

Gammes Prefatec et Technicof

LA TECHNOLOGIE BÉTON AU SERVICE D'UNE STABILITÉ LONGUE DURÉE



Catalogue produits

Gamme Prefatec - Édition 2019

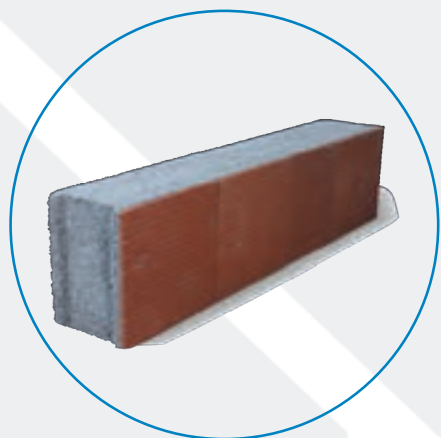


Gamme Prefatec - Bloc

Brique



Prefatec PLB



Prefatec BSB

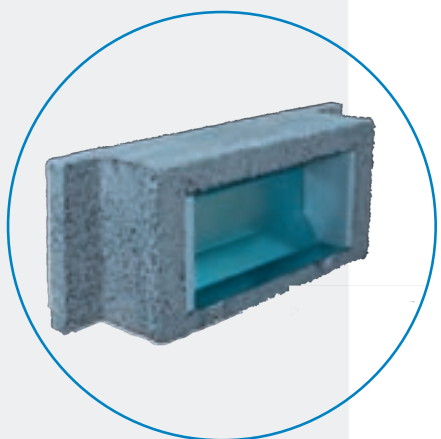


Prefatec PCB

Béton - murs de 15cm



Prefatec PPR



Prefatec PVB

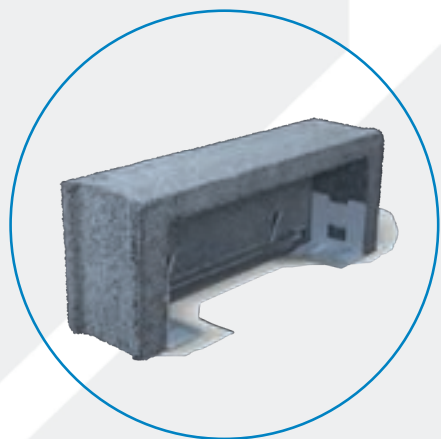


Prefatec PPC

Béton - murs de 20cm



Prefatec PLS



Prefatec BSO



Prefatec PCS

Banche



Technicof TLS

PREFATEC PLB

Le **PREFATEC PLB** est un coffre demi-linteau en béton armé ayant, sur la face extérieure, une brique de **8 mm** d'épaisseur. Il est destiné aux constructions réalisées en brique.

La cavité intérieure permet de recevoir des blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur, ce qui présente l'avantage d'améliorer l'isolation de la partie haute de la menuiserie.

Une sous-face extérieure amovible permet l'accès au tablier.

Poids du pré-linteau béton **PREFATEC PLB** : **48 Kg** environ le ml.

Dimensions stockées : de 0.40 à 4 m tous les 10 cm.

Les sous-faces sont disponibles teintées masse en **différentes couleurs** :

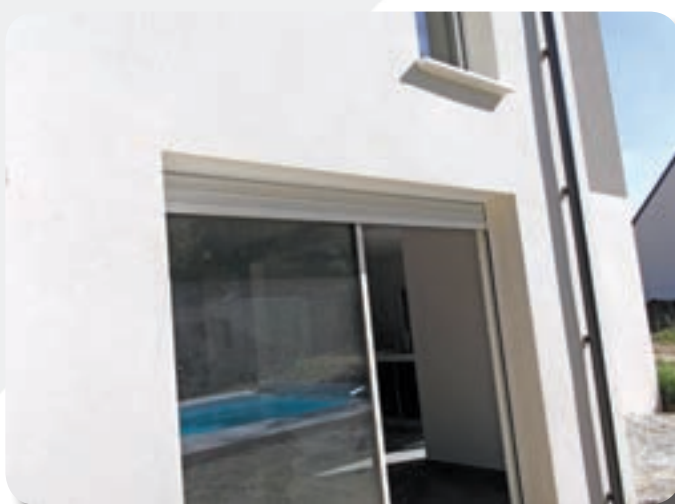
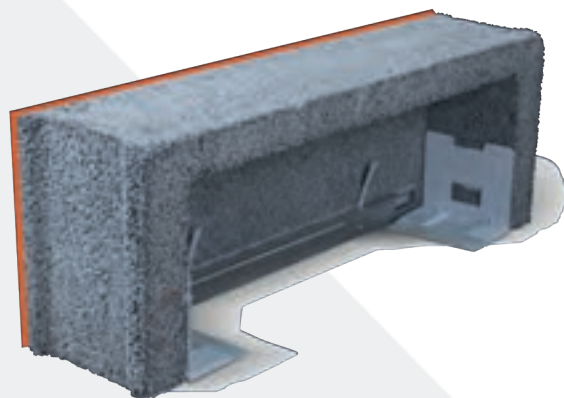
- Blanc 9010 - Beige 1015 - Gris 7035 - Gris Anthracite 7016

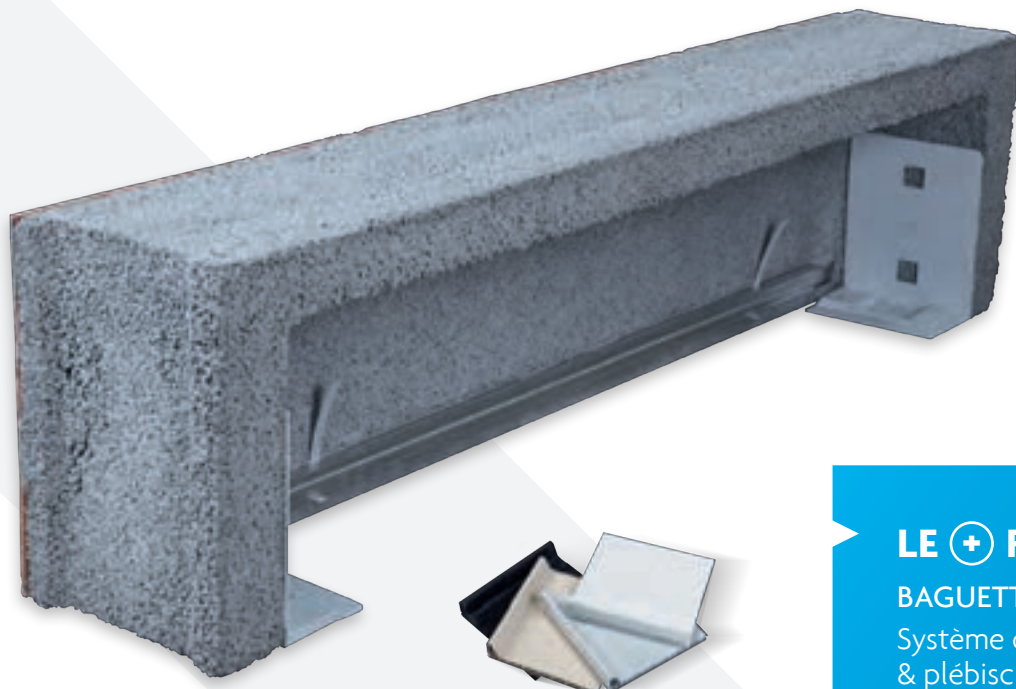
Enduits : les enduits extérieurs sont ceux applicables sur maçonnerie en brique. Il est nécessaire de poser un treillis au niveau du pré-linteau.





Prefatec





LE + PRODUIT

BAGUETTES ALUMINIUM

Système de clipsage breveté
& plébiscité par les enduiseurs

LE COFFRE DEMI-LINTEAU EN BÉTON ARMÉ PRESSÉ DESTINÉ AUX CONSTRUCTIONS RÉALISÉES EN BRIQUE (20 CM, 22,5 CM & 25 CM)

Équipé d'une brique de 8mm d'épaisseur sur sa face extérieure, sa cavité intérieure permet d'intégrer tous les blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur.

Prefatec PLB est un de nos modèles exclusifs de demi-linteaux monobloc en béton armé, adaptés à tous types de bâtiment (maisons individuelles ou résidences).

Avec sous-face extérieure amovible pour accéder facilement au tablier.

Réduction du temps de réalisation des bandes de dressage.

- ▶ Surface et granulométrie homogènes par rapport à la brique
- ▶ Format standard de 0.40 m à 4 m (tous les 10 cm)
- ▶ Poids : 48 kg / mètre linéaire environ
- ▶ Longueur supérieure à 4 m hors avis techniques sur demande
- ▶ Références sous-faces teintées masse : Blanc (9010), Beige (1015), Gris (7035), Anthracite (7016)
- ▶ Avis technique AT 16/15-718 et sismique

[Nous consulter pour plus de personnalisations](#)



VUE EXTÉRIEURE

PHOTO NON CONTRACTUELLE

COUPE

EXTÉRIEUR

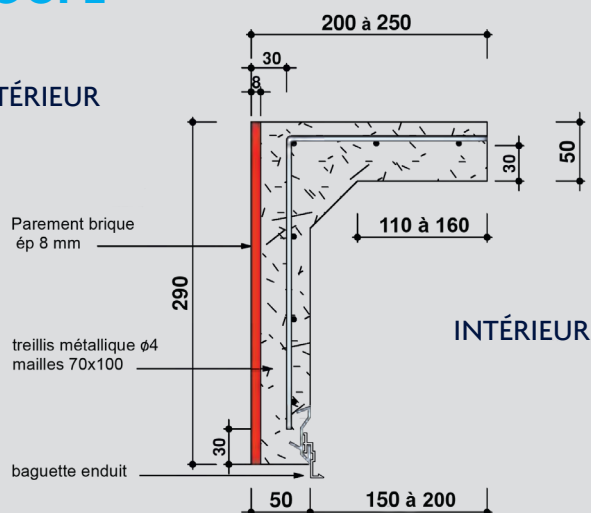


PHOTO MENUISERIE FOURNIE PAR FALCO

Seul produit conforme à la norme NF DTU 20.1 P1-1, Art 5.2.3 Maçonneries enduites

Le mortier d'enduit utilisé doit être compatible avec les caractéristiques des éléments de maçonnerie considérés selon la norme NF DTU 26.1. Une maçonnerie neuve à enduire doit normalement être constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogènes, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement et leur porosité qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits. Le mélange sur une même surface d'éléments de nature différentes (exemples de blocs de béton, béton cellulaire autoclavé, briques fibres de bois, matériau synthétique isolant) devant recevoir un même enduit adhérent est à proscrire.

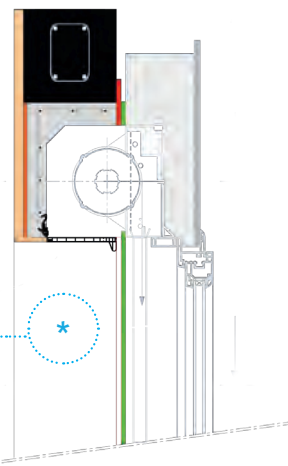
Seul produit conforme à la norme NF DTU 26.1 P1-1, Art 6 Enduits extérieurs sur maçonneries de résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) : blocs de béton ou briques

La résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) des éléments de maçonnerie est définie dans la NF DTU 26.1 P1-2 (CGM).

Les maçonneries neuves à enduire doivent être conformes à la norme NF DTU 20.1, en particulier en ce qui concerne leur homogénéité (absence de matériaux de nature et d'aspect différents) et planéité. Les travaux d'enduits ne doivent être commencés que sur des maçonneries terminées depuis un délai minimal d'un mois.

POSE

FINITION



① Gros Œuvre



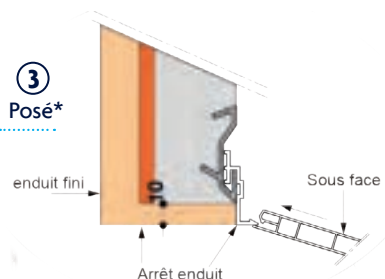
Position durant le transport et mise en oeuvre

② Approche

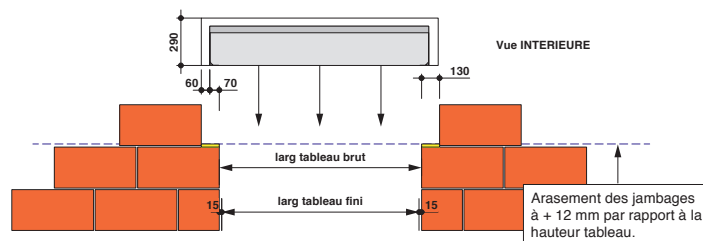


Position définitive avant pose de la menuiserie

③ Posé*



ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.



Documentation technique complète et plans téléchargeables en DWG, DXF et IFC4 (BIM) sur notre site www.prefa-technicof.fr

Email : contact@prefa-technicof.fr

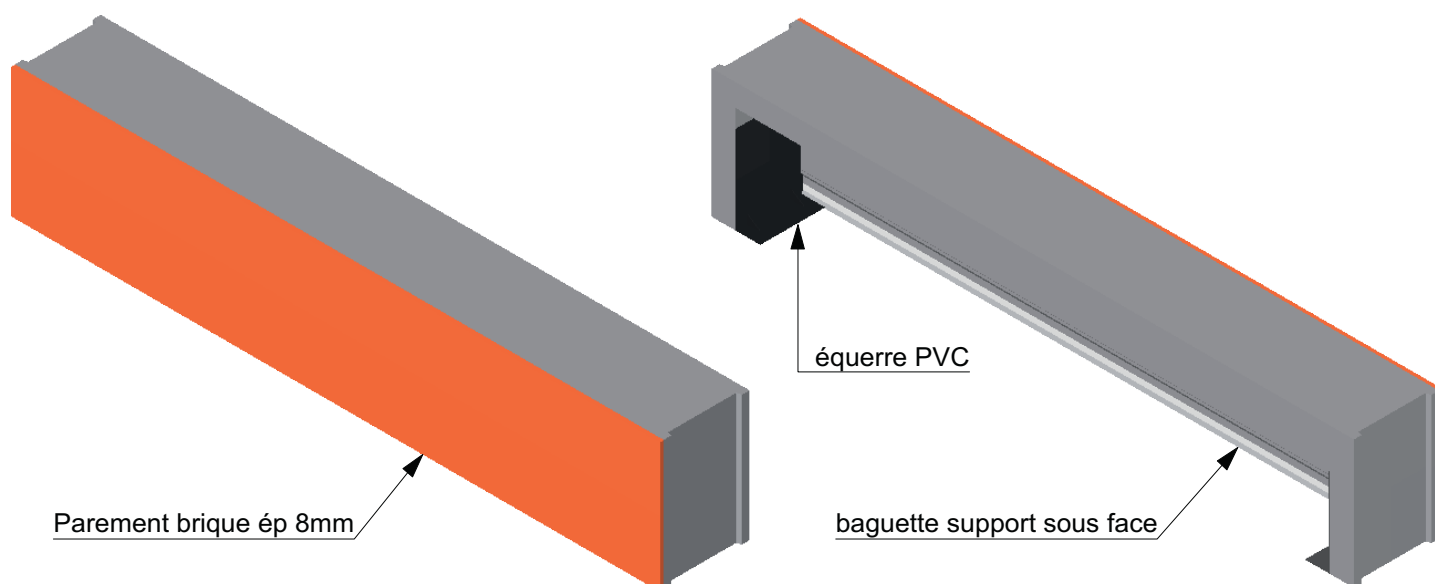
Tel : 02 51 41 72 98

La Carrière - 85 600 La Guyonnière - France

PREFATEC _ Réf PLB

pré-linteau en béton armé pressé parement brique

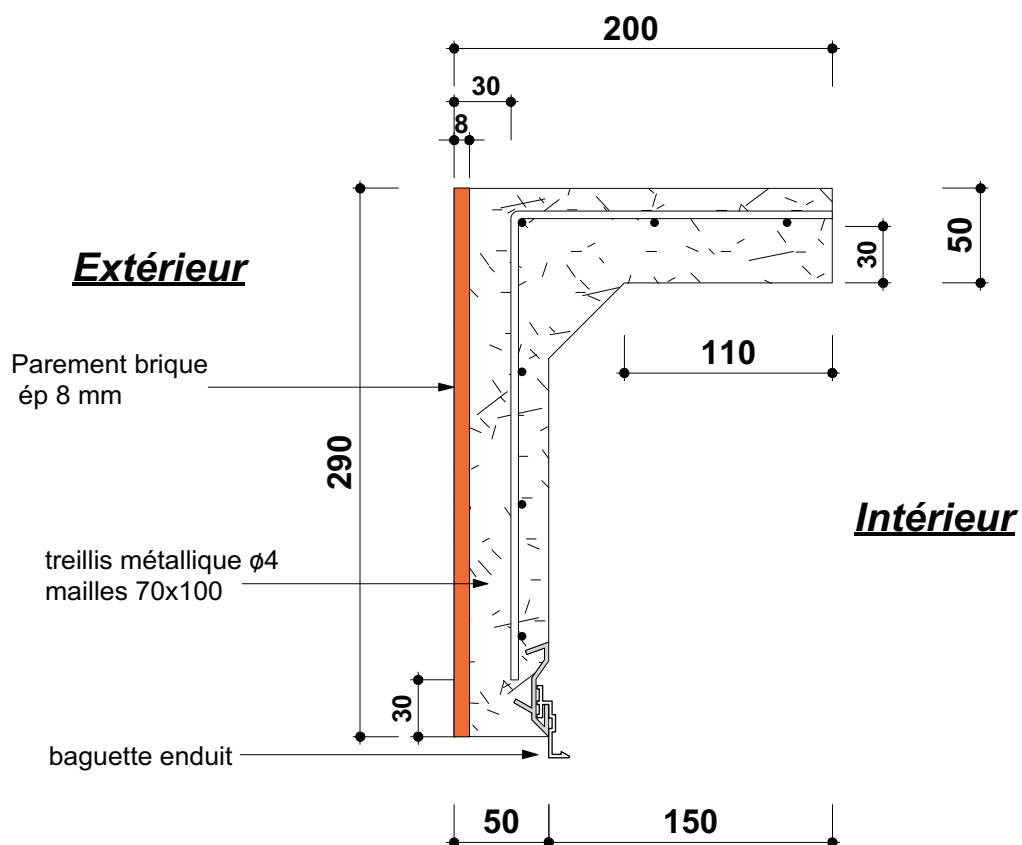
Réservation pour bloc baie V.R.E (Volet Roulant à Enroulement extérieur)



Extérieur

Intérieur

COUPE



PREFATEC _ Réf PLS

Composants PREFATEC PLS

Figures du Dossier Technique

Côté gauche

Côté droit

Equerres PVC abouts de coffre

Supports sous-face amovibles

Profil alu encastré

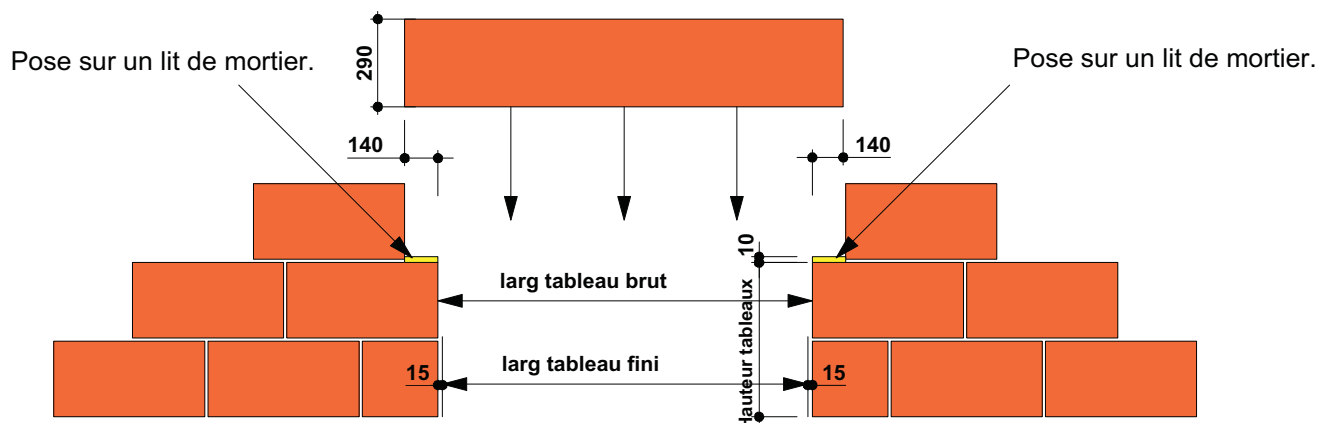
Baguette alu amovible recevant
la sous face PVC par clipage

Sous face PVC à cliper et à
fixer par vis 4 x 25 dans supports.



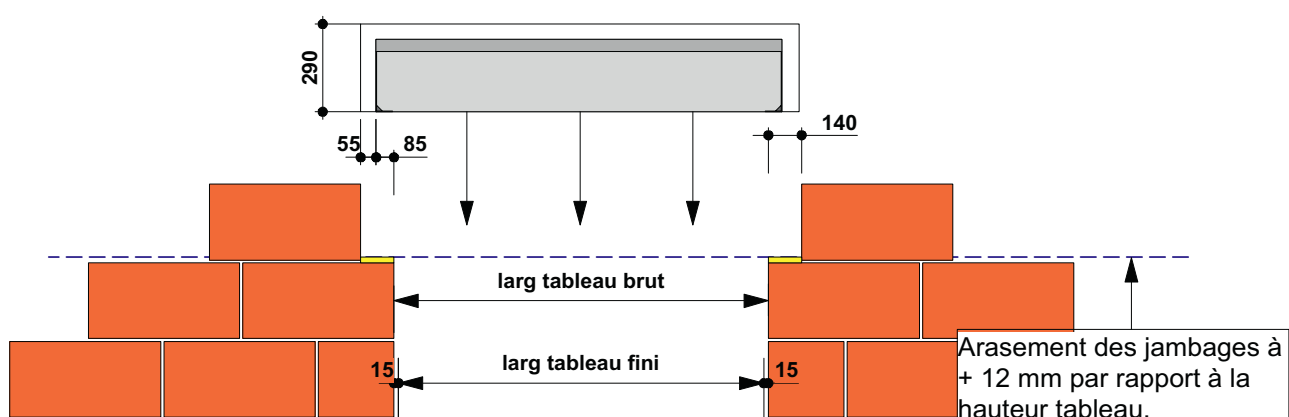
Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE



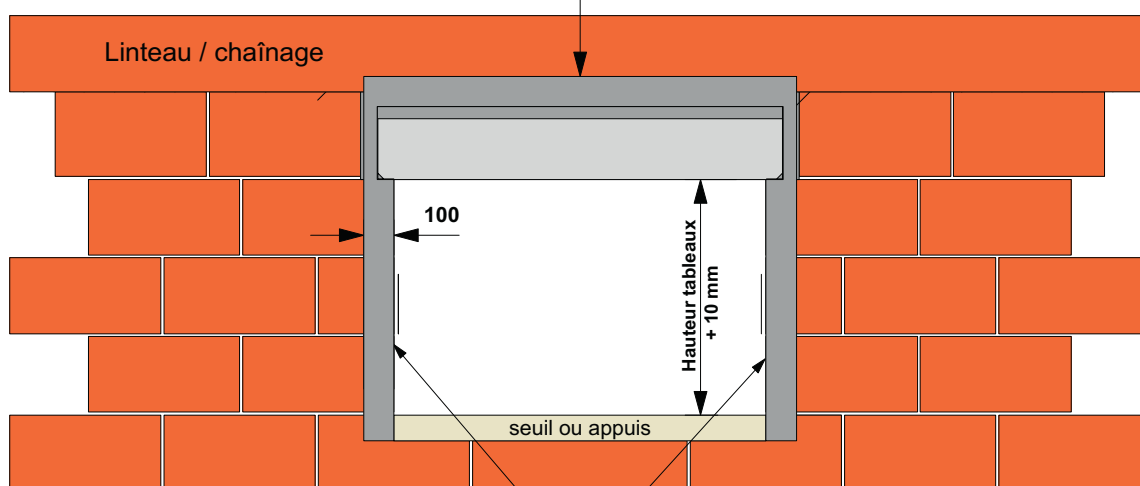
ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.

Vue INTERIEURE



bande de dressage en linteau

Vue INTERIEURE



bande de dressage en jambage

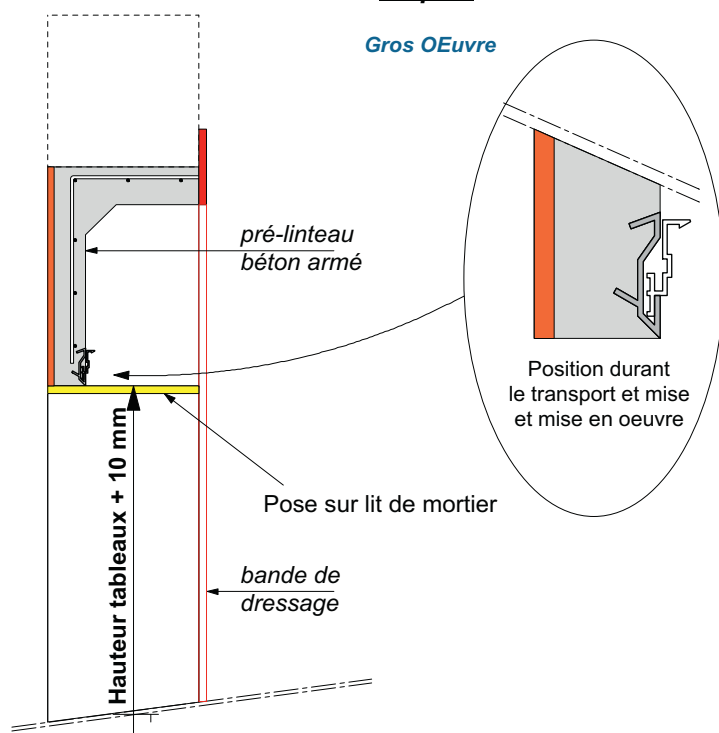


Processus de pose du bloc baie

S'assurer que la menuiserie s'intègre bien dans le Prefatec PLB

Etape 1

Gros OEuvre

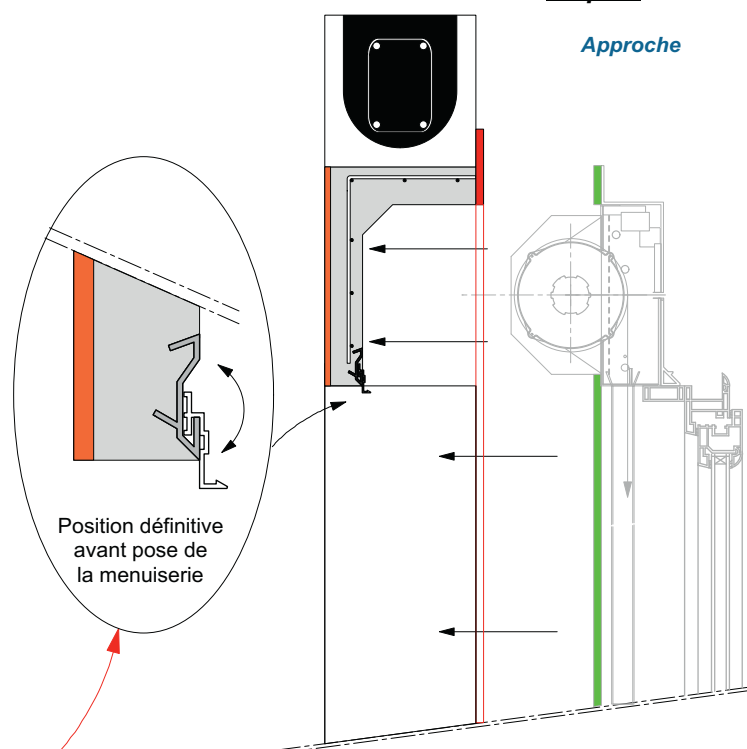


Retourner la baguette en alu avant de poser les menuiseries.
Mettre quelques points de colles pour la fixer définitivement.

Solution
parpaing U

Etape 2

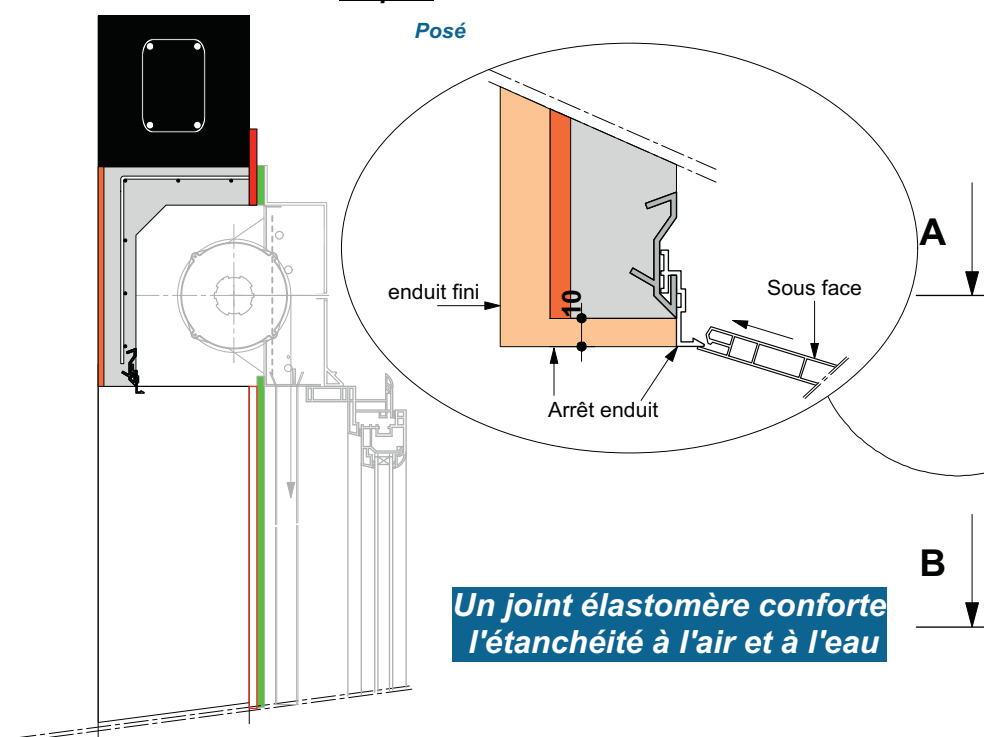
Approche



Un joint type compribande est collé sur l'ensemble
de la menuiserie y compris sur la partie
imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

Etape 3

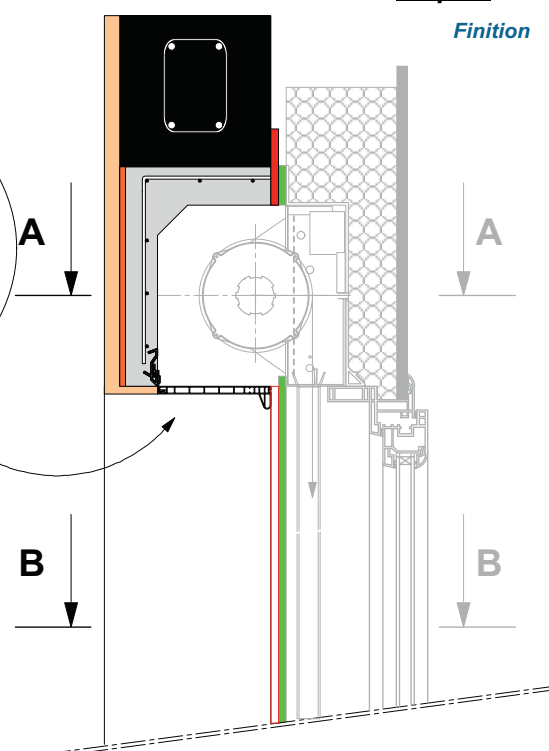
Posé



Solution
masse pleine

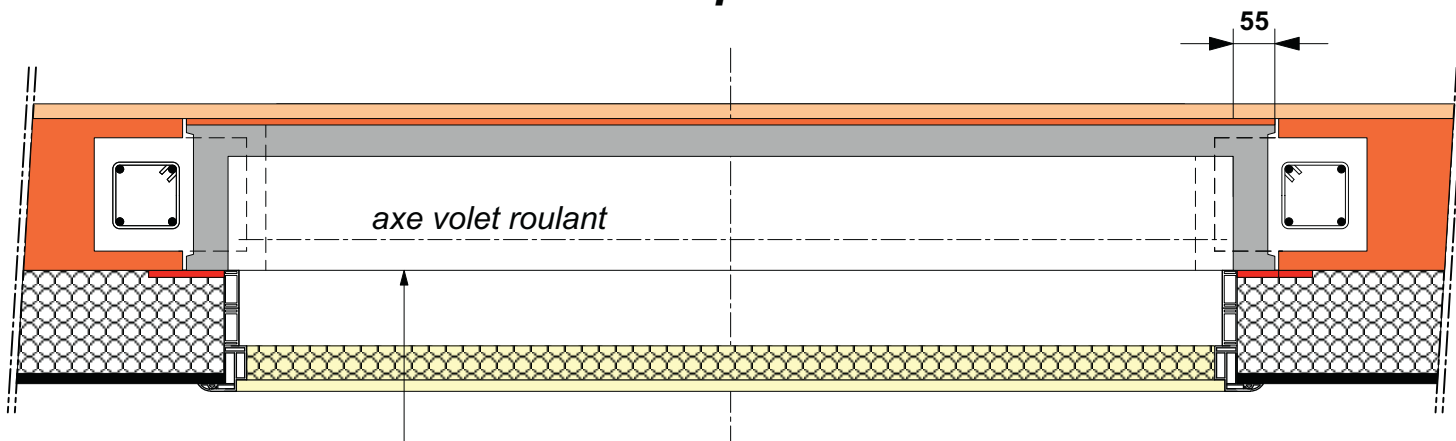
Etape 4

Finition



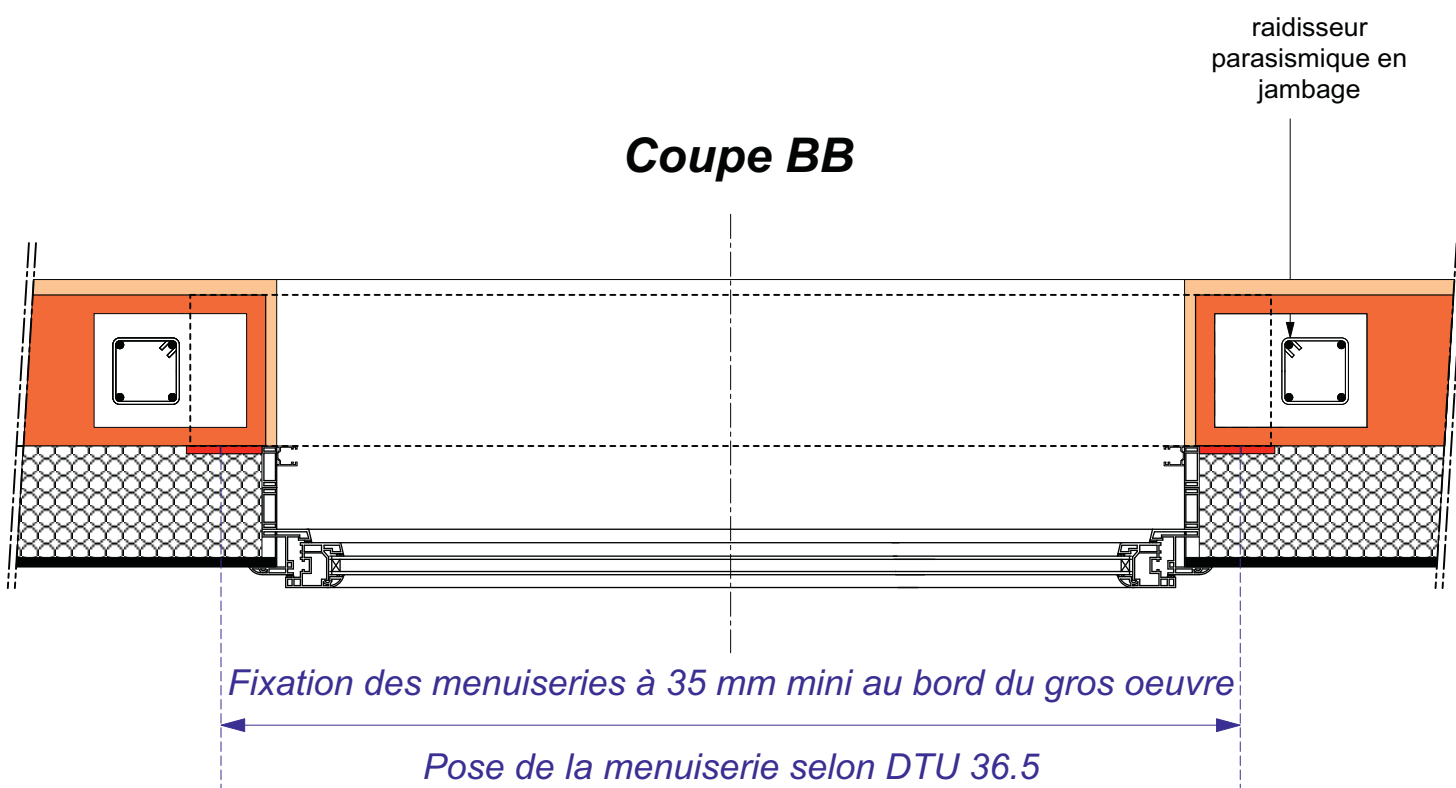
Principe de pose en zone sismique

Coupe AA



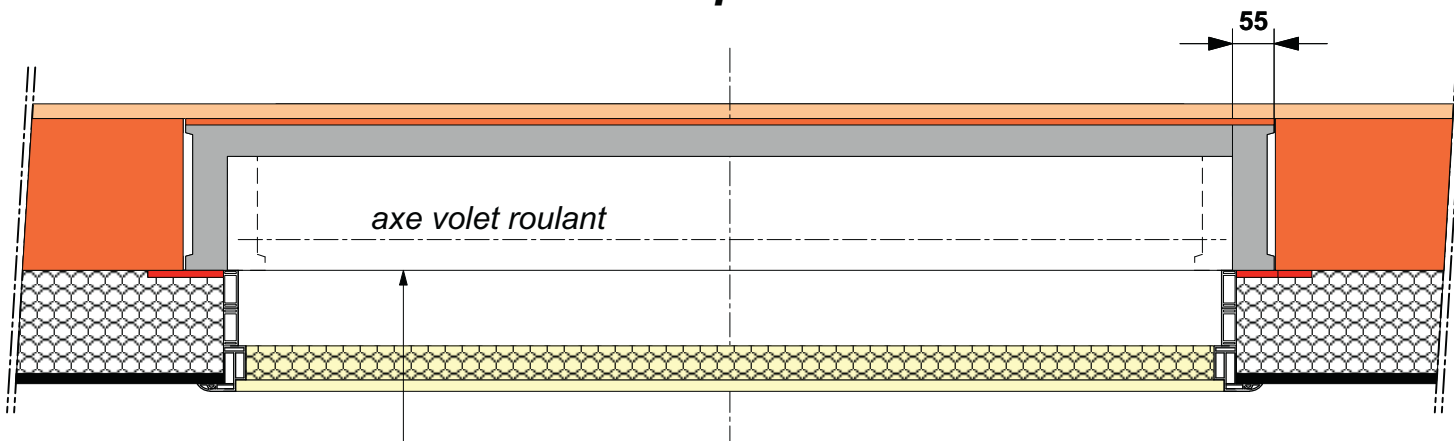
Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB



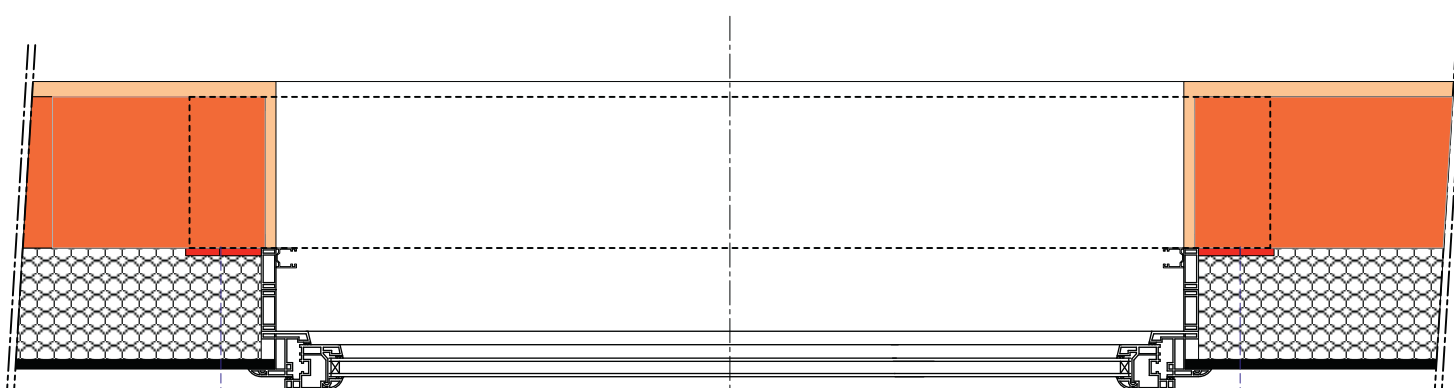
Principe de pose en zone non sismique

Coupe AA



Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB

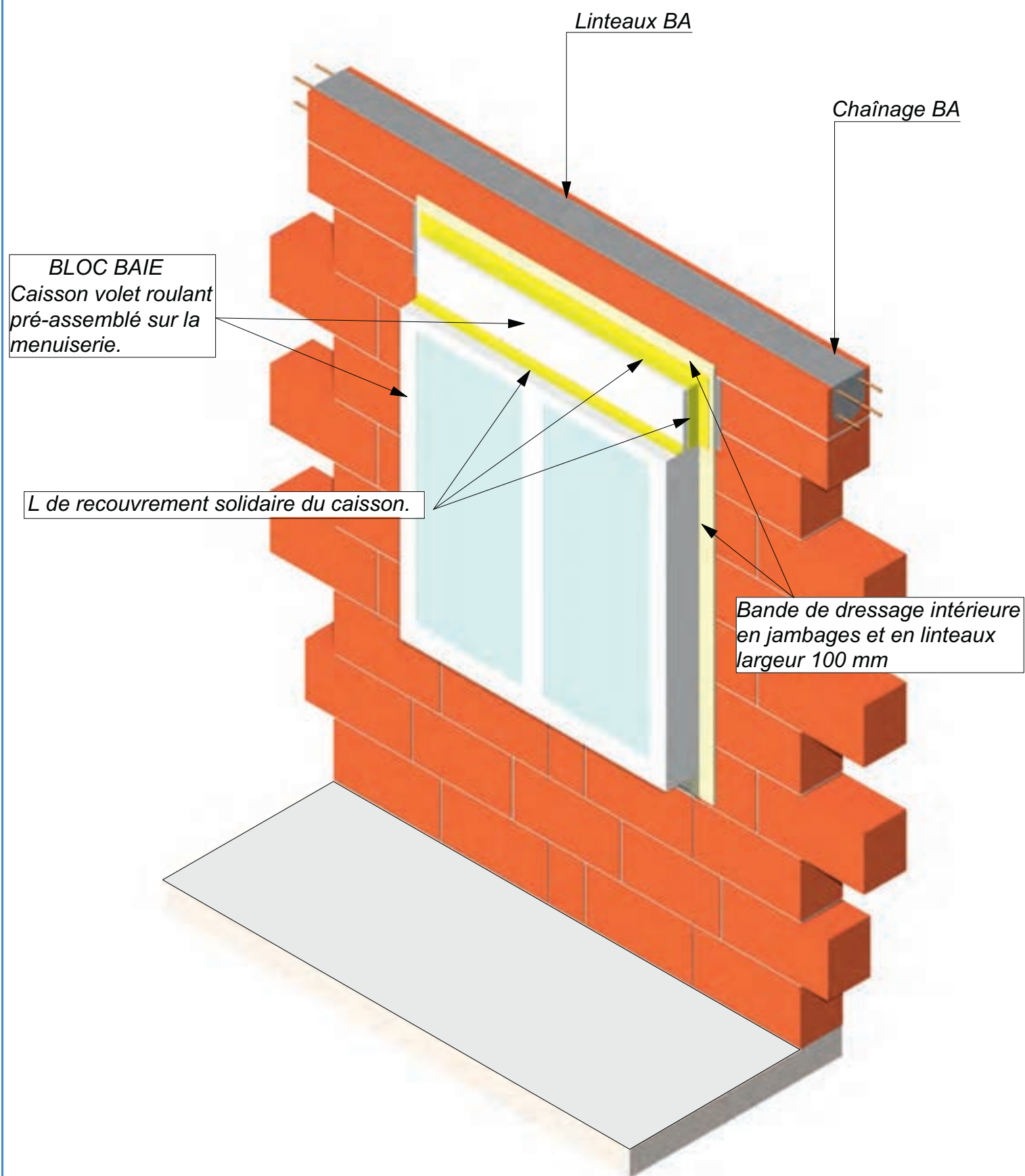


Fixation des menuiseries à 35 mm mini au bord du gros oeuvre.

Pose de la menuiserie selon DTU 36.5



Etanchéité de la partie haute du bloc baie



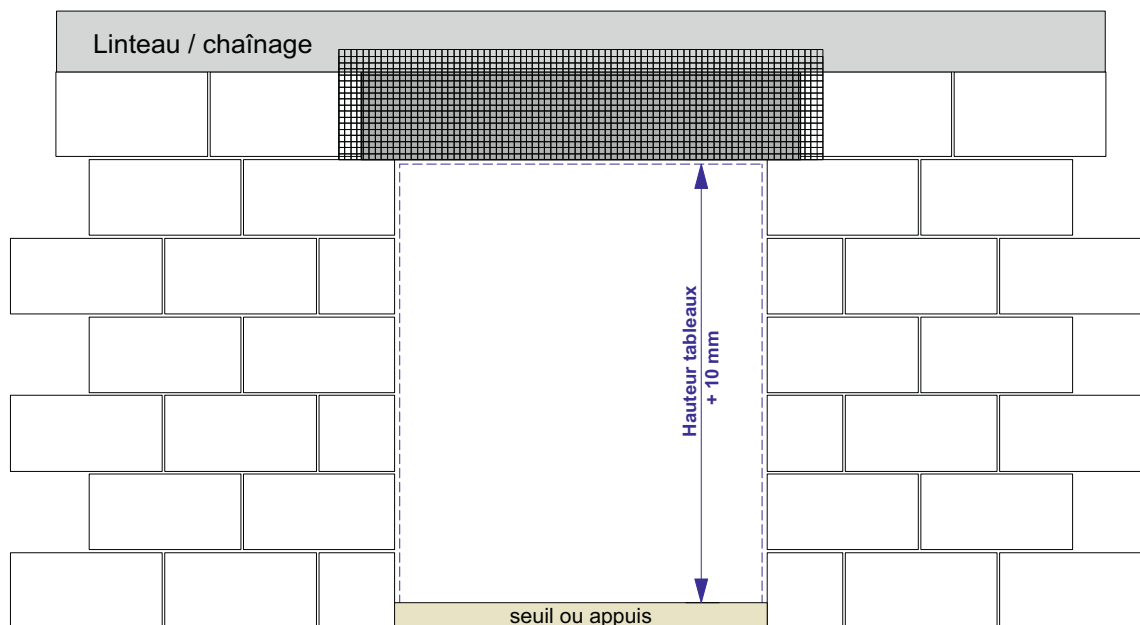
PREFATEC Bloc Brique

Enduit de façade phase d'exécution

Treillis en renfort (matériaux de nature différente)

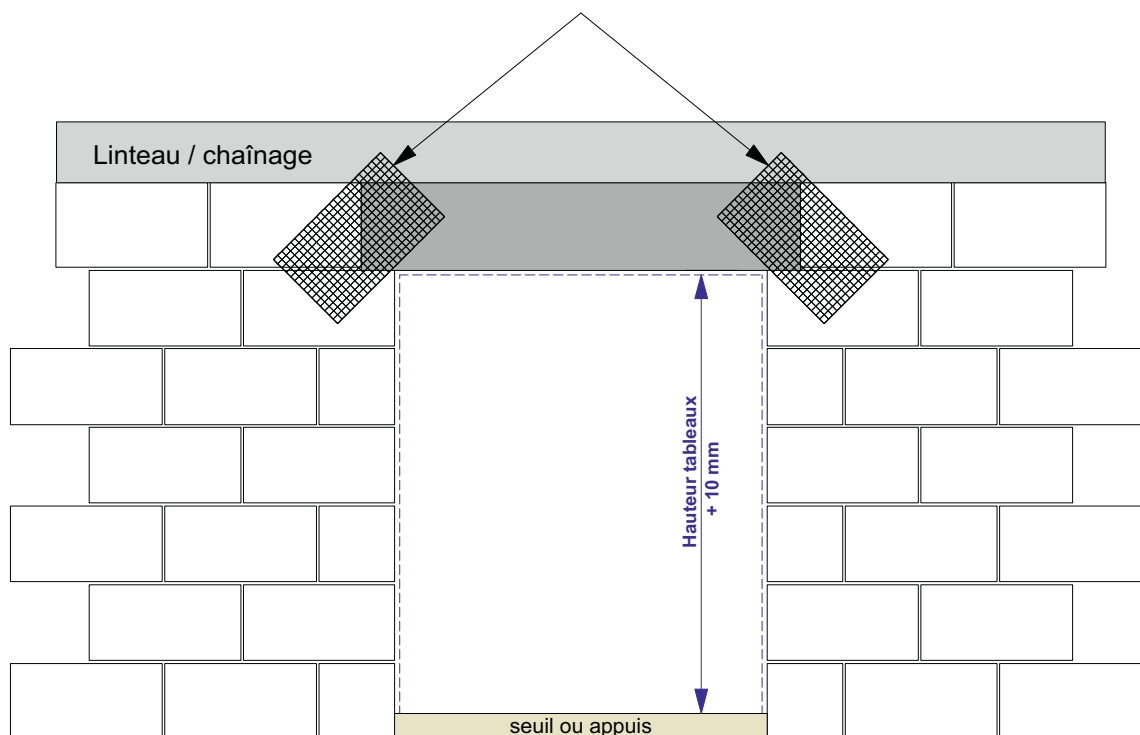
Pose d'un treillis en renfort marouflé dans l'épaisseur de l'enduit

Article : 13.4.4 du DTU 26.1 P1



Vue EXTERIEURE

Treillis en renfort marouflé dans l'épaisseur de l'enduit



Vue EXTERIEURE



PREFATEC BSB

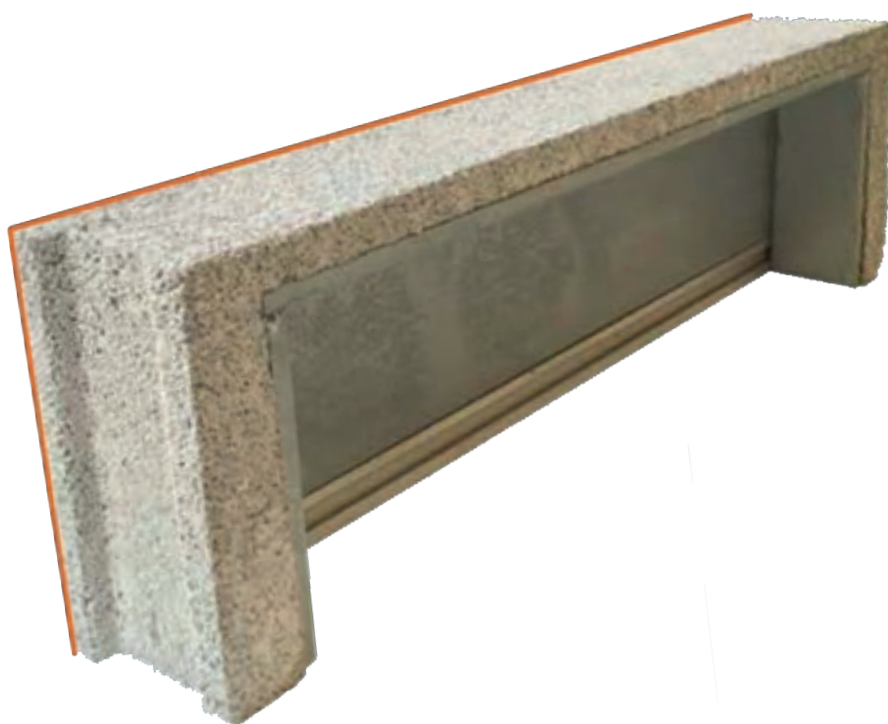
Le **PREFATEC BSB** est un demi-coffre brise soleil à lames orientables et empilables et/ou enroulables destiné aux constructions réalisées en brique.

Équipé d'une brique de 8 mm d'épaisseur, sa cavité en acier galvanisé lui permet la fixation de tout type de brise-soleil avec des côtés acceptant toutes les marques de brise-soleil.

La sous-face extérieure amovible permet l'accès au tablier (OPTION : seulement pour les enroulables).

Poids du demi-coffre brise soleil **PREFATEC BSB** : variable en fonction de la hauteur d'empilement et de la dimension cote tableau.

Enduits : les enduits extérieurs sont ceux applicables sur maçonnerie de blocs en béton de granulats courant ou sur brique. Dans ce cas, il est préférable de poser un treillis comme spécifié dans l'avis technique.





Prefatec





LE PRODUIT

BAGUETTES ALUMINIUM

Système de clipsage breveté
& plébiscité par les endumeurs

LE DEMI-COFFRE BRISE SOLEIL LAMES ORIENTABLES ET EMPILABLES ET/OU ENROULABLES POUR CONSTRUCTIONS EN BRIQUE

Équipé d'une brique de 8 mm d'épaisseur, sa cavité en acier galvanisé lui permet la fixation de tout type de brise-soleil avec des cotés acceptant toutes les marques de brise-soleil.

BSB 200 : cote intérieure 140 mm

Avec sous-face extérieure amovible pour accéder facilement au tablier (uniquement pour les enroulables).

Réduction du temps de réalisation des bandes de dressage.

- ▶ Hauteur de 260 à 400 mm (à la demande)
- ▶ Largeur : variable (à la demande)
- ▶ Déclinable béton
- ▶ Poids : selon les dimensions

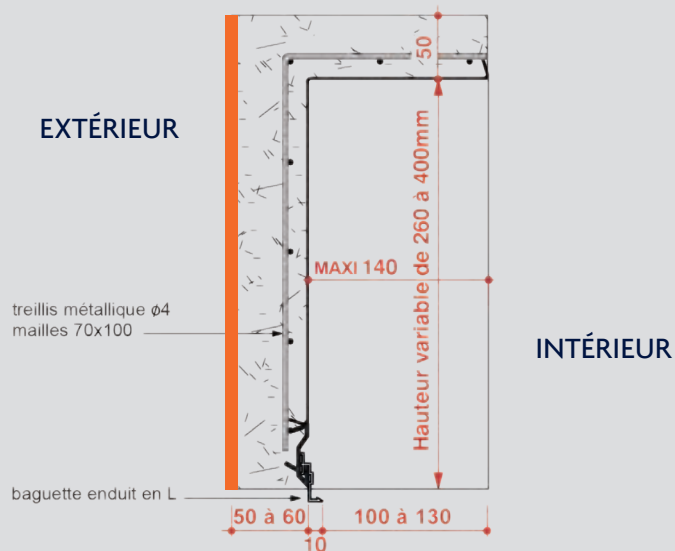
Nous consulter pour plus de personnalisations



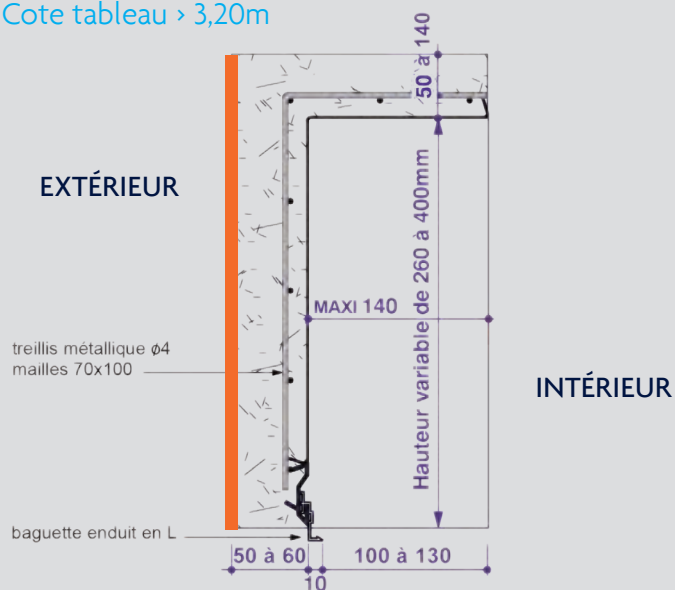
PREFATEC BSB

COUPE

Cote tableau < 3,20m



Cote tableau > 3,20m



Uniquement sur consultation

Seul produit conforme à la norme NF DTU 20.1 P1-1, Art 5.2.3 Maçonneries enduites

Le mortier d'enduit utilisé doit être compatible avec les caractéristiques des éléments de maçonnerie considérés selon la norme NF DTU 26.1. Une maçonnerie neuve à enduire doit normalement être constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogènes, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement et leur porosité qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits. Le mélange sur une même surface d'éléments de nature différentes (exemples de blocs de béton, béton cellulaire autoclavé, briques fibres de bois, matériau synthétique isolant) devant recevoir un même enduit adhérent est à proscrire.

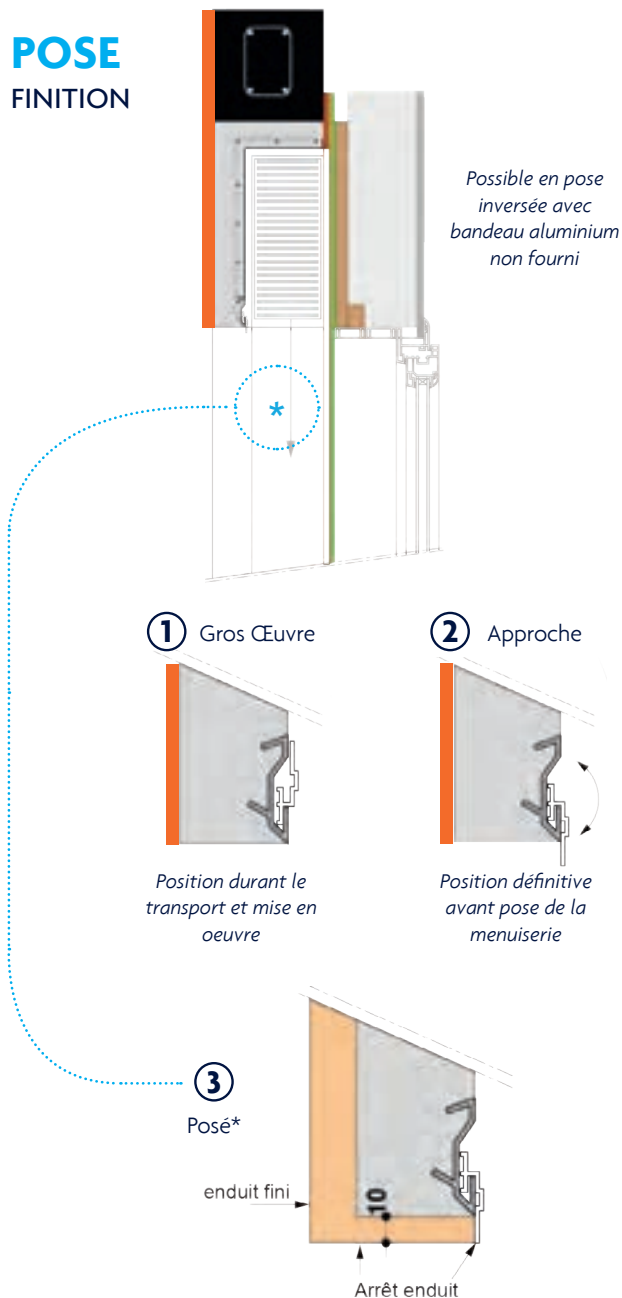
Seul produit conforme à la norme NF DTU 26.1 P1-1, Art 6 Enduits extérieurs sur maçonneries de résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) : blocs de béton ou briques

La résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) des éléments de maçonnerie est définie dans la NF DTU 26.1 P1-2 (CGM).

Les maçonneries neuves à enduire doivent être conformes à la norme NF DTU 20.1, en particulier en ce qui concerne leur homogénéité (absence de matériaux de nature et d'aspect différents) et planéité. Les travaux d'enduits ne doivent être commencés que sur des maçonneries terminées depuis un délai minimal d'un mois.



POSE FINITION



Documentation technique complète et plans
téléchargeables en DWG, DXF et IFC4 (BIM) sur notre site
www.prefa-technicof.fr

Email : contact@prefa-technicof.fr

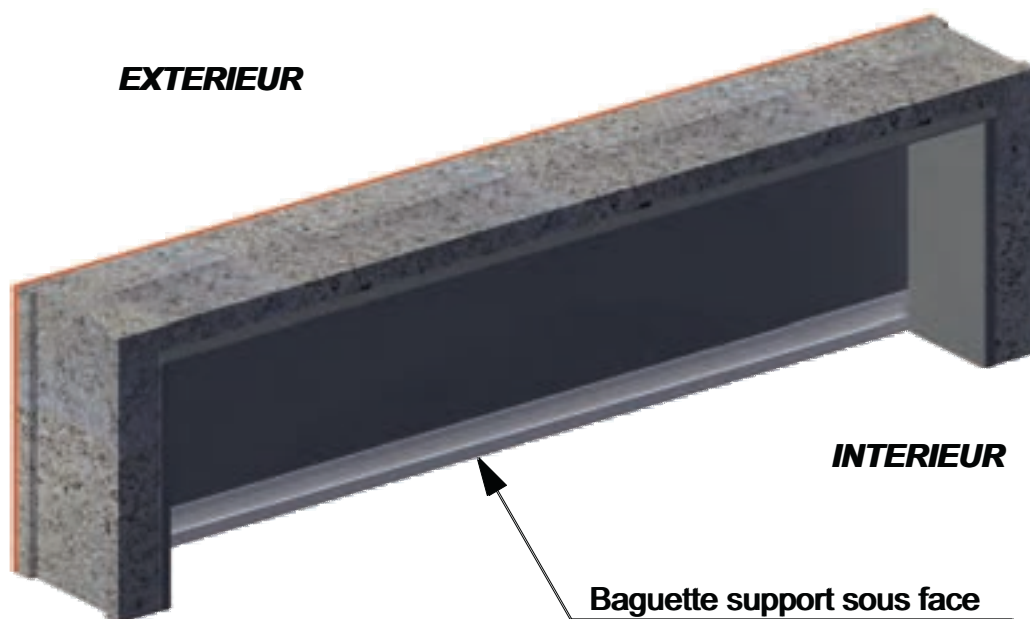
Tel : 02 51 41 72 98

La Carrière - 85 600 La Guyonnière - France

PREFATEC BSB 200

Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 200mm

EXTERIEUR

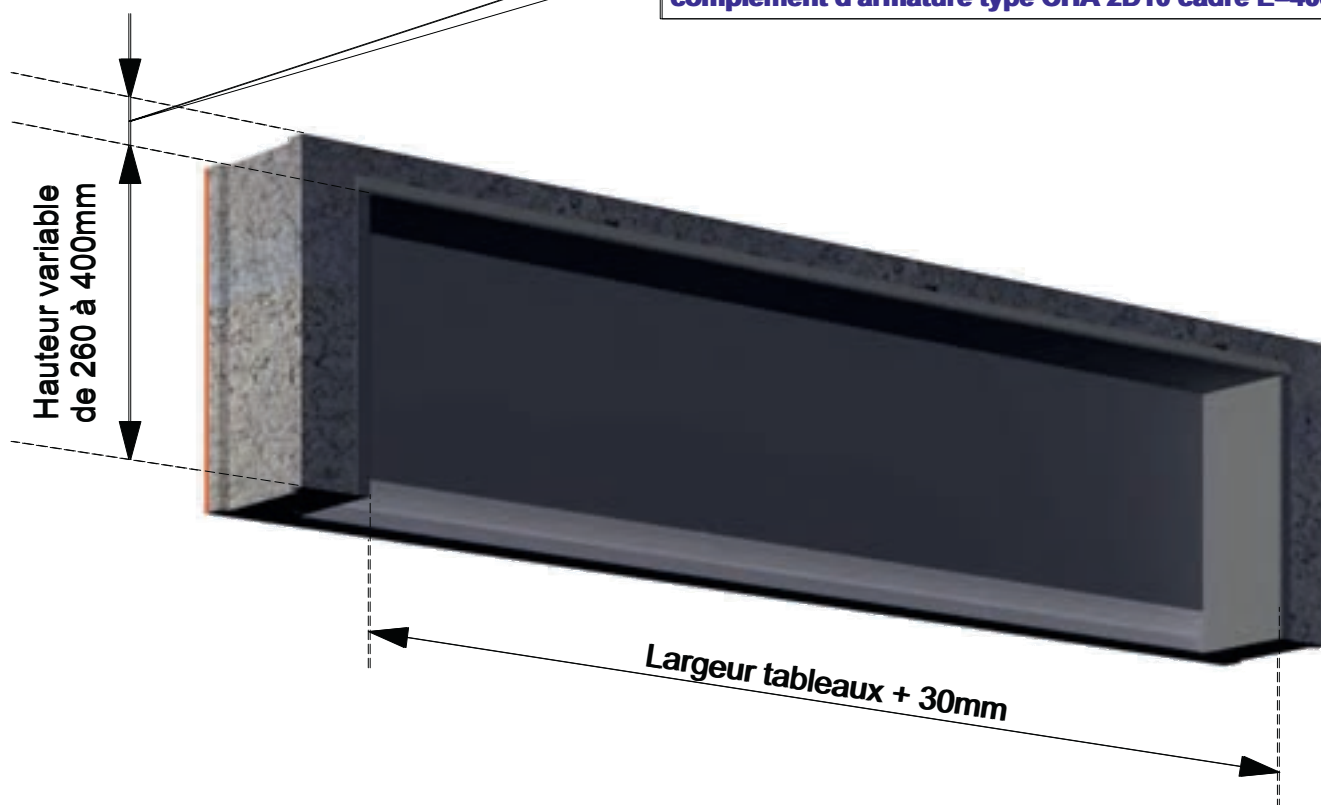


INTERIEUR

Baguette support sous face

Epaisseur 50mm jusqu'à 3200mm côte entre tableaux

Epaisseur 50 à 140mm au delà de 3200mm avec complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm



Vue intérieure

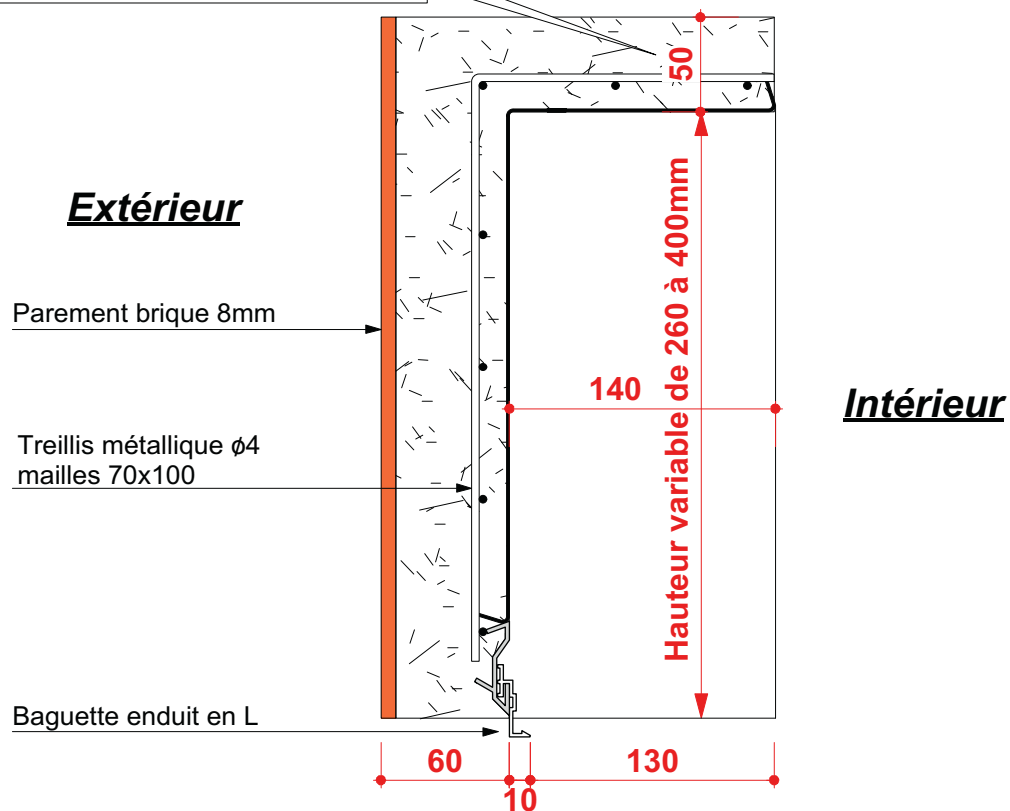


PREFATEC BSB 200

Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 200mm (baguette enduit en L)

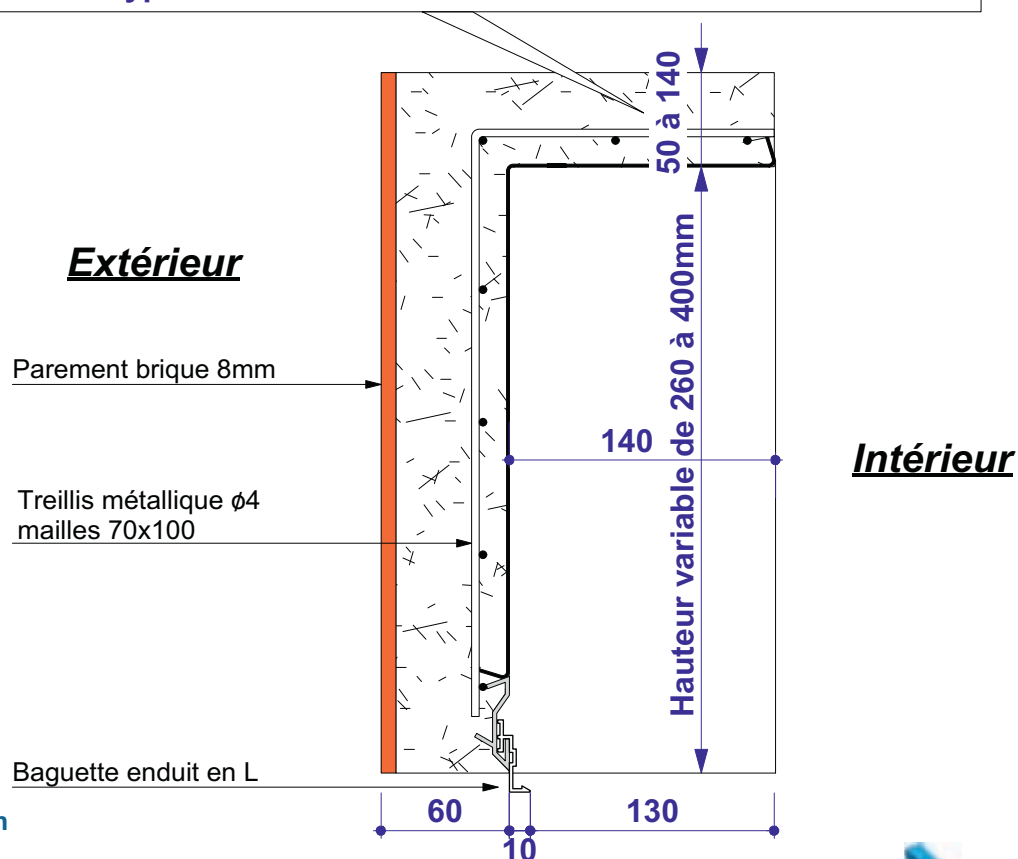
Epaisseur 50mm jusqu'à 3200mm côte entre tableaux

COUPE



Epaisseur 50 à 140mm > 3200mm côte entre tableaux avec complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm

COUPE



Uniquement sur consultation

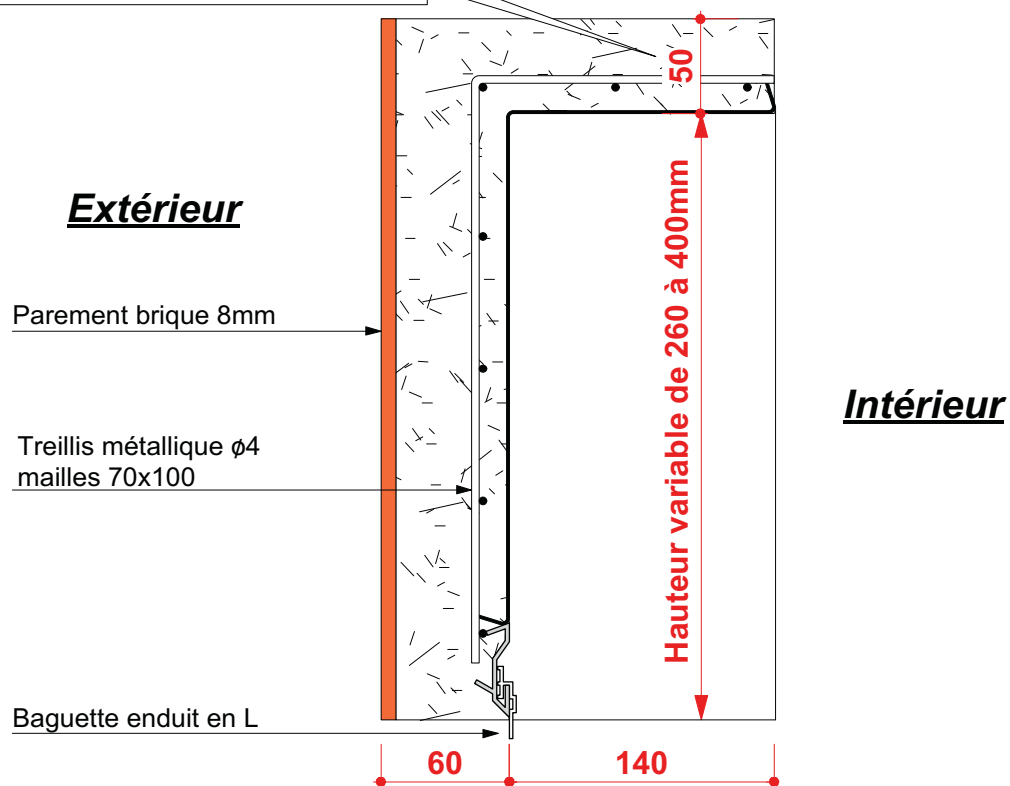


PREFATEC BSB 200

Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 200mm (baguette enduit droite)

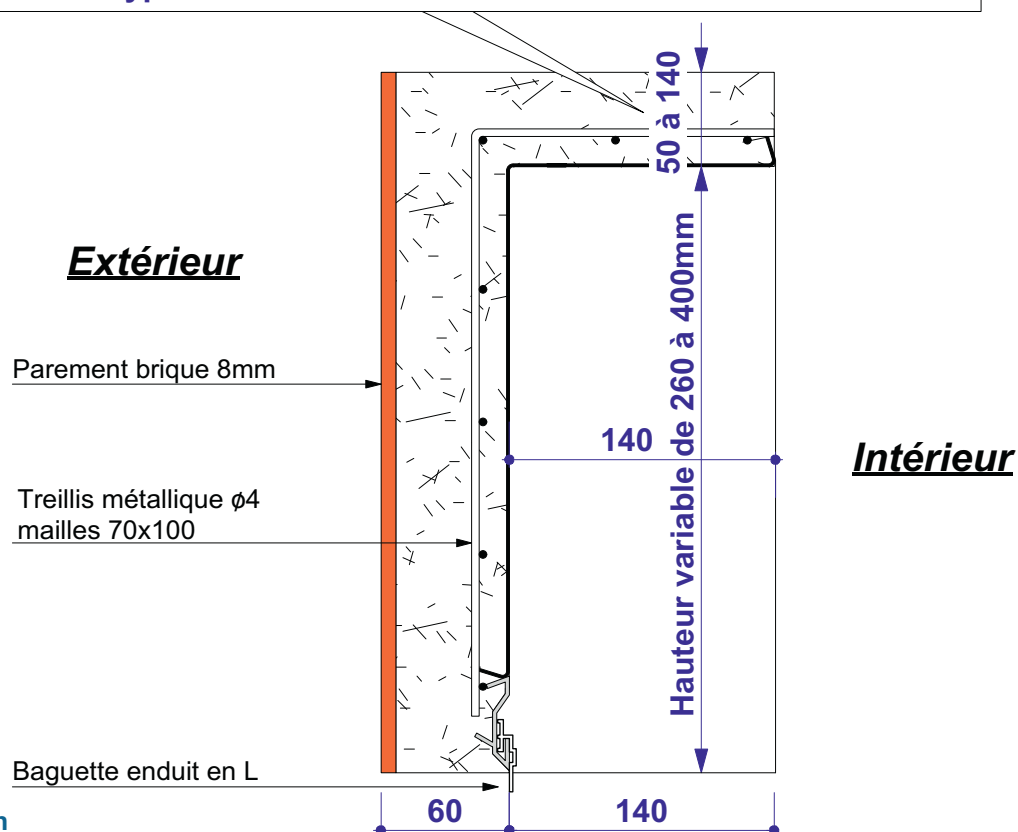
Epaisseur 50mm jusqu'à 3200mm côte entre tableaux

COUPE



Epaisseur 50 à 140mm > 3200mm côte entre tableaux avec complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm

COUPE

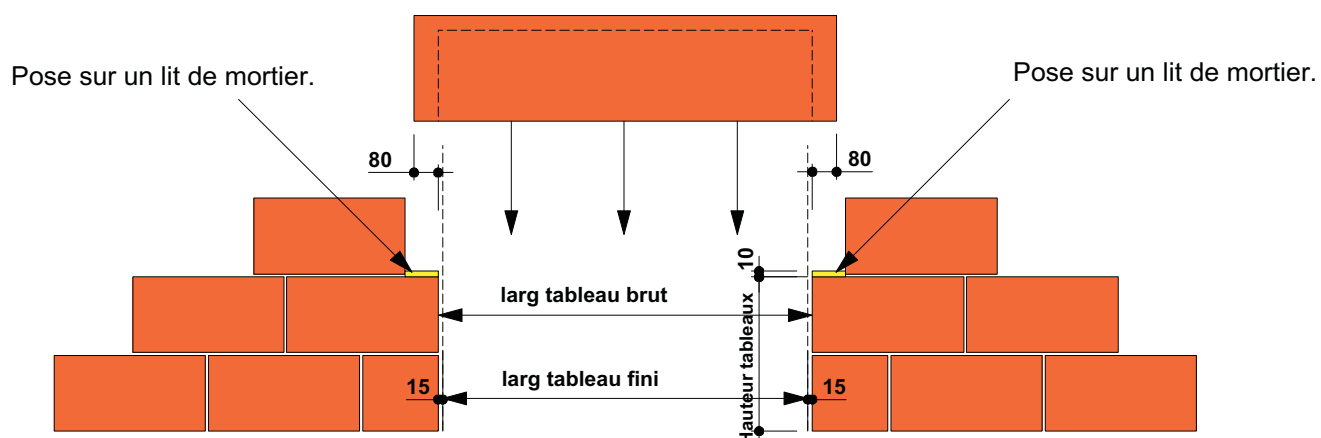


Uniquement sur consultation



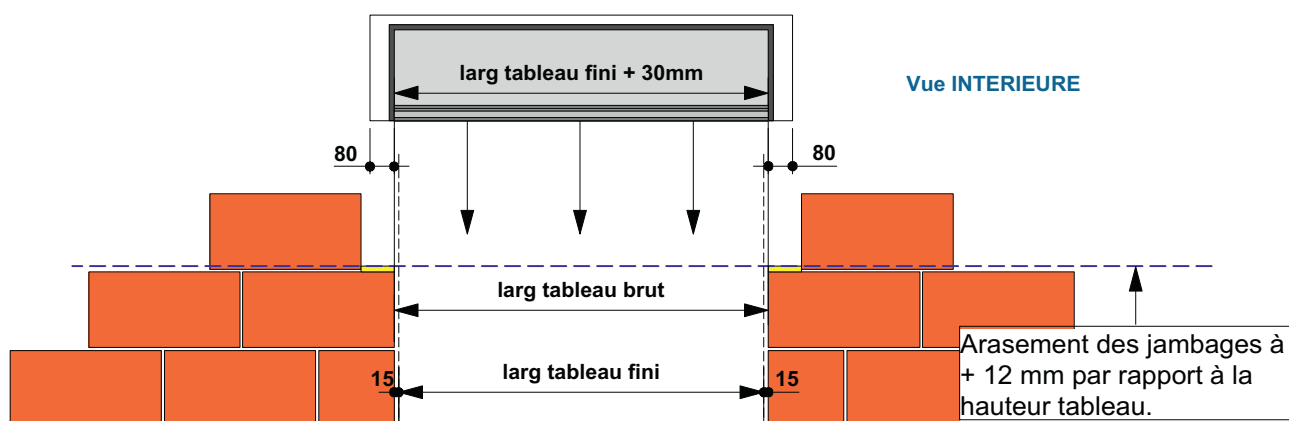
Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE

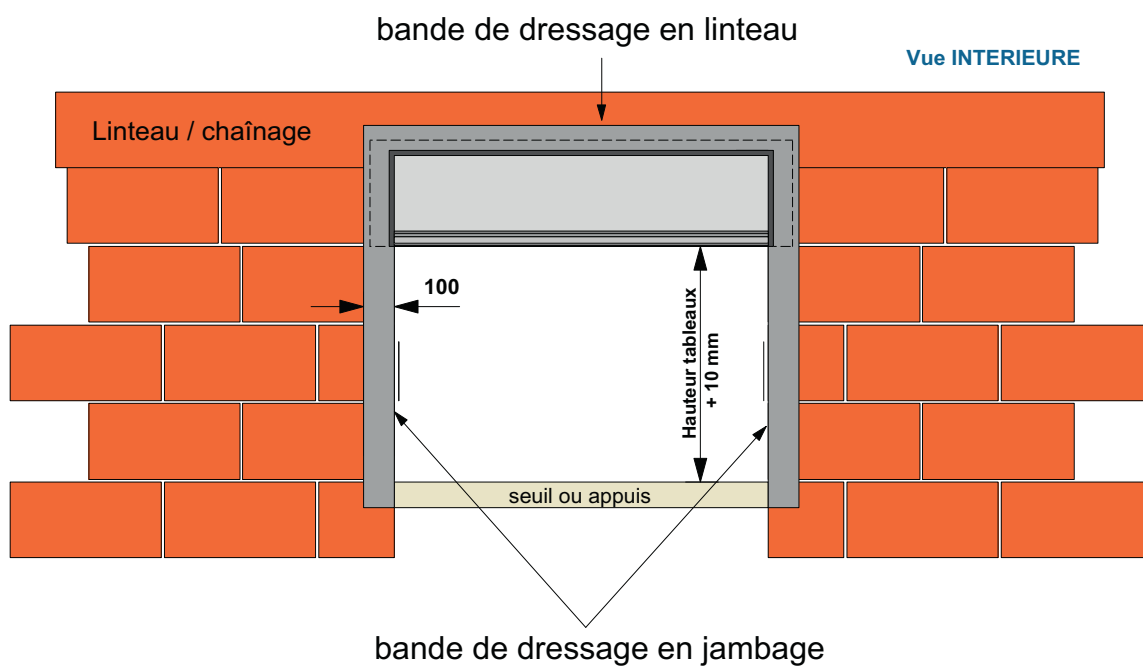


ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.

Vue INTERIEURE



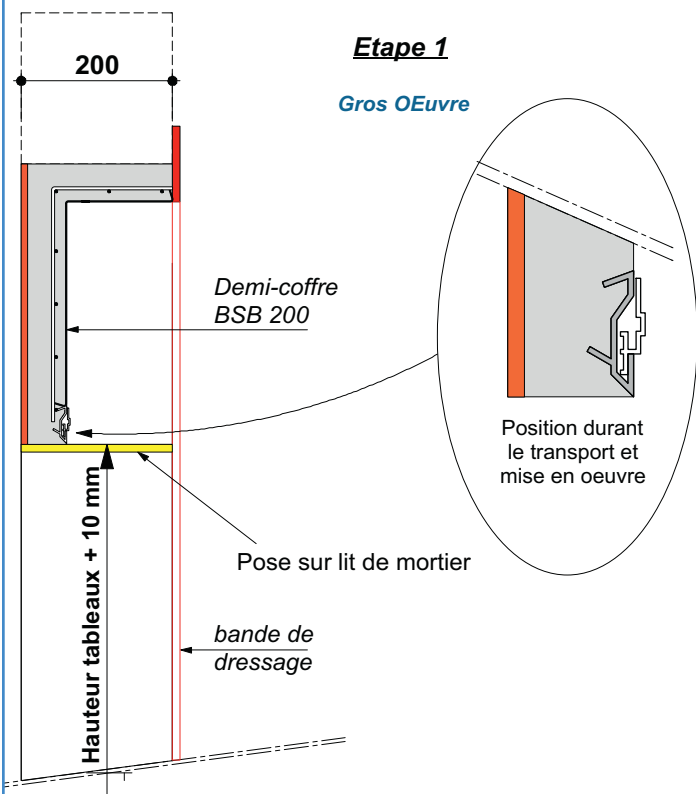
Vue INTERIEURE



Processus de pose baie et brise soleil

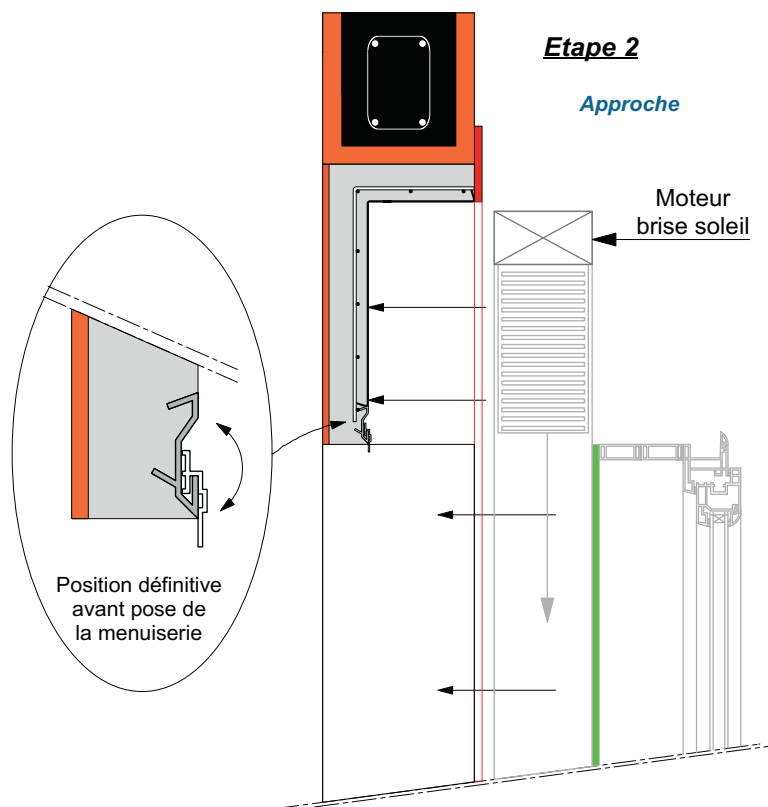
Etape 1

Gros OEuvre



Etape 2

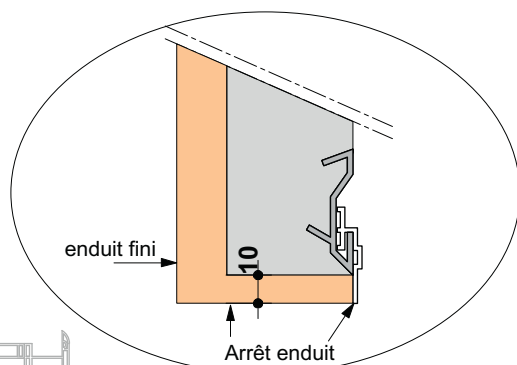
Approche



Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

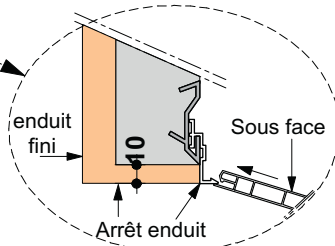
Etape 3

Posé



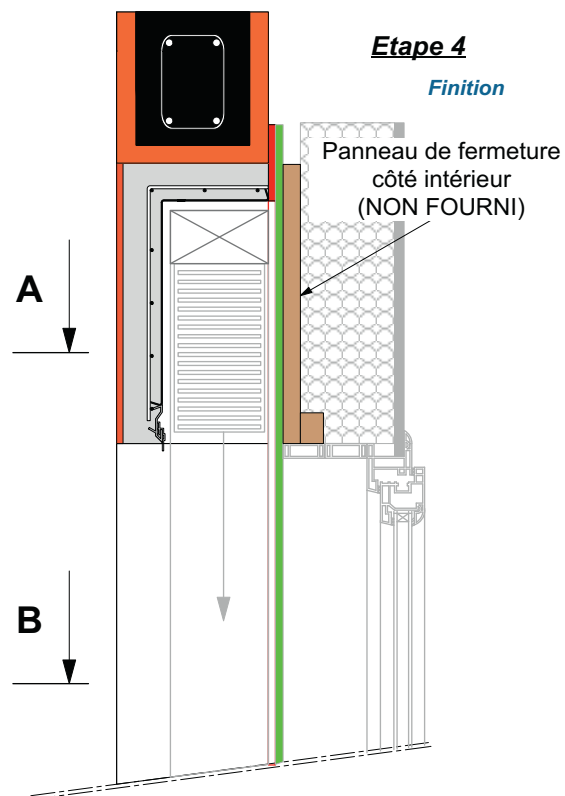
Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau

OPTION :
Sous face possible



Etape 4

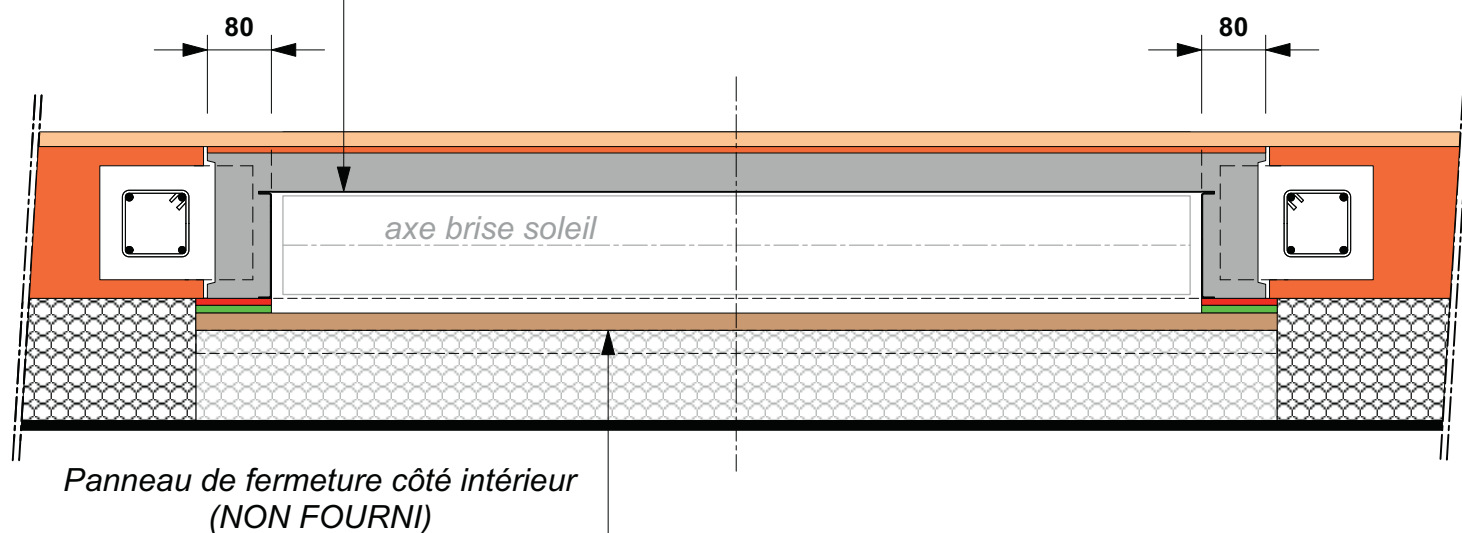
Finition



Principe de pose en zone sismique

Tôle pliée ep 15/10ème

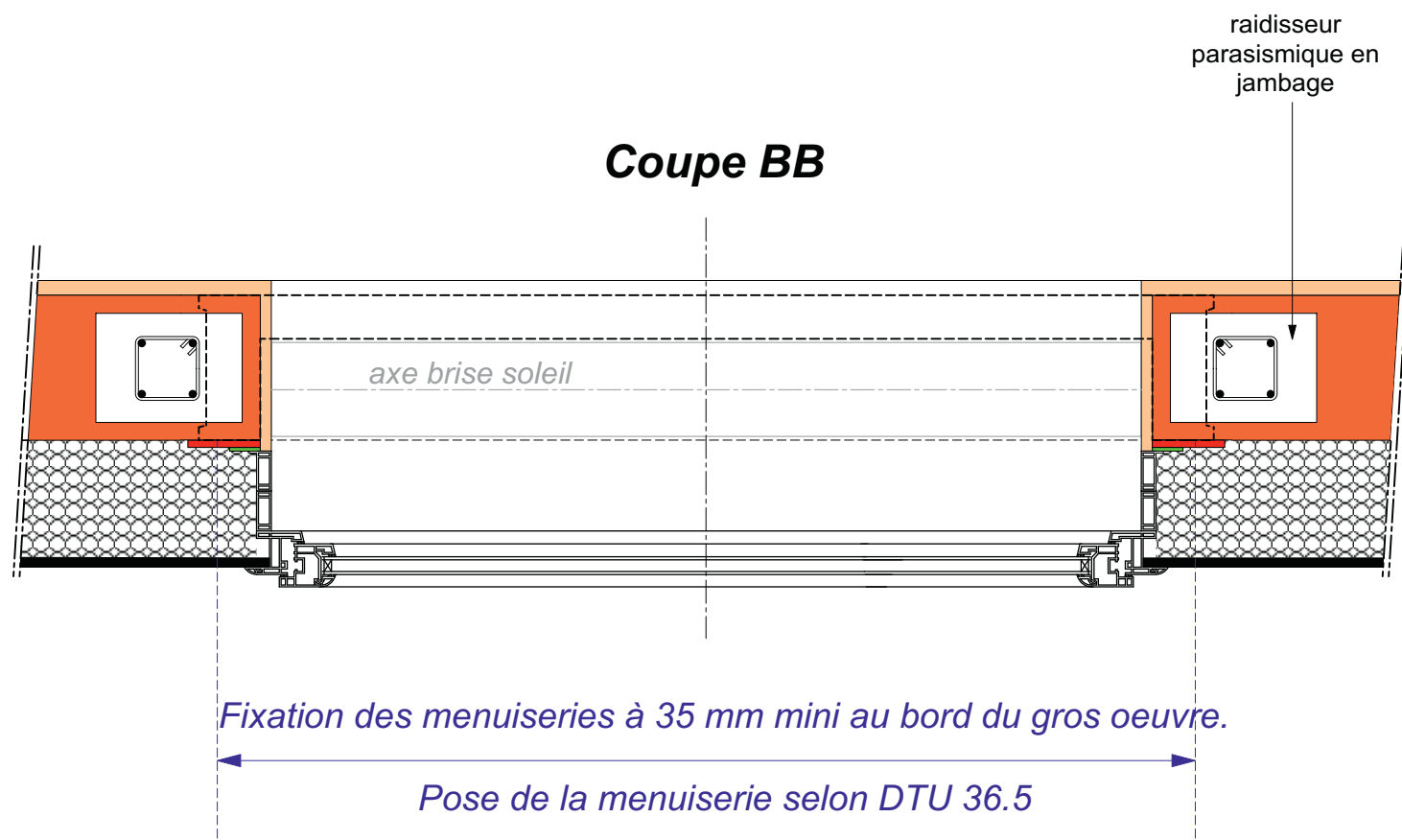
Coupe AA



Nota :

Etanchéité de liaison maçonnerie / panneau de fermeture et menuiserie réalisé par un joint élastomère.

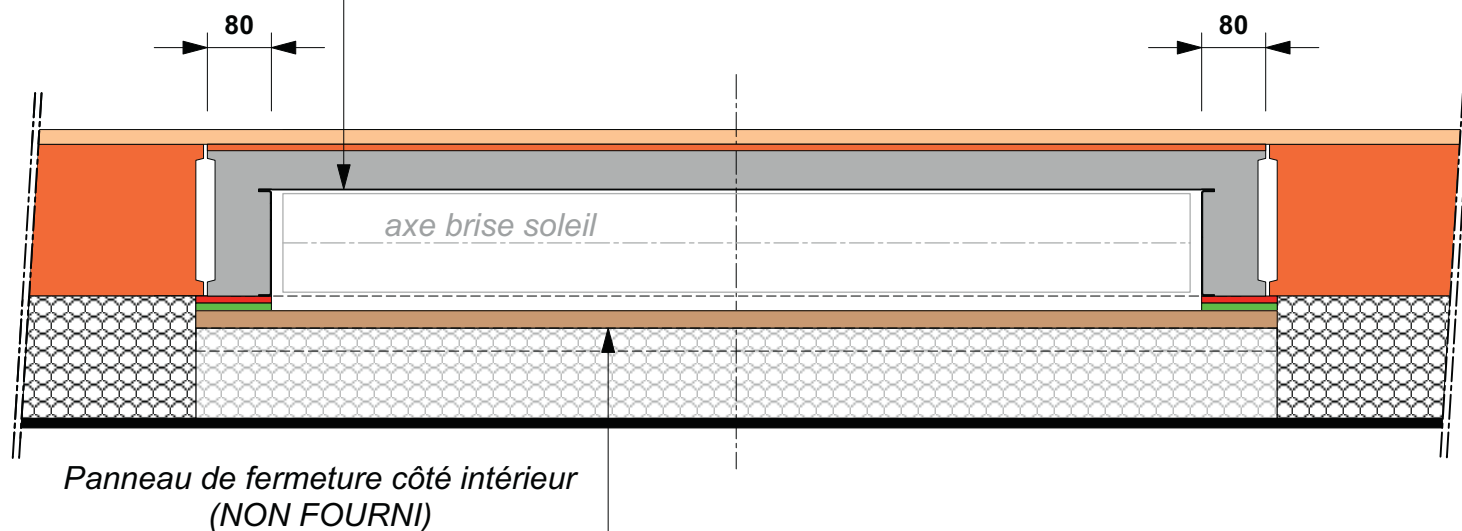
Coupe BB



Principe de pose en zone non sismique

Tôle pliée ep 15/10ème

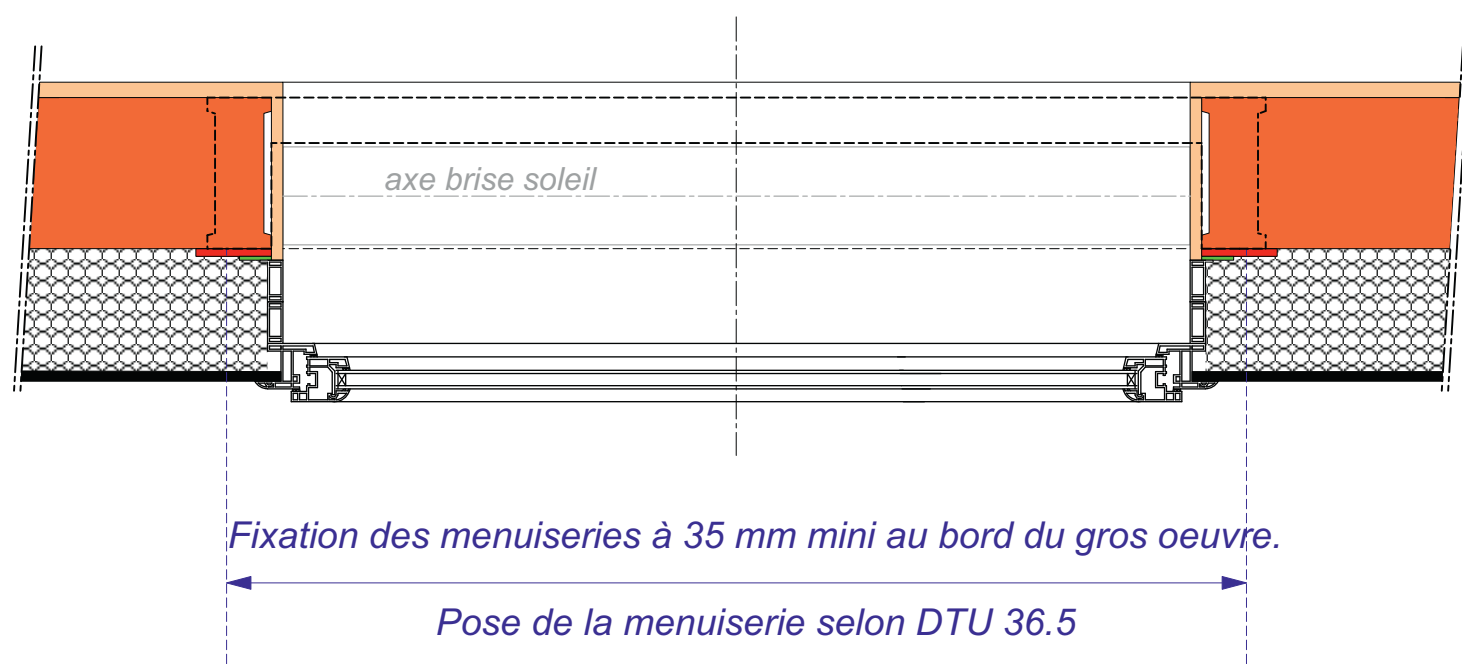
Coupe AA



Nota :

Etanchéité de liaison maçonnerie / panneau de fermeture et menuiserie réalisé par un joint élastomère.

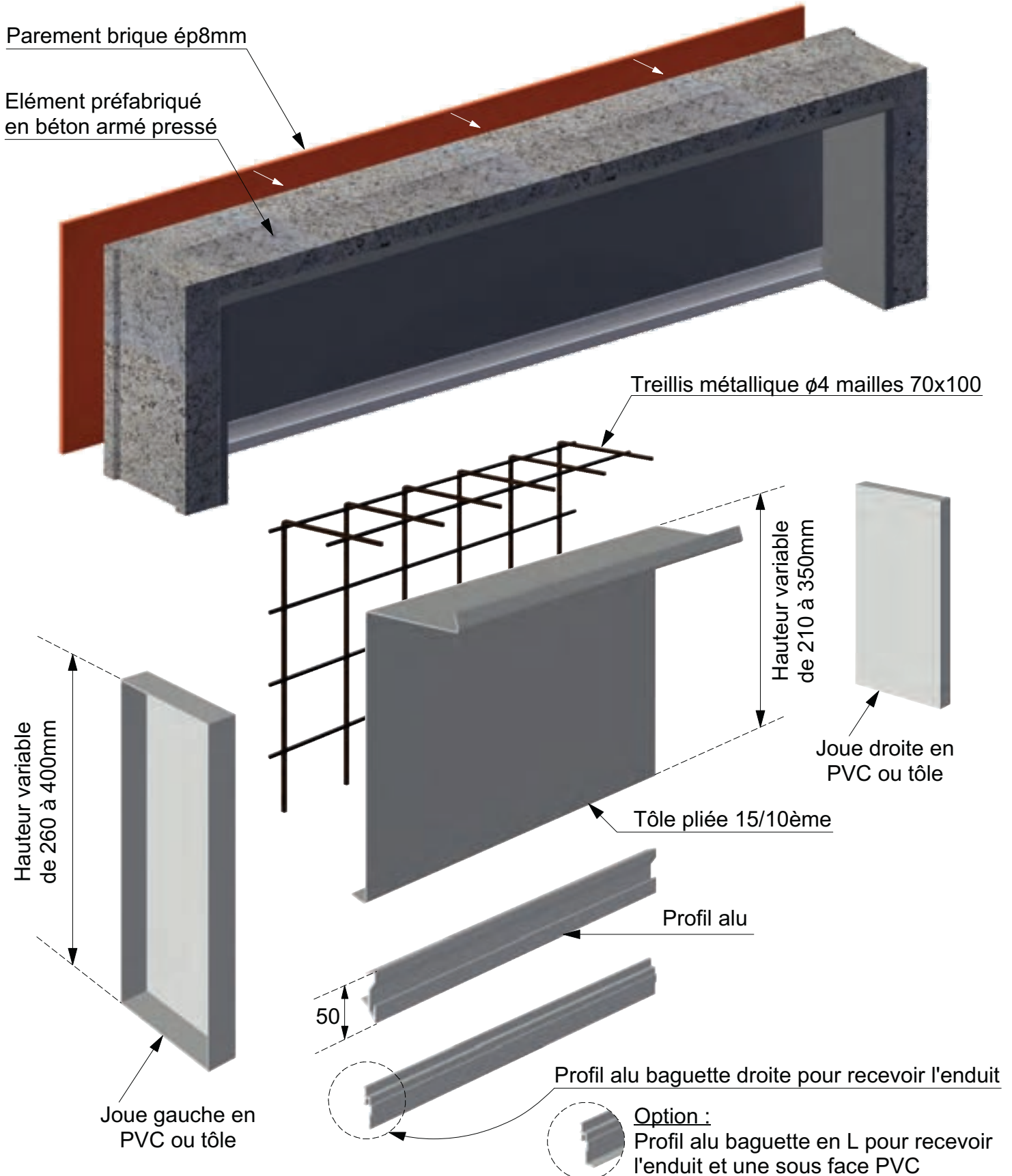
Coupe BB



PREFATEC BSB 200

Composants BSB 200mm

Figures du Dossier Technique



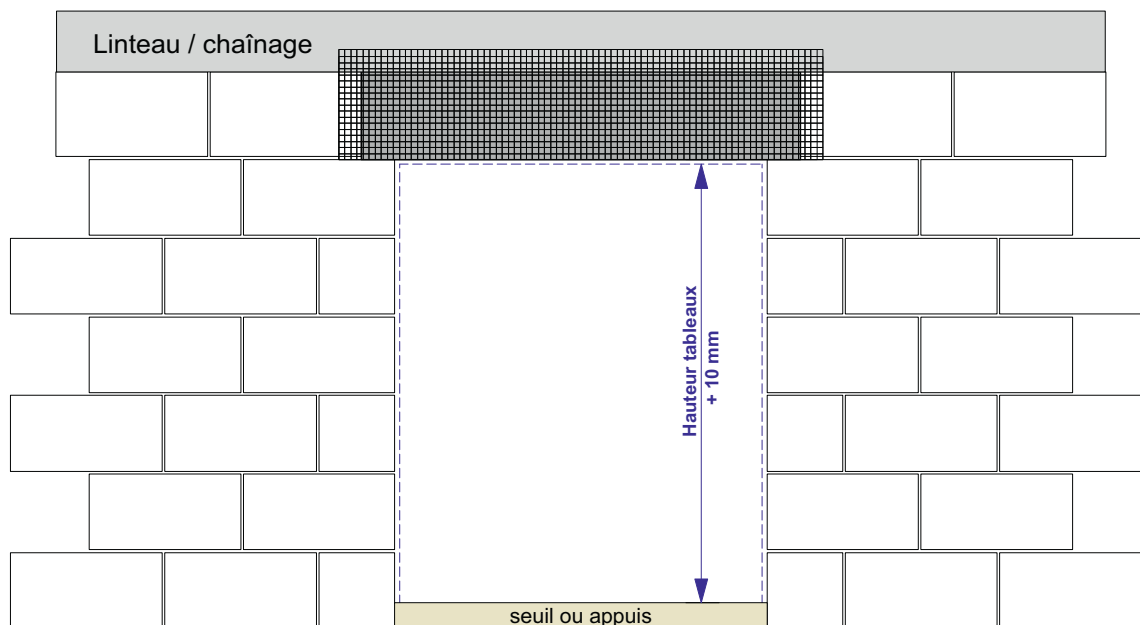
PREFATEC Bloc Brique

Enduit de façade phase d'exécution

Treillis en renfort (matériaux de nature différente)

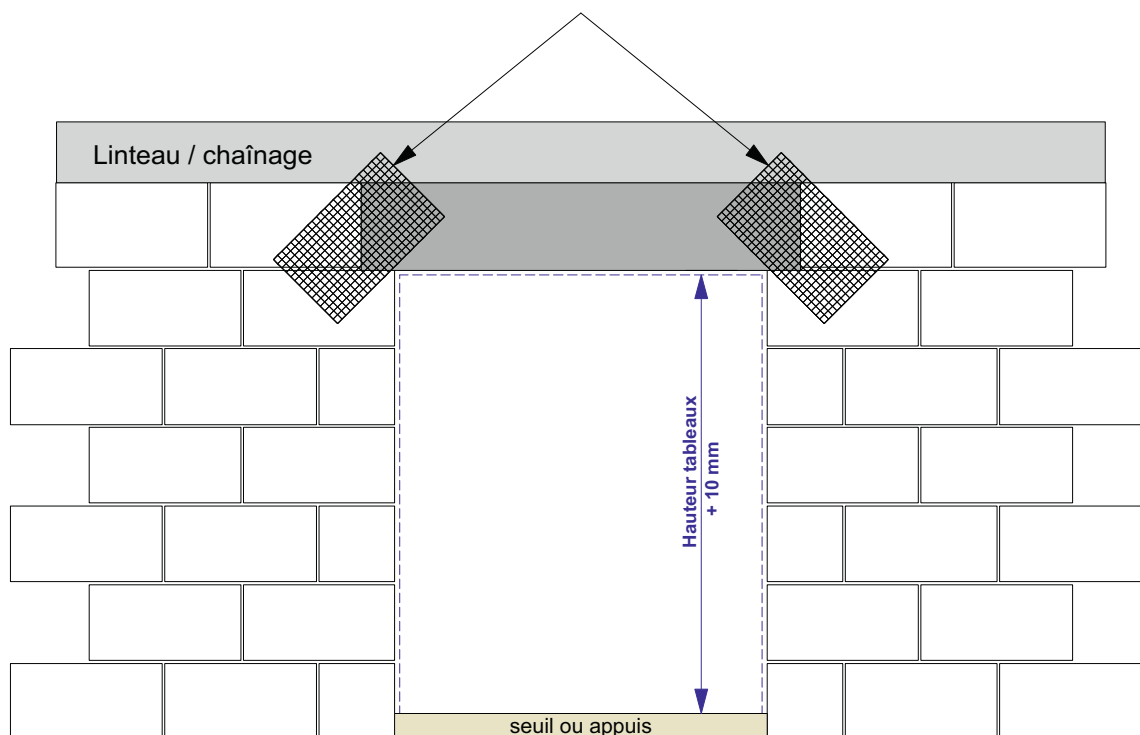
Pose d'un treillis en renfort marouflé dans l'épaisseur de l'enduit

Article : 13.4.4 du DTU 26.1 P1



Vue EXTERIEURE

Treillis en renfort marouflé dans l'épaisseur de l'enduit



Vue EXTERIEURE



PREFATEC PCB

Le **PREFATEC PCB** est un pré-linteau en béton armé pressé, pour **mur béton de 20cm d'épaisseur**, ayant sur la face extérieure une brique de **8 mm** d'épaisseur.

Il possède une cavité intérieure galvanisée en forme de C, permettant l'intégration de blocs-baies ayant le tablier du volet roulant s'enroulant sur l'extérieur (ce qui permet d'améliorer l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

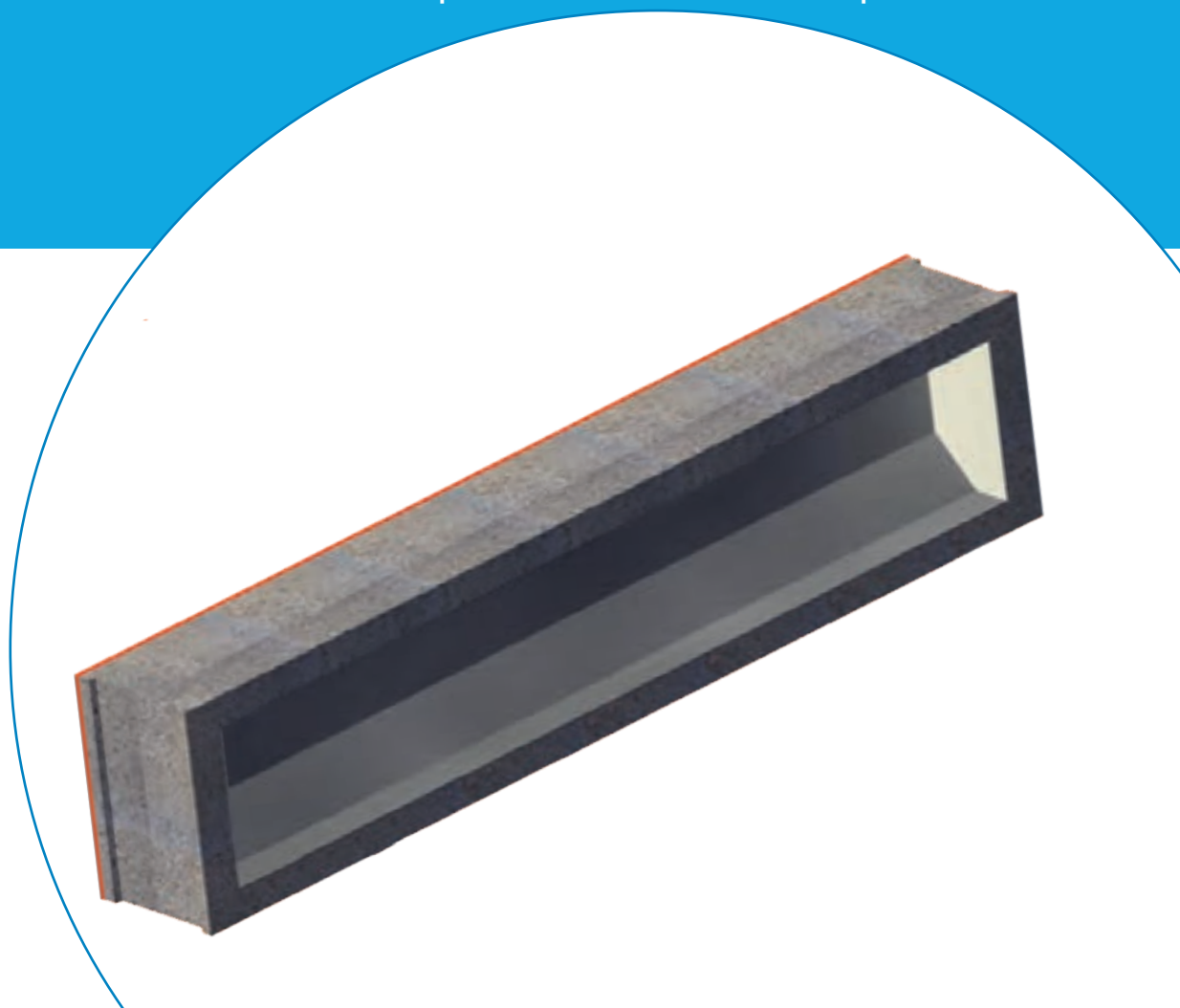
L'accès au volet roulant se fait par une trappe intérieure amovible.

Ces éléments préfabriqués sont principalement utilisés pour les constructions collectives, notamment, celles édifiées sur plusieurs niveaux.

Poids : **64 Kg** environ le ml.

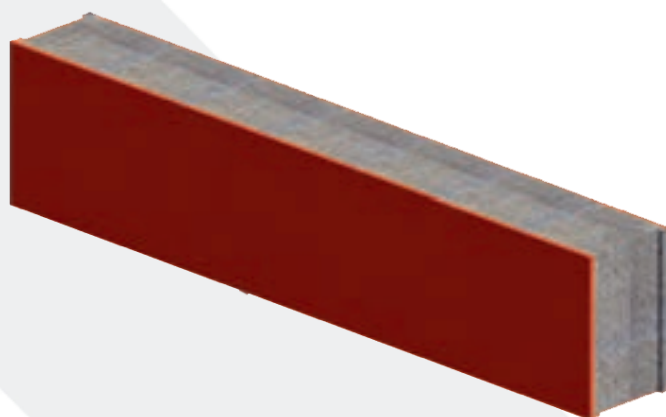
Dimensions stockées : de 0.50 m à 3.20 m tous les 10 cm.

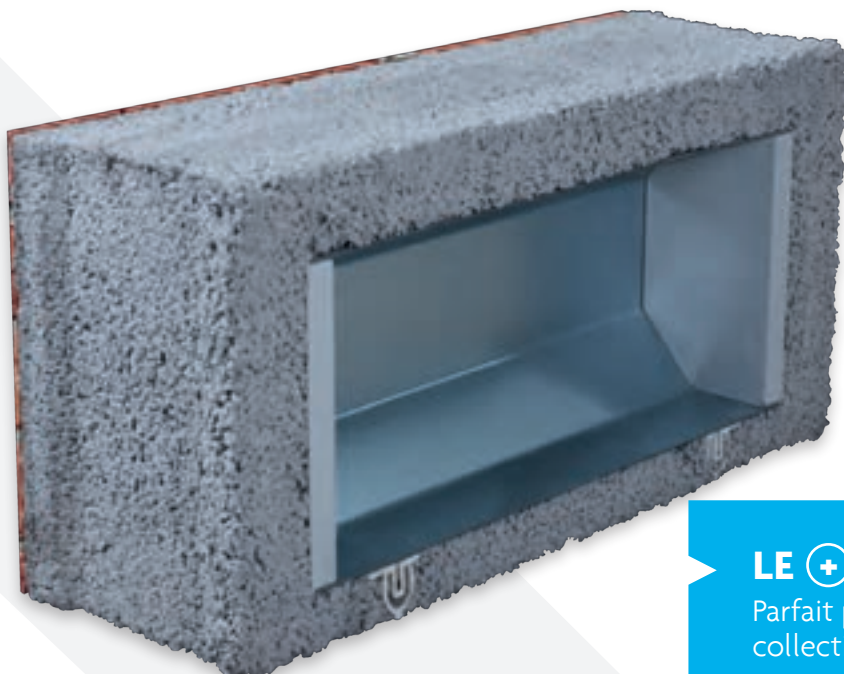
Enduits : les enduits extérieurs sont ceux applicables sur maçonnerie de blocs en béton de granulats courants ou sur brique. Dans ce cas, il est nécessaire de poser un treillis comme spécifié sur l'avis technique.





Prefatec





LE PRODUIT

Parfait pour les logements collectifs

LE PRÉ-LINTEAU EN BÉTON ARMÉ PRESSÉ DESTINÉ AUX CONSTRUCTIONS COLLECTIVES SUR PLUSIEURS NIVEAUX OU MAISONS PASSIVES EN BRIQUE

Équipé d'une brique de 8mm d'épaisseur, sa cavité intérieure permet d'intégrer des blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur (améliorant l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

Prefatec PCB est un de nos modèles exclusifs de pré-linteaux monobloc en béton armé, adaptés à tous types de bâtiment (collectifs ou résidences).

Réduction du temps de réalisation des bandes de dressage.

- ▶ Surface et granulométrie homogènes par rapport à la brique
- ▶ Format standard de 0.50 m à 3.20 m (tous les 10 cm)
- ▶ Poids : 64 kg / mètre linéaire environ
- ▶ Longueur supérieure à 3,2 m hors avis technique sur demande
- ▶ Avis technique AT 16/15-718 et sismique

[Nous consulter pour plus de personnalisations](#)



PREFATEC PCB

COUPE

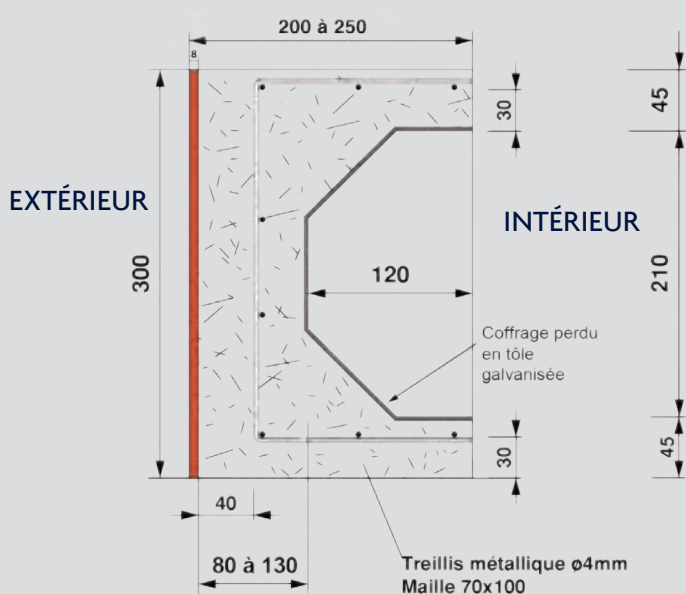


PHOTO MENUISERIE FOURNIE PAR FALCO

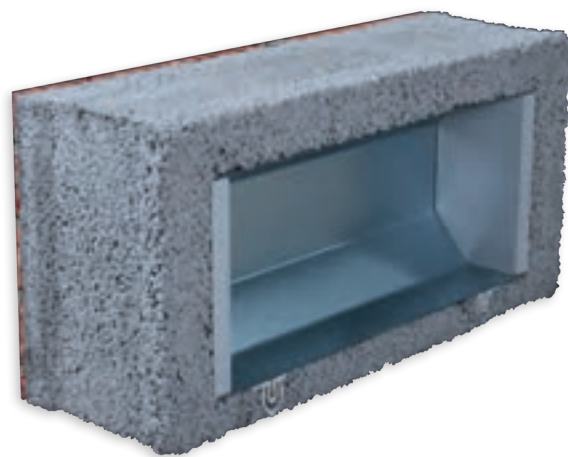
Seul produit conforme à la norme NF DTU 20.1 P1-1, Art 5.2.3 Maçonneries enduites

Le mortier d'enduit utilisé doit être compatible avec les caractéristiques des éléments de maçonnerie considérés selon la norme NF DTU 26.1. Une maçonnerie neuve à enduire doit normalement être constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogènes, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement et leur porosité qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits. Le mélange sur une même surface d'éléments de nature différentes (exemples de blocs de béton, béton cellulaire autoclavé, briques fibres de bois, matériau synthétique isolant) devant recevoir un même enduit adhérent est à proscrire.

Seul produit conforme à la norme NF DTU 26.1 P1-1, Art 6 Enduits extérieurs sur maçonneries de résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) : blocs de béton ou briques

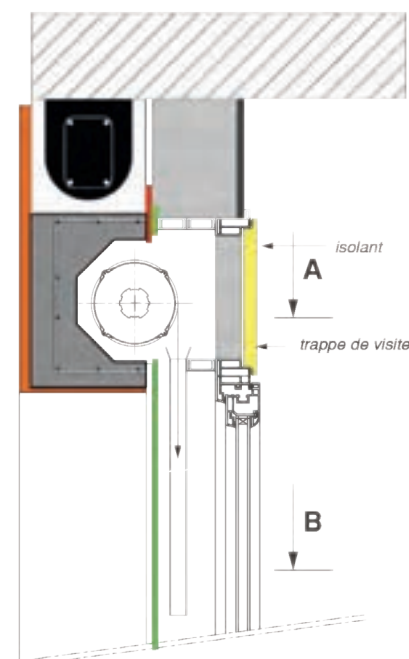
La résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) des éléments de maçonnerie est définie dans la NF DTU 26.1 P1-2 (CGM).

Les maçonneries neuves à enduire doivent être conformes à la norme NF DTU 20.1, en particulier en ce qui concerne leur homogénéité (absence de matériaux de nature et d'aspect différents) et planéité. Les travaux d'enduits ne doivent être commencés que sur des maçonneries terminées depuis un délai minimal d'un mois.

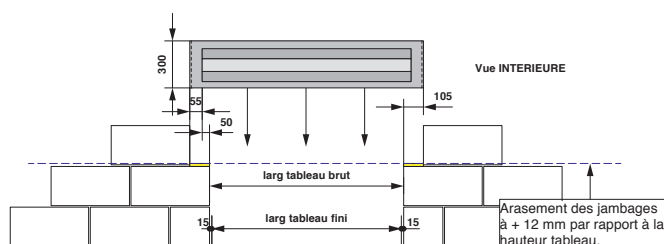


POSE

FINITION



Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau



Documentation technique complète et plans téléchargeables en DWG, DXF et IFC4 (BIM) sur notre site
www.prefa-technicof.fr

Email : contact@prefa-technicof.fr

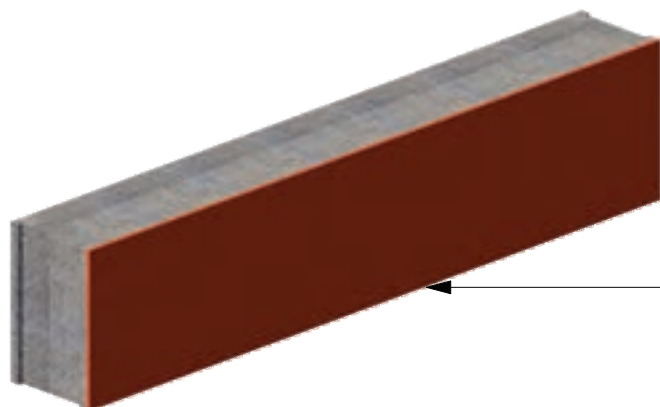
Tel : 02 51 41 72 98

La Carrière - 85 600 La Guyonnière - France

PREFATEC _ Réf PCB

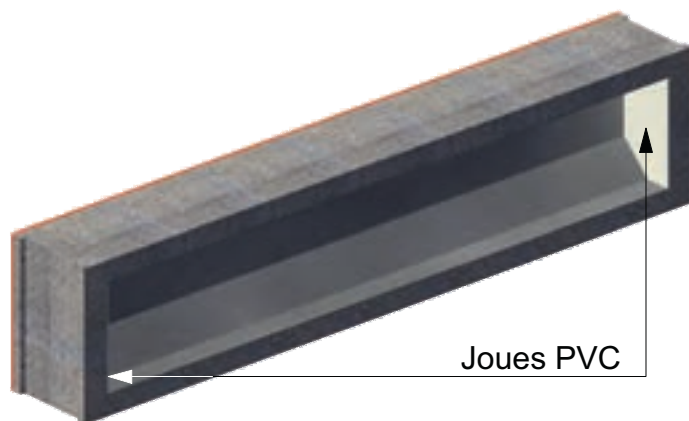
pré-linteau en béton armé pressé parement brique

Longueur maxi : 3.20m



Vue Extérieure

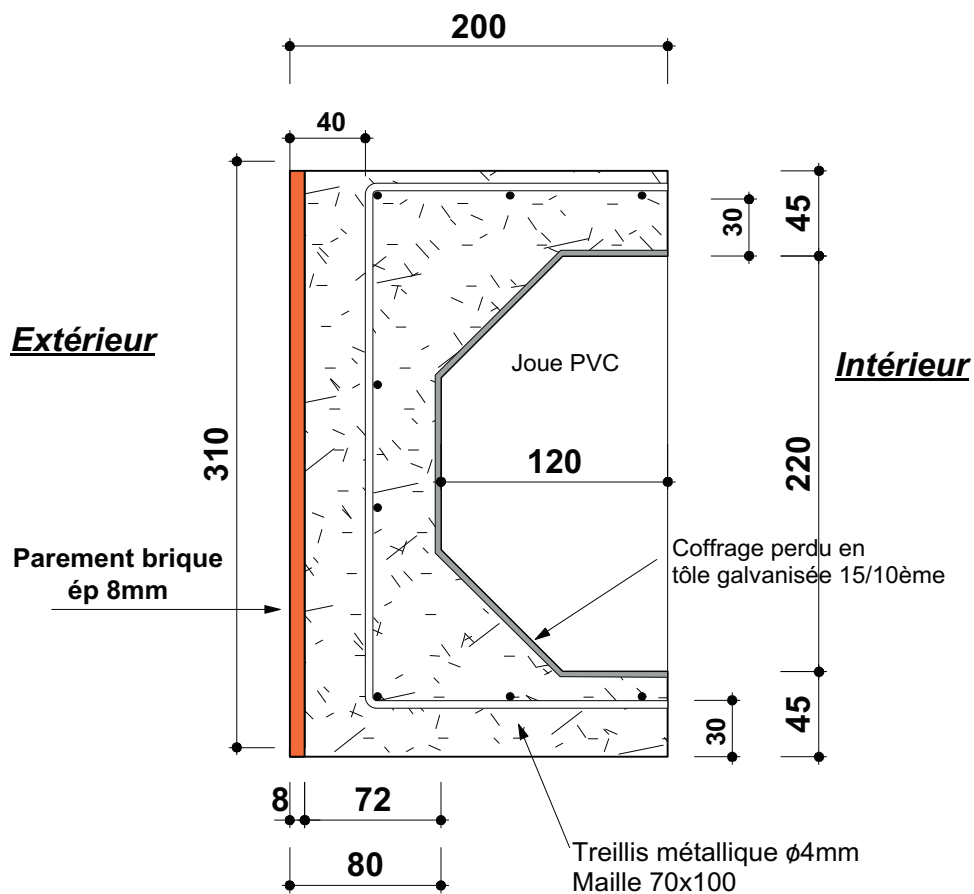
Parement brique ép8mm



Vue Intérieure

Joues PVC

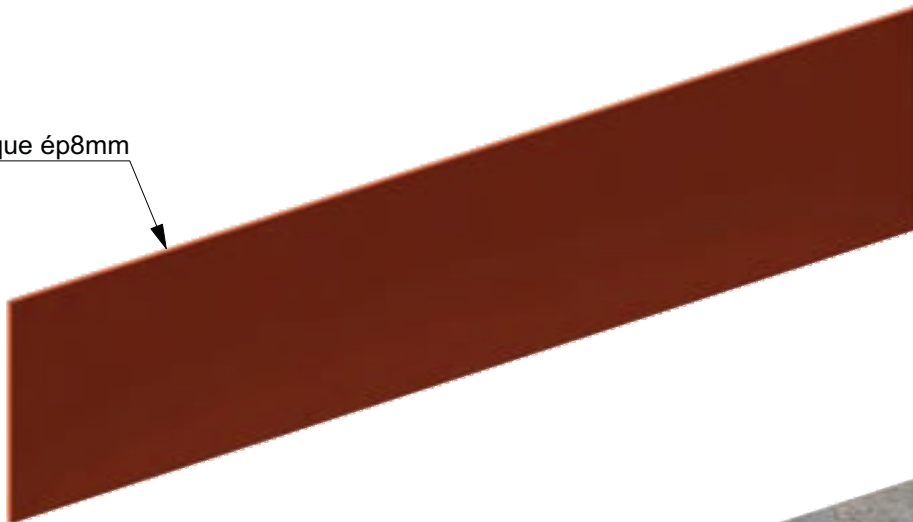
COUPE



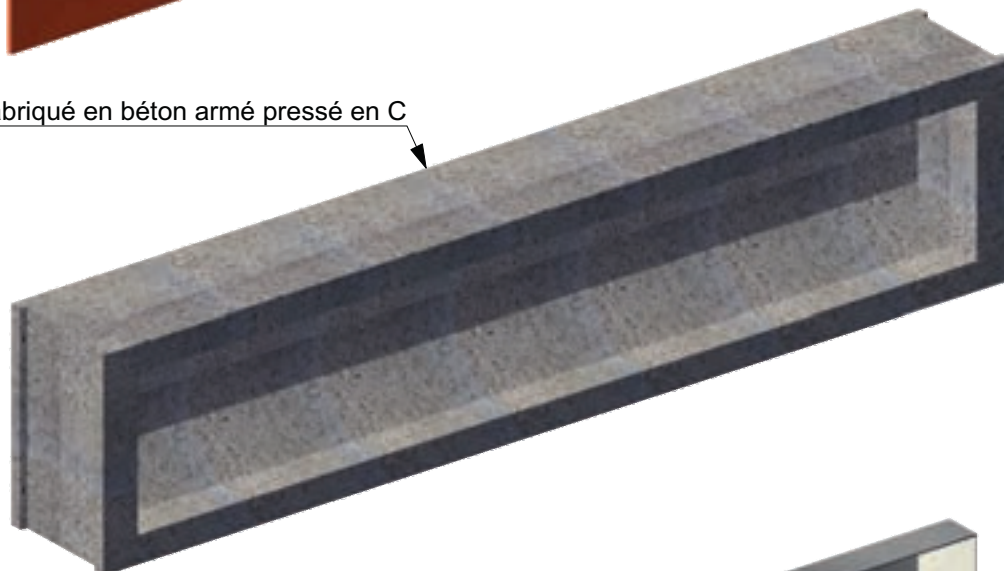
Composants PREFATEC PCB

Figures du Dossier Technique

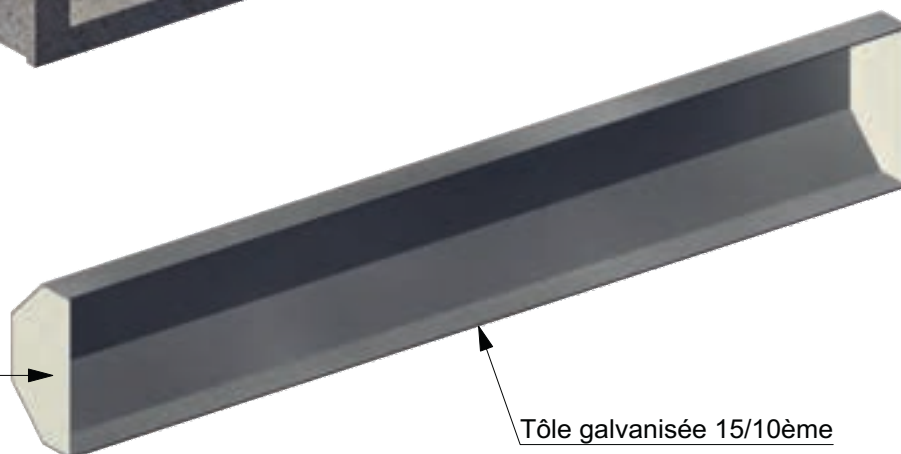
Parement brique ép8mm



Élément préfabriqué en béton armé pressé en C



Joues PVC

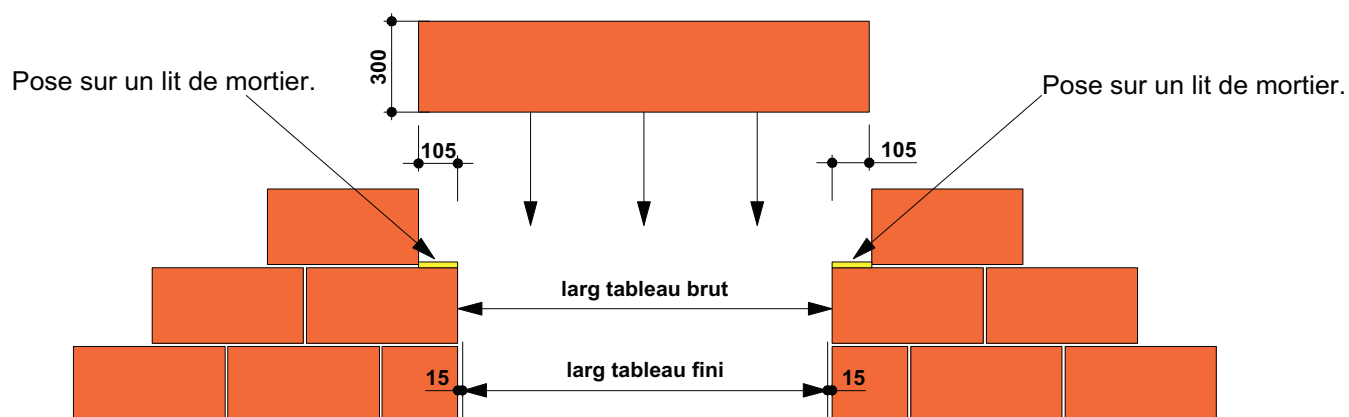


Tôle galvanisée 15/10ème



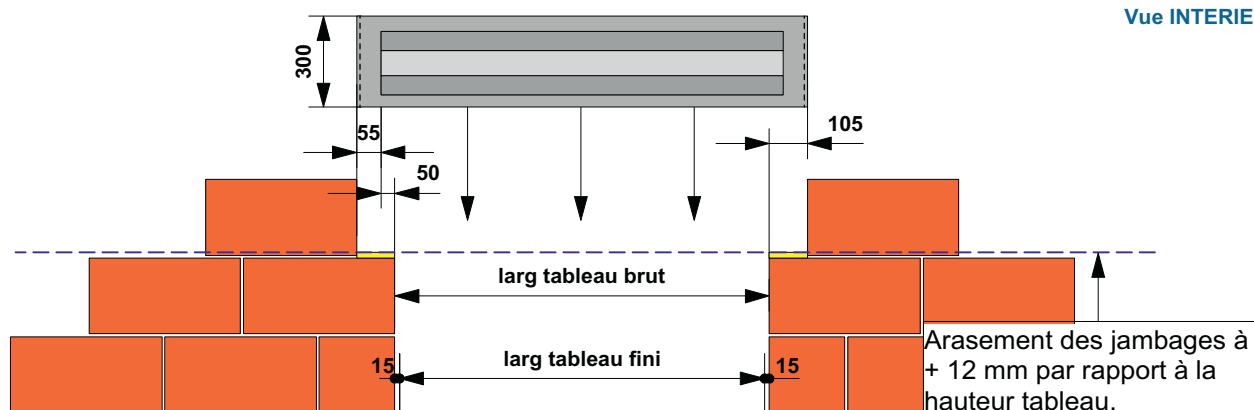
Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE

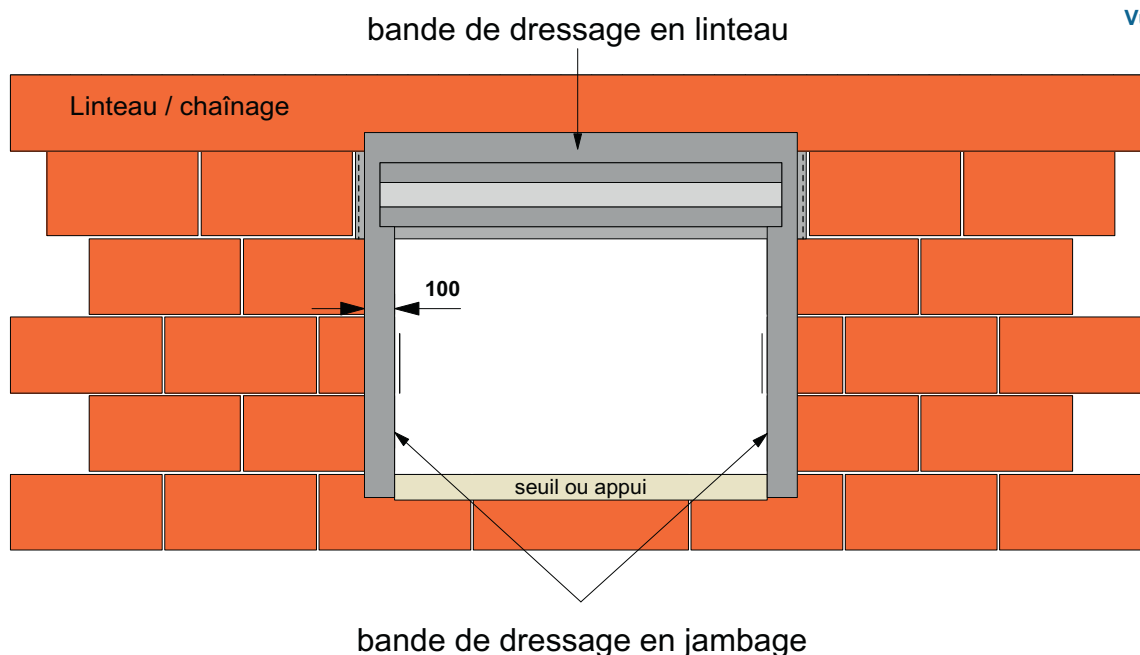


ATTENTION HAUTEUR DE POSE : SE REFERER AU PLAN DU FABRICANT DE MENUISERIE

Vue INTERIEURE



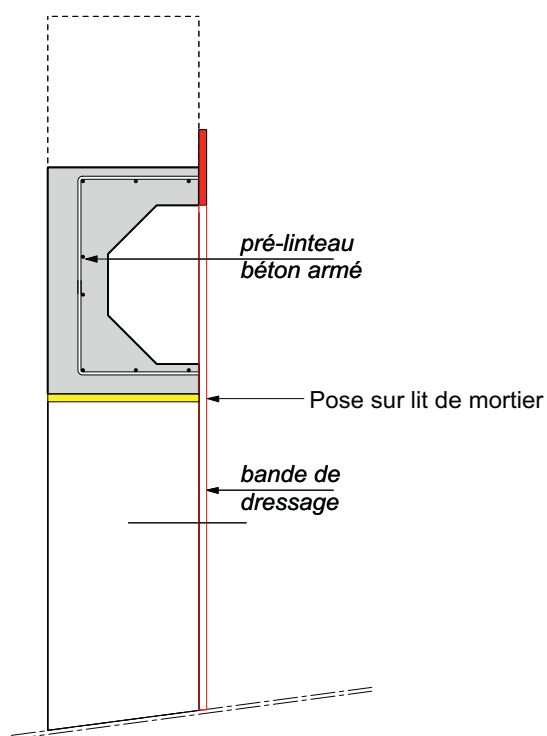
Vue INTERIEURE



Processus de pose du bloc baie

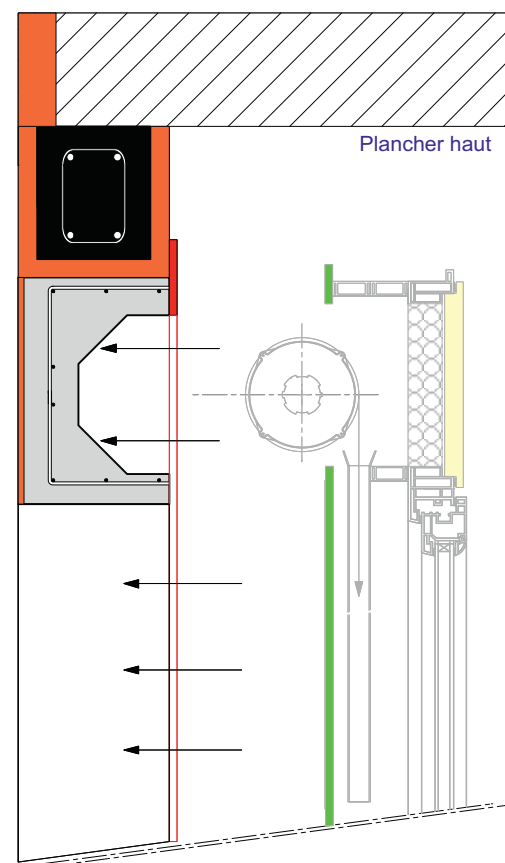
Etape 1

Gros OEuvre



Etape 2

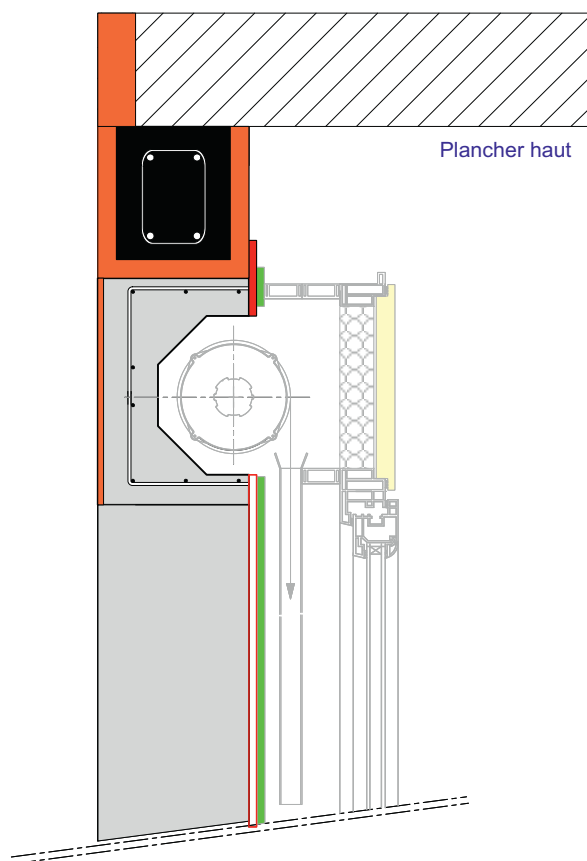
Approche



Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

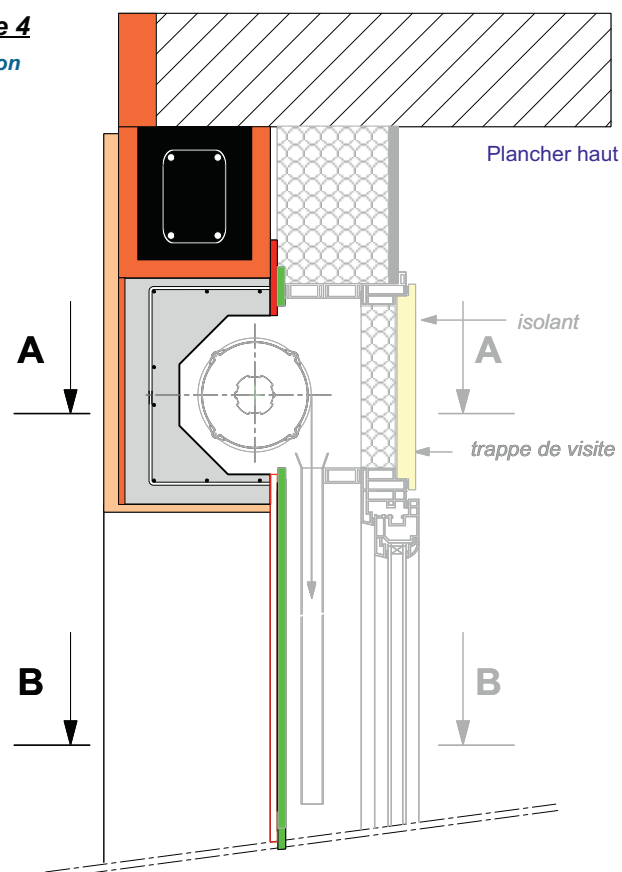
Etape 3

Posé



Etape 4

Finition

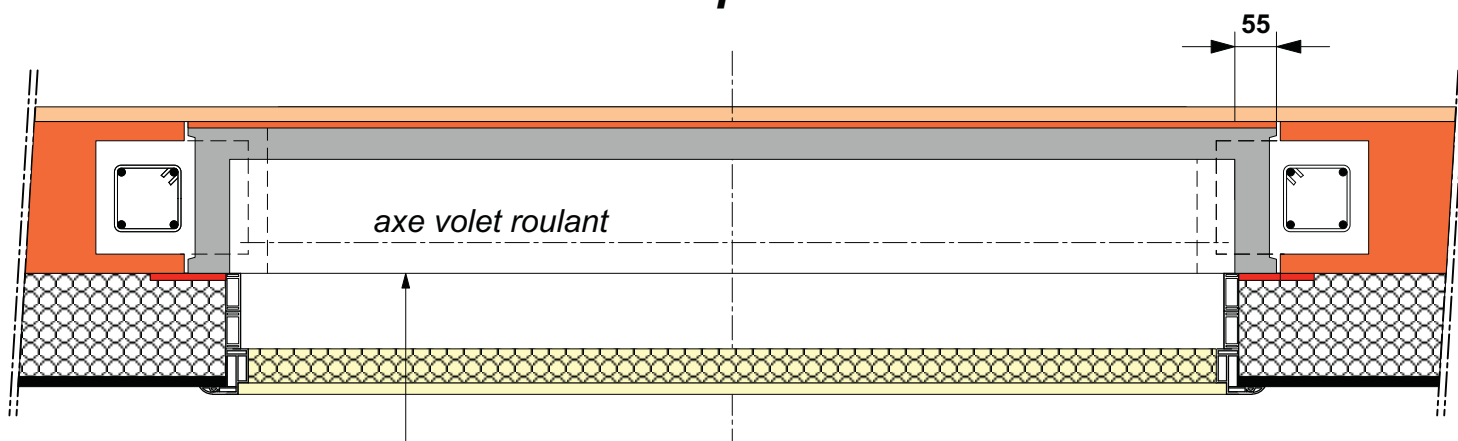


Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau



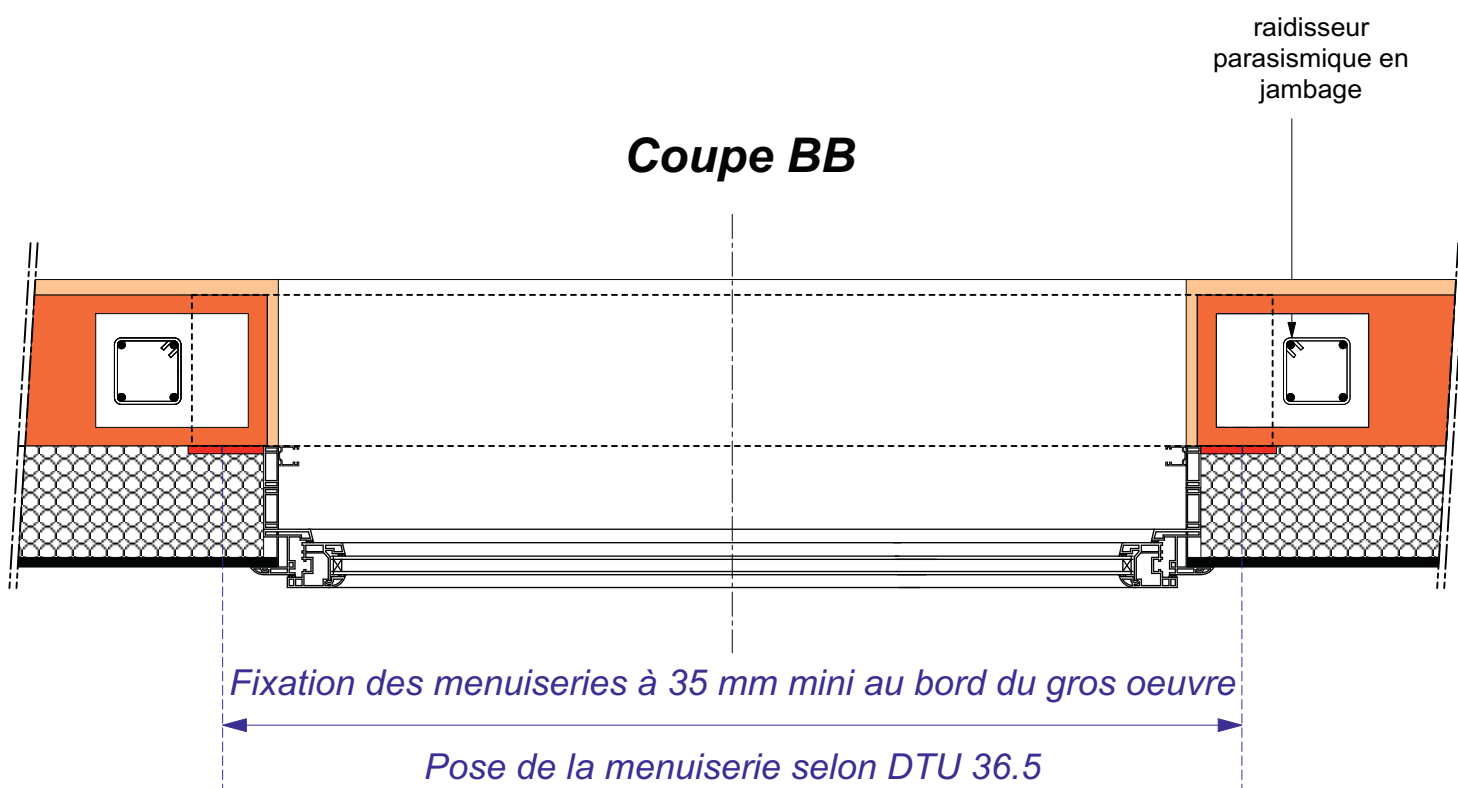
Principe de pose en zone sismique

Coupe AA



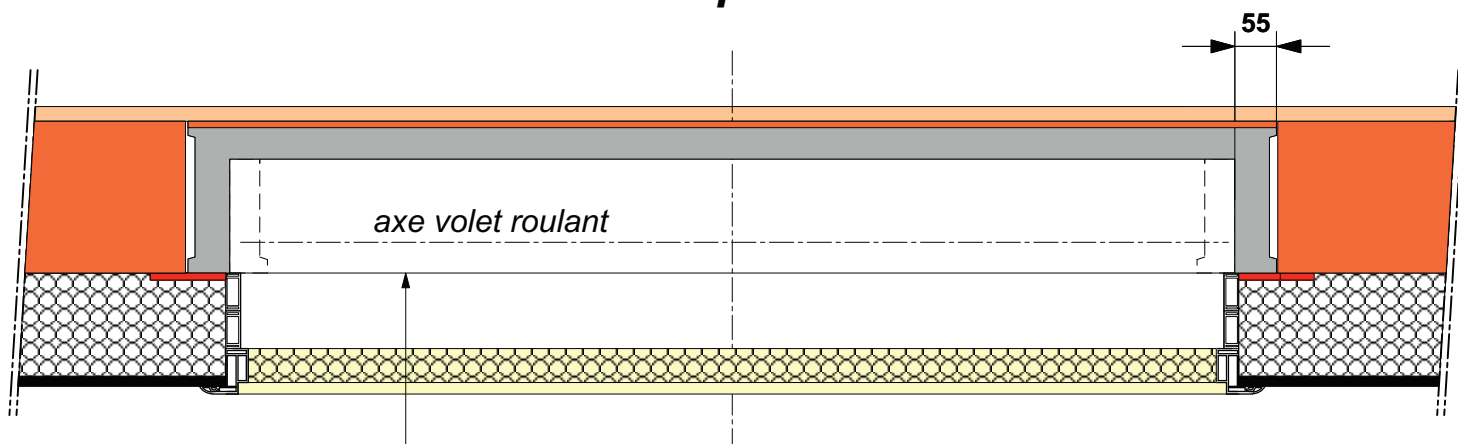
Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB



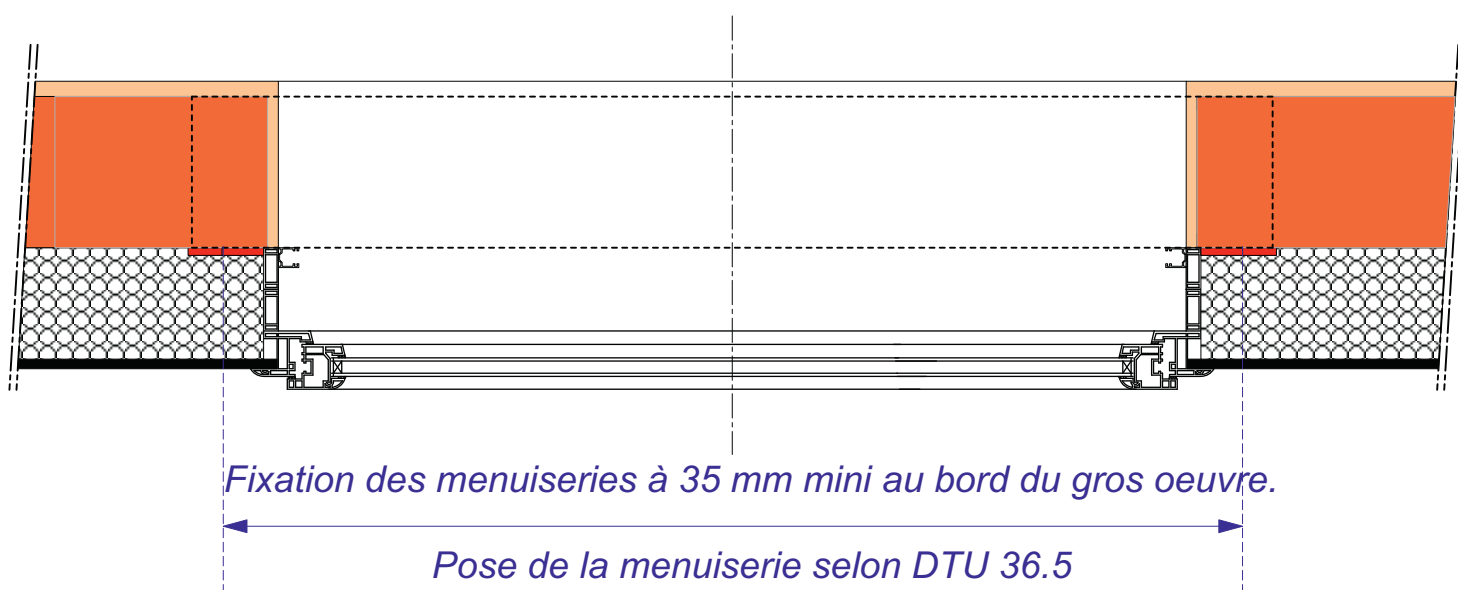
Principe de pose en zone non sismique

Coupe AA



Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB



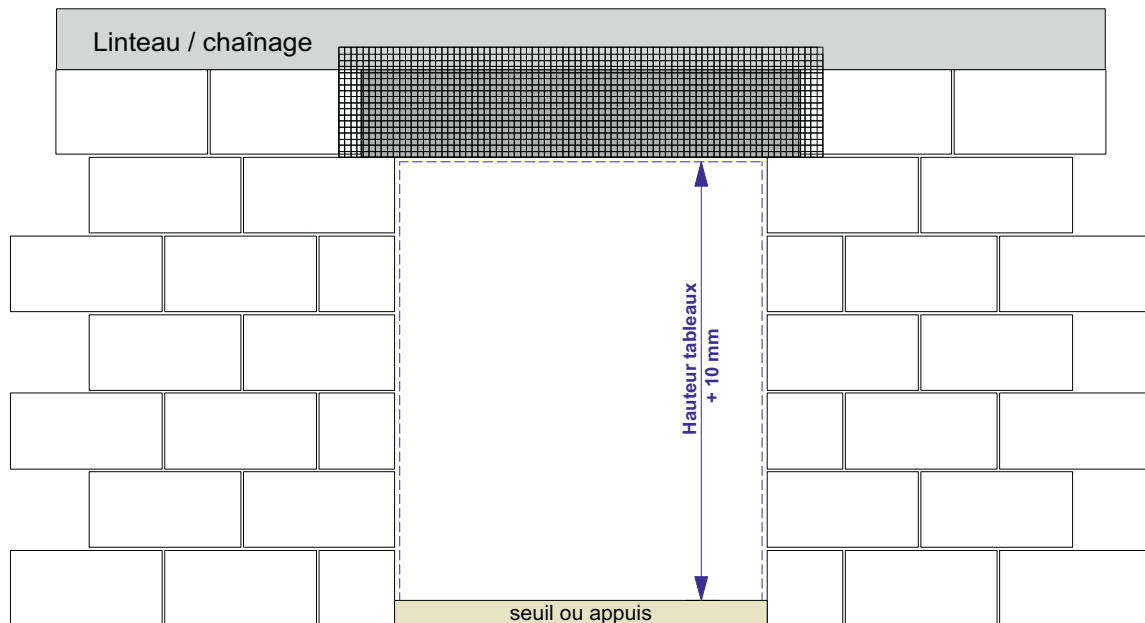
PREFATEC Bloc Brique

Enduit de façade phase d'exécution

Treillis en renfort (matériaux de nature différente)

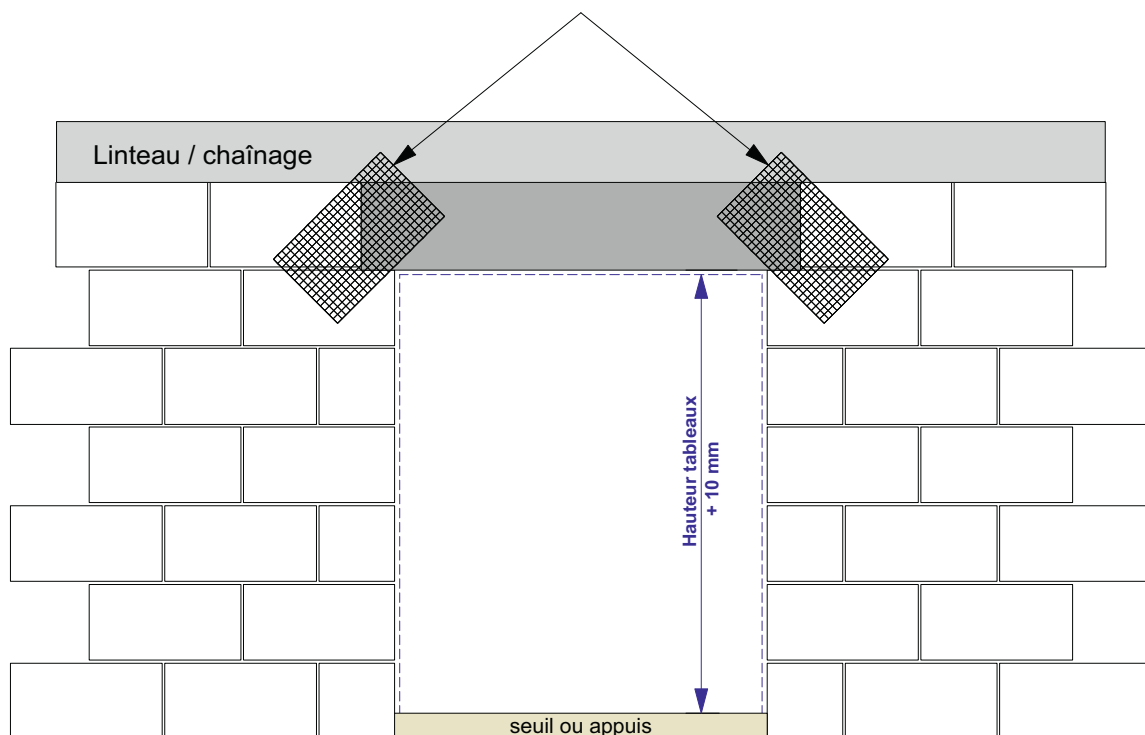
Pose d'un treillis en renfort marouflé dans l'épaisseur de l'enduit

Article : 13.4.4 du DTU 26.1 P1



Vue EXTERIEURE

Treillis en renfort marouflé dans l'épaisseur de l'enduit



Vue EXTERIEURE



PREFATEC PPR

Le **PREFATEC PPR** est un coffre demi-linteau en béton armé pressé destiné aux constructions blocs béton **pour mur de 15 cm**.

La cavité intérieure permet d'intégrer des blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur (ce qui présente l'avantage d'améliorer l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

La sous-face extérieure amovible permet l'accès au tablier.

Poids du pré-linteau béton **PREFATEC PPR** : **38 Kg** environ le ml.

Dimensions stockées : de 0.40 m à 4 m tous les 10 cm.

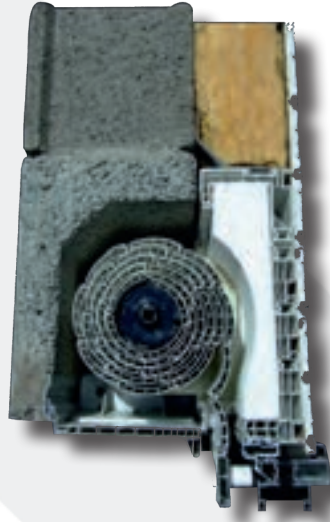
Les sous-faces sont disponibles teintées masse en **différentes couleurs** :
- Blanc 9010 - Beige 1015 - Gris 7035 - Gris Anthracite 7016

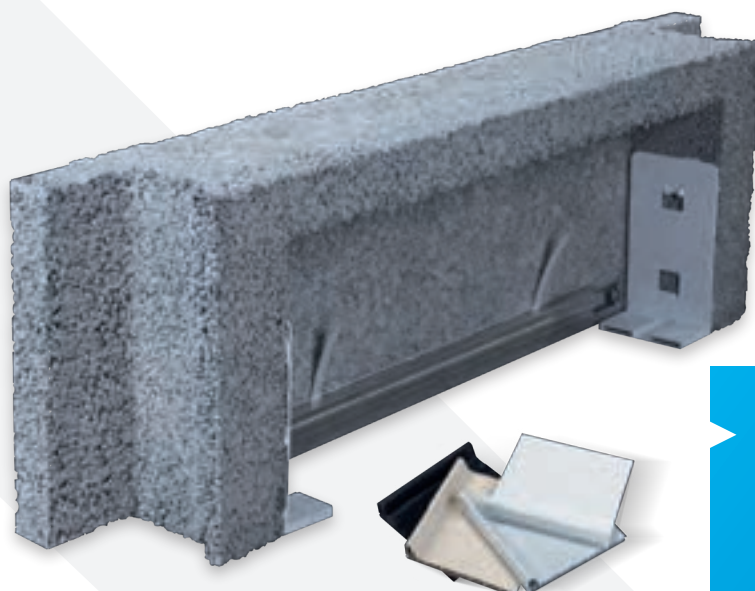
Enduits : les enduits extérieurs sont ceux applicables sur maçonnerie de blocs en béton de granulats courant ou sur brique. Dans ce cas, il est préférable de poser un treillis comme spécifié dans l'avis technique.





Prefatec





LE + PRODUIT

BAGUETTES ALUMINIUM

Système de clipsage breveté
& plébiscité par les enduseurs

LE COFFRE DEMI-LINTEAU EN BÉTON ARMÉ PRESSÉ DESTINÉ AUX CONSTRUCTIONS RÉALISÉES EN BLOC BÉTON (15 CM)

Sa cavité intérieure permet d'intégrer tous les blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur (améliorant l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

Prefatec PPR est un de nos modèles exclusifs de demi-linteaux monobloc en béton armé, adaptés à tous types de bâtiment (maisons individuelles ou résidences).

Avec sous-face extérieure amovible pour accéder facilement au tablier.

Réduction du temps de réalisation des bandes de dressage.

- ▶ Surface et granulométrie homogènes par rapport aux parpaings
- ▶ Format standard de 0.40 m à 4 m (tous les 10 cm)
- ▶ Poids : 38 kg / mètre linéaire environ
- ▶ Longueur supérieure à 4 m hors avis techniques sur demande
- ▶ Références sous-faces teintées masse : Blanc (9010), Beige (1015), Gris (7035), Anthracite (7016)
- ▶ Avis technique AT 16/15-718 et sismique
- ▶ Carter d'enroulement possible

[Nous consulter pour plus de personnalisations](#)

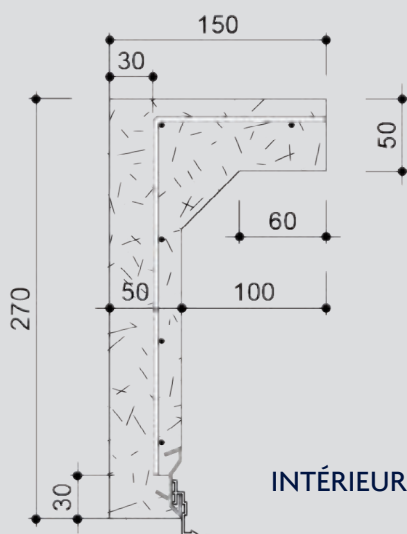


VUE EXTÉRIEURE

PHOTO NON CONTRACTUELLE

COUPE

EXTÉRIEUR



INTÉRIEUR



PHOTO MENUISERIE FOURNIE PAR FALCO

Seul produit conforme à la norme NF DTU 20.1 P1-1, Art 5.2.3 Maçonneries enduites

Le mortier d'enduit utilisé doit être compatible avec les caractéristiques des éléments de maçonnerie considérés selon la norme NF DTU 26.1. Une maçonnerie neuve à enduire doit normalement être constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogènes, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement et leur porosité qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits. Le mélange sur une même surface d'éléments de nature différentes (exemples de blocs de béton, béton cellulaire autoclavé, briques fibres de bois, matériau synthétique isolant) devant recevoir un même enduit adhérent est à proscrire.

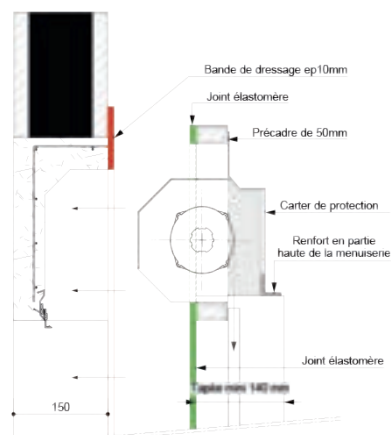
Seul produit conforme à la norme NF DTU 26.1 P1-1, Art 6 Enduits extérieurs sur maçonneries de résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) : blocs de béton ou briques

La résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) des éléments de maçonnerie est définie dans la NF DTU 26.1 P1-2 (CGM).

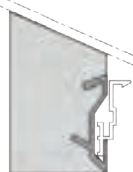
Les maçonneries neuves à enduire doivent être conformes à la norme NF DTU 20.1, en particulier en ce qui concerne leur homogénéité (absence de matériaux de nature et d'aspect différents) et planéité. Les travaux d'enduits ne doivent être commencés que sur des maçonneries terminées depuis un délai minimal d'un mois.

POSE

FINITION

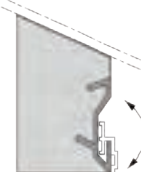


① Gros Œuvre



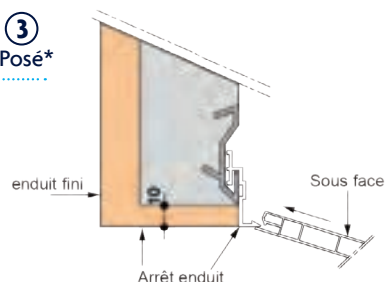
Position durant le transport et mise en oeuvre

② Approche

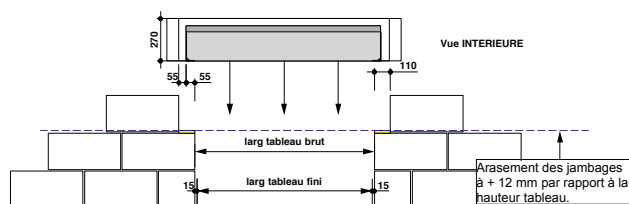


Position définitive avant pose de la menuiserie

③ Posé*



ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.



Documentation technique complète et plans téléchargeables en DWG, DXF et IFC4 (BIM) sur notre site
www.prefa-technicof.fr

Email : contact@prefa-technicof.fr

Tel : 02 51 41 72 98

La Carrière - 85 600 La Guyonnière - France

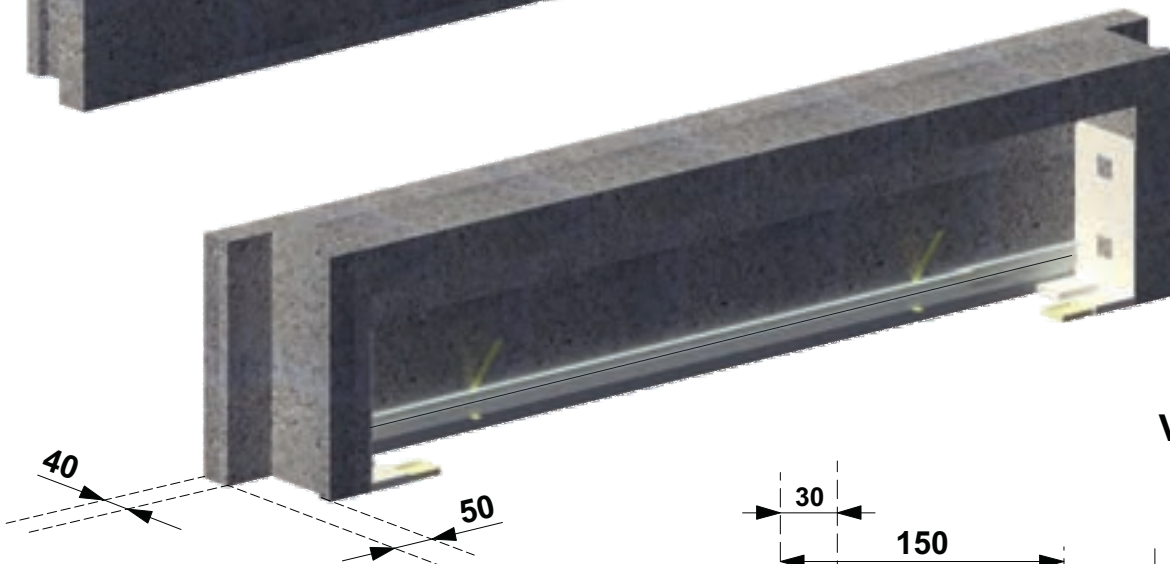
PREFATEC _ Réf PPR

pré-linteau en béton armé pressé *avec appuis renforcés*

Longueur maxi : 4.00m

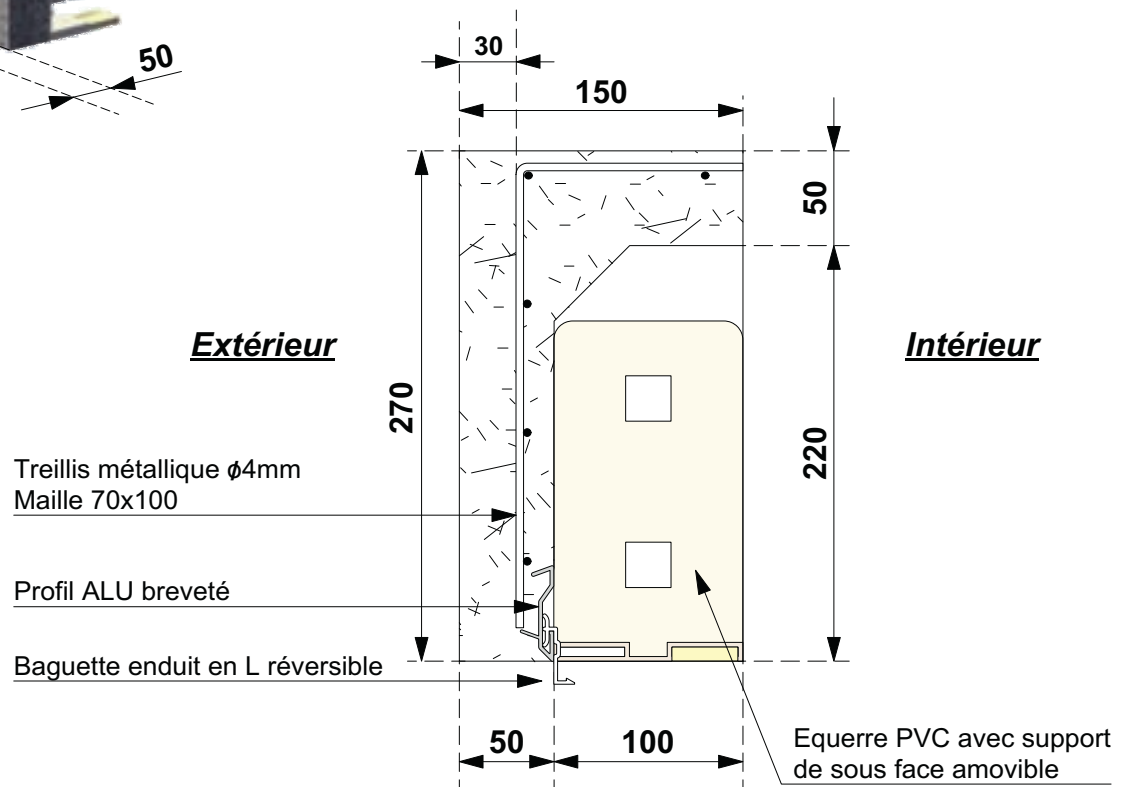


Vue Extérieure

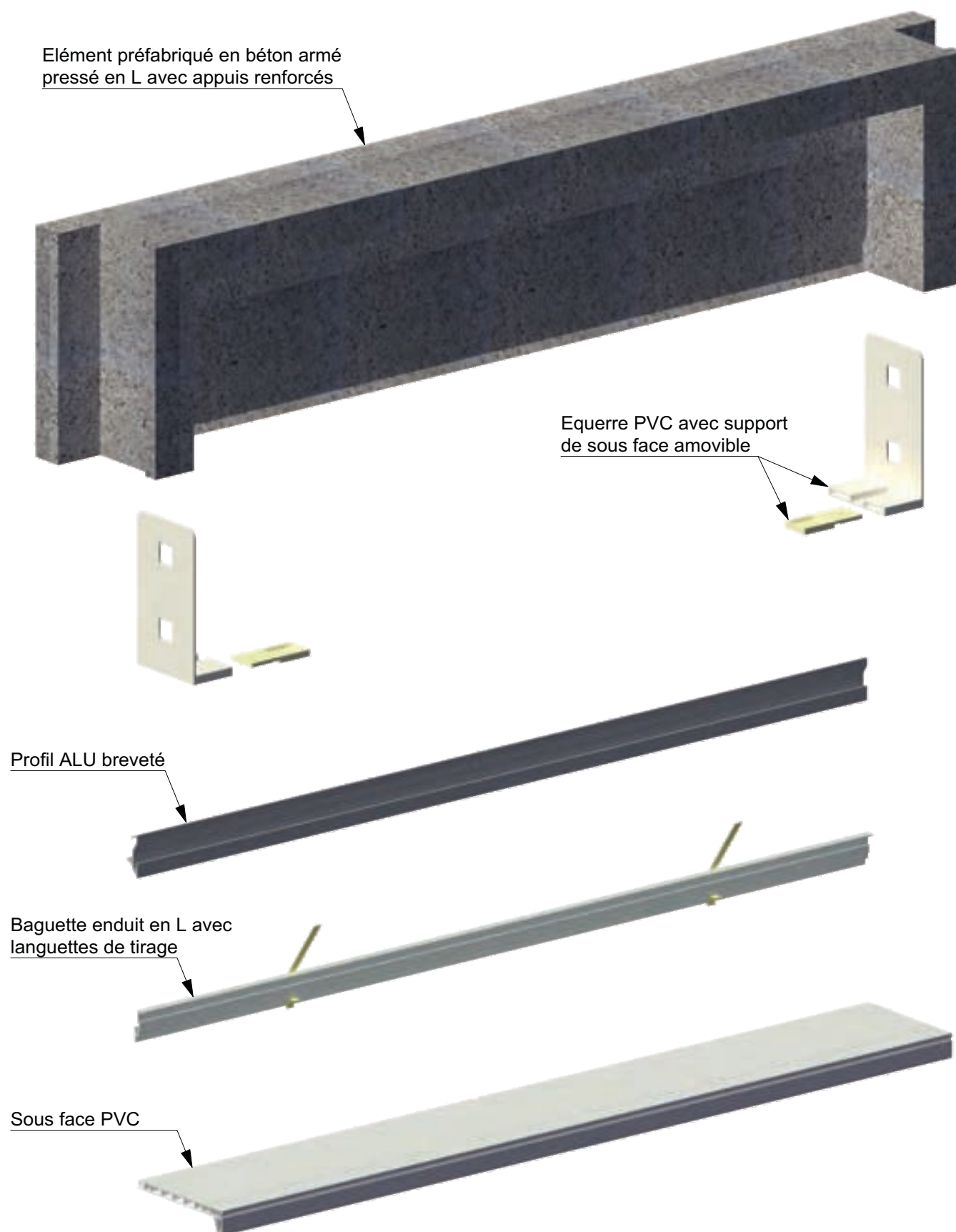


Vue Intérieure

COUPE

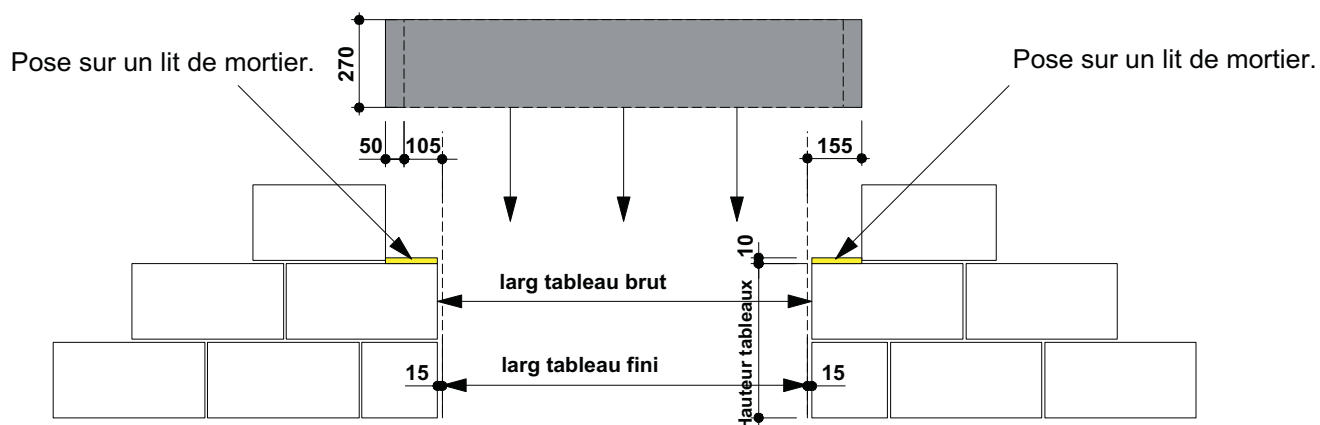


Figures du Dossier Technique



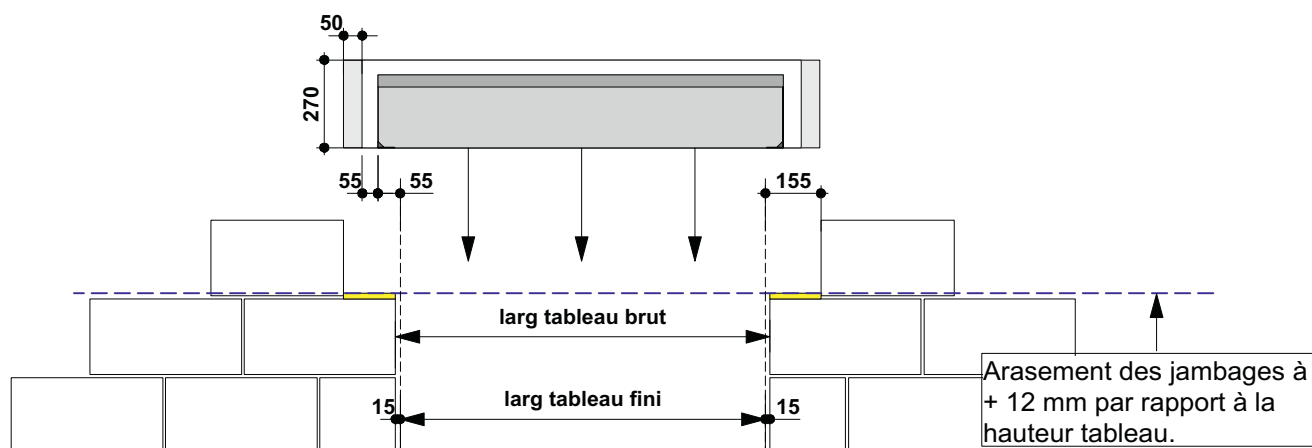
Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE

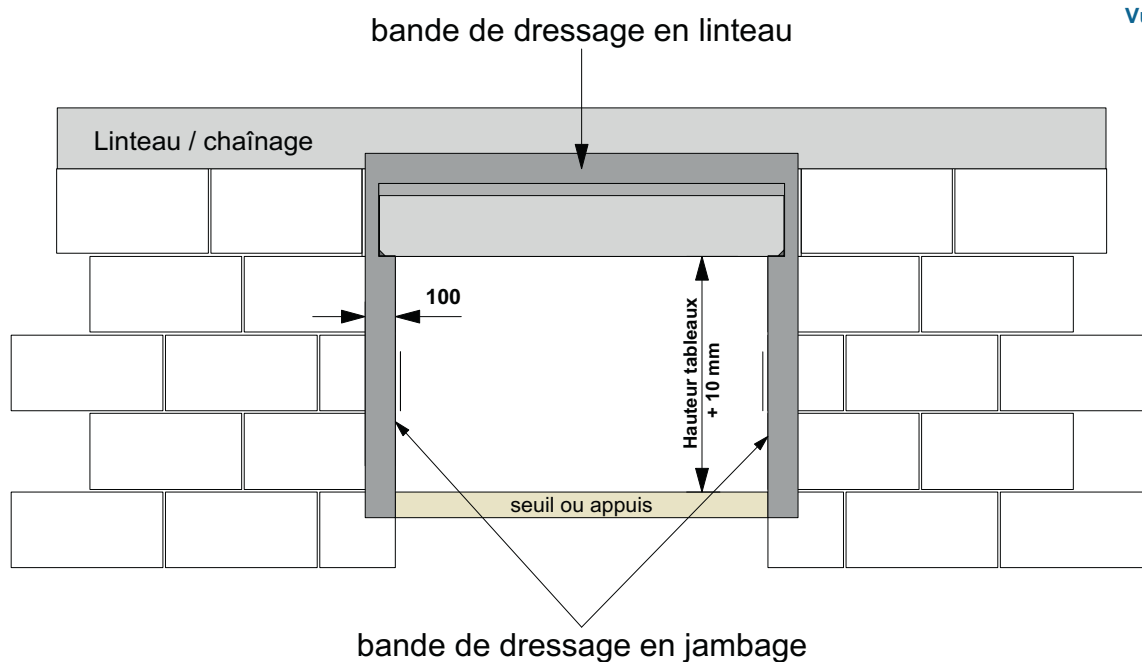


ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.

Vue INTERIEURE

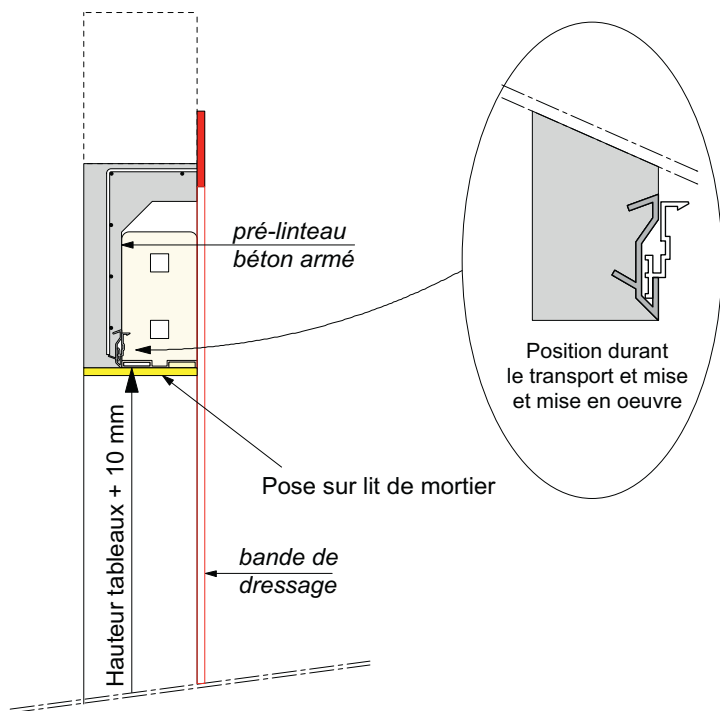


Vue INTERIEURE

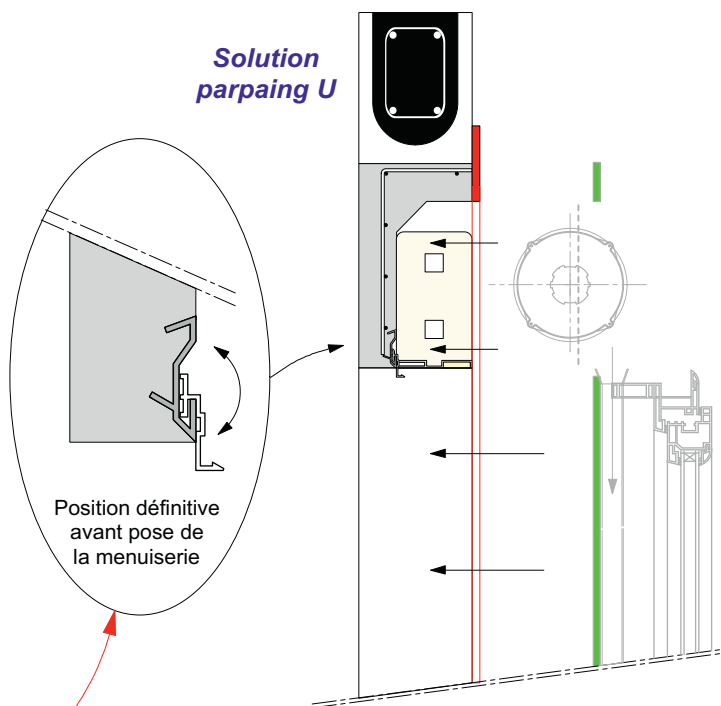


Processus de pose du bloc baie

Etape 1 Gros OEuvre



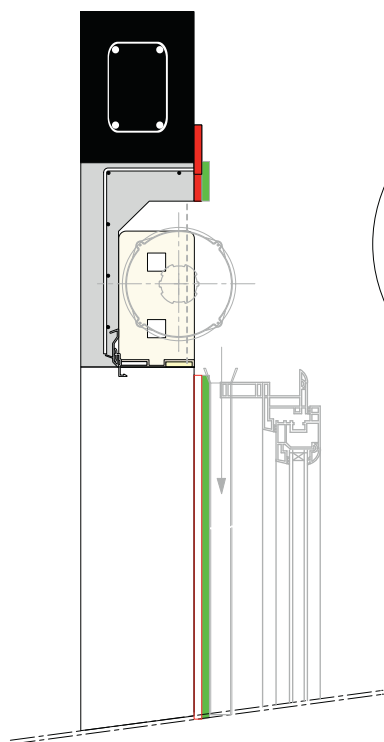
Etape 2 *Approche*



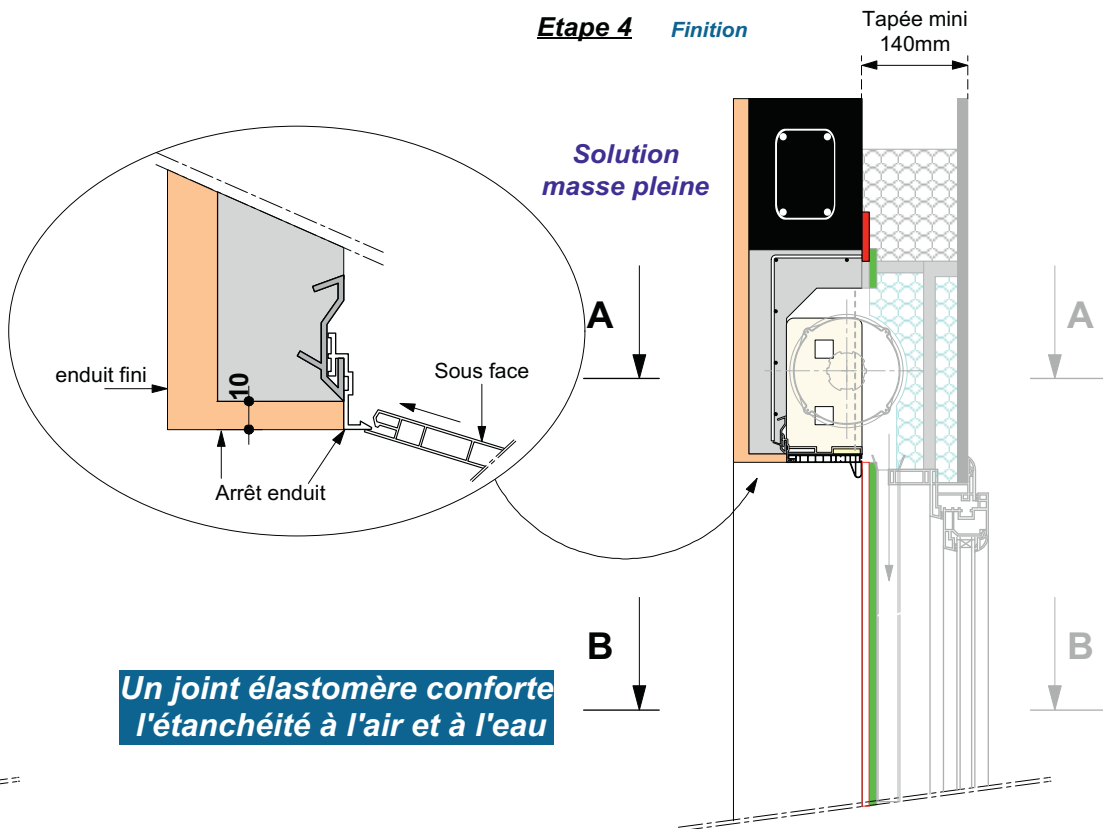
**Retourner la baguette en alu avant de poser les menuiseries.
Mettre quelques points de colles pour la fixer définitivement.**

Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

Etape 3 Posé



Etape 4 *Finition*

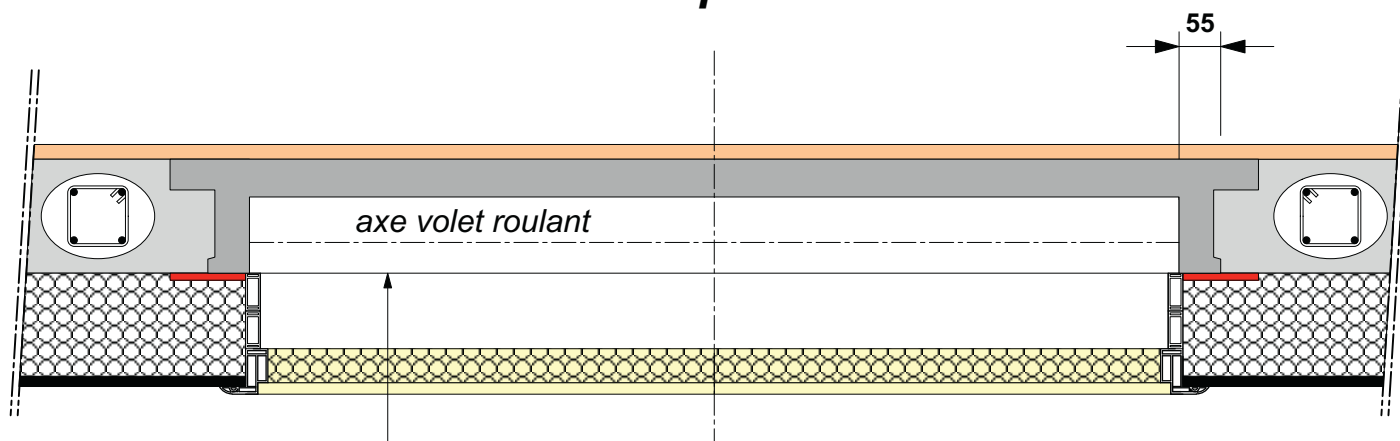


Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau



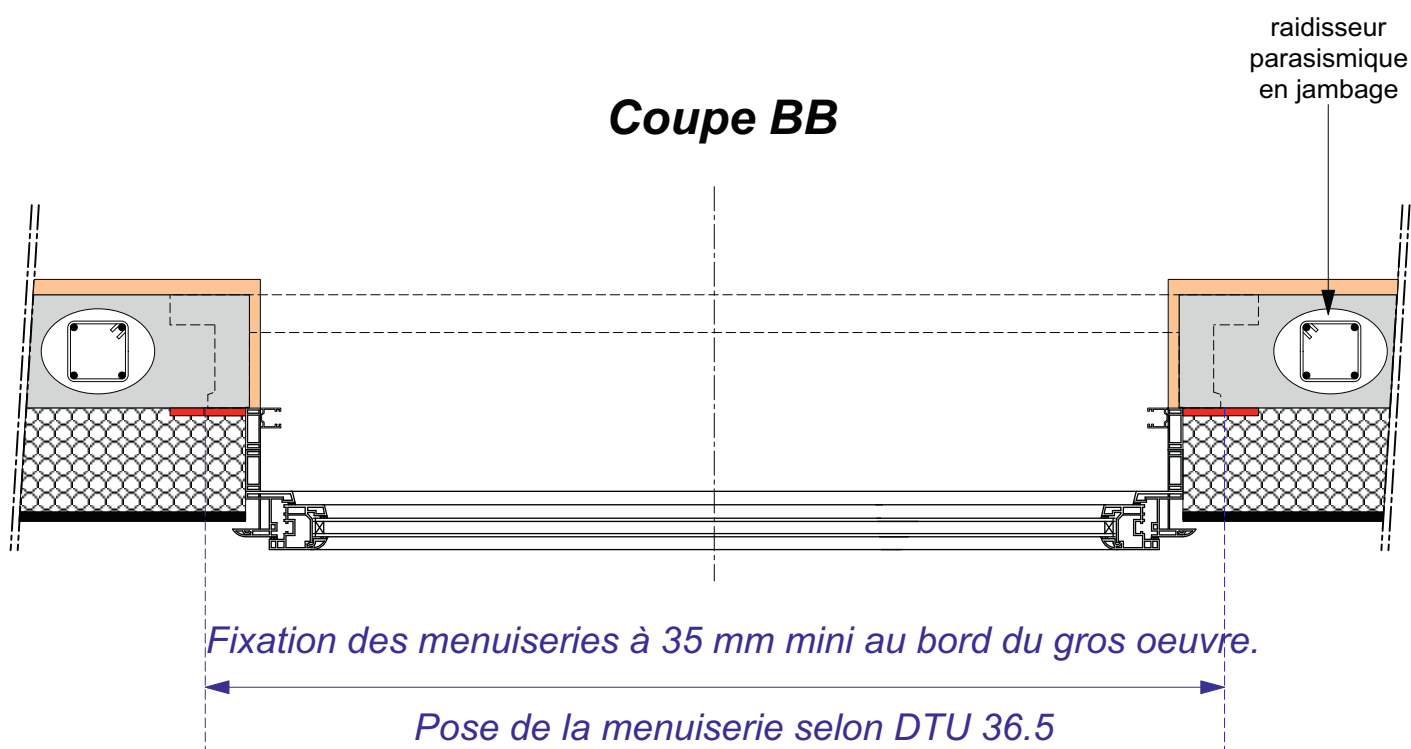
Principe de pose en zone sismique

Coupe AA



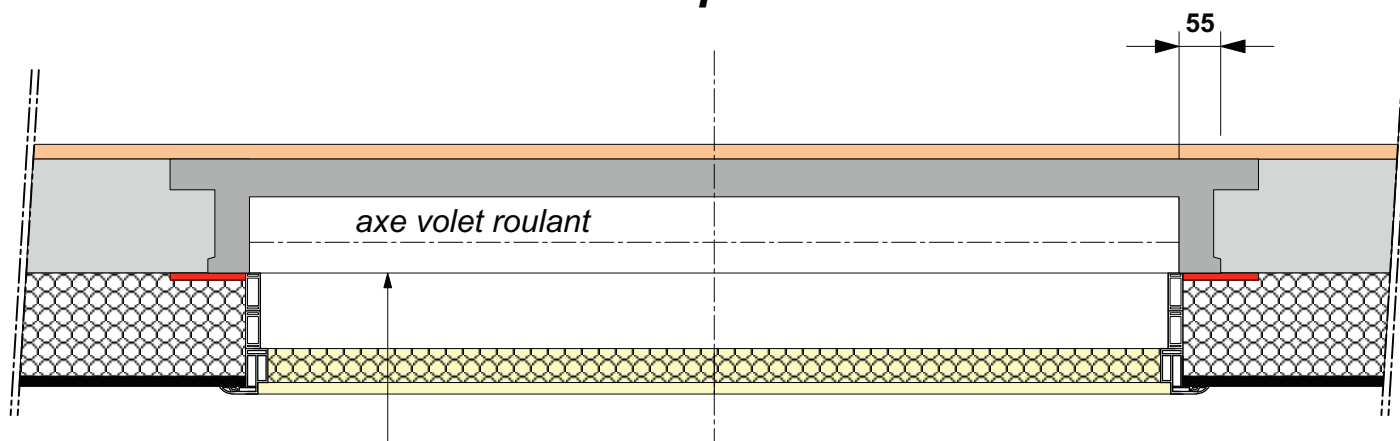
Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB



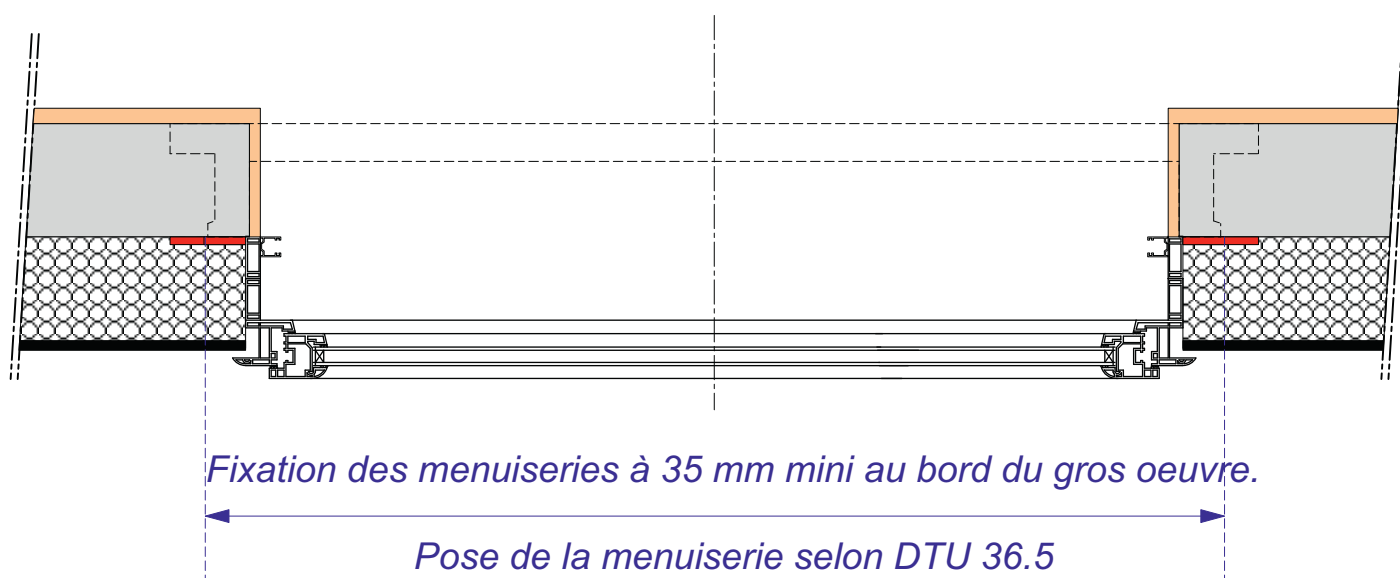
Principe de pose en zone non sismique

Coupe AA



Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB



Fixation des menuiseries à 35 mm mini au bord du gros oeuvre.

Pose de la menuiserie selon DTU 36.5



PREFATEC PVB

Le **PREFATEC PVB** est un coffre demi-linteau en béton armé pressé destiné aux constructions blocs béton **pour mur de 15 cm**.

La cavité intérieure permet d'intégrer des blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur (ce qui présente l'avantage d'améliorer l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

La sous-face extérieure amovible permet l'accès au tablier.

Poids du pré-linteau béton **PREFATEC PVB** : **38 Kg** environ le ml.

Dimensions stockées : de 0.40 m à 4 m tous les 10 cm.

Les sous-faces sont disponibles teintées masse en **différentes couleurs** :

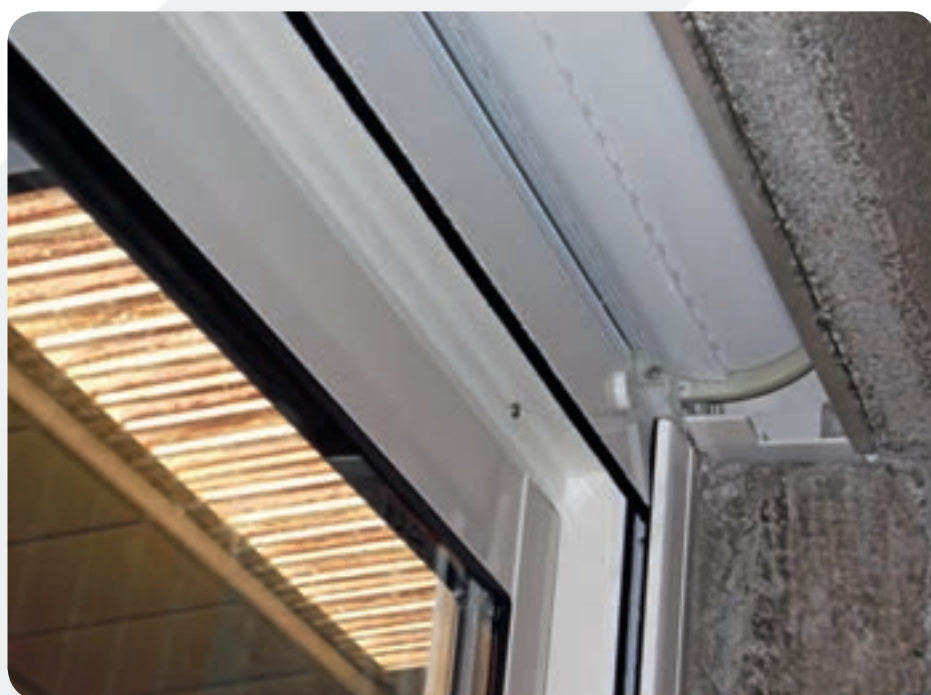
- Blanc 9010 - Beige 1015 - Gris 7035 - Gris Anthracite 7016

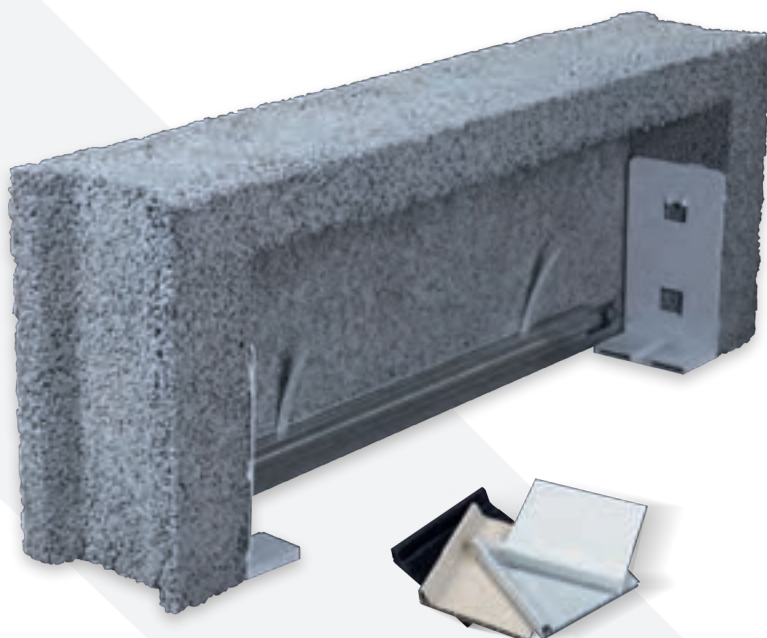
Enduits : les enduits extérieurs sont ceux applicables sur maçonnerie de blocs en béton de granulats courant ou sur brique. Dans ce cas, il est préférable de poser un treillis comme spécifié dans l'avis technique.





Prefatec





LE PRODUIT

BAGUETTES ALUMINIUM

Système de clipsage breveté
& plébiscité par les enduseurs

LE COFFRE DEMI-LINTEAU EN BÉTON ARMÉ PRESSÉ DESTINÉ AUX CONSTRUCTIONS RÉALISÉES EN BLOC BÉTON (15 CM)

Sa cavité intérieure permet d'intégrer tous les blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur (améliorant l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

Prefatec PVB est un de nos modèles exclusifs de demi-linteaux monobloc en béton armé, adaptés à tous types de bâtiment (maisons individuelles ou résidences).

Avec sous-face extérieure amovible pour accéder facilement au tablier.

Réduction du temps de réalisation des bandes de dressage.

- ▶ Surface et granulométrie homogènes par rapport aux parpaings
- ▶ Format standard de 0.40 m à 4 m (tous les 10 cm)
- ▶ Poids : 38 kg / mètre linéaire environ
- ▶ Longueur supérieure à 4 m hors avis techniques sur demande
- ▶ Références sous-faces teintées masse : Blanc (9010), Beige (1015), Gris (7035), Anthracite (7016)
- ▶ Avis technique AT 16/15-718 et sismique
- ▶ Carter d'enroulement possible

[Nous consulter pour plus de personnalisations](#)

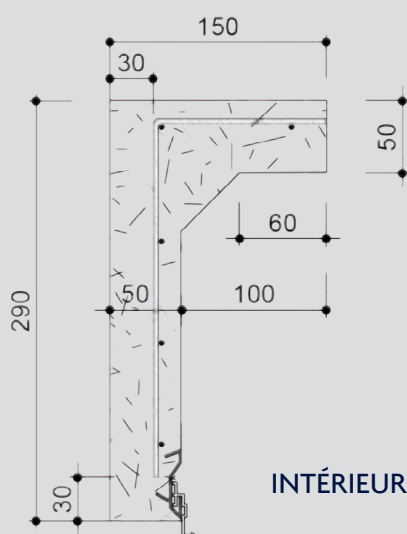


VUE EXTÉRIEURE

PHOTO NON CONTRACTUELLE

COUPE

EXTÉRIEUR



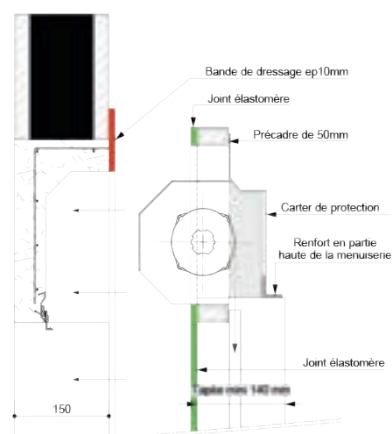
INTÉRIEUR



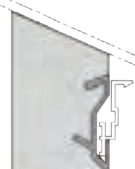
PHOTO MENUISERIE FOURNIE PAR FALCO

POSE

FINITION

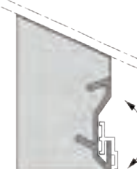


① Gros Œuvre



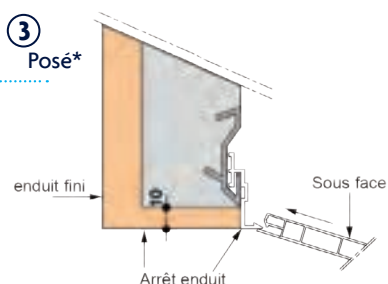
Position durant le transport et mise en oeuvre

② Approche

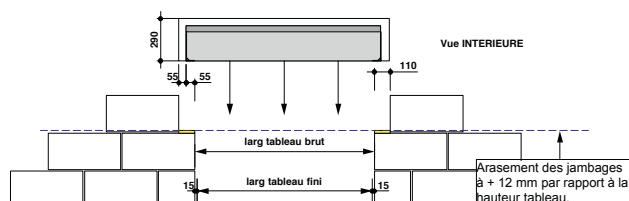


Position définitive avant pose de la menuiserie

③ Posé*



ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.



Seul produit conforme à la norme NF DTU 20.1 P1-1, Art 5.2.3 Maçonneries enduites

Le mortier d'enduit utilisé doit être compatible avec les caractéristiques des éléments de maçonnerie considérés selon la norme NF DTU 26.1. Une maçonnerie neuve à enduire doit normalement être constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogènes, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement et leur porosité qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits. Le mélange sur une même surface d'éléments de nature différentes (exemples de blocs de béton, béton cellulaire autoclavé, briques fibres de bois, matériau synthétique isolant) devant recevoir un même enduit adhérent est à proscrire.

Seul produit conforme à la norme NF DTU 26.1 P1-1, Art 6 Enduits extérieurs sur maçonneries de résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) : blocs de béton ou briques

La résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) des éléments de maçonnerie est définie dans la NF DTU 26.1 P1-2 (CGM). Les maçonneries neuves à enduire doivent être conformes à la norme NF DTU 20.1, en particulier en ce qui concerne leur homogénéité (absence de matériaux de nature et d'aspect différents) et planéité. Les travaux d'enduits ne doivent être commencés que sur des maçonneries terminées depuis un délai minimal d'un mois.

Documentation technique complète et plans téléchargeables en DWG, DXF et IFC4 (BIM) sur notre site
www.prefa-technicof.fr

Email : contact@prefa-technicof.fr

Tel : 02 51 41 72 98

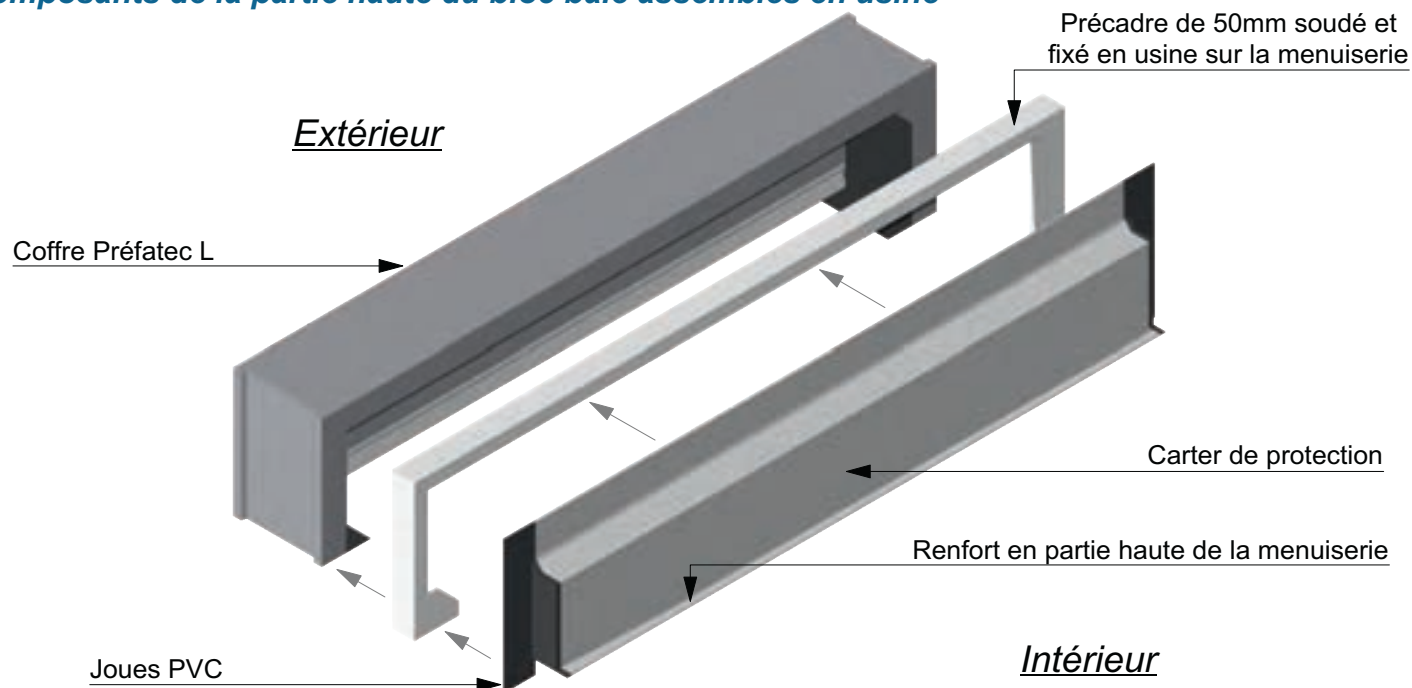
La Carrière - 85 600 La Guyonnière - France

PREFATEC VERTICAL BLOC

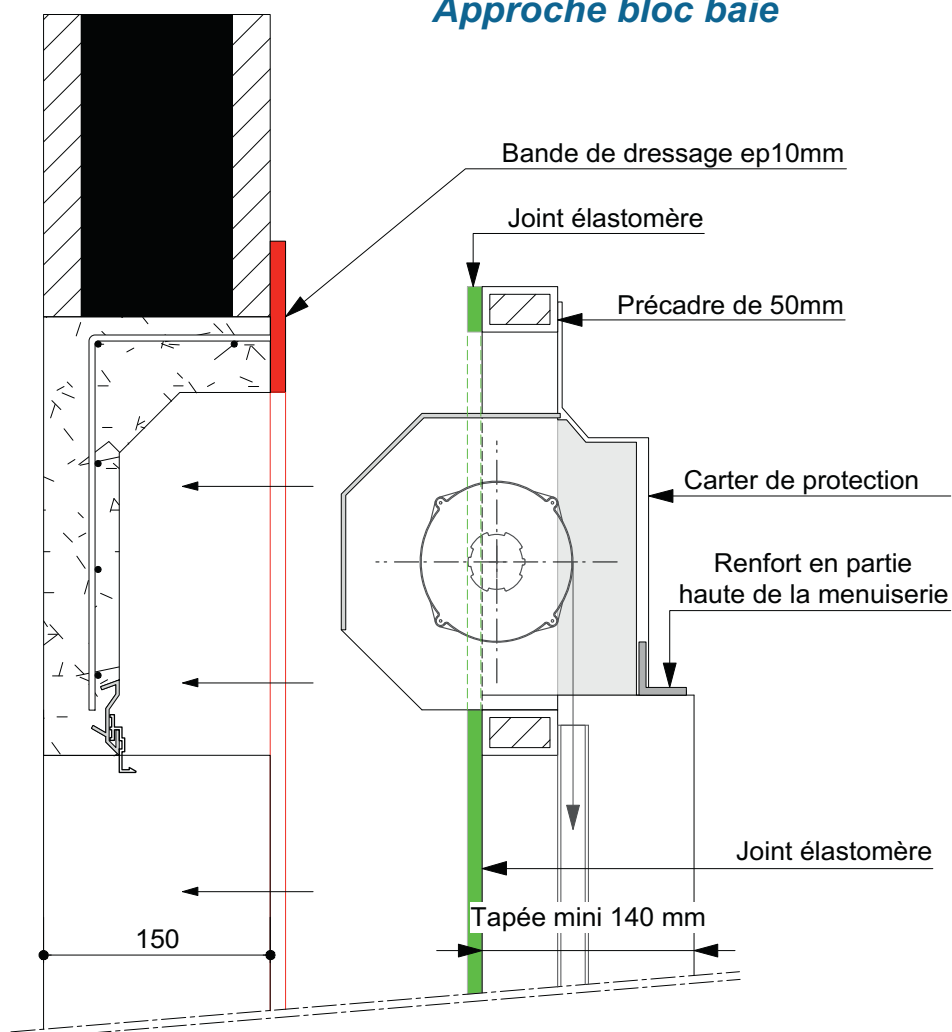
Réf: PVB

Bloc baie s'intégrant dans le PREFATEC PVB

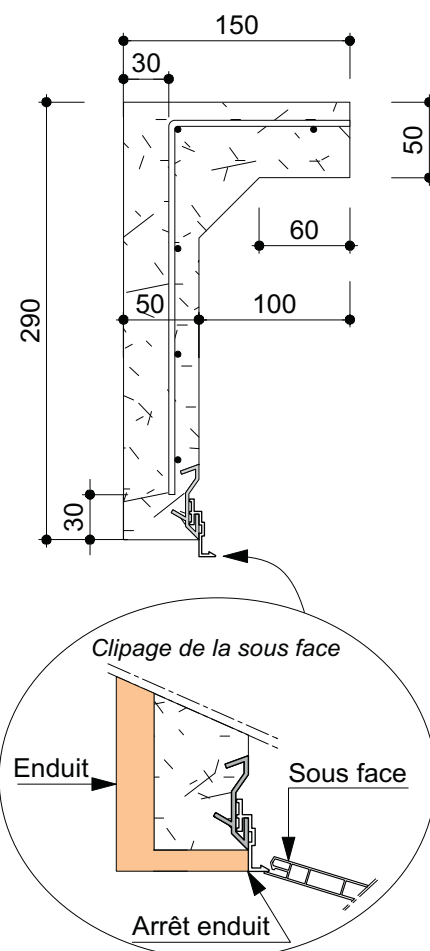
Composants de la partie haute du bloc baie assemblés en usine



Approche bloc baie



Coupe



PREFATEC PPC

Le **PREFATEC PPC** est un pré-linteau en béton armé pressé, pour mur béton de **15 cm d'épaisseur**, ayant une cavité intérieure galvanisée en forme de C, permettant l'intégration de blocs-baies ayant le tablier du volet roulant s'enroulant sur l'extérieur (ce qui permet d'améliorer l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

L'accès au volet roulant se fait par une trappe intérieure amovible.

Ces éléments préfabriqués sont principalement utilisés pour les constructions collectives, notamment, celles édifiées sur plusieurs niveaux.

Poids : **54 Kg** environ le ml.

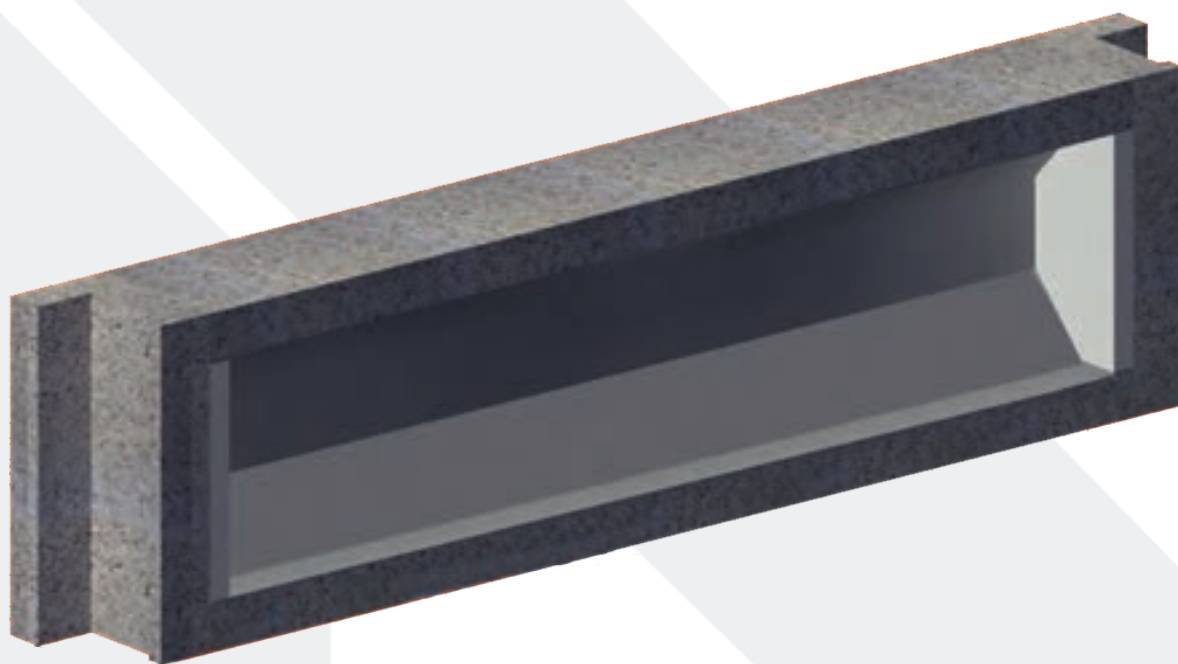
Dimensions stockées : de 0.50 m à 3.20 m tous les 10 cm.

Enduits : les enduits extérieurs sont ceux applicables sur maçonnerie de blocs en béton de granulats courants ou sur brique. Dans ce cas, il est nécessaire de poser un treillis comme spécifié sur l'avis technique.





Prefatec





LE + PRODUIT

Parfait pour les logements collectifs

LE COFFRE DEMI-LINTEAU EN BÉTON ARMÉ PRESSÉ DESTINÉ AUX CONSTRUCTIONS RÉALISÉES EN BLOC BÉTON (15 CM)

Sa cavité intérieure permet d'intégrer tous les blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur (améliorant l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

Prefatec PPC est un de nos modèles exclusifs de demi-linteaux monobloc en béton armé, adaptés à tous types de bâtiment (maisons individuelles ou résidences).

Réduction du temps de réalisation des bandes de dressage.

- ▶ Surface et granulométrie homogènes par rapport aux parpaings
- ▶ Avis technique AT 16/15-718 et sismique
- ▶ Format standard de 0.40 m à 4 m (tous les 10 cm)
- ▶ Carter d'enroulement possible
- ▶ Poids : 56 kg / mètre linéaire environ
- ▶ Longueur supérieure à 3,20 m hors avis techniques sur demande

[Nous consulter pour plus de personnalisations](#)



PREFATEC PPC

COUPE

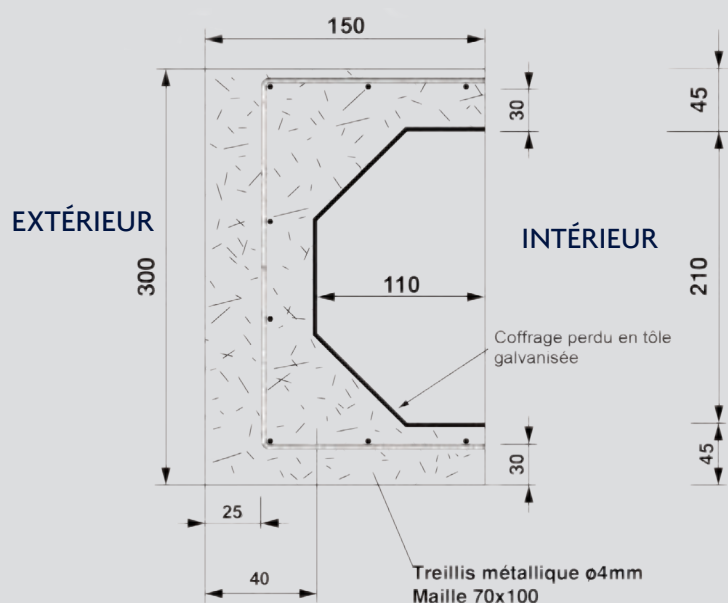


PHOTO MENUISERIE FOURNIE PAR FALCO

Seul produit conforme à la norme NF DTU 20.1 P1-1, Art 5.2.3 Maçonneries enduites

Le mortier d'enduit utilisé doit être compatible avec les caractéristiques des éléments de maçonnerie considérés selon la norme NF DTU 26.1. Une maçonnerie neuve à enduire doit normalement être constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogènes, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement et leur porosité qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits. Le mélange sur une même surface d'éléments de nature différentes (exemples de blocs de béton, béton cellulaire autoclavé, briques fibres de bois, matériau synthétique isolant) devant recevoir un même enduit adhérent est à proscrire.

Seul produit conforme à la norme NF DTU 26.1 P1-1, Art 6 Enduits extérieurs sur maçonneries de résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) : blocs de béton ou briques

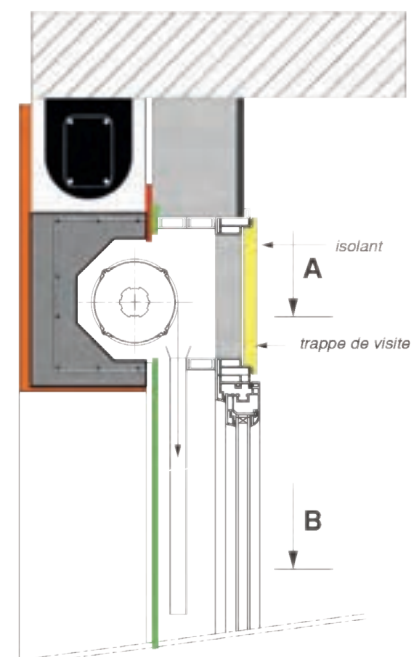
La résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) des éléments de maçonnerie est définie dans la NF DTU 26.1 P1-2 (CGM).

Les maçonneries neuves à enduire doivent être conformes à la norme NF DTU 20.1, en particulier en ce qui concerne leur homogénéité (absence de matériaux de nature et d'aspect différents) et planéité. Les travaux d'enduits ne doivent être commencés que sur des maçonneries terminées depuis un délai minimal d'un mois.

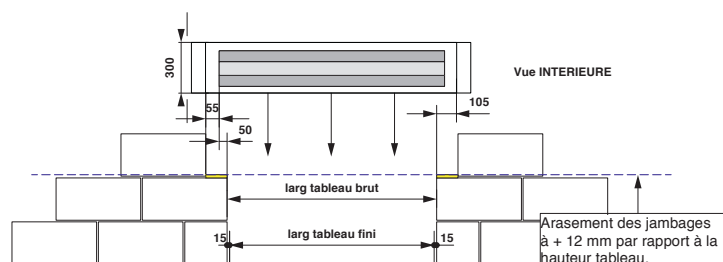


POSE

FINITION



Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau

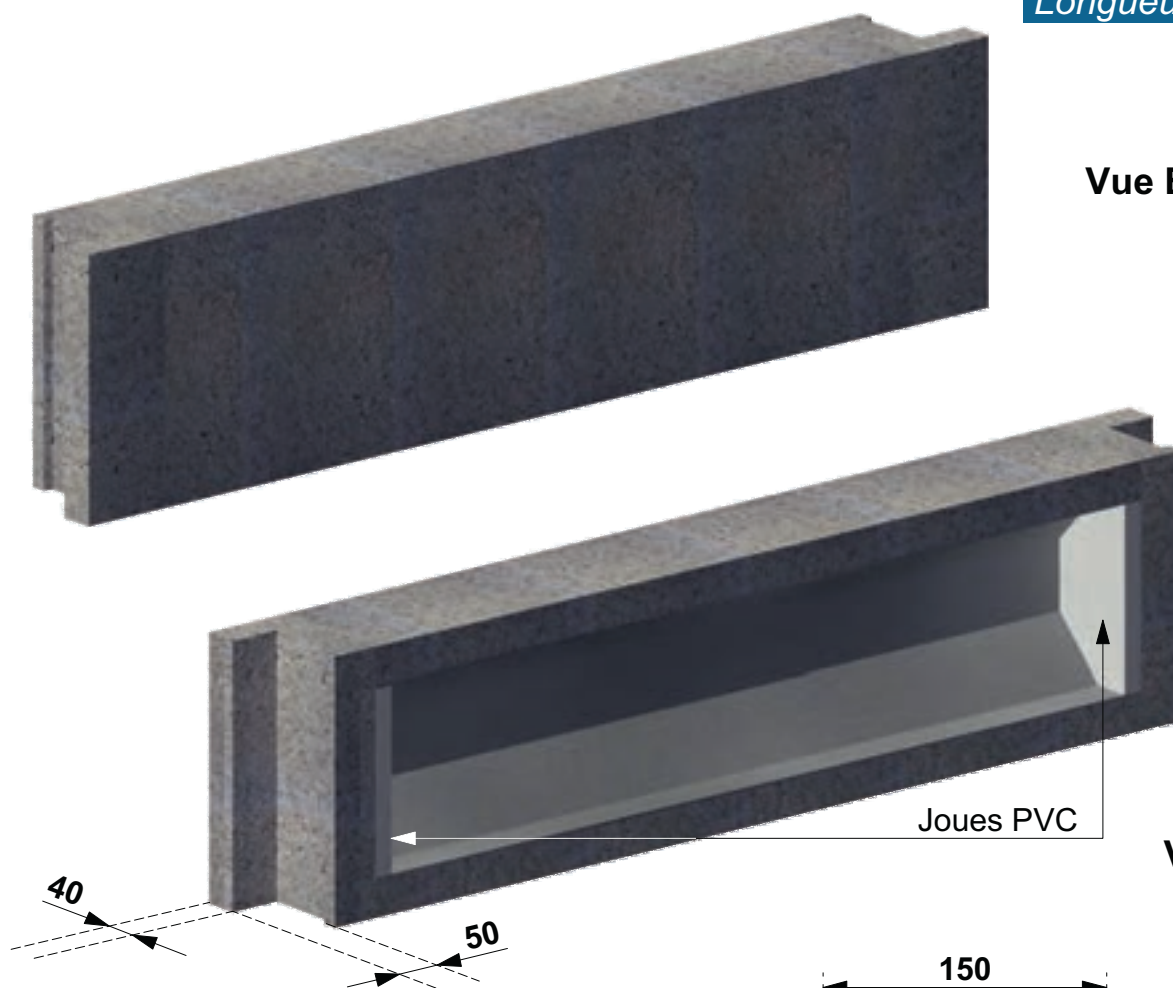


PREFATEC _ Réf PPC

pré-linteau en béton armé pressé *avec appuis renforcés*

Longueur maxi : 3.20m

Vue Extérieure

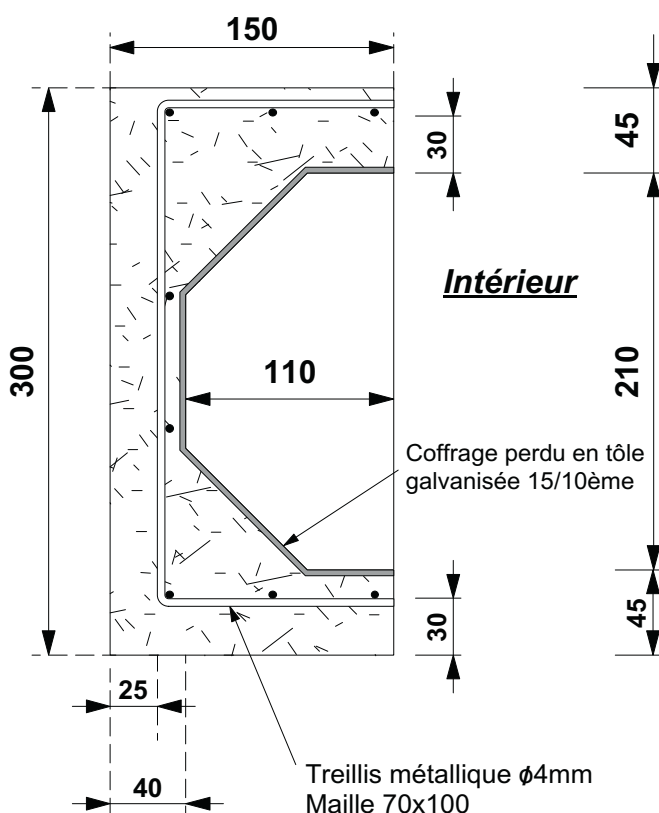


Vue Intérieure

COUPE

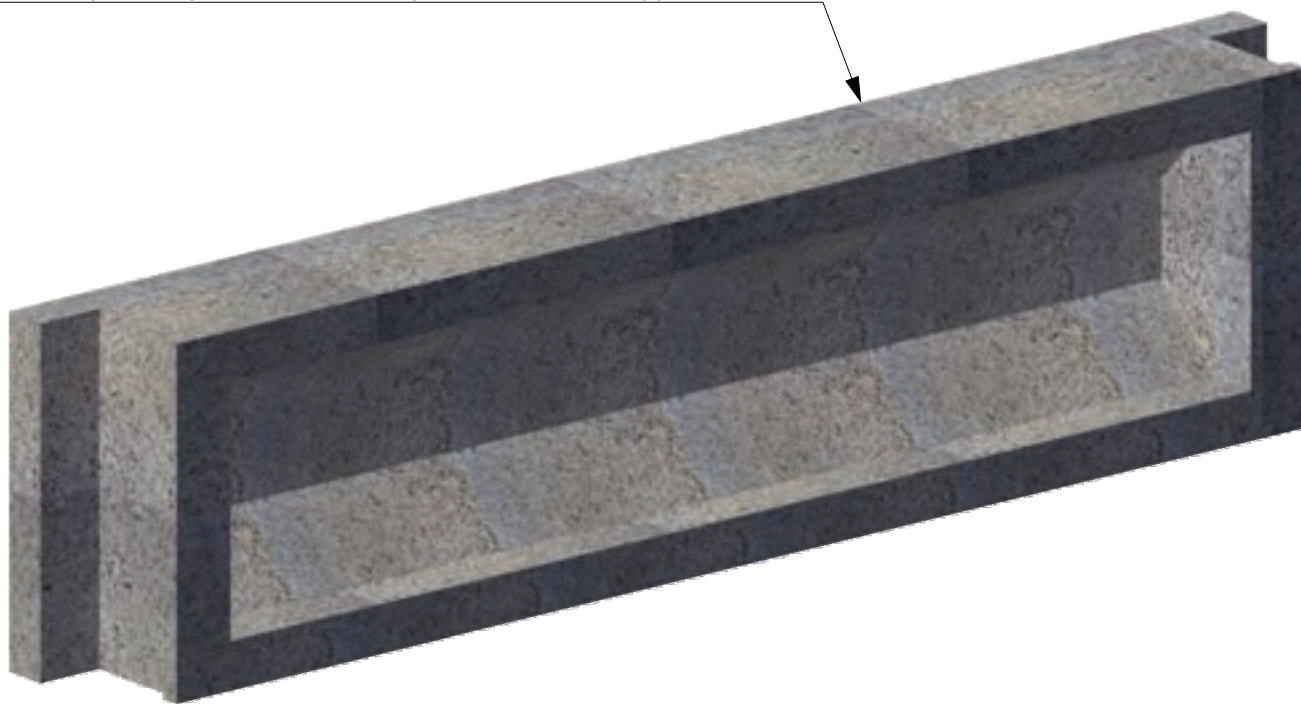
Extérieur

Intérieur

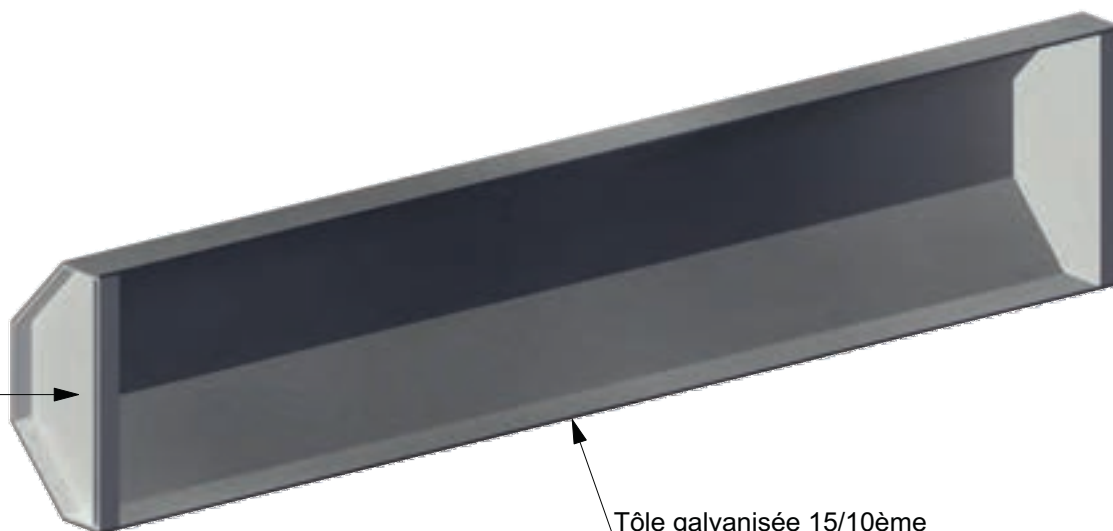


Figures du Dossier Technique

Elément préfabriqué en béton armé pressé en C avec appuis renforcés



Joues PVC

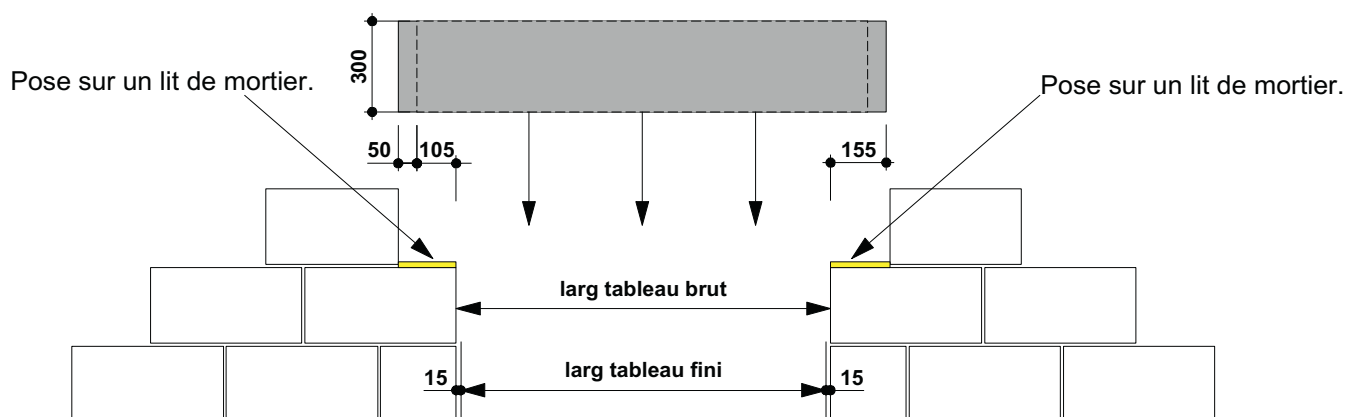


Tôle galvanisée 15/10ème



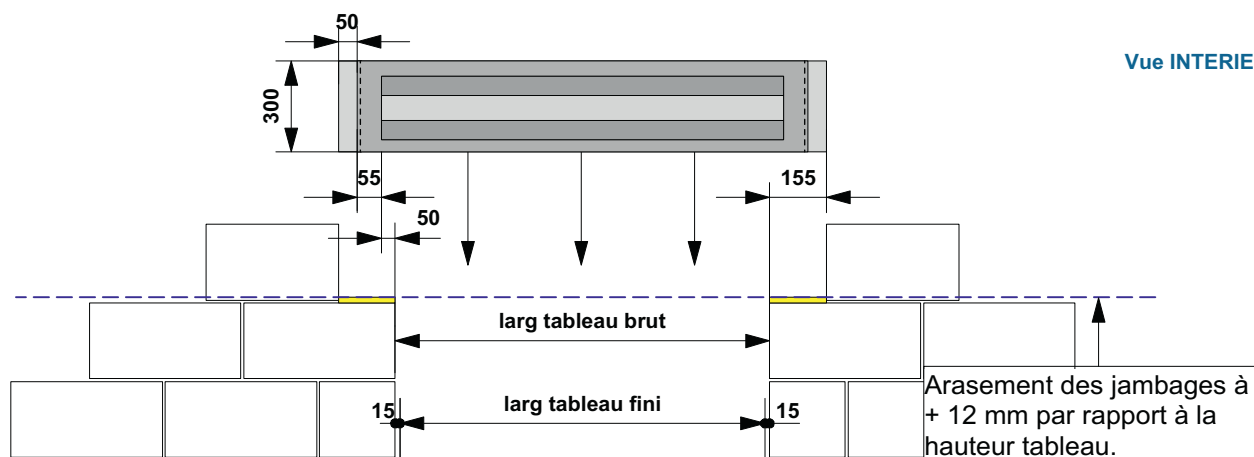
Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE

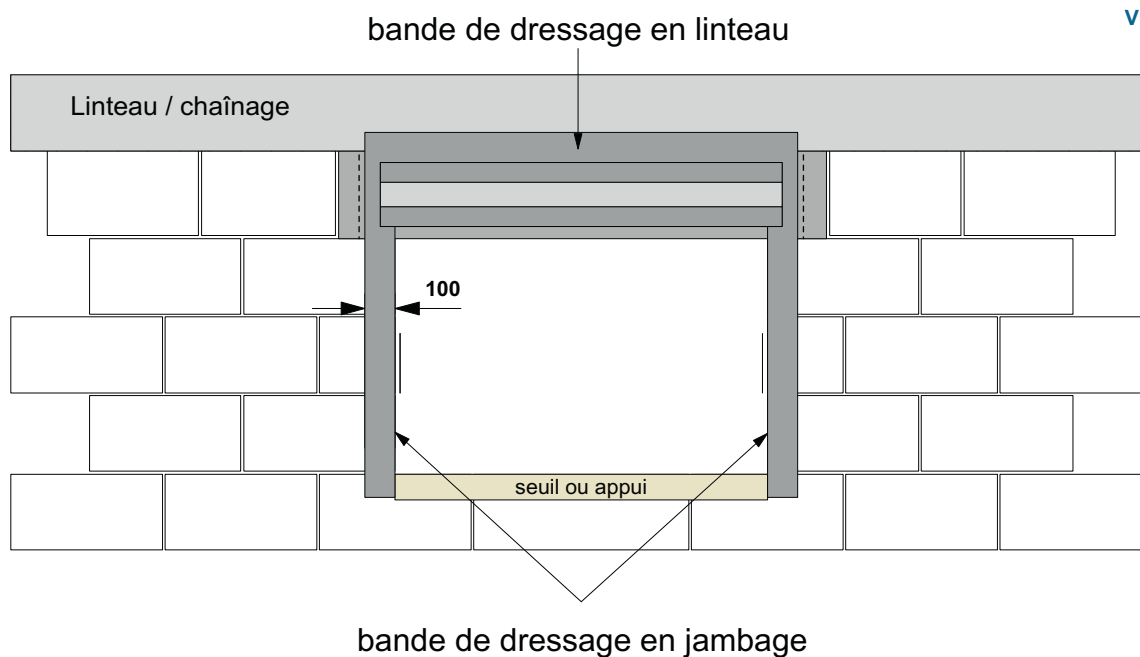


ATTENTION HAUTEUR DE POSE : SE REFERER AU PLAN DU FABRICANT DE MENUISERIE

Vue INTERIEURE



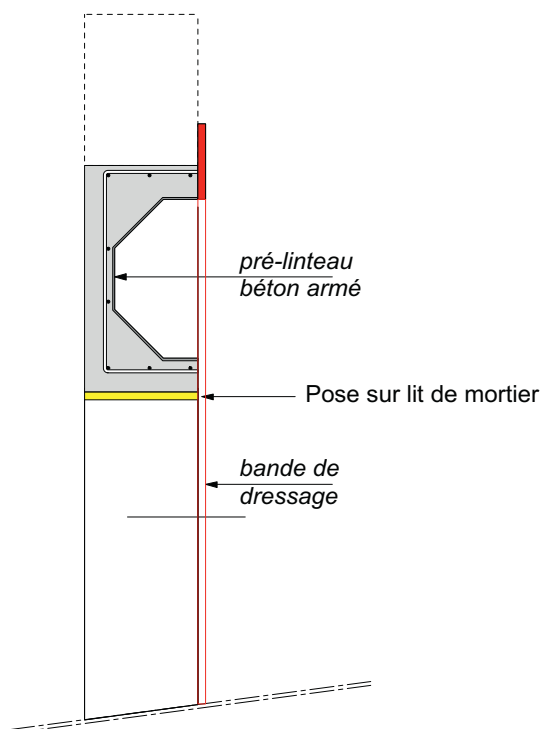
Vue INTERIEURE



Processus de pose du bloc baie

Etape 1

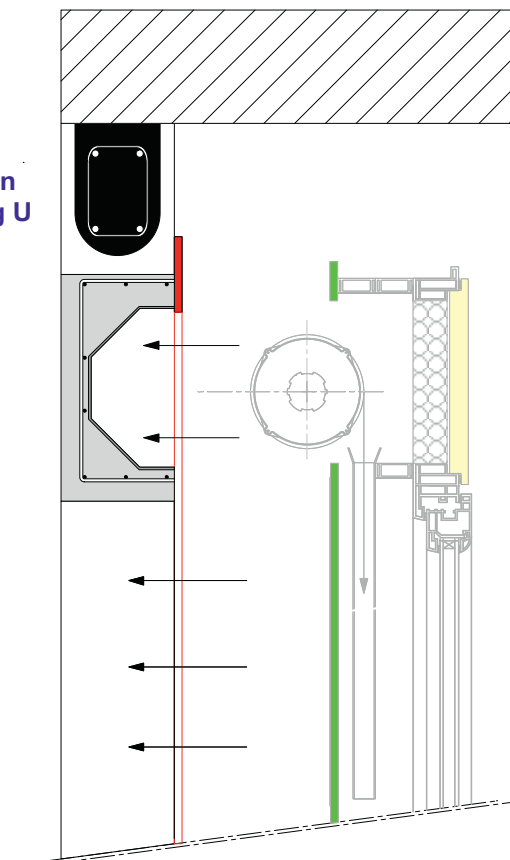
Gros Oeuvre



Etape 2

Approche

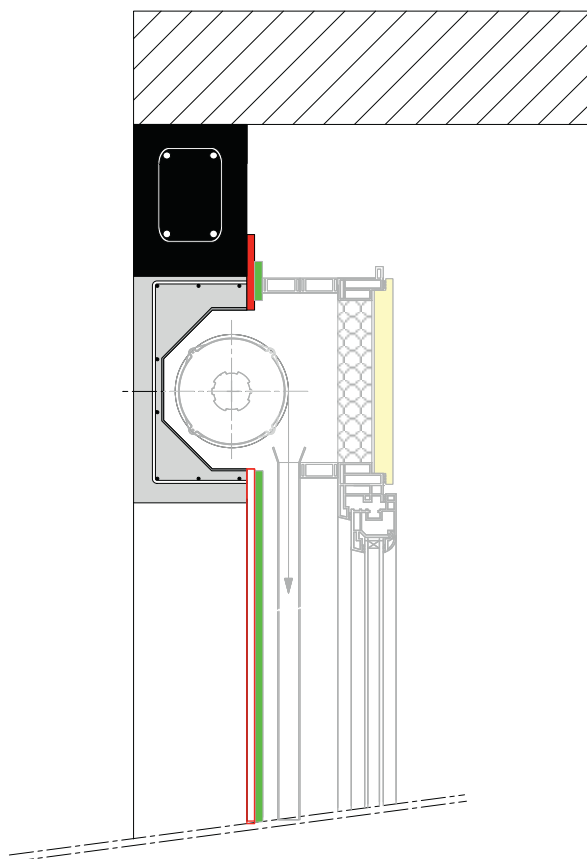
Solution parpaing U



Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

Etape 3

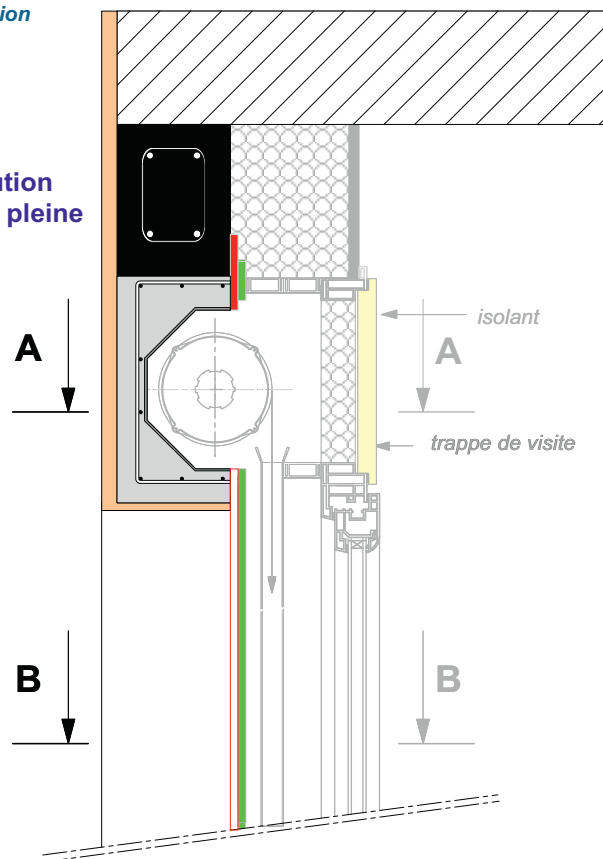
Posé



Etape 4

Finition

Solution masse pleine

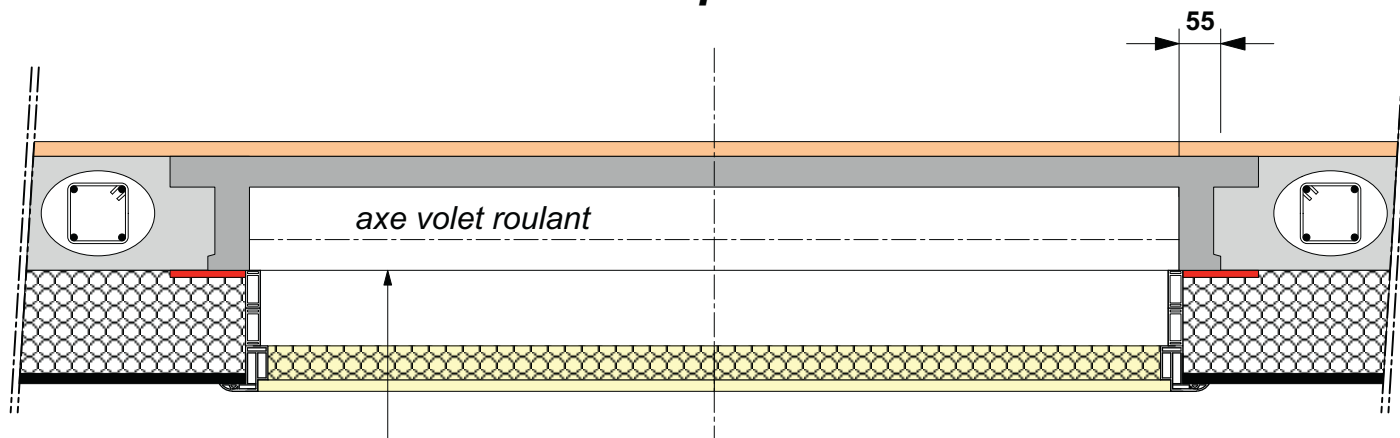


Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau



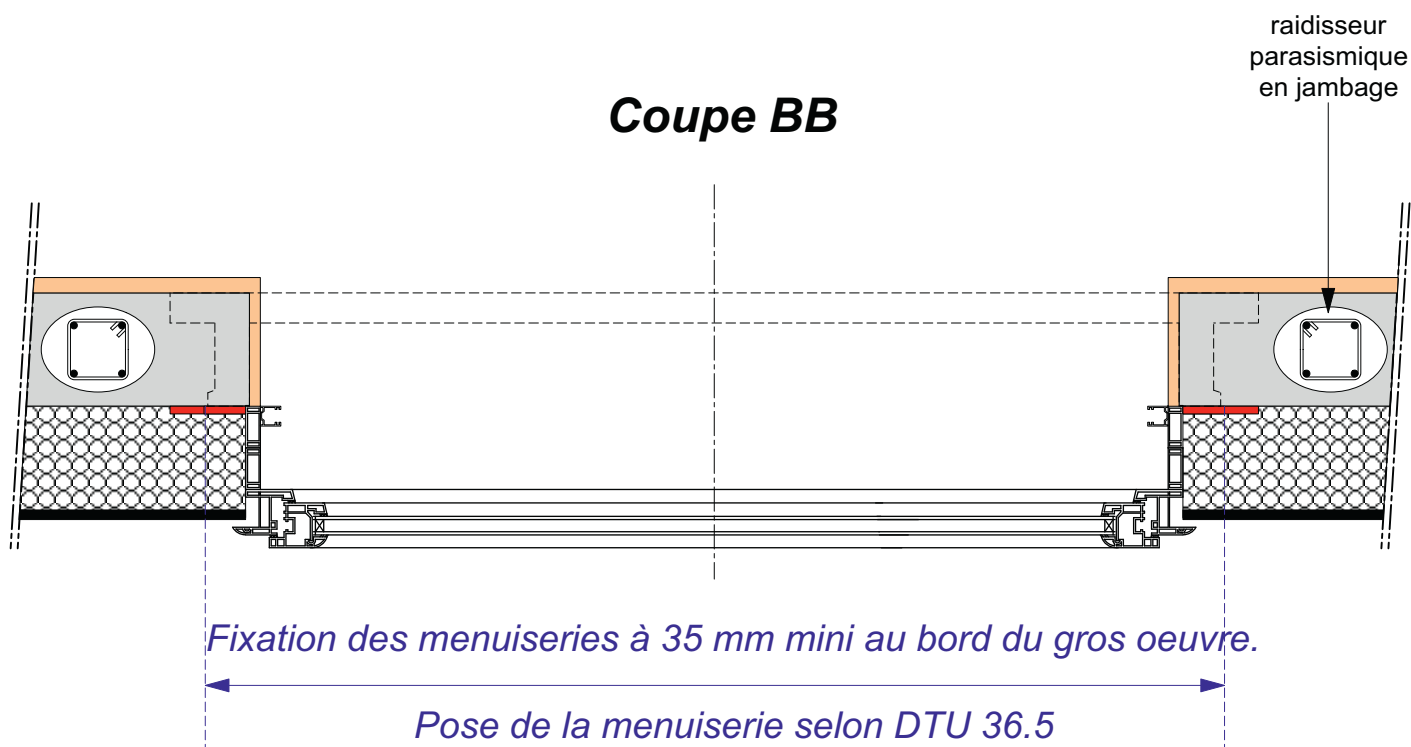
Principe de pose en zone sismique

Coupe AA



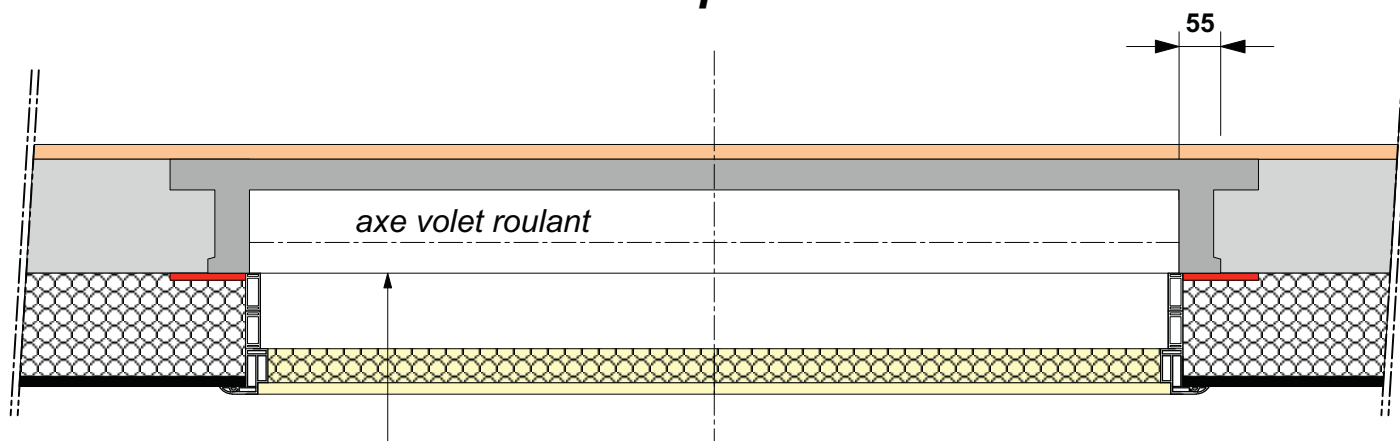
Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB



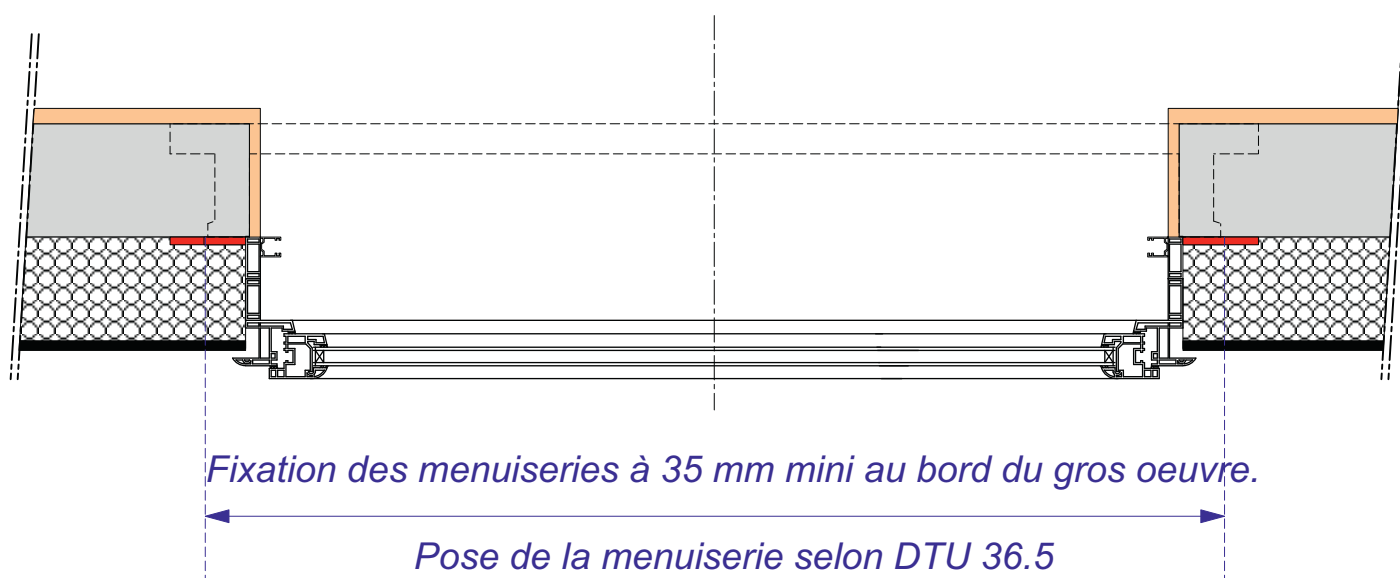
Principe de pose en zone non sismique

Coupe AA



Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB



PREFATEC PLS

Le **PREFATEC PLS** est un coffre demi-linteau en béton armé pressé destiné aux constructions réalisées en blocs béton de **20cm**.

La cavité intérieure permet d'intégrer des blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur, ce qui présente l'avantage d'améliorer l'isolation de la partie haute de la menuiserie.

La sous-face extérieure amovible permet l'accès au tablier.

Poids du pré-linteau béton **PREFATEC PLS** : **48 Kg** environ le ml.

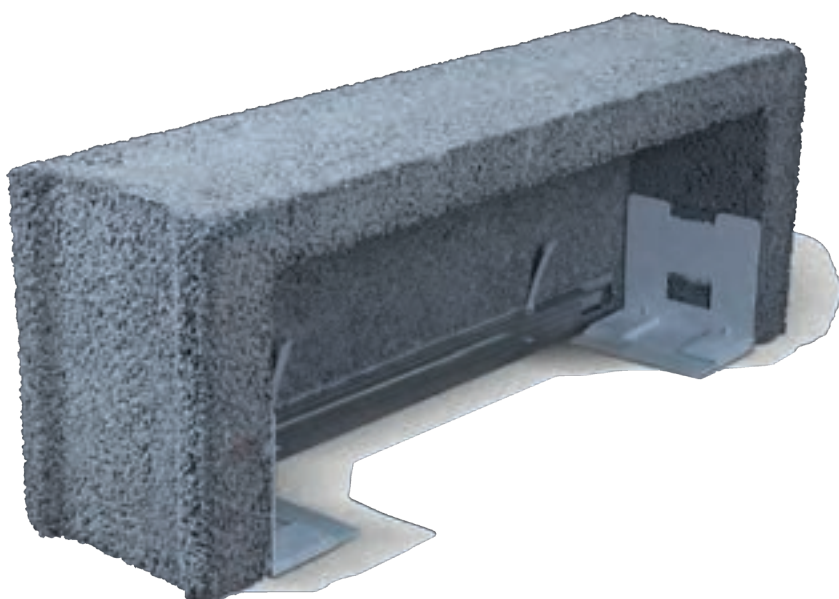
Dimensions stockées : de 0.50 m à 4.00 m tous les 10 cm.

Les sous-faces sont disponibles teintées masse en **différentes couleurs** :

- Blanc 9010 - Beige 1015 - Gris 7035 - Gris Anthracite 7016

Le **PREFATEC PLS** est fabriqué en béton normal ou béton allégé.

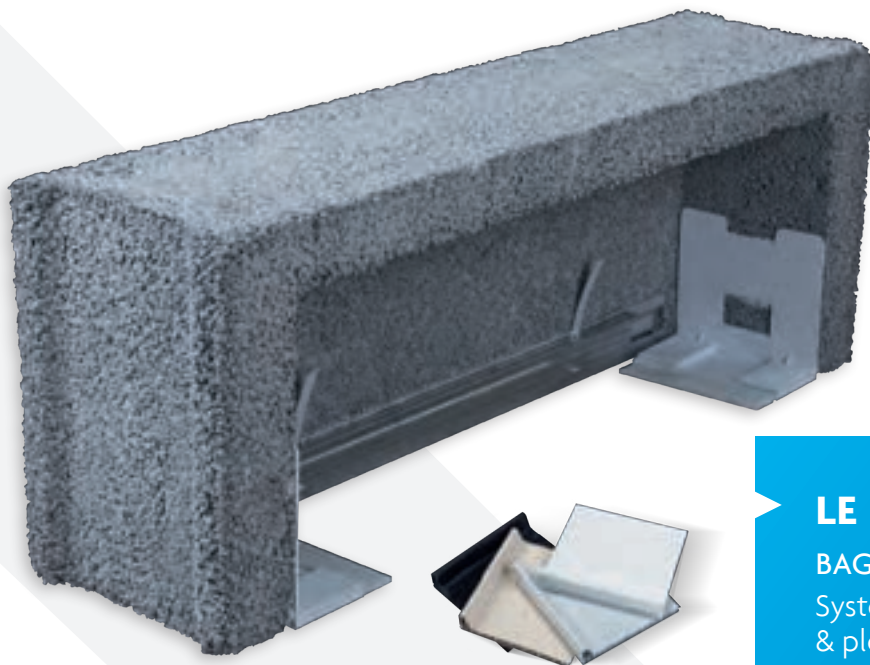
Enduits : les enduits extérieurs sont ceux applicables sur maçonnerie de blocs en béton de granulats courant ou sur brique. Dans ce cas, il est préférable de poser un treillis comme spécifié dans l'avis technique.





Prefatec





LE PRODUIT

BAGUETTES ALUMINIUM

Système de clipsage breveté
& plébiscité par les enduiseurs

LE COFFRE DEMI-LINTEAU EN BÉTON ARMÉ PRESSÉ IDÉAL POUR LES CONSTRUCTIONS EN BLOCS BÉTON (20 CM & 22,5 CM)

Sa cavité intérieure permet d'intégrer tous les blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur (améliorant l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

Prefatec PLS est un de nos modèles exclusifs de demi-linteaux monobloc en béton armé, adaptés à tous types de bâtiment (maisons individuelles ou résidences).

Avec sous-face extérieure amovible pour accéder facilement au tablier.

Réduction du temps de réalisation des bandes de dressage.

- ▶ Surface et granulométrie homogènes par rapport aux parpaings
- ▶ Format standard de 0.40 m à 4 m (tous les 10 cm)
- ▶ Poids : 48 kg / mètre linéaire environ
- ▶ Longueur supérieure à 4 m hors avis techniques sur demande
- ▶ Références sous-faces teintées masse : Blanc (9010), Beige (1015), Gris (7035), Anthracite (7016)
- ▶ Avis technique AT 16/15-718 et sismique

[Nous consulter pour plus de personnalisations](#)



VUE EXTÉRIEURE

PHOTO NON CONTRACTUELLE

COUPE

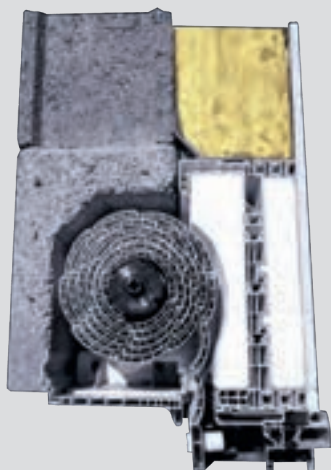
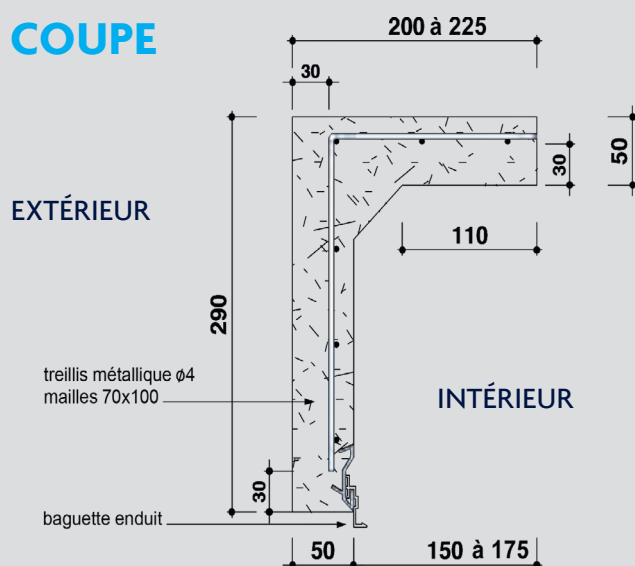


PHOTO MENUISERIE FOURNIE PAR FALCO

Seul produit conforme à la norme NF DTU 20.1 P1-1, Art 5.2.3 Maçonneries enduites

Le mortier d'enduit utilisé doit être compatible avec les caractéristiques des éléments de maçonnerie considérés selon la norme NF DTU 26.1. Une maçonnerie neuve à enduire doit normalement être constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogènes, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement et leur porosité qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits. Le mélange sur une même surface d'éléments de nature différentes (exemples de blocs de béton, béton cellulaire autoclavé, briques fibres de bois, matériau synthétique isolant) devant recevoir un même enduit adhérent est à proscrire.

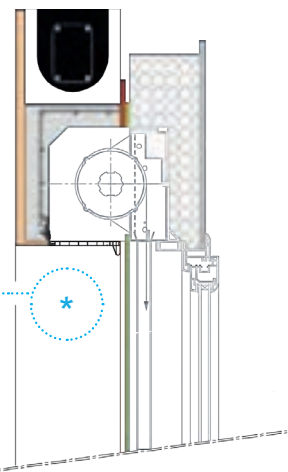
Seul produit conforme à la norme NF DTU 26.1 P1-1, Art 6 Enduits extérieurs sur maçonneries de résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) : blocs de béton ou briques

La résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) des éléments de maçonnerie est définie dans la NF DTU 26.1 P1-2 (CGM).

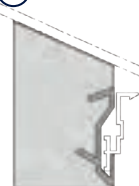
Les maçonneries neuves à enduire doivent être conformes à la norme NF DTU 20.1, en particulier en ce qui concerne leur homogénéité (absence de matériaux de nature et d'aspect différents) et planéité. Les travaux d'enduits ne doivent être commencés que sur des maçonneries terminées depuis un délai minimal d'un mois.

POSE

FINITION



① Gros Œuvre



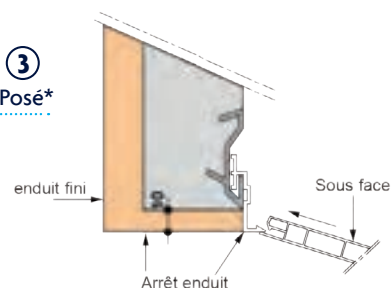
Position durant le transport et mise en oeuvre

② Approche

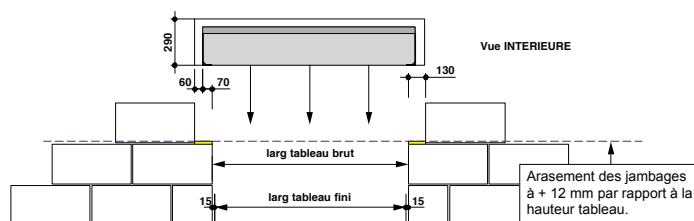


Position définitive avant pose de la menuiserie

③ Posé*



ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.



Documentation technique complète et plans téléchargeables en DWG, DXF et IFC4 (BIM) sur notre site www.prefa-technicof.fr

Email : contact@prefa-technicof.fr

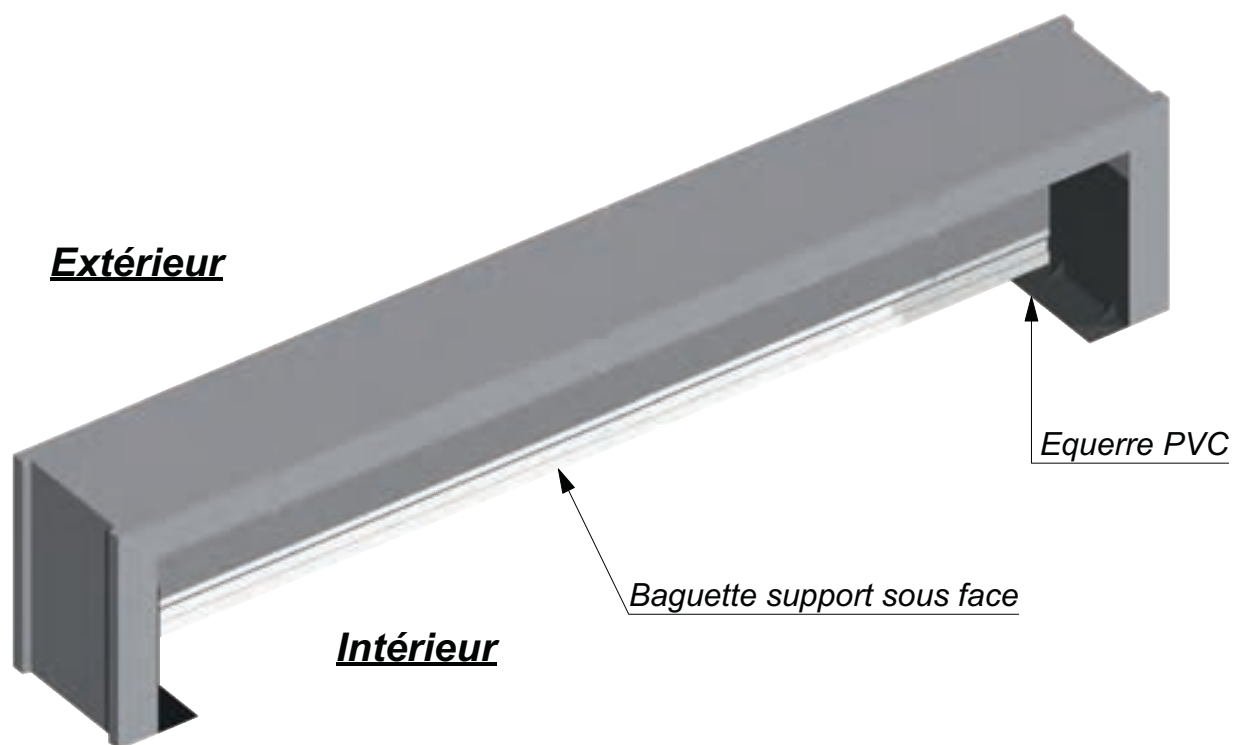
Tel : 02 51 41 72 98

La Carrière - 85 600 La Guyonnière - France

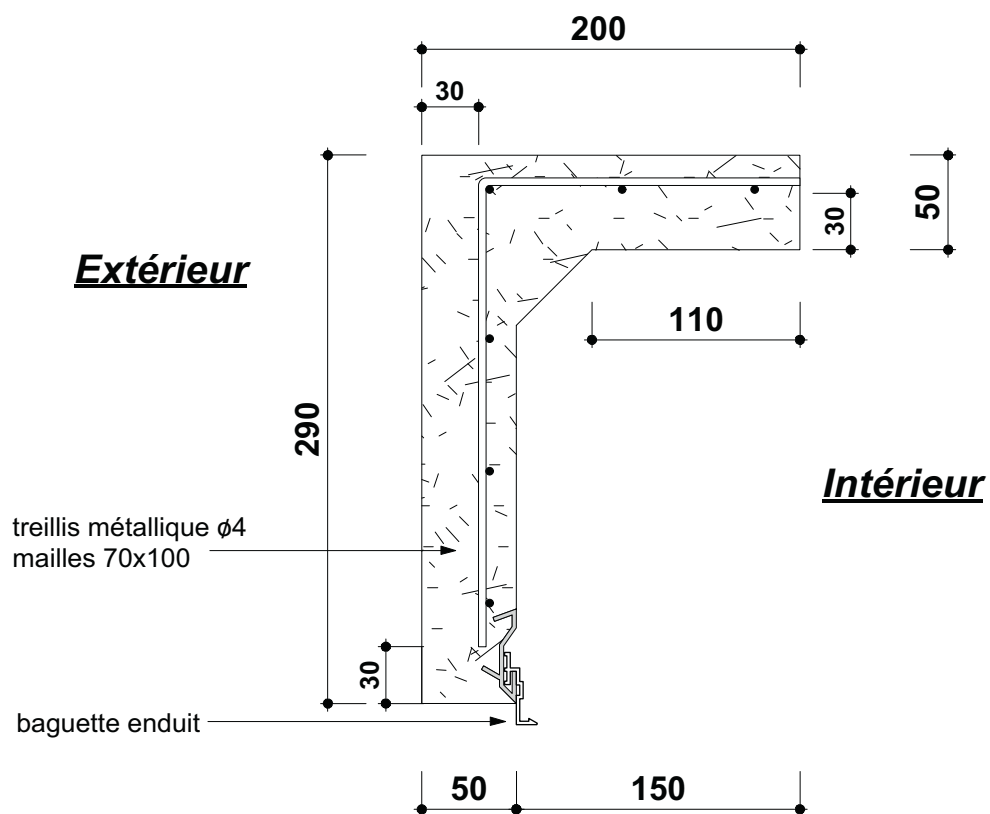
PREFATEC _ Réf PLS

pré-linteau en béton armé pressé

Réservation pour bloc baie V.R.E (Volet Roulant à Enroulement extérieur)



COUPE



PREFATEC _ Réf PLS

Composants PREFATEC PLS

Figures du Dossier Technique

Côté gauche

Côté droit

Equerres PVC abouts de coffre

Supports sous-face amovibles

Profil alu encastré

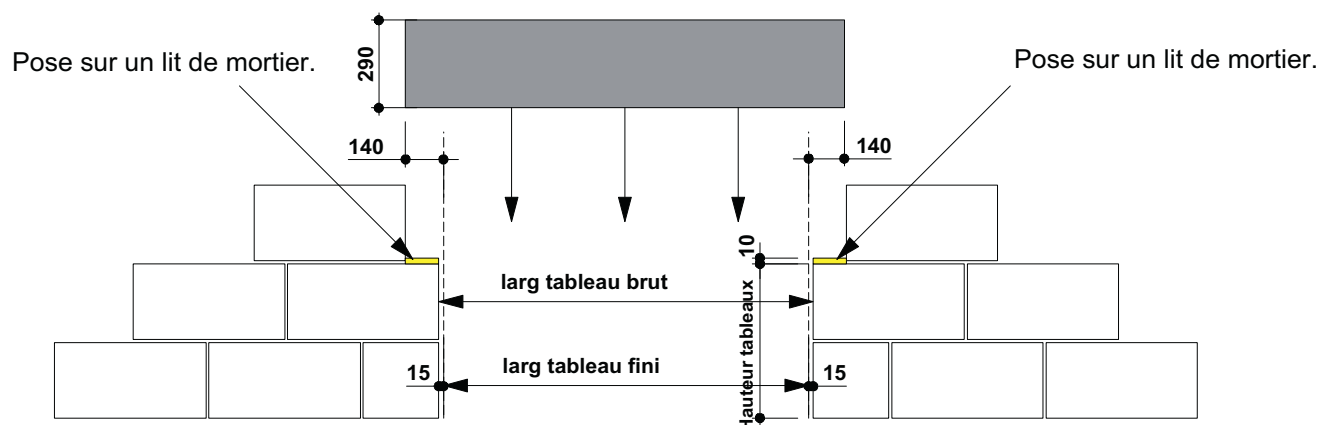
Baguette alu amovible recevant
la sous face PVC par clipage

Sous face PVC à cliper et à
fixer par vis 4 x 25 dans supports.



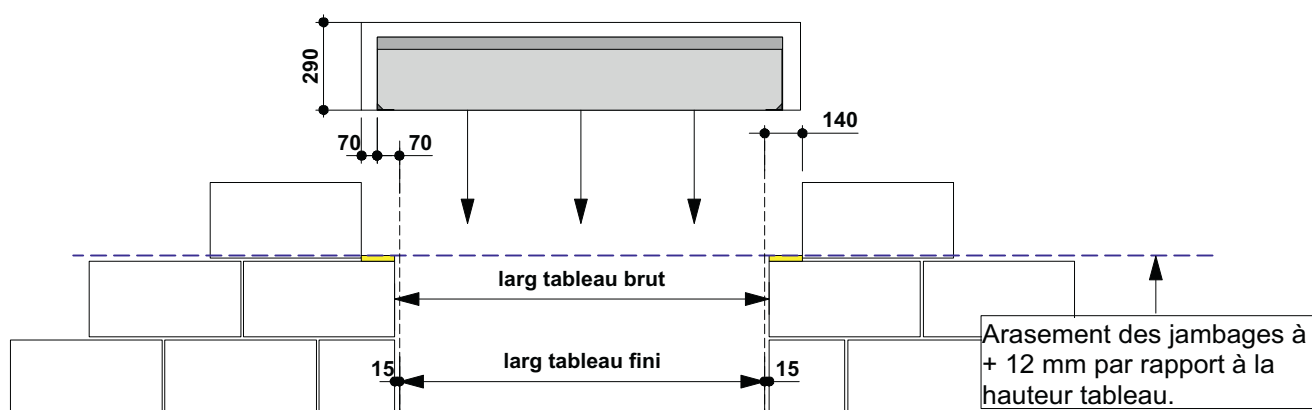
Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE

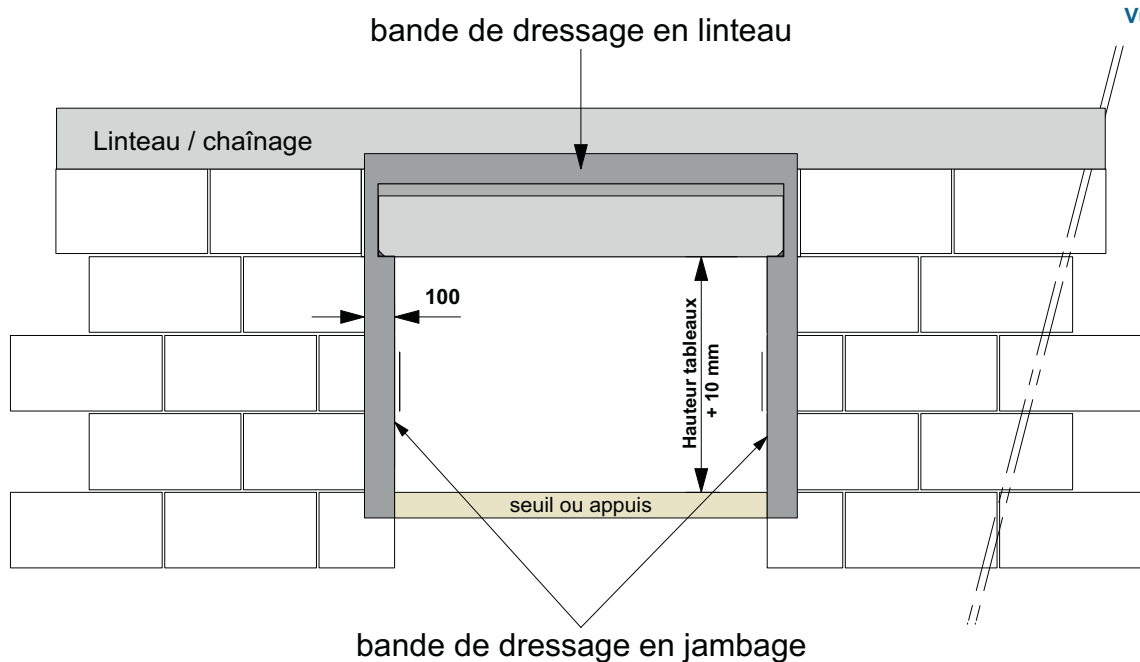


ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.

Vue INTERIEURE



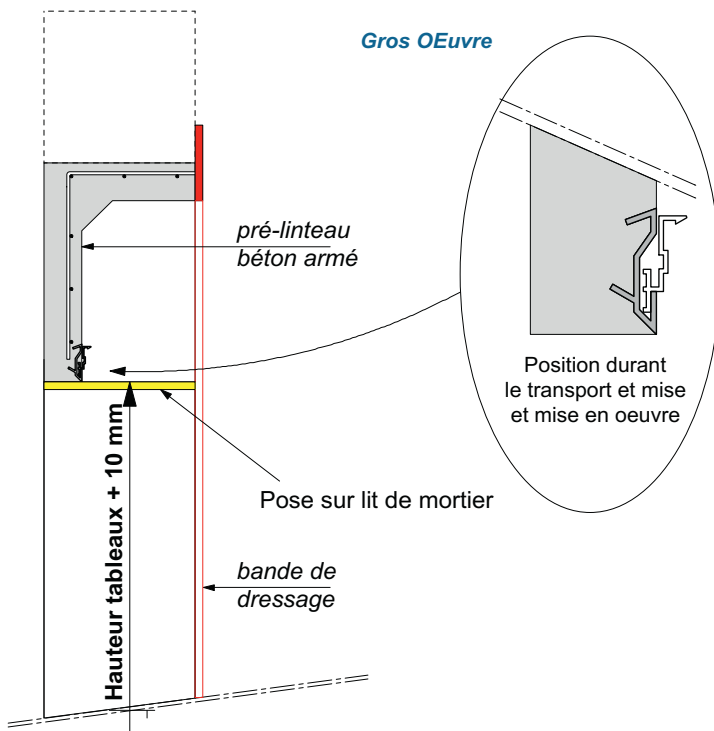
Vue INTERIEURE



Processus de pose du bloc baie

Etape 1

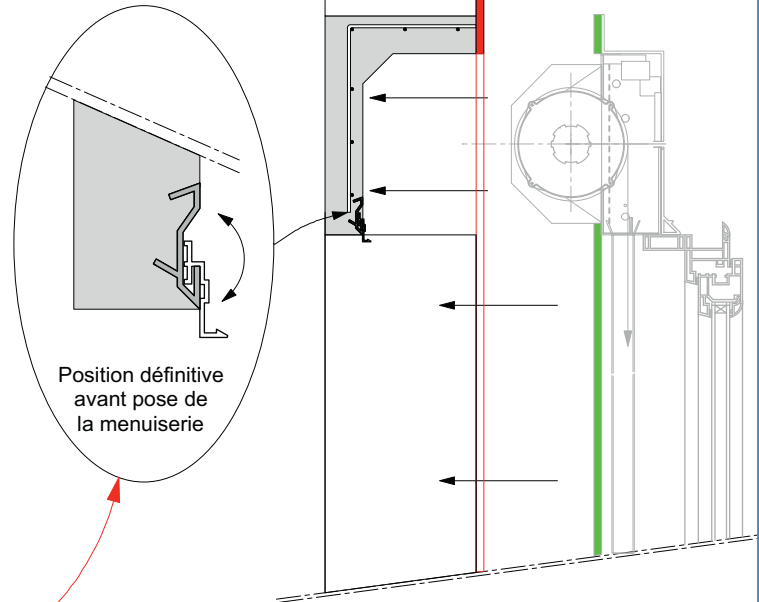
Gros OEuvre



Solution
parpaing U

Etape 2

Approche

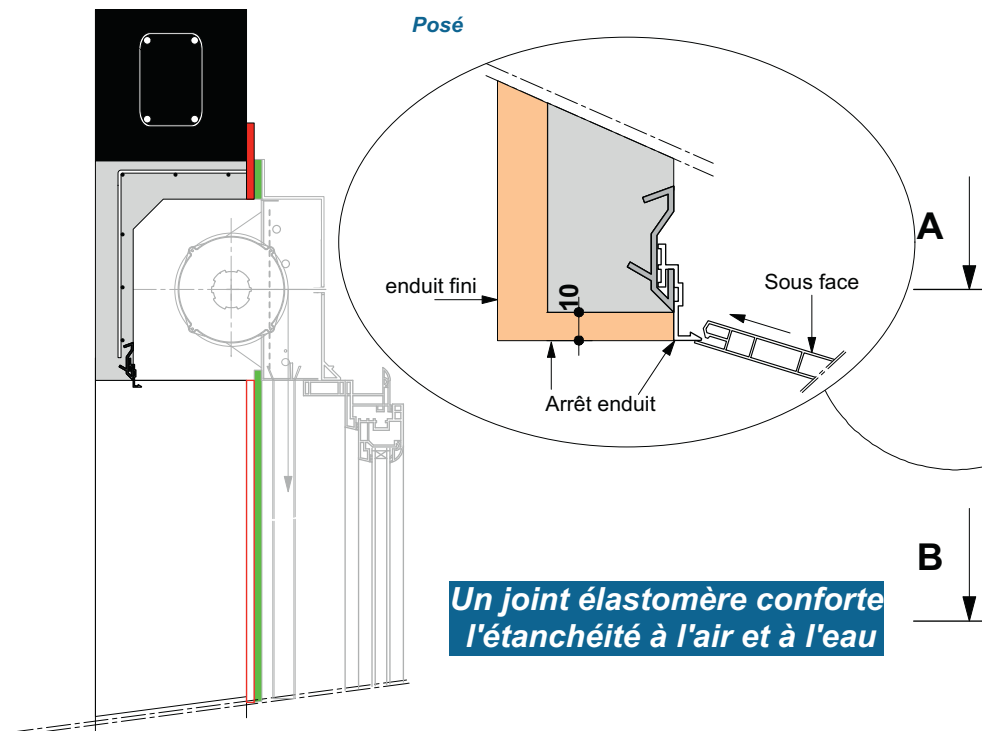


**Retourner la baguette en alu avant de poser les menuiseries.
Mettre quelques points de colles pour la fixer définitivement.**

**Un joint type compribande est collé sur l'ensemble
de la menuiserie y compris sur la partie
imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau**

Etape 3

Posé

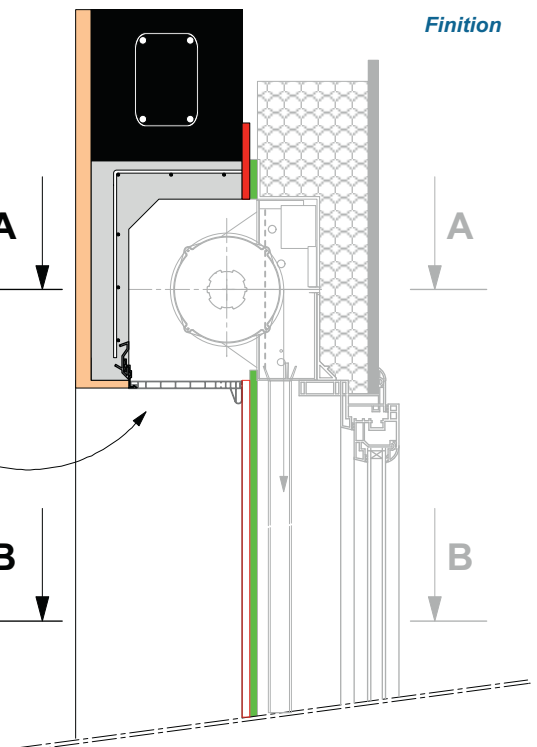


**Un joint élastomère conforte
l'étanchéité à l'air et à l'eau**

Solution
masse pleine

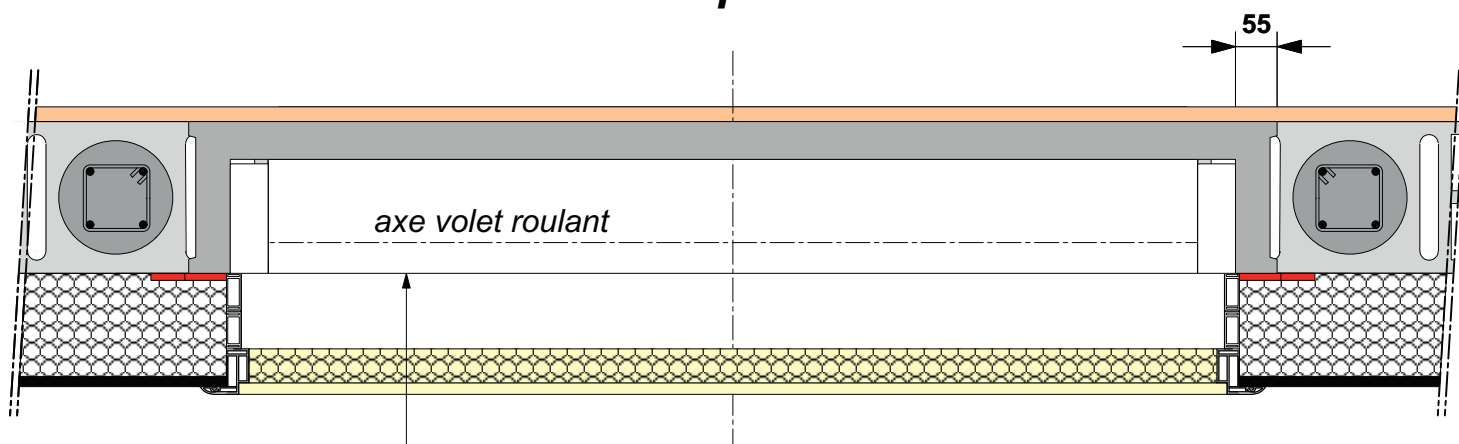
Etape 4

Finition



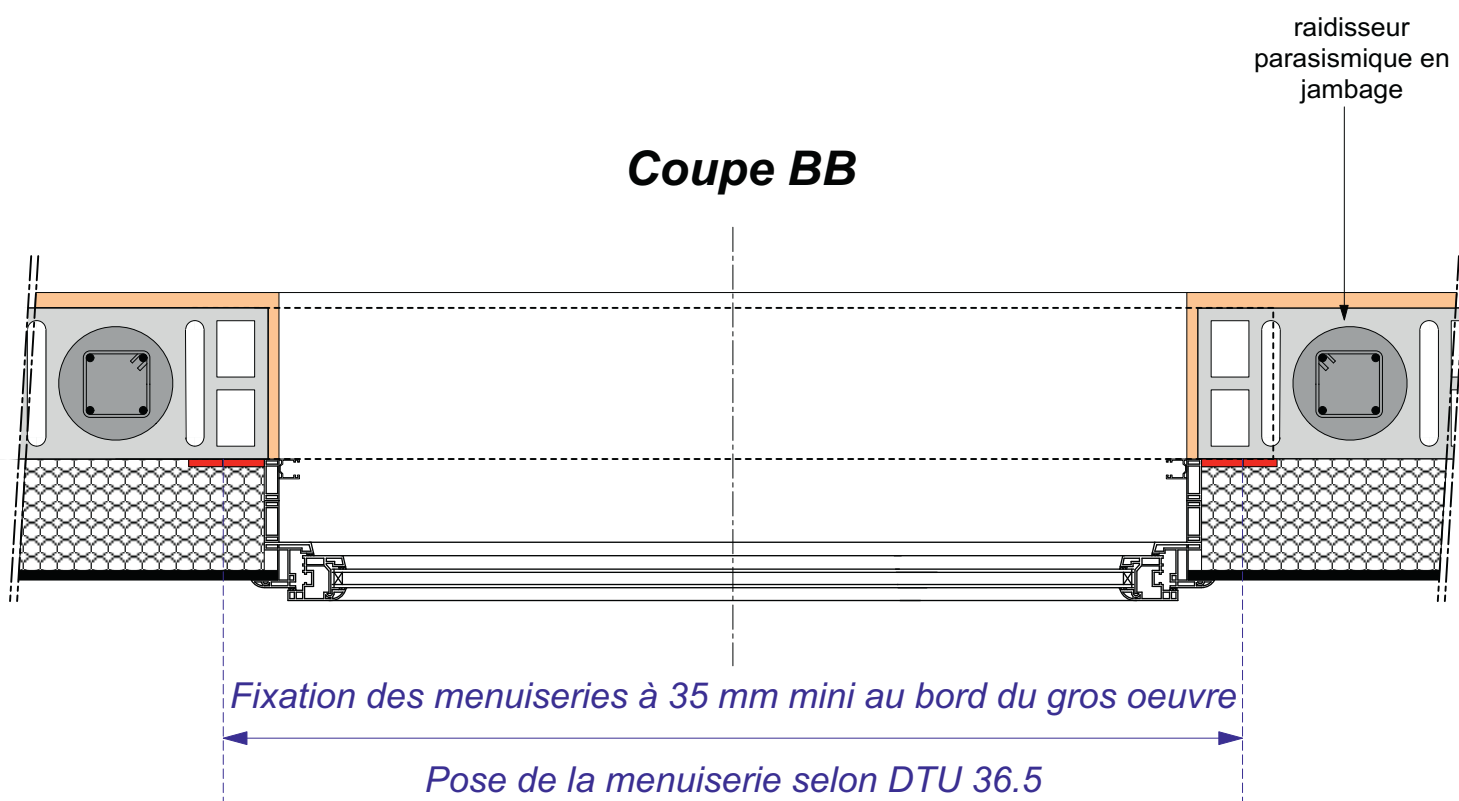
Principe de pose en zone sismique

Coupe AA



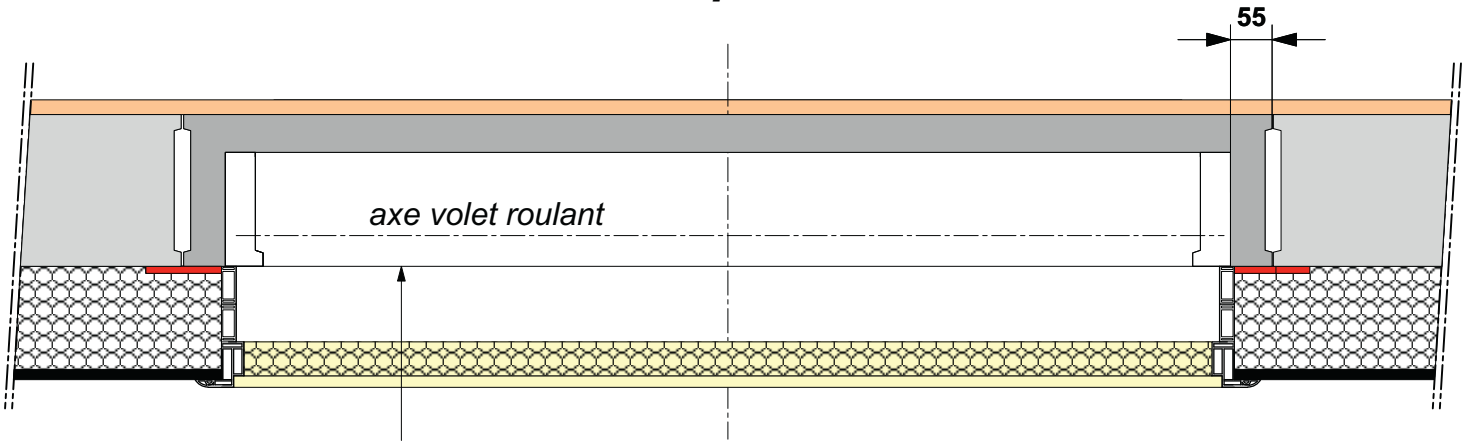
Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB



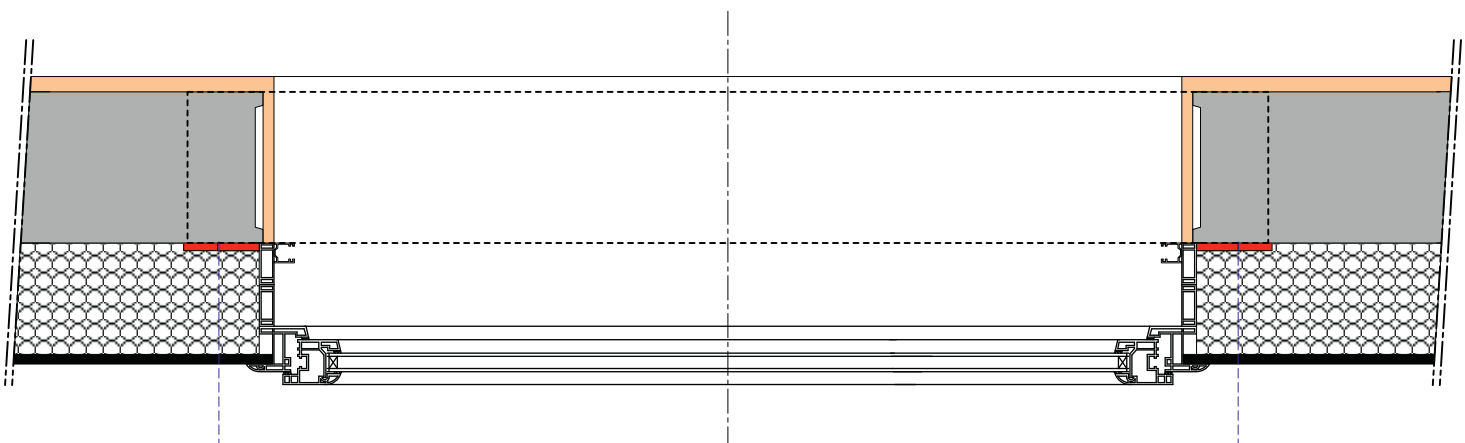
Principe de pose en zone non sismique

Coupe AA



Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB

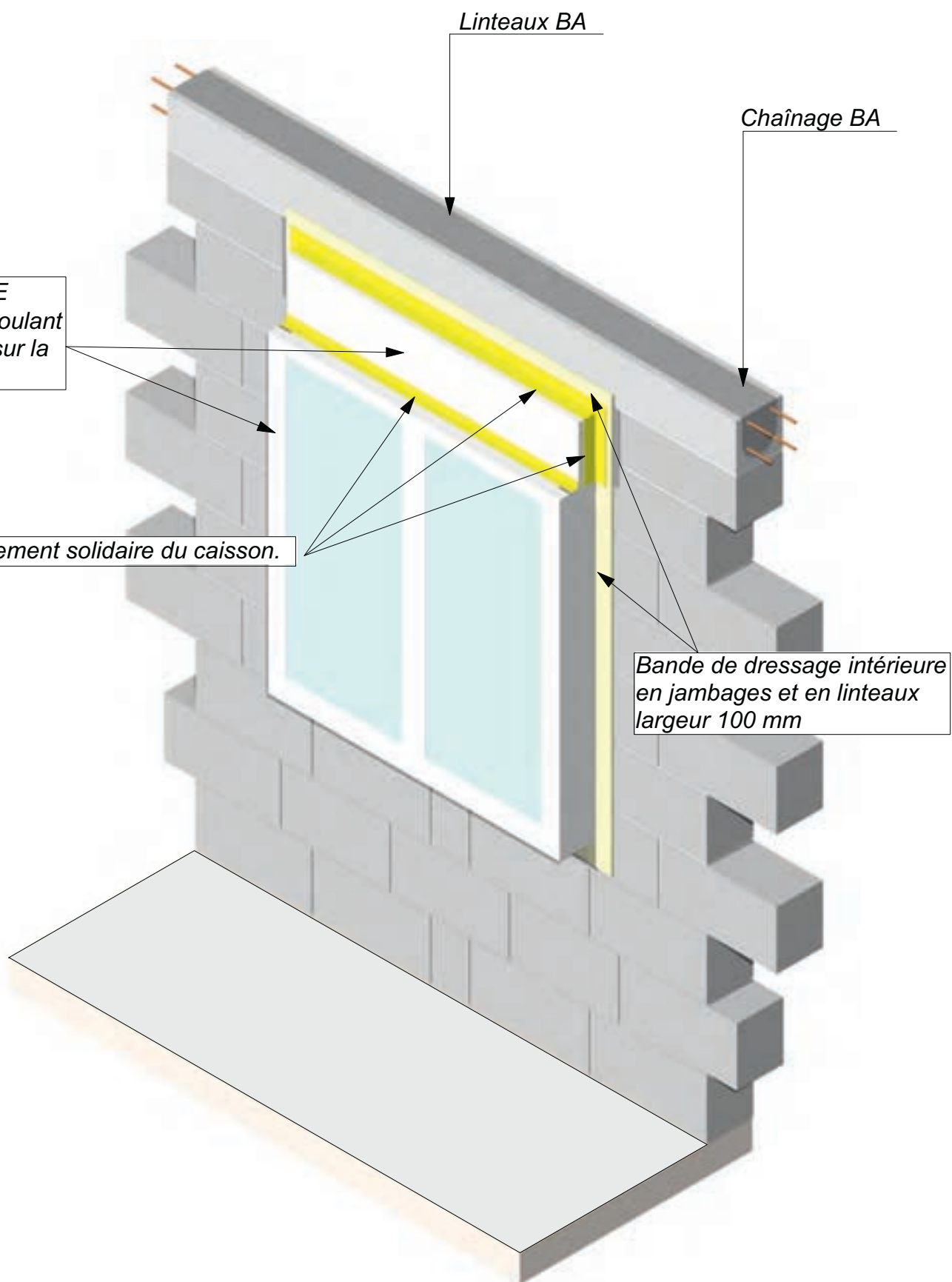


Fixation des menuiseries à 35 mm mini au bord du gros oeuvre.

Pose de la menuiserie selon DTU 36.5

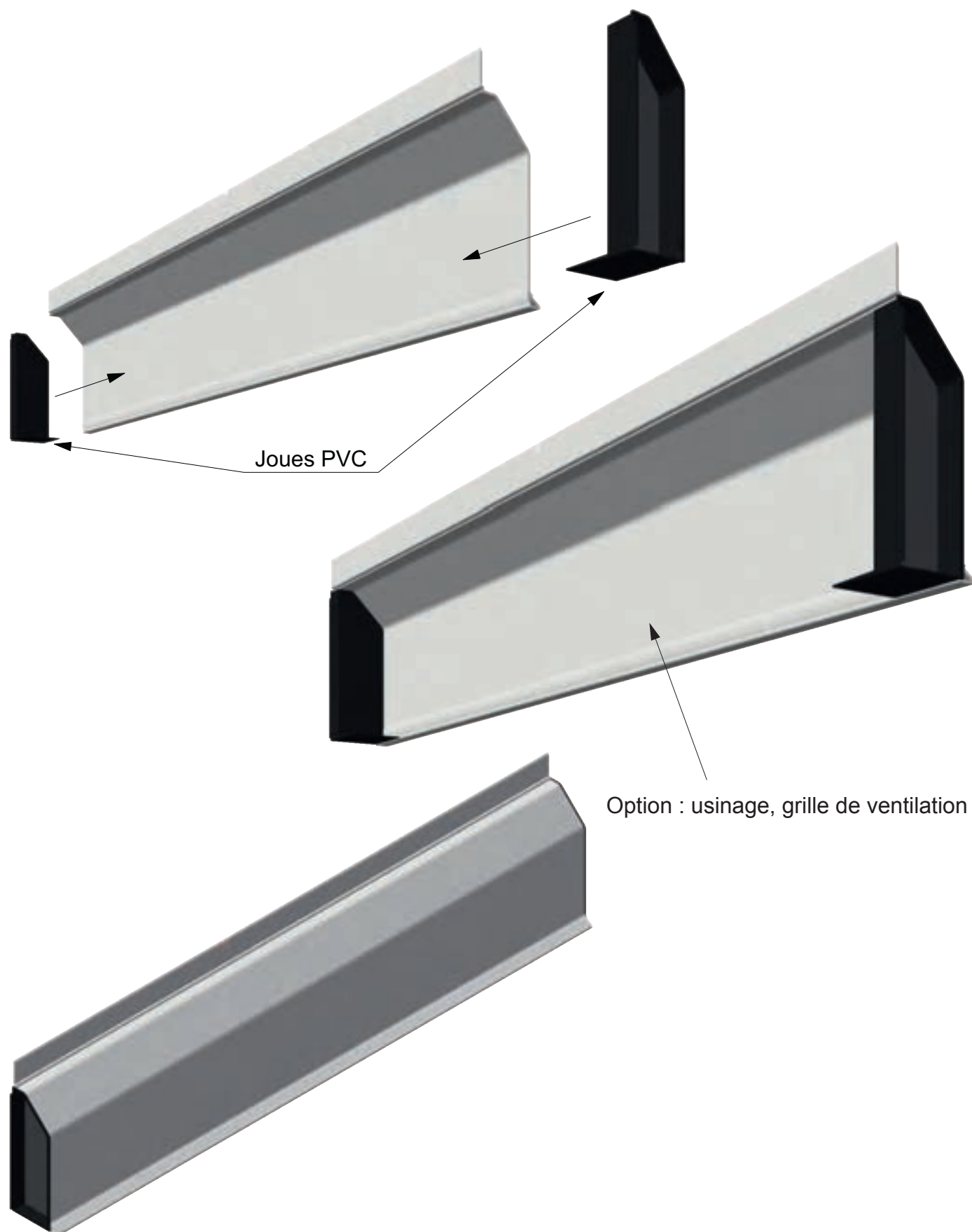


Etanchéité de la partie haute du bloc baie



CARTER DE PROTECTION INTERIEUR en PVC

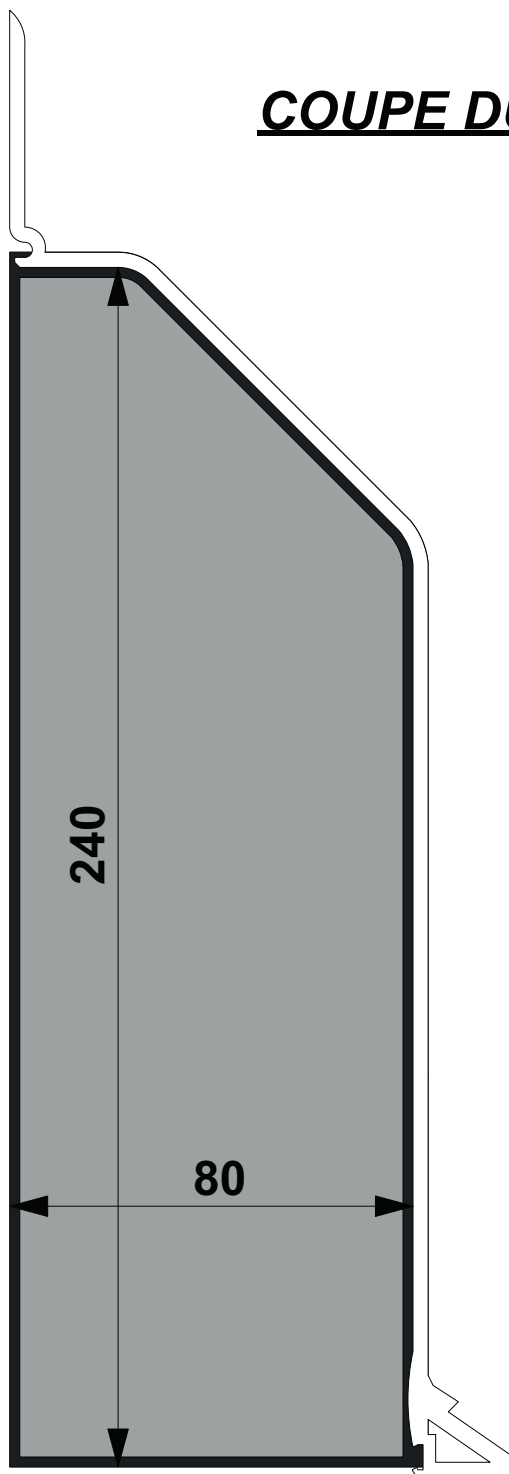
Carter intérieur avec joues en PVC pour 1/2 Coffre PREFATEC



CARTER DE PROTECTION INTERIEUR en PVC

Carter intérieur avec joues en PVC pour 1/2 Coffre PREFATEC

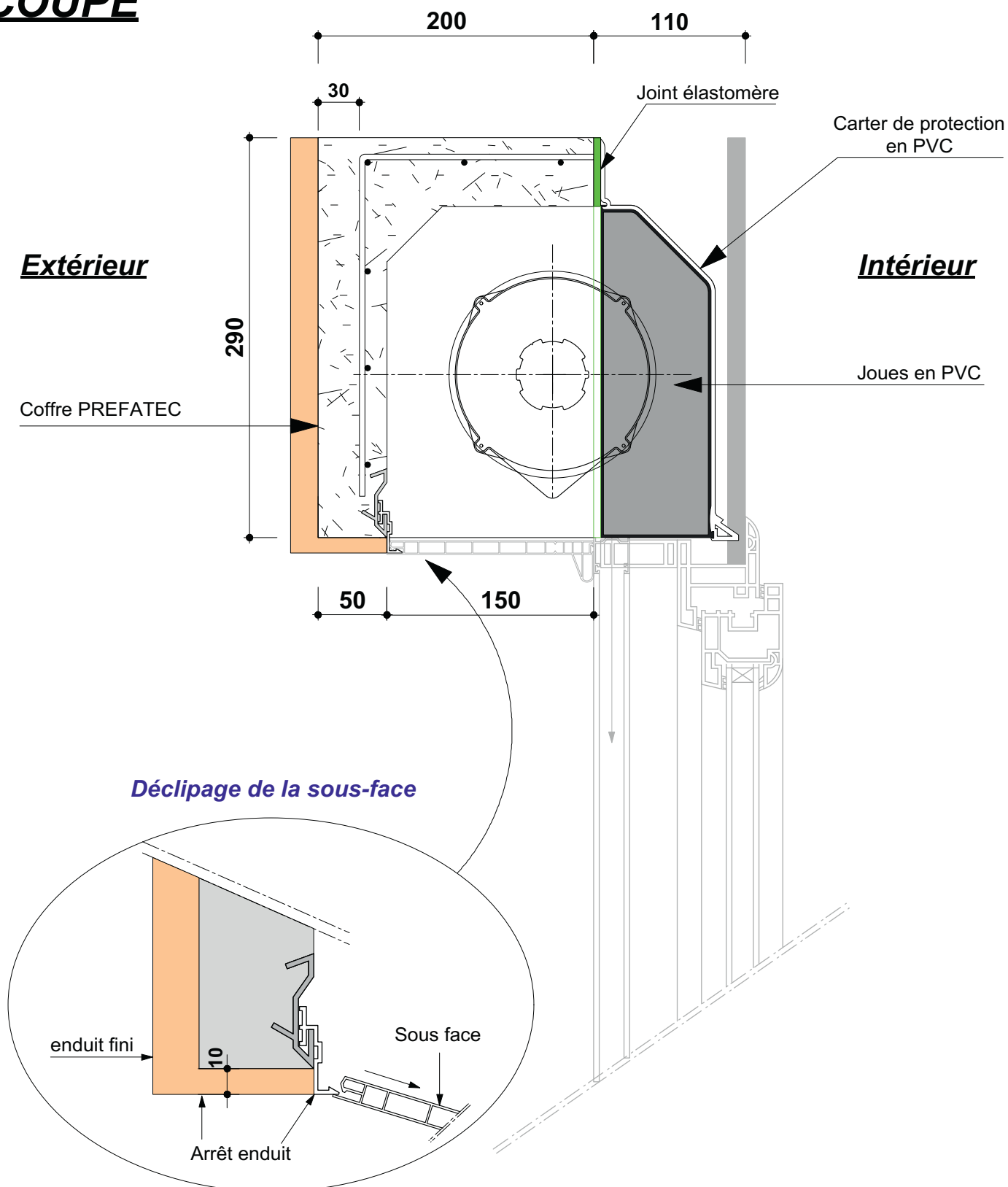
COUPE DU CARTER



CARTER DE PROTECTION INTERIEUR en PVC

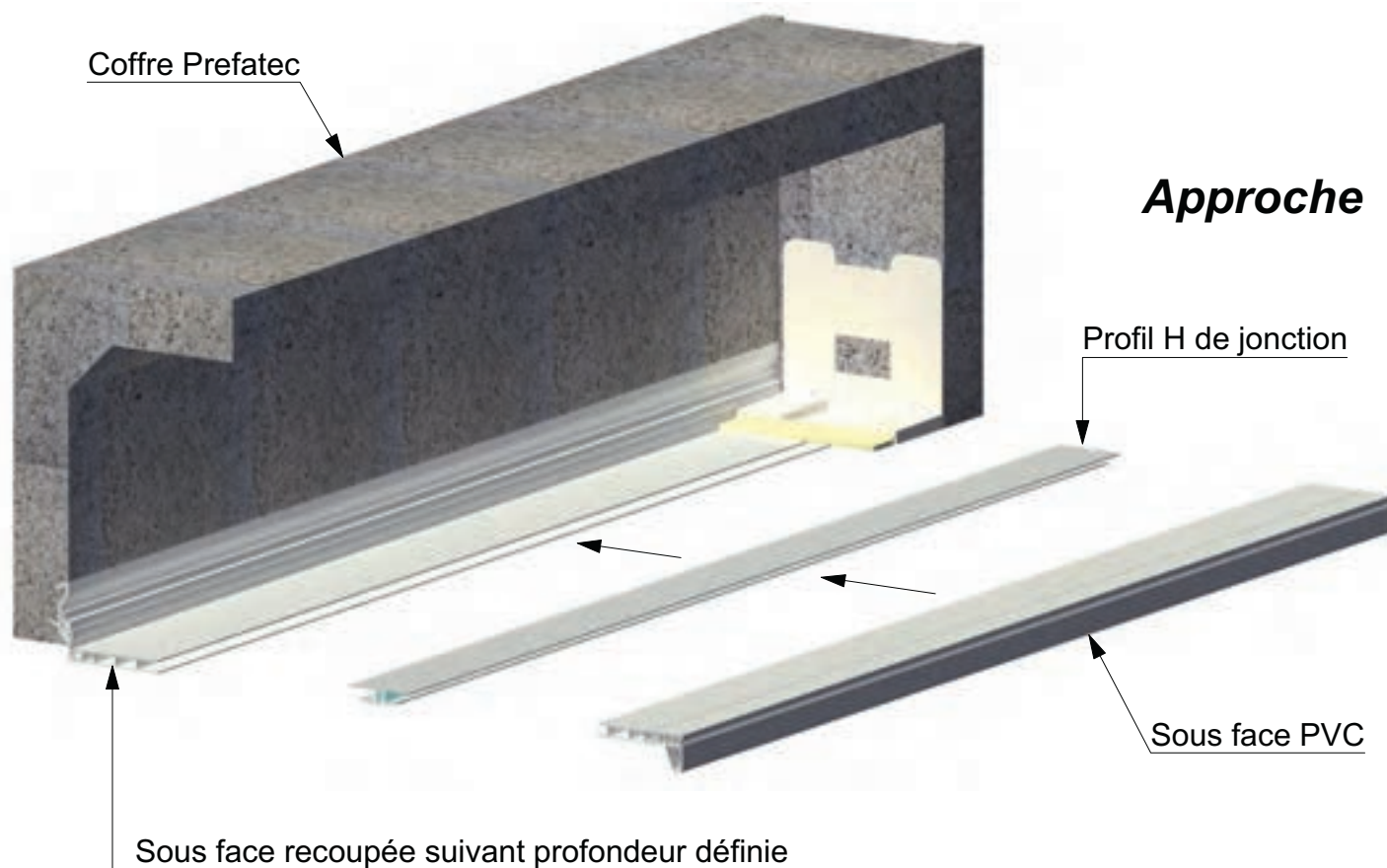
Carter intérieur avec joues en PVC pour 1/2 Coffre PREFATEC

COUPE



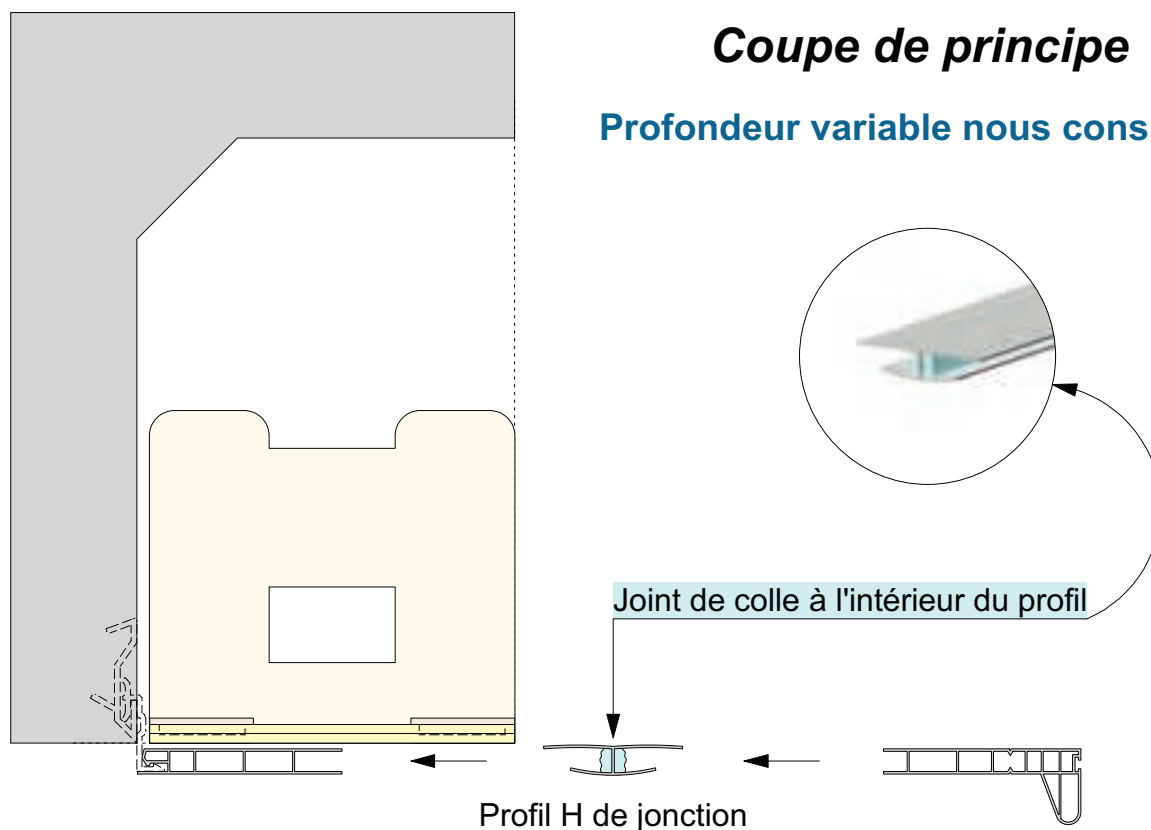
PROFIL H en PVC

Profil de jonction pour une sous face PVC élargie



Coupe de principe

Profondeur variable nous consulter.



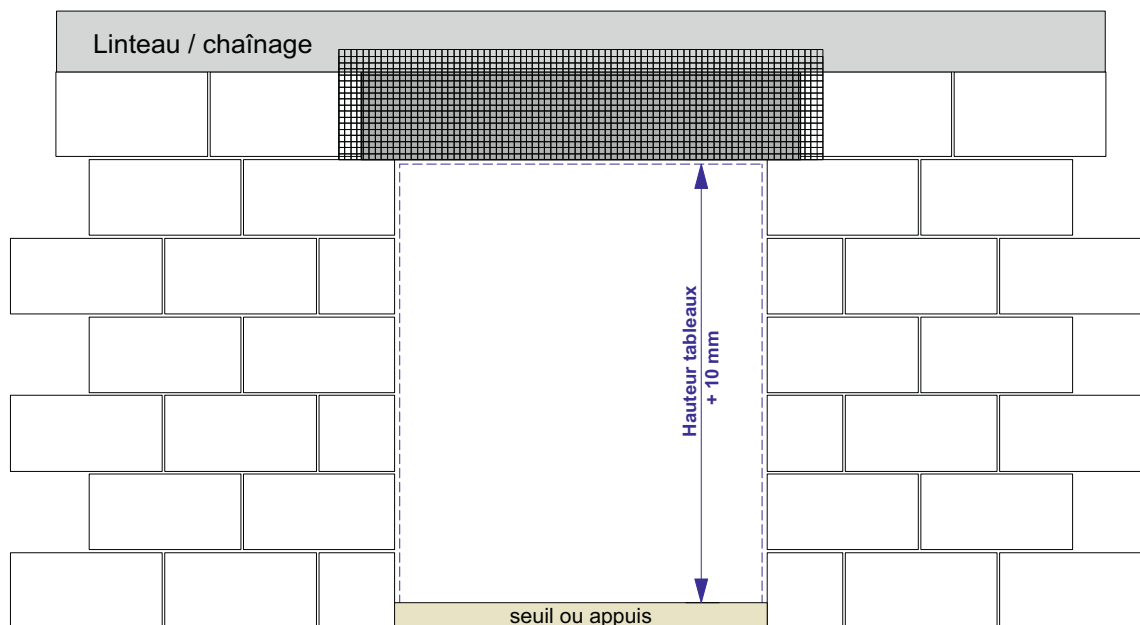
PREFATEC Bloc Brique

Enduit de façade phase d'exécution

Treillis en renfort (matériaux de nature différente)

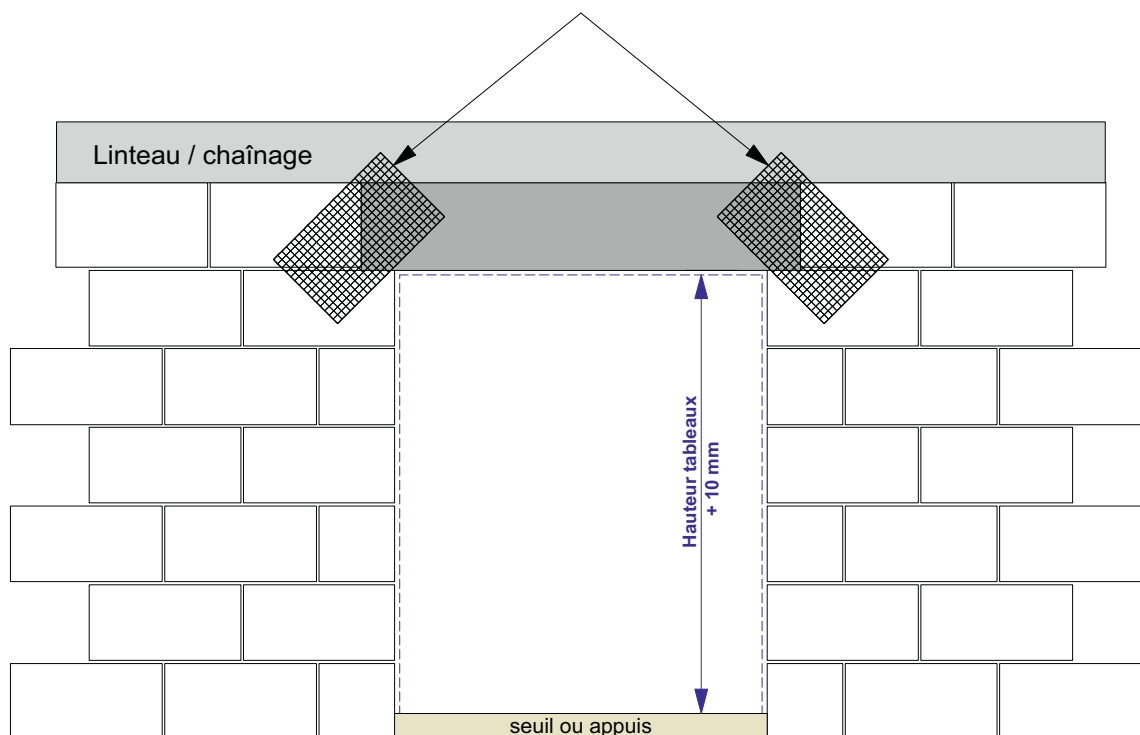
Pose d'un treillis en renfort marouflé dans l'épaisseur de l'enduit

Article : 13.4.4 du DTU 26.1 P1



Vue EXTERIEURE

Treillis en renfort marouflé dans l'épaisseur de l'enduit



Vue EXTERIEURE



PREFATEC BSO

Le **PREFATEC BSO** est un demi-coffre brise soleil à lames orientables et empilables et/ou enroulables destiné aux constructions réalisées en blocs béton.

Sa cavité en acier galvanisé lui permet la fixation de tout type de brise-soleil avec des côtés acceptant toutes les marques de brise-soleil.

La sous-face extérieure amovible permet l'accès au tablier (OPTION : seulement pour les enroulables).

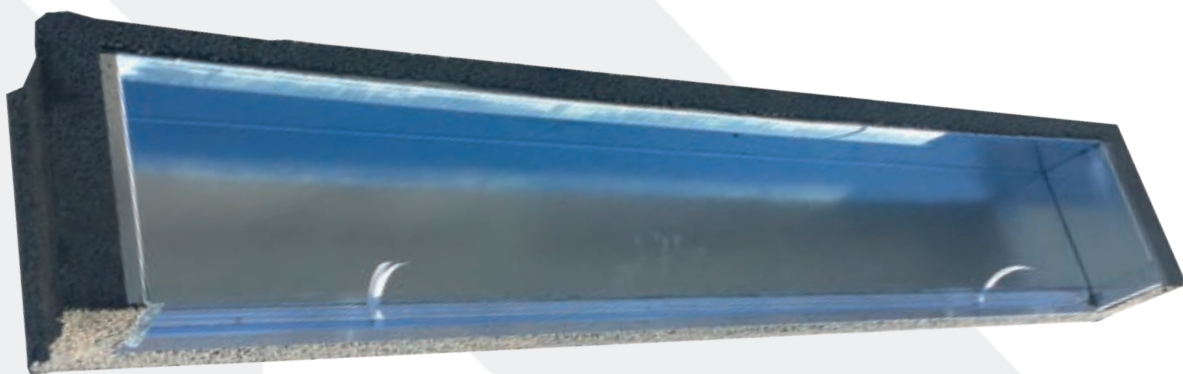
Poids du demi-coffre brise soleil **PREFATEC BSO** : variable en fonction de la hauteur d'empilement et de la dimension cote tableau.

Enduits : les enduits extérieurs sont ceux applicables sur maçonnerie de blocs en béton de granulats courant ou sur brique. Dans ce cas, il est préférable de poser un treillis comme spécifié dans l'avis technique.





Prefatec





LE PRODUIT

BAGUETTES ALUMINIUM

Système de clipsage breveté
& plébiscité par les enduseurs

LE DEMI-COFFRE BRISE SOLEIL LAMES ORIENTABLES ET EMPILABLES ET/OU ENROULABLES

Sa cavité en acier galvanisé lui permet la fixation de tout type de brise-soleil avec des cotés acceptant toutes les marques de brise-soleil.

BSO 150 : cote intérieure 100 mm (profondeur utile)

BSO 200 : cote intérieure 140 mm

Avec sous-face extérieure amovible pour accéder facilement au tablier (uniquement pour les enroulables).

Réduction du temps de réalisation des bandes de dressage.

► Hauteur de 260 à 400 mm (à la demande)

► Poids : de 48 à 60 kg / mètre linéaire environ

► Largeur : variable (à la demande)

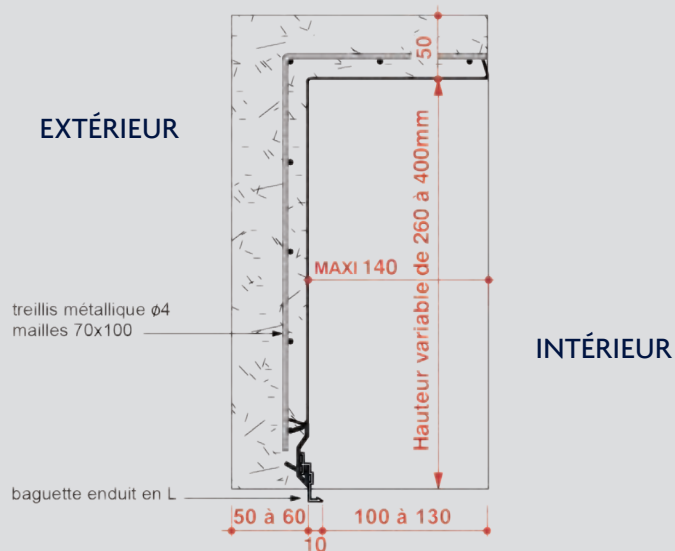
[Nous consulter pour plus de personnalisations](#)



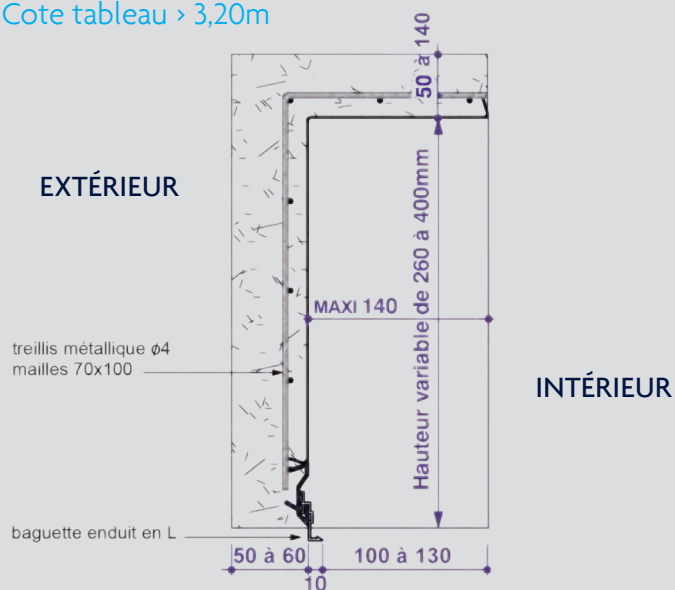
PREFATEC BSO

COUPE

Cote tableau < 3,20m



Cote tableau > 3,20m



Uniquement sur consultation

Seul produit conforme à la norme NF DTU 20.1 P1-1, Art 5.2.3 Maçonneries enduites

Le mortier d'enduit utilisé doit être compatible avec les caractéristiques des éléments de maçonnerie considérés selon la norme NF DTU 26.1. Une maçonnerie neuve à enduire doit normalement être constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogènes, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement et leur porosité qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits. Le mélange sur une même surface d'éléments de nature différentes (exemples de blocs de béton, béton cellulaire autoclavé, briques fibres de bois, matériau synthétique isolant) devant recevoir un même enduit adhérent est à proscrire.

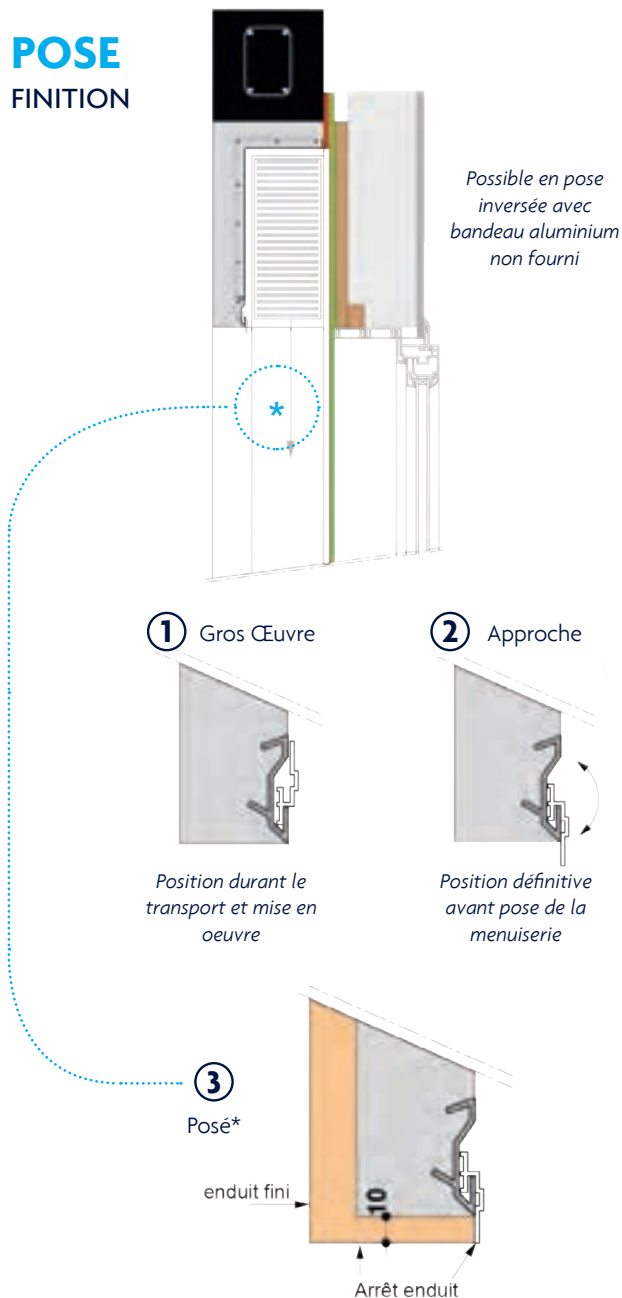
Seul produit conforme à la norme NF DTU 26.1 P1-1, Art 6 Enduits extérieurs sur maçonneries de résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) : blocs de béton ou briques

La résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) des éléments de maçonnerie est définie dans la NF DTU 26.1 P1-2 (CGM).

Les maçonneries neuves à enduire doivent être conformes à la norme NF DTU 20.1, en particulier en ce qui concerne leur homogénéité (absence de matériaux de nature et d'aspect différents) et planéité. Les travaux d'enduits ne doivent être commencés que sur des maçonneries terminées depuis un délai minimal d'un mois.



POSE FINITION



Documentation technique complète et plans téléchargeables en DWG, DXF et IFC4 (BIM) sur notre site www.prefa-technicof.fr

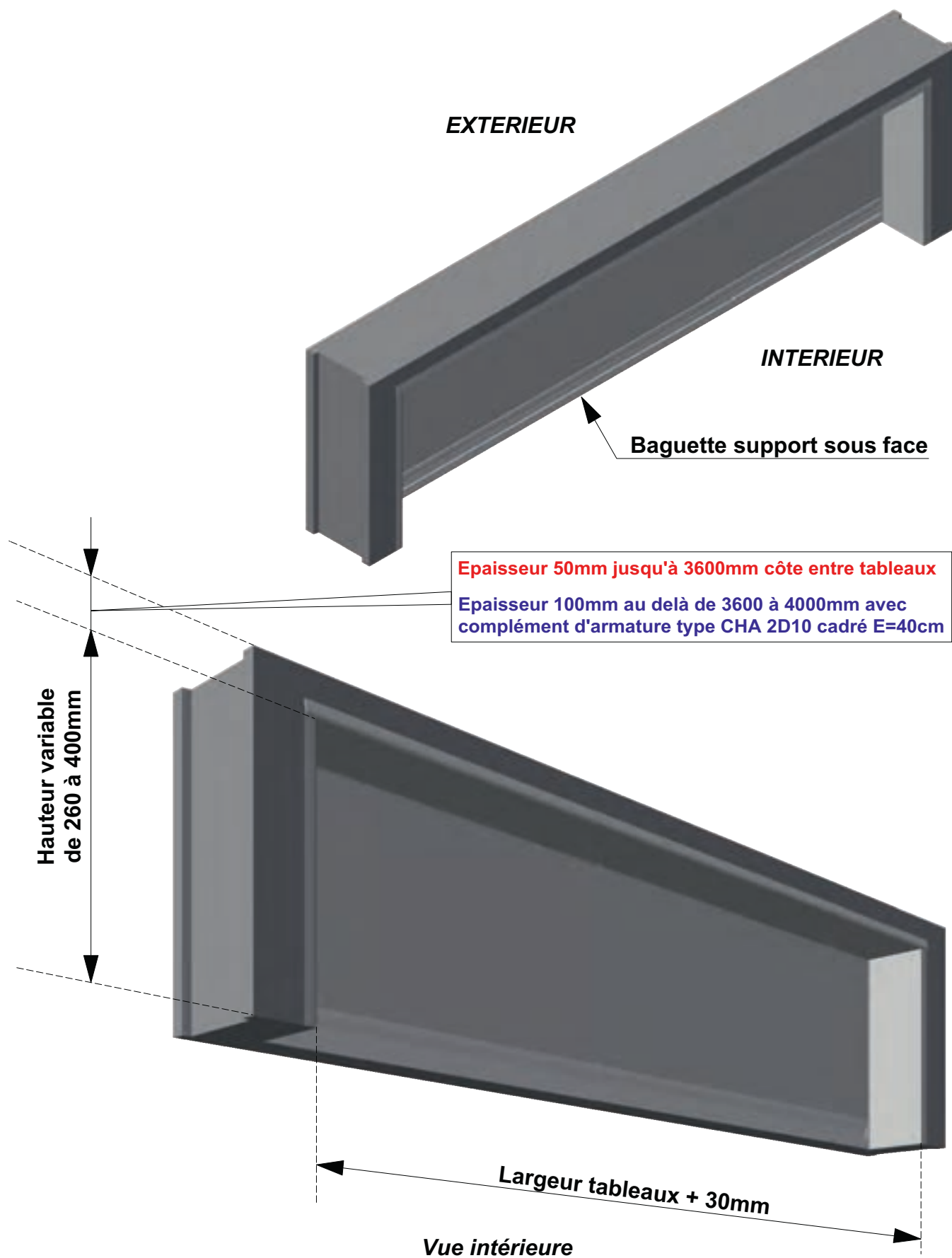
Email : contact@prefa-technicof.fr

Tel : 02 51 41 72 98

La Carrière - 85 600 La Guyonnière - France

PREFATEC - BSO 150

Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 150mm



PREFATEC - BSO 150

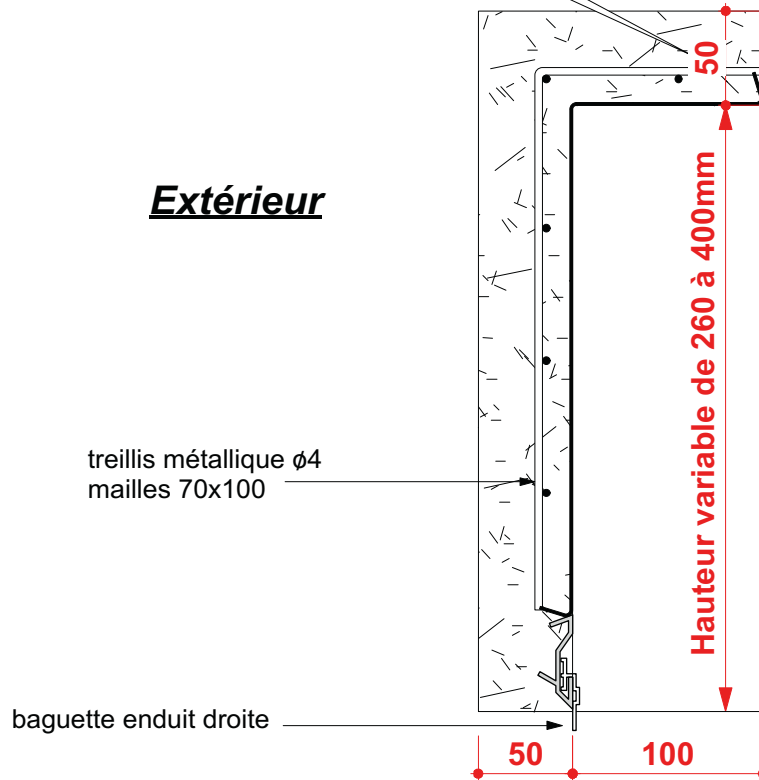
Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 150mm

Epaisseur 50mm jusqu'à 3600mm côte entre tableaux

COUPE

Extérieur

Intérieur

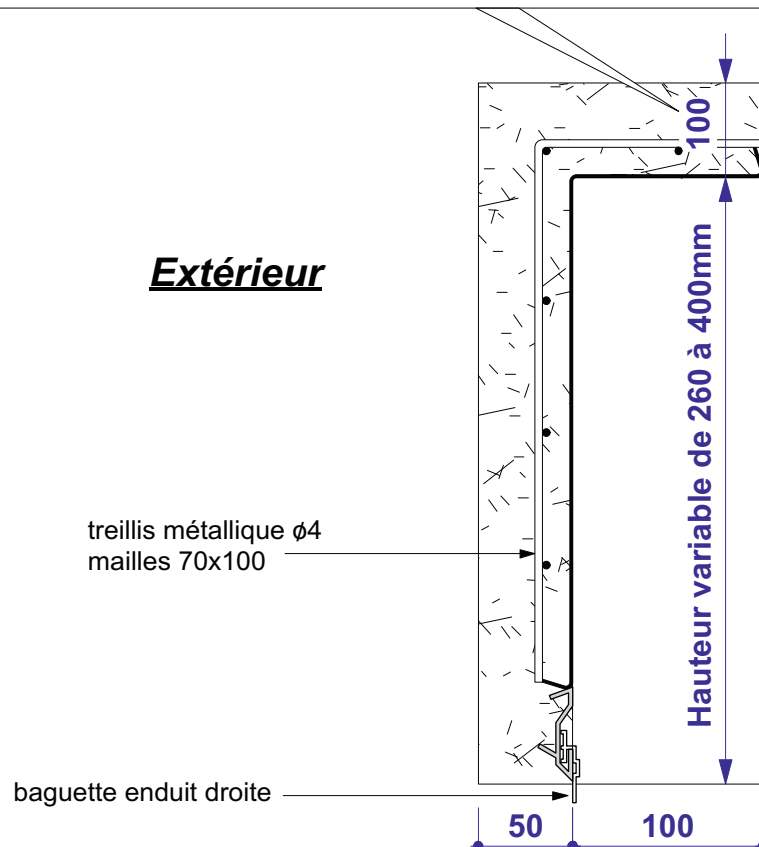


Epaisseur 100mm de 3600 à 4000mm côte entre tableaux avec complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm

COUPE

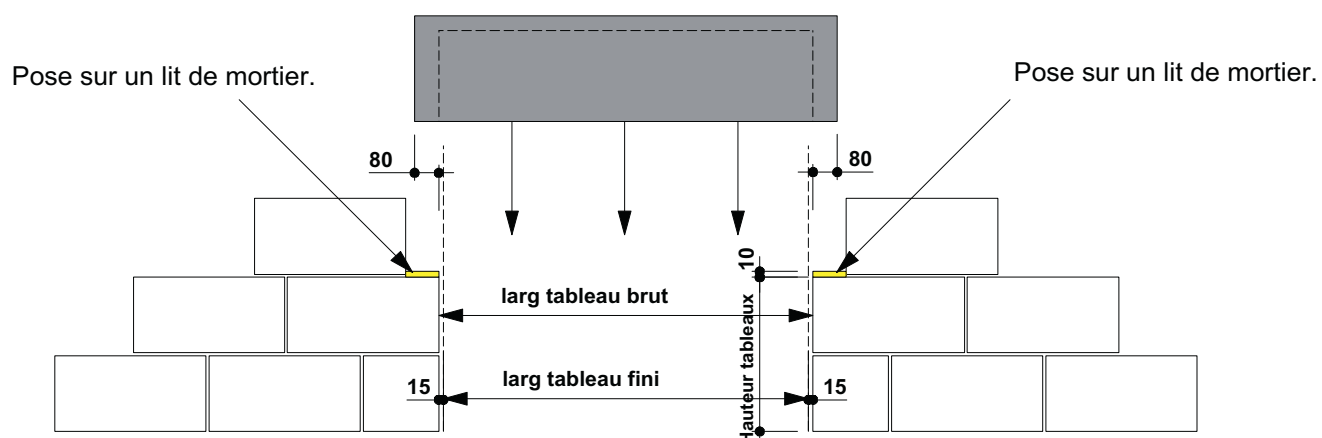
Extérieur

Intérieur



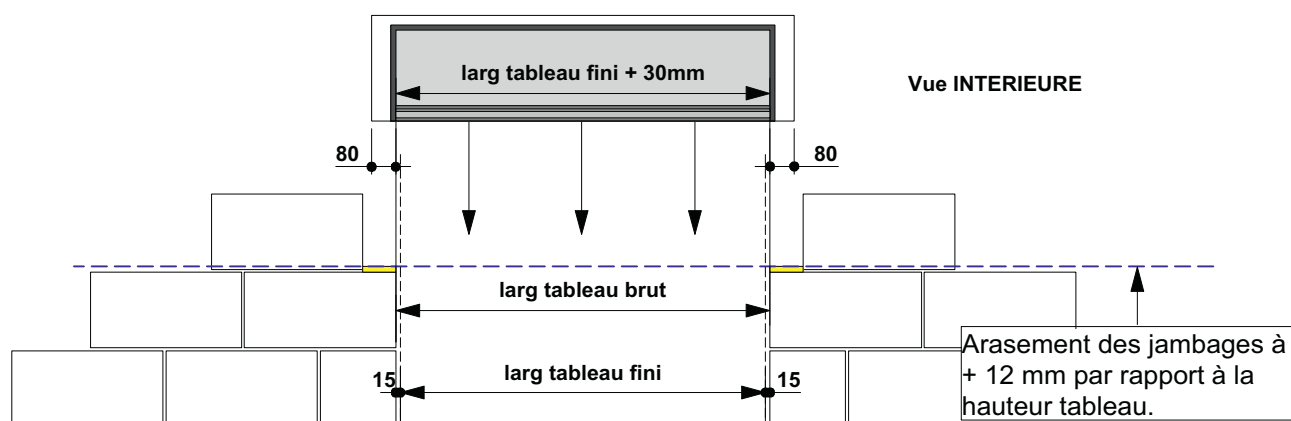
Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE

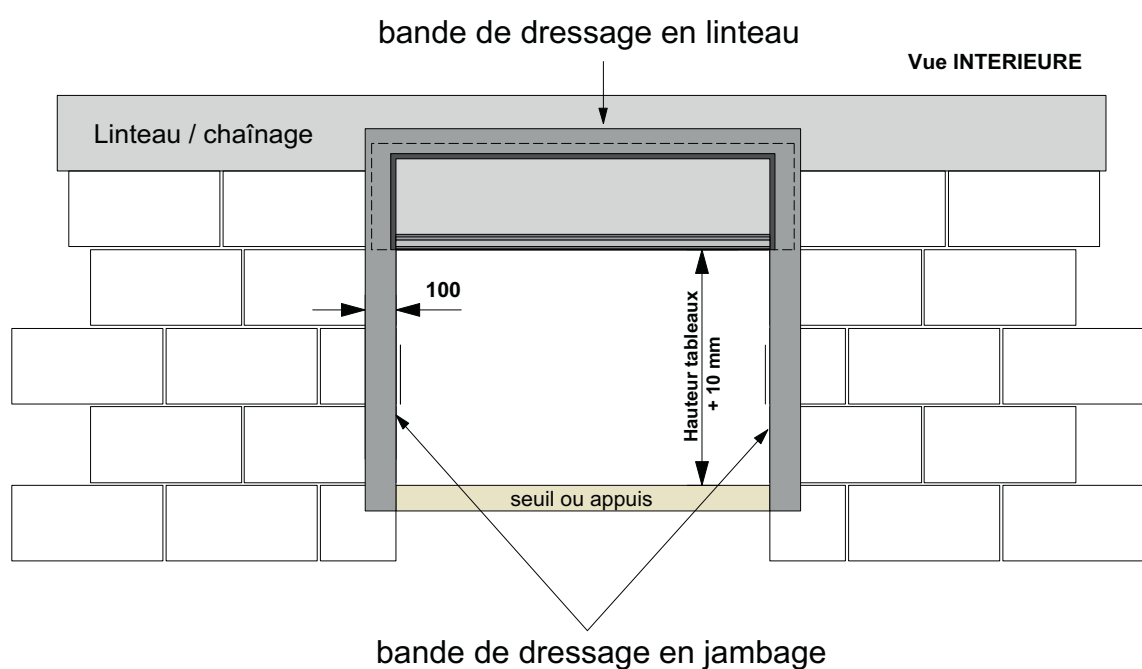


ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.

Vue INTERIEURE



Vue INTERIEURE



Processus de pose baie et brise soleil

Etape 1

Gros OEuvre

Demi-coffre
BSO 150

Pose sur lit de mortier

bande de
dressage

Hauteur tableaux + 10 mm

Position durant
le transport et
mise en oeuvre

Position définitive
avant pose de
la menuiserie

Etape 2

Approche

Moteur
brise soleil

Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

Etape 3

Posé

enduit fini

Arrêt enduit

Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau

OPTION :

Sous face possible

enduit fini

10

Arrêt enduit

Sous face

Etape 4

Finition

Panneau de fermeture
côté intérieur
(NON FOURNI)

A

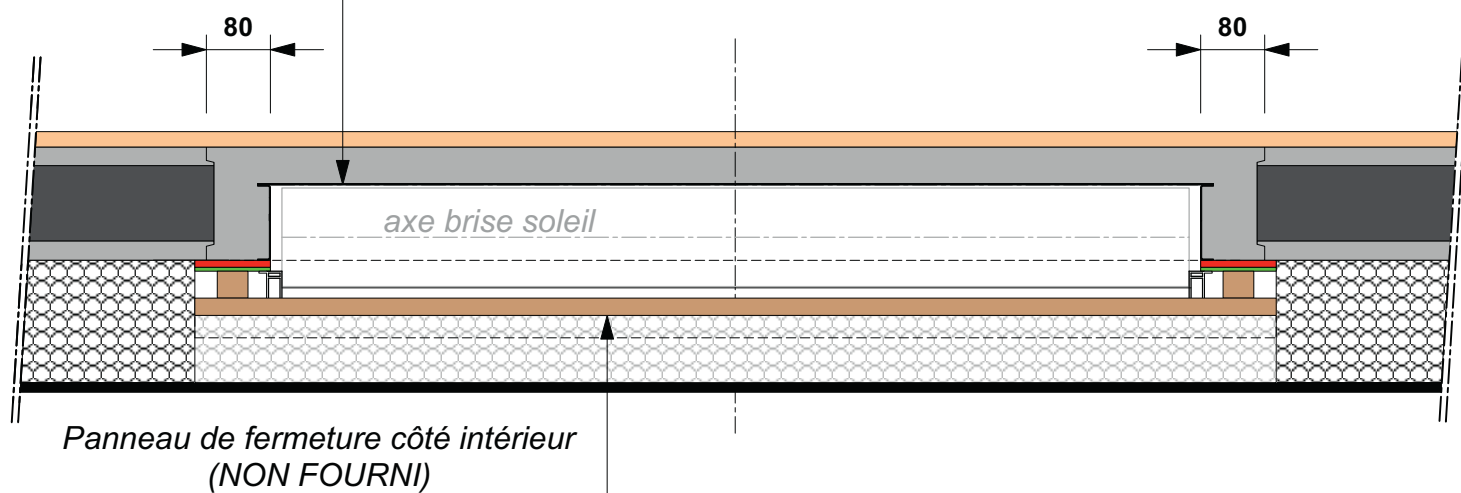
B



Principe bloc à bancher de 150

Tôle pliée ep 15/10ème

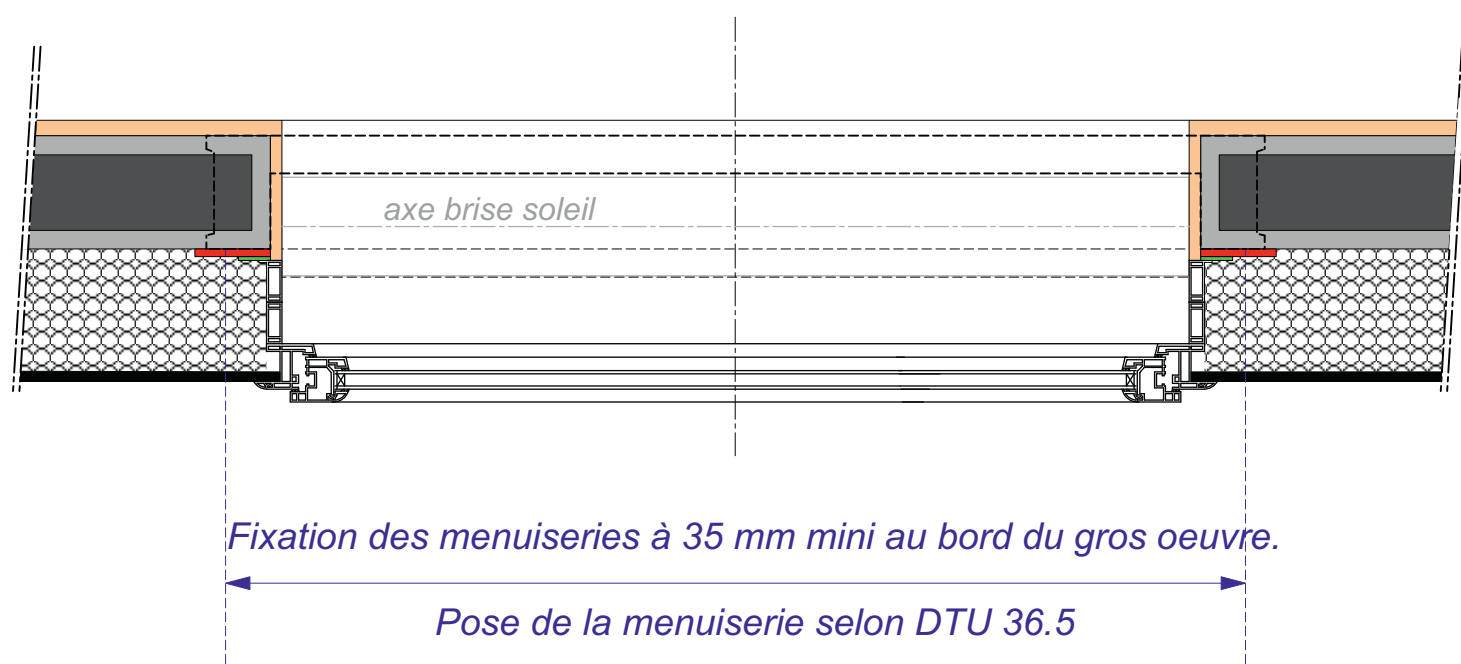
Coupe AA



Nota :

Etanchéité de liaison maçonnerie / panneau de fermeture et menuiserie réalisé par un joint élastomère.

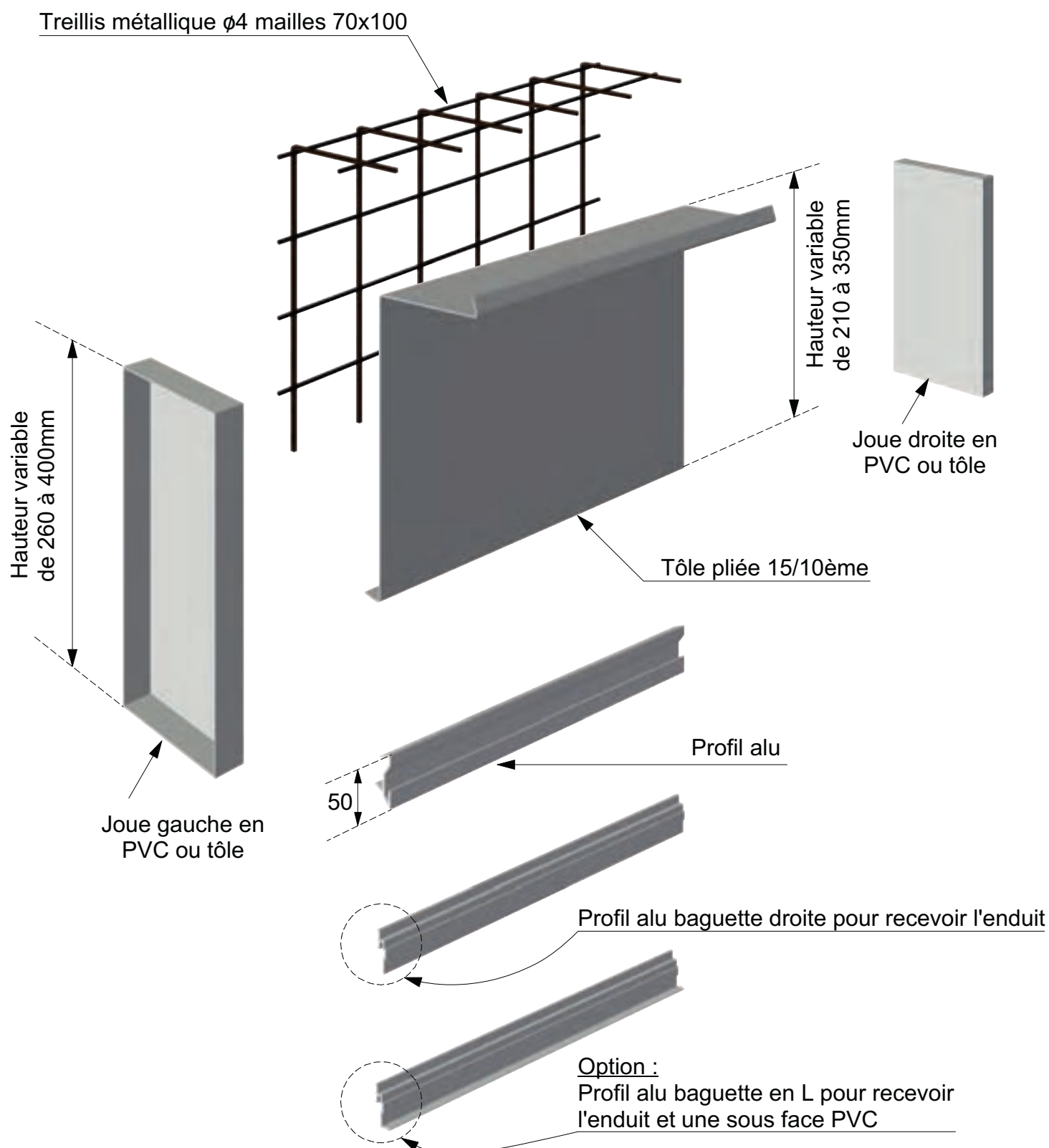
Coupe BB



PREFATEC - BSO 150

Composants BSO 150mm

Figures du Dossier Technique



PREFATEC - BSO 200

Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 200mm

EXTERIEUR

INTERIEUR

Baguette support sous face

Epaisseur 50mm jusqu'à 3600mm côte entre tableaux

**Epaisseur 100mm au delà de 3600 à 4000mm avec
complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm**

Hauteur variable de 260 à 400mm

Largeur tableaux + 30mm

Vue intérieure



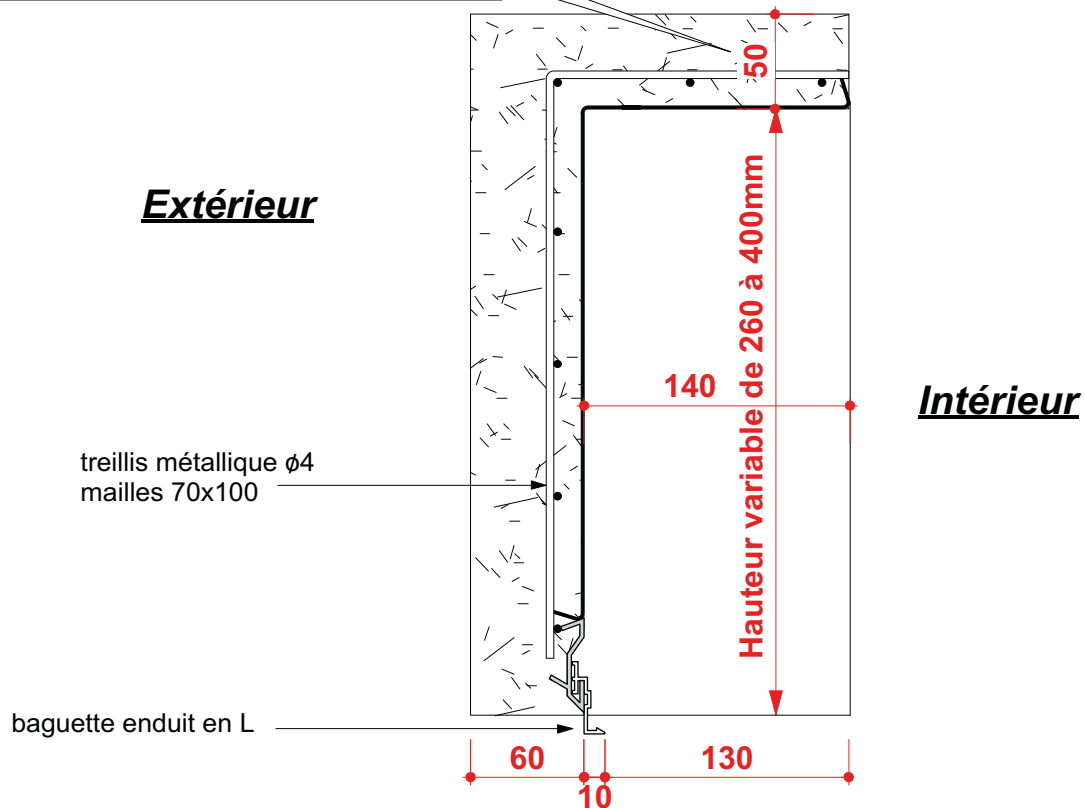
PREFATEC - BSO 200

Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 200mm (baguette enduit en L)

Epaisseur 50mm jusqu'à 3600mm côte entre tableaux

COUPE

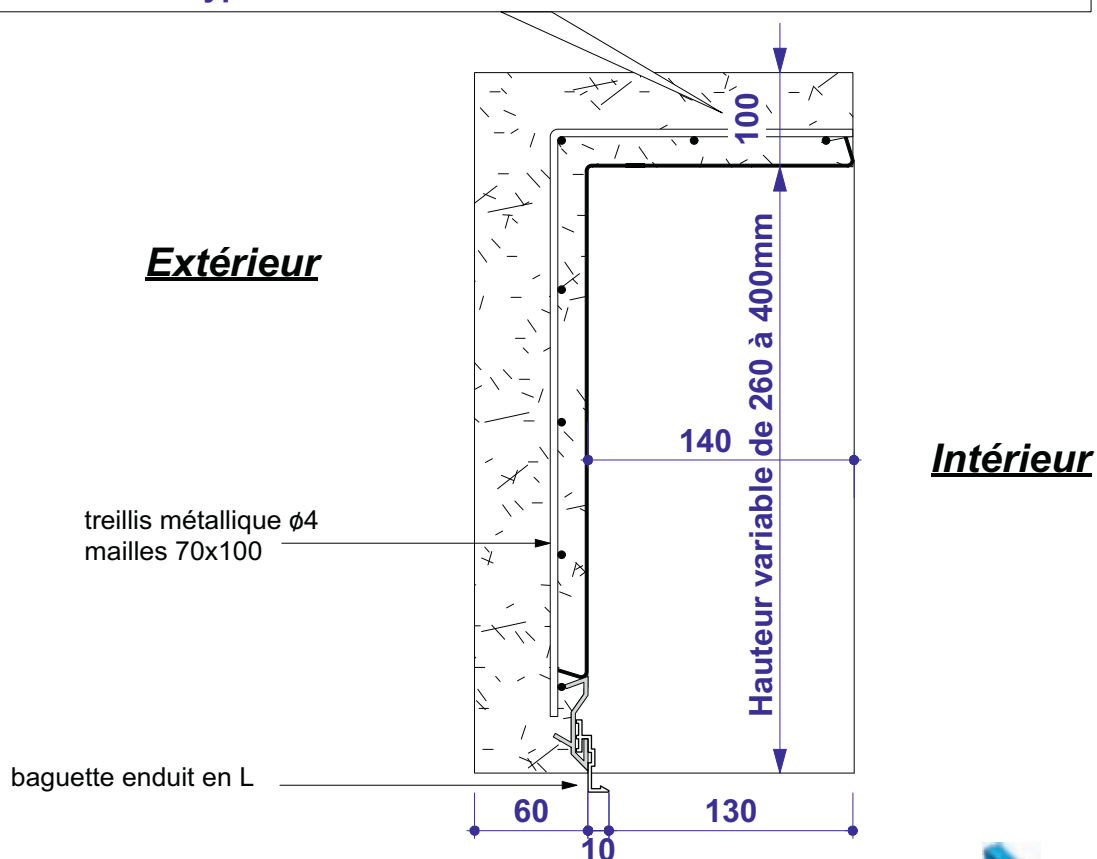
Extérieur



Epaisseur 100mm de 3600 à 4000mm côte entre tableaux avec complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm

COUPE

Extérieur



PREFATEC - BSO 200

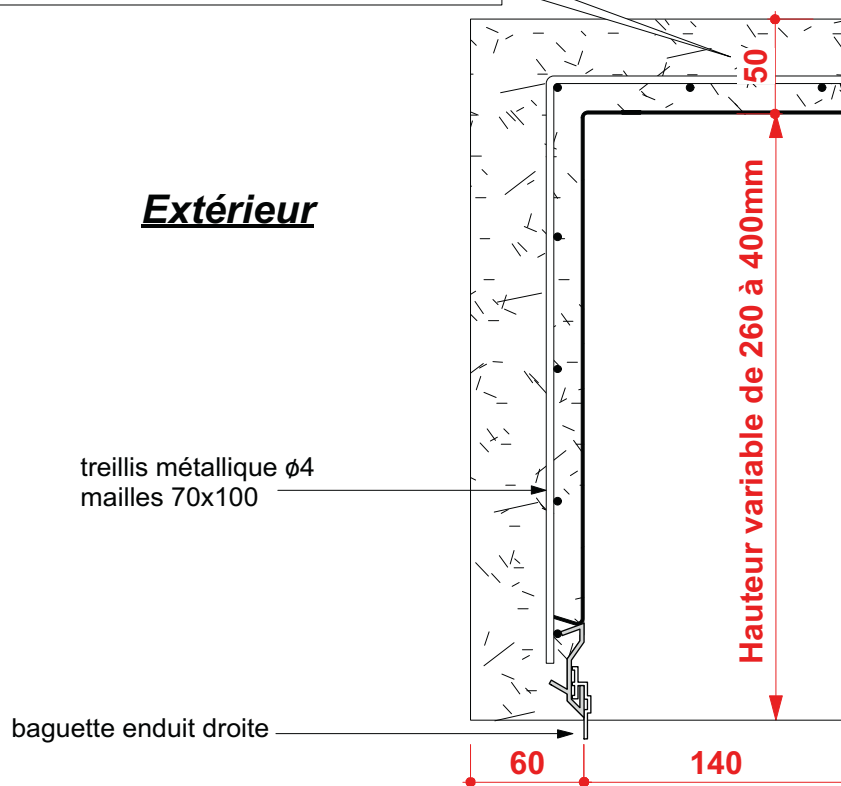
Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 200mm (baguette enduit droite)

Epaisseur 50mm jusqu'à 3600mm côte entre tableaux

COUPE

Extérieur

Intérieur

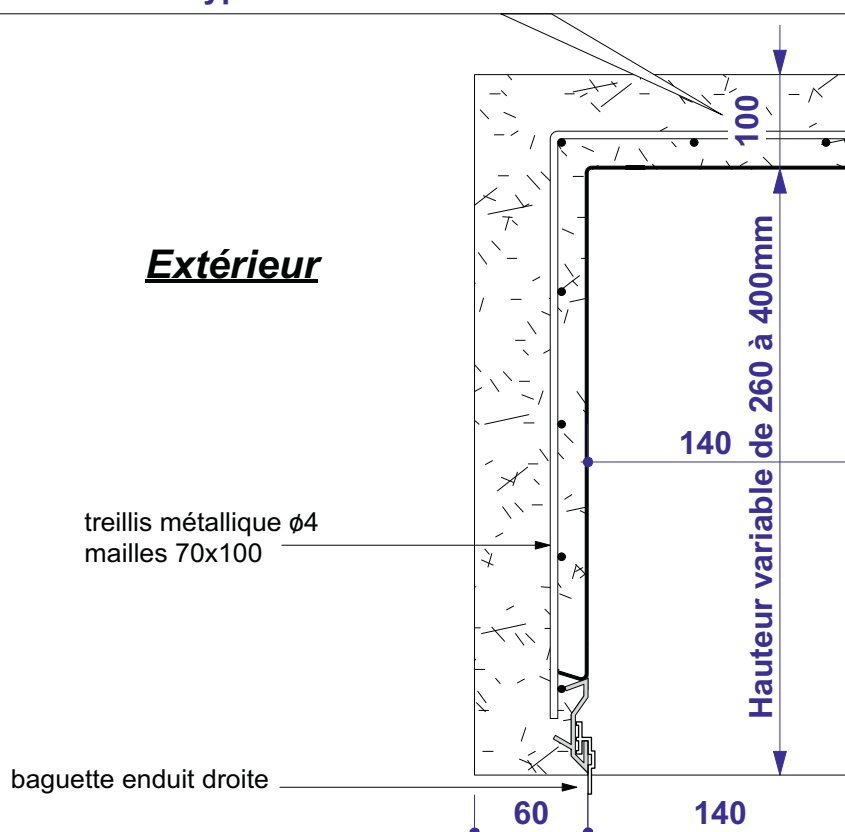


Epaisseur 100mm de 3600 à 4000mm côte entre tableaux avec complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm

COUPE

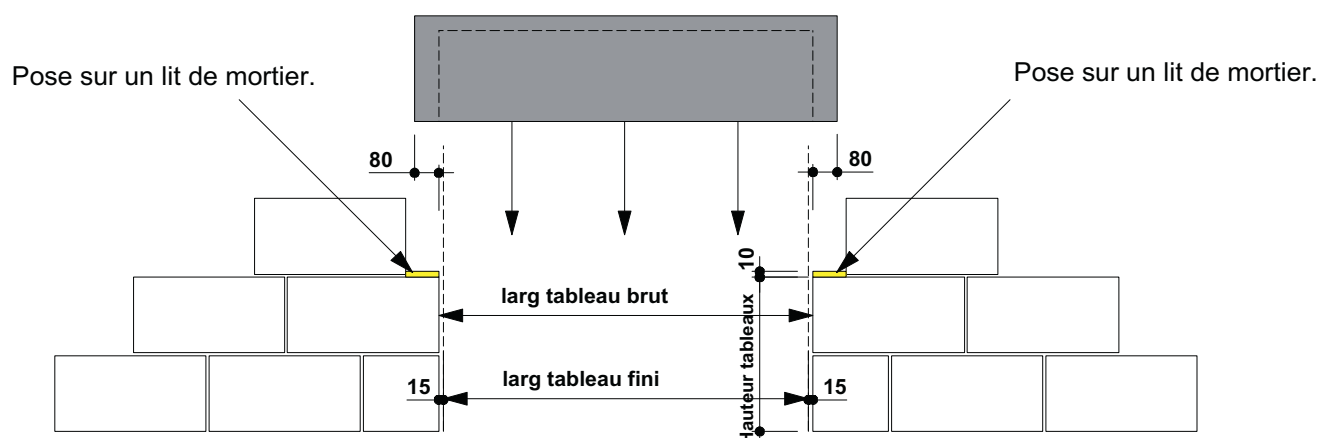
Extérieur

Intérieur



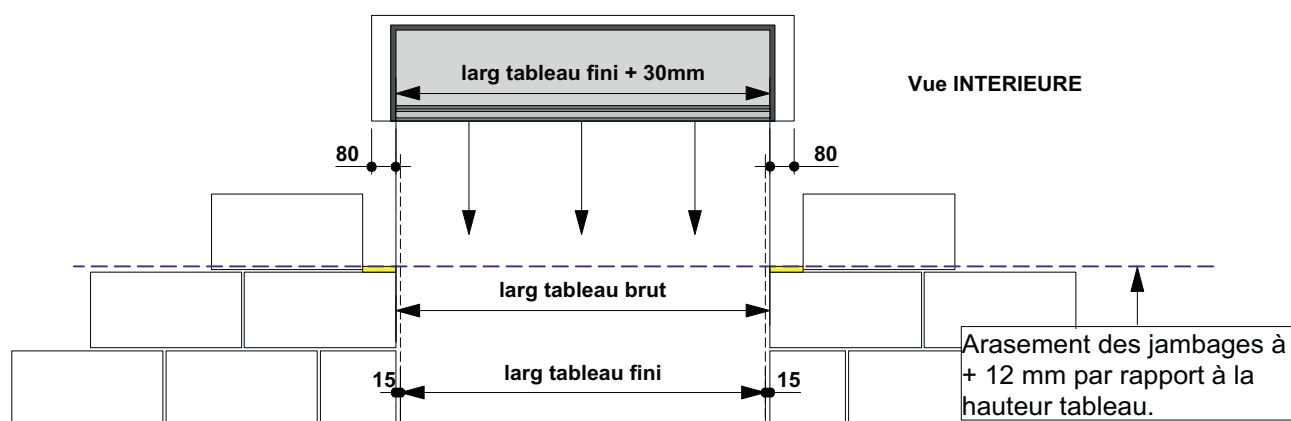
Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE

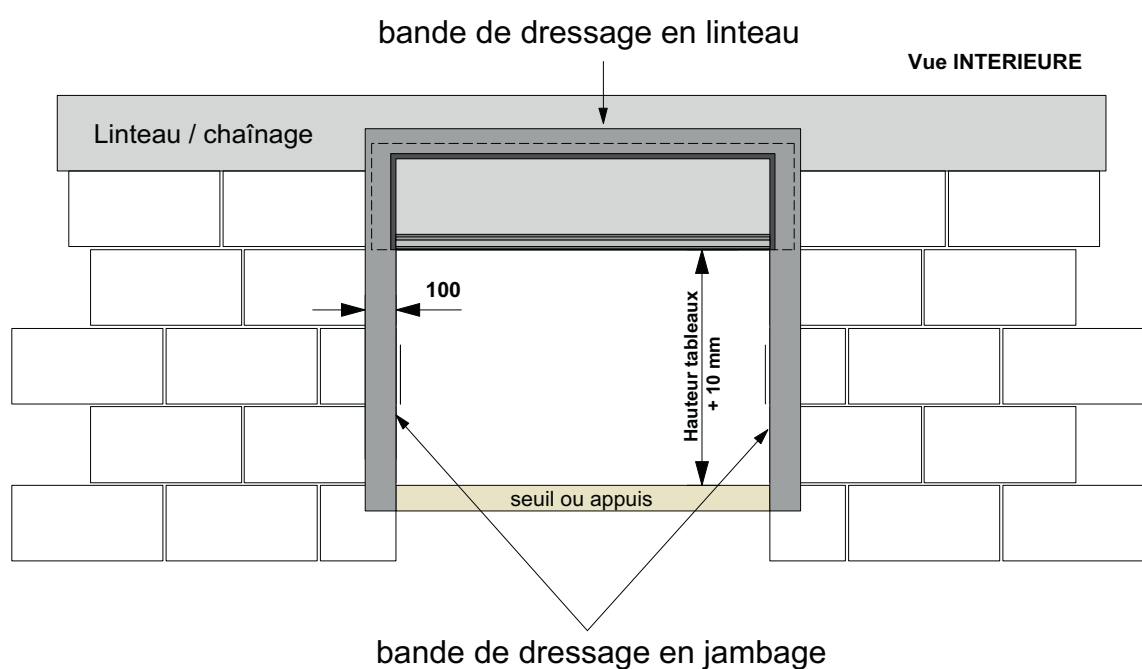


ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.

Vue INTERIEURE



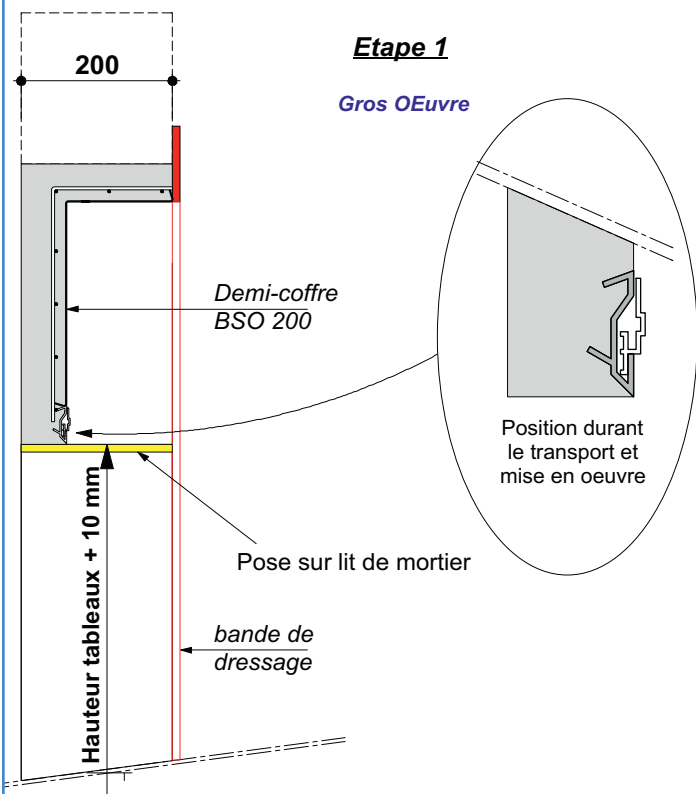
Vue INTERIEURE



Processus de pose baie et brise soleil

Etape 1

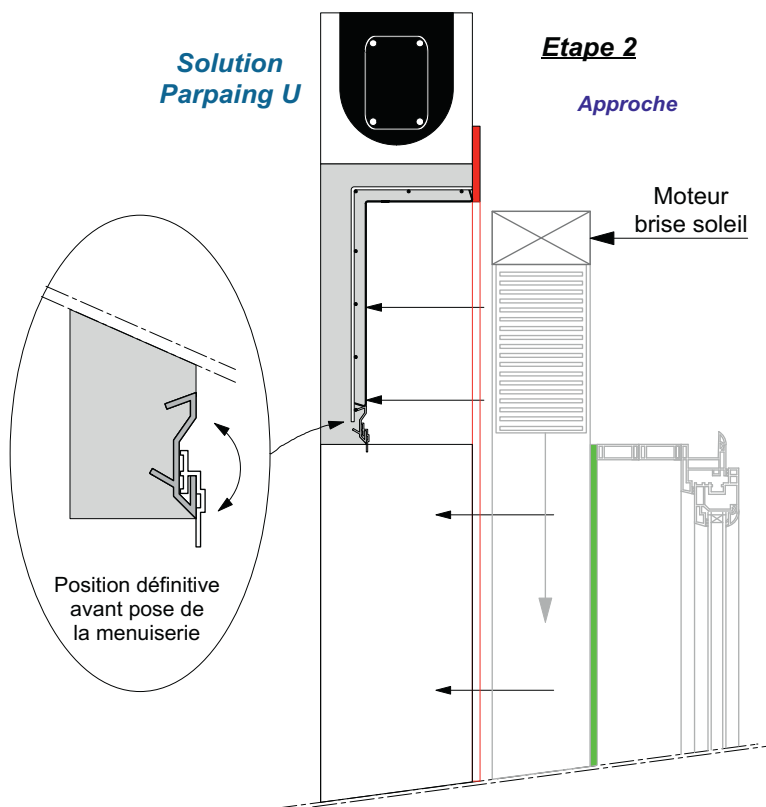
Gros OEuvre



Solution
Parpaing U

Etape 2

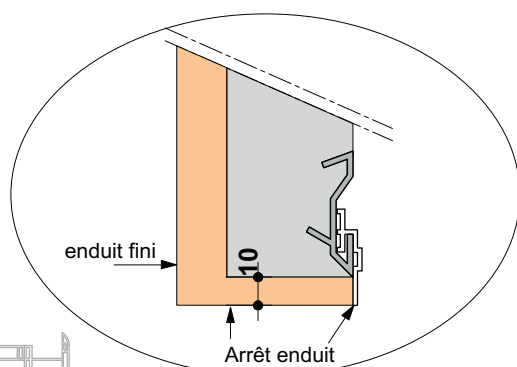
Approche



Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

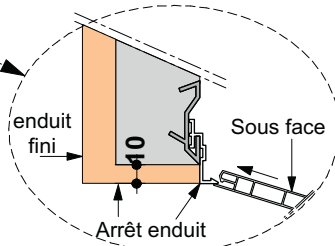
Etape 3

Posé



Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau

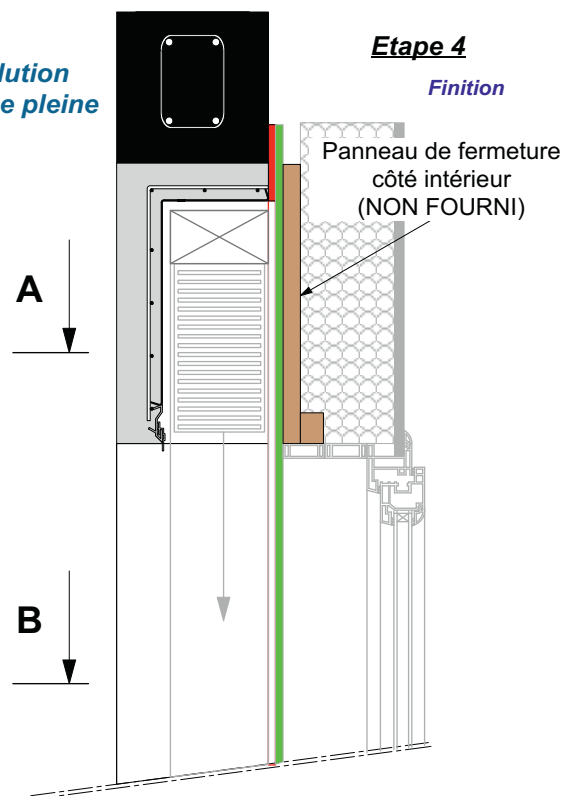
OPTION :
Sous face possible



Solution
Masse pleine

Etape 4

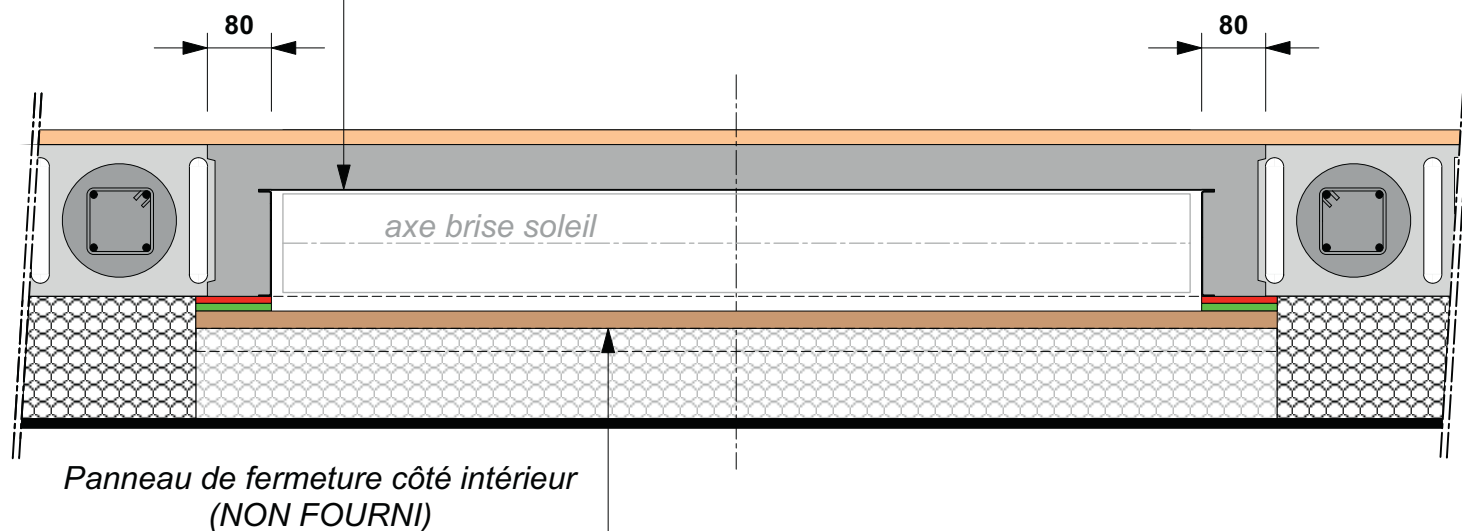
Finition



Principe de pose en zone sismique

Tôle pliée ep 15/10ème

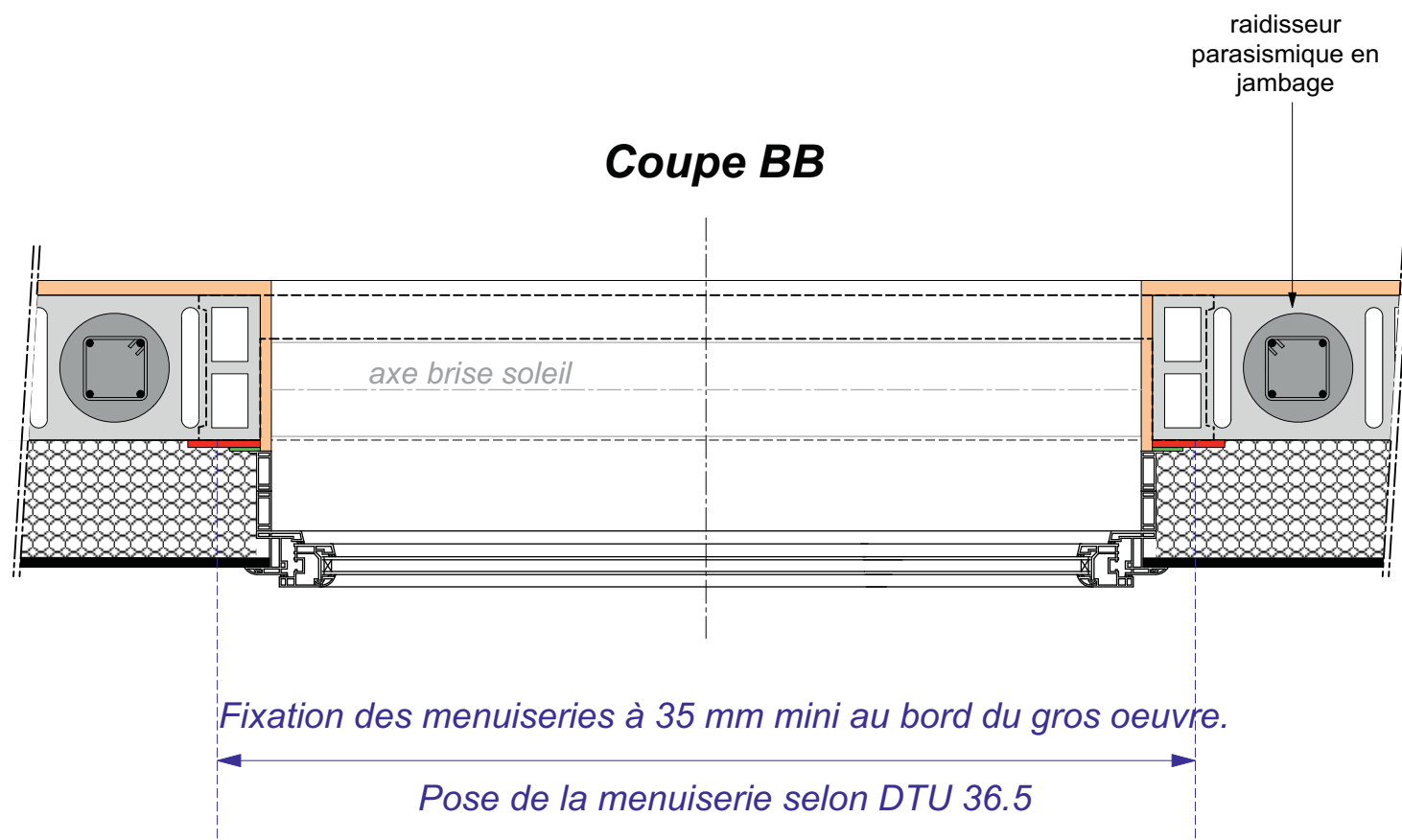
Coupe AA



Nota :

Etanchéité de liaison maçonnerie / panneau de fermeture et menuiserie réalisé par un joint élastomère.

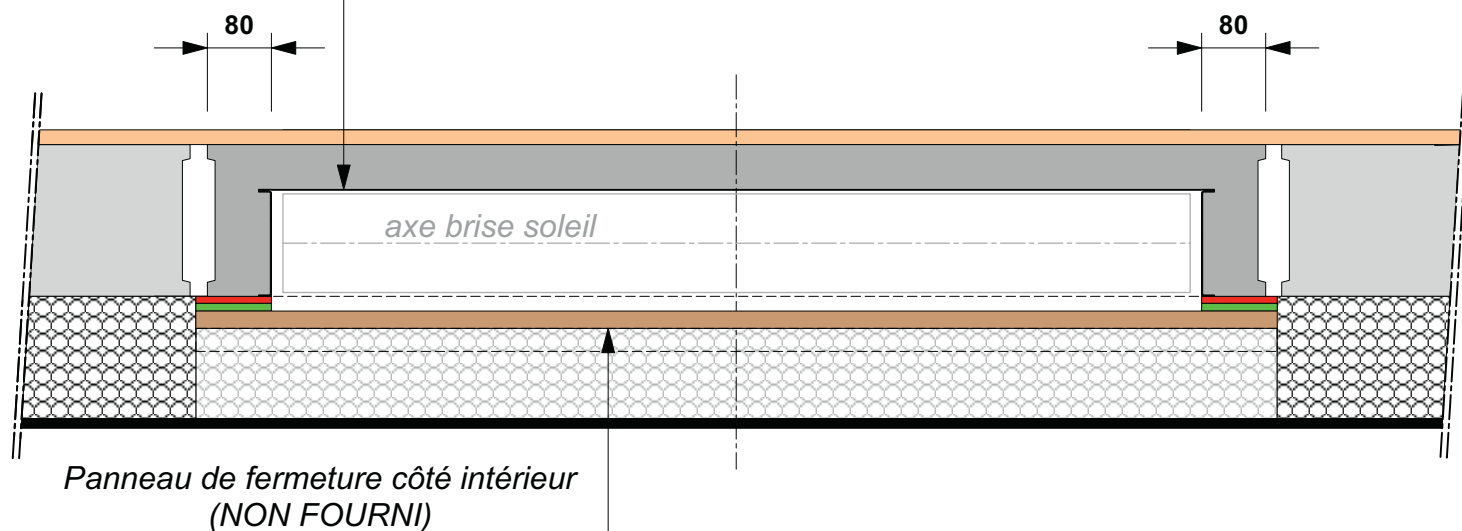
Coupe BB



Principe de pose en zone non sismique

Tôle pliée ep 15/10ème

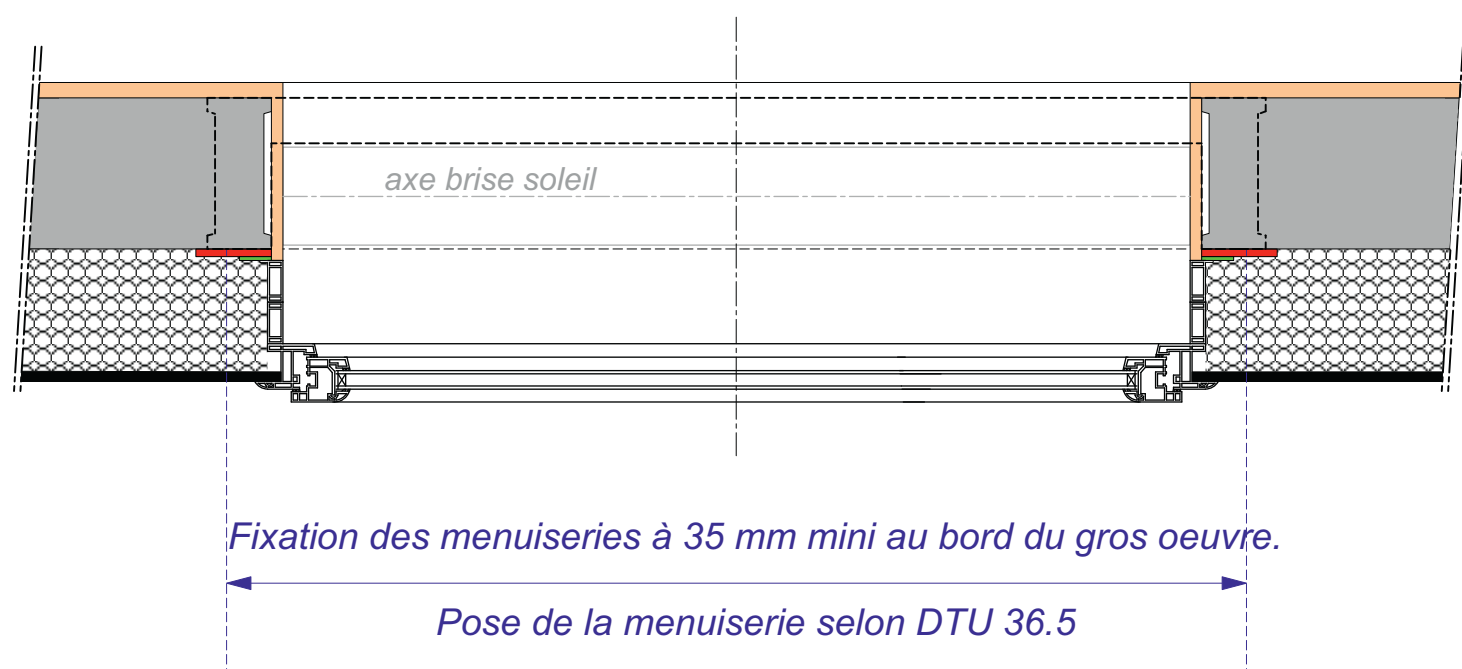
Coupe AA



Nota :

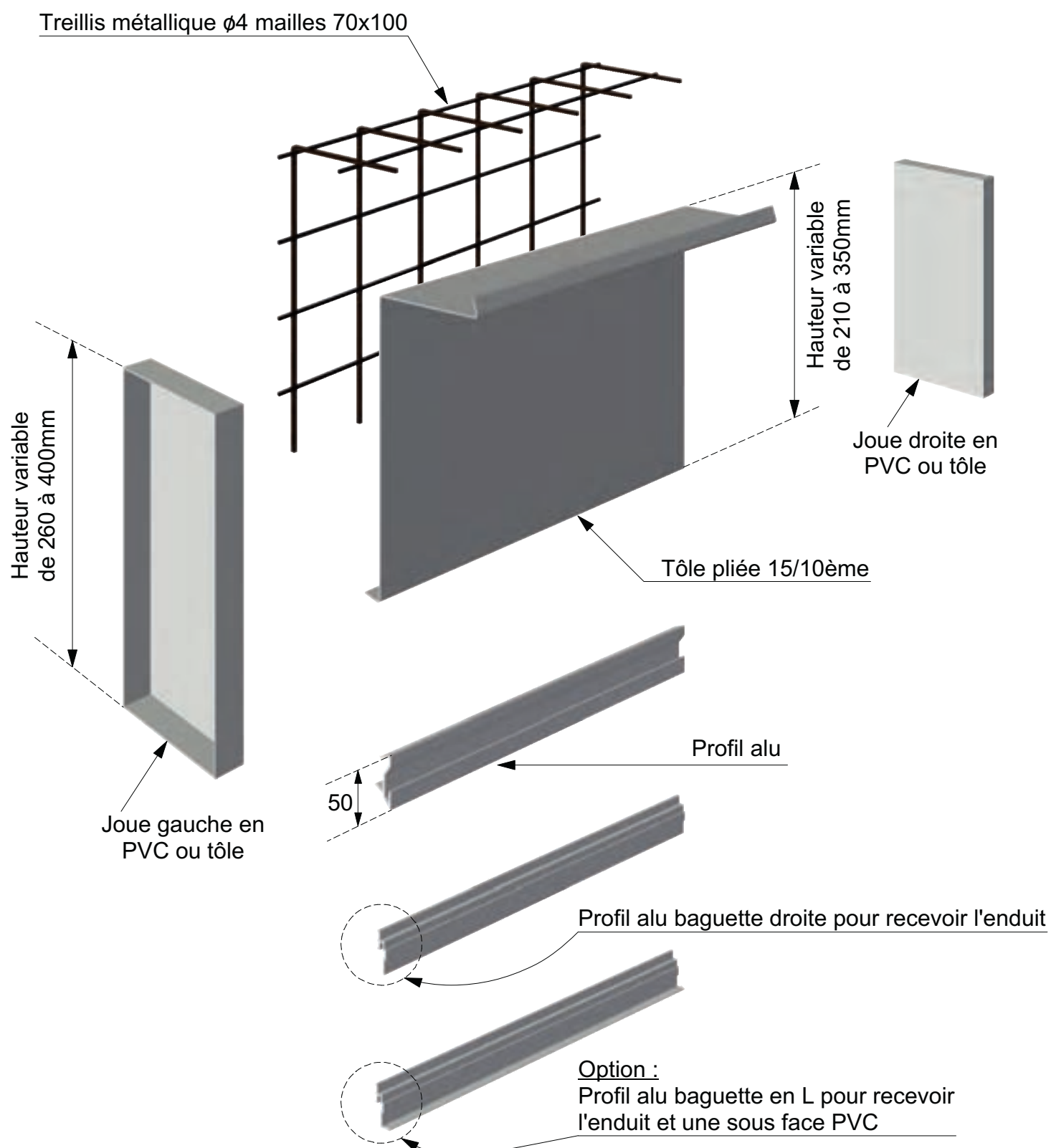
Etanchéité de liaison maçonnerie / panneau de fermeture et menuiserie réalisé par un joint élastomère.

Coupe BB



Composants BSO 200mm

Figures du Dossier Technique



PREFATEC PCS

Le **PREFATEC PCS** est un pré-linteau en béton armé pressé, pour **mur béton de 20cm d'épaisseur**, ayant une cavité intérieure galvanisée en forme de C, permettant l'intégration de blocs-baies ayant le tablier du volet roulant s'enroulant sur l'extérieur (ce qui permet d'améliorer l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

L'accès au volet roulant se fait par une trappe intérieure amovible.

Ces éléments préfabriqués sont principalement utilisés pour les constructions collectives, et notamment, celles édifiées sur plusieurs niveaux.

Poids : 64 Kg environ le ml.

Dimensions stockées : de 0.50 m à 3.20 m tous les 10 cm.

Enduits : les enduits extérieurs sont ceux applicables sur maçonnerie de blocs en béton de granulats courants ou sur brique. Dans ce cas, il est nécessaire de poser un treillis comme spécifié sur l'avis technique.





Prefatec





LE PRODUIT

Parfait pour les logements collectifs

LE PRÉ-LINTEAU EN BÉTON ARMÉ PRESSÉ DESTINÉ AUX CONSTRUCTIONS COLLECTIVES SUR PLUSIEURS NIVEAUX OU MAISONS PASSIVES

Sa cavité intérieure permet d'intégrer des blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur (améliorant l'isolation de la partie haute de la menuiserie).

Prefatec PCS est un de nos 4 modèles exclusifs de pré-linteaux monobloc en béton armé, adaptés à tous types de bâtiment (collectifs ou résidences).

Réduction du temps de réalisation des bandes de dressage.

- ▶ Surface et granulométrie homogènes par rapport aux parpaings
- ▶ Format standard de 0.50 m à 3.20 m (tous les 10 cm)
- ▶ Poids : 64 kg / mètre linéaire environ
- ▶ Longueur supérieure à 3,2 m hors avis technique sur demande
- ▶ Déclinable béton, ponce, bois, chanvre, Granulex
- ▶ Avis technique AT 16/15-718 et sismique

[Nous consulter pour plus de personnalisations](#)



PREFATEC PCS

COUPE

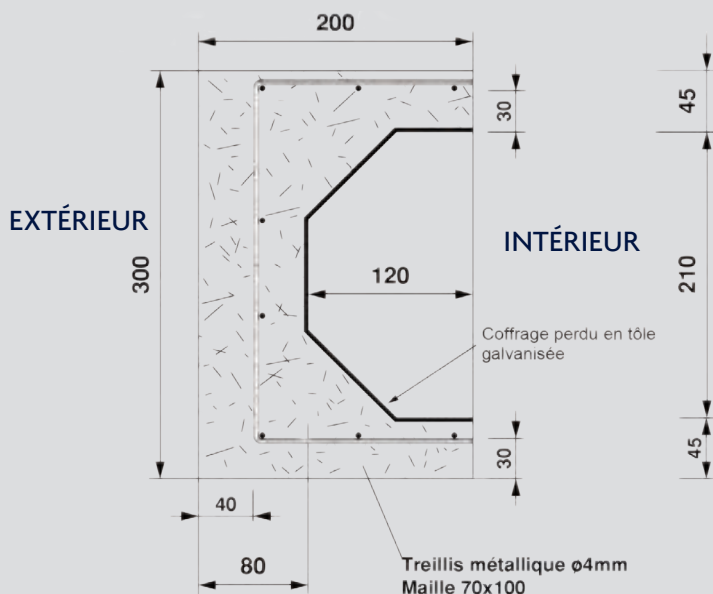


PHOTO MENUISERIE FOURNIE PAR FALCO

Seul produit conforme à la norme NF DTU 20.1 P1-1, Art 5.2.3 Maçonneries enduites

Le mortier d'enduit utilisé doit être compatible avec les caractéristiques des éléments de maçonnerie considérés selon la norme NF DTU 26.1. Une maçonnerie neuve à enduire doit normalement être constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogènes, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement et leur porosité qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits. Le mélange sur une même surface d'éléments de nature différentes (exemples de blocs de béton, béton cellulaire autoclavé, briques fibres de bois, matériau synthétique isolant) devant recevoir un même enduit adhérent est à proscrire.

Seul produit conforme à la norme NF DTU 26.1 P1-1, Art 6 Enduits extérieurs sur maçonneries de résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) : blocs de béton ou briques

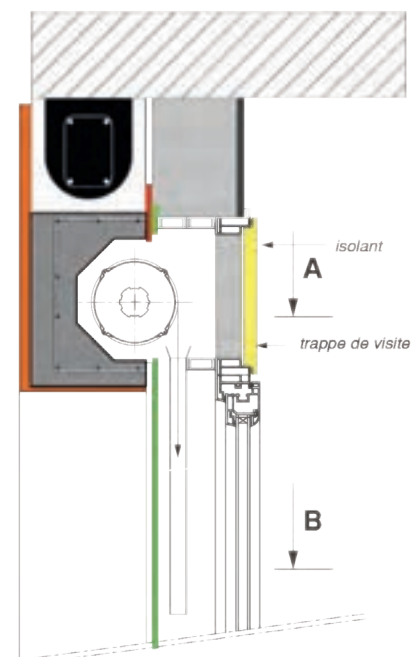
La résistance à l'arrachement élevée (Rt3) ou moyenne (Rt2) des éléments de maçonnerie est définie dans la NF DTU 26.1 P1-2 (CGM).

Les maçonneries neuves à enduire doivent être conformes à la norme NF DTU 20.1, en particulier en ce qui concerne leur homogénéité (absence de matériaux de nature et d'aspect différents) et planéité. Les travaux d'enduits ne doivent être commencés que sur des maçonneries terminées depuis un délai minimal d'un mois.

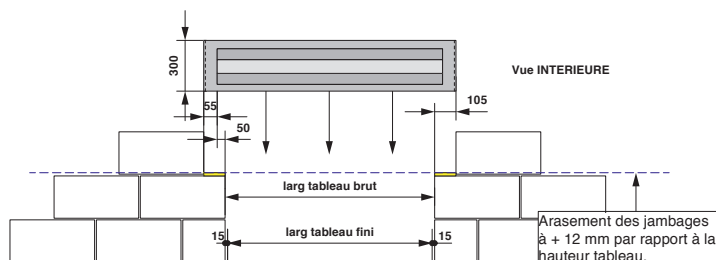


POSE

FINITION



Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau



Documentation technique complète et plans téléchargeables en DWG, DXF et IFC4 (BIM) sur notre site www.prefa-technicof.fr

Email : contact@prefa-technicof.fr

Tel : 02 51 41 72 98

La Carrière - 85 600 La Guyonnière - France

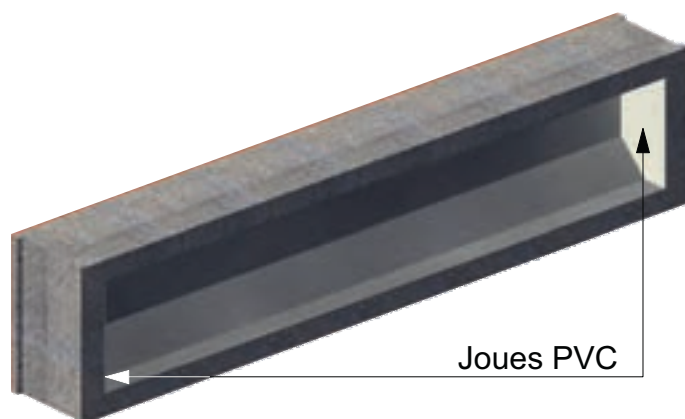
PREFATEC _ Réf PCS

pré-linteau en béton armé pressé



Longueur maxi : 3.20m

Vue Extérieure

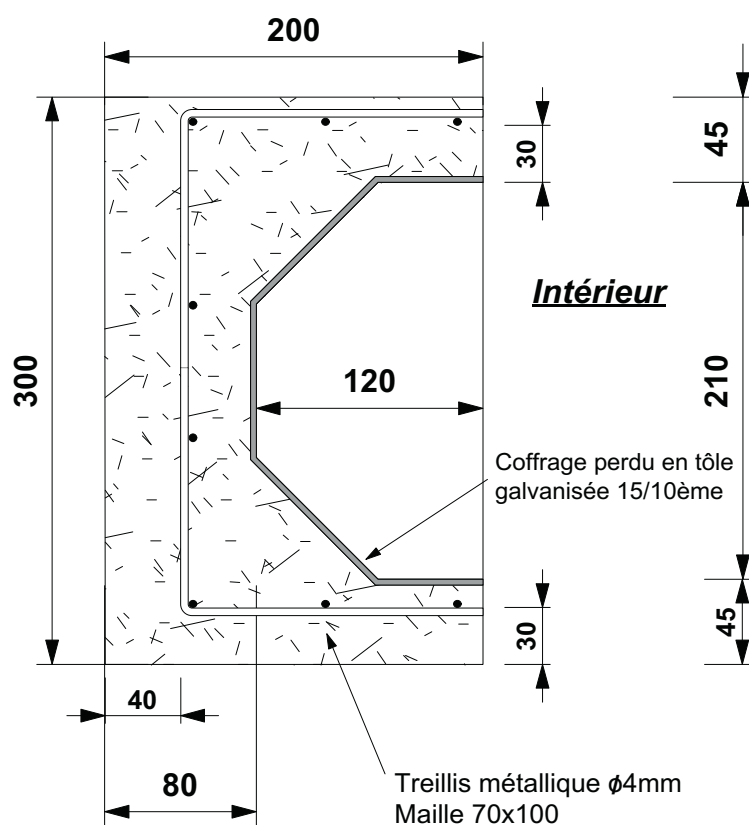


Vue Intérieure

Joues PVC

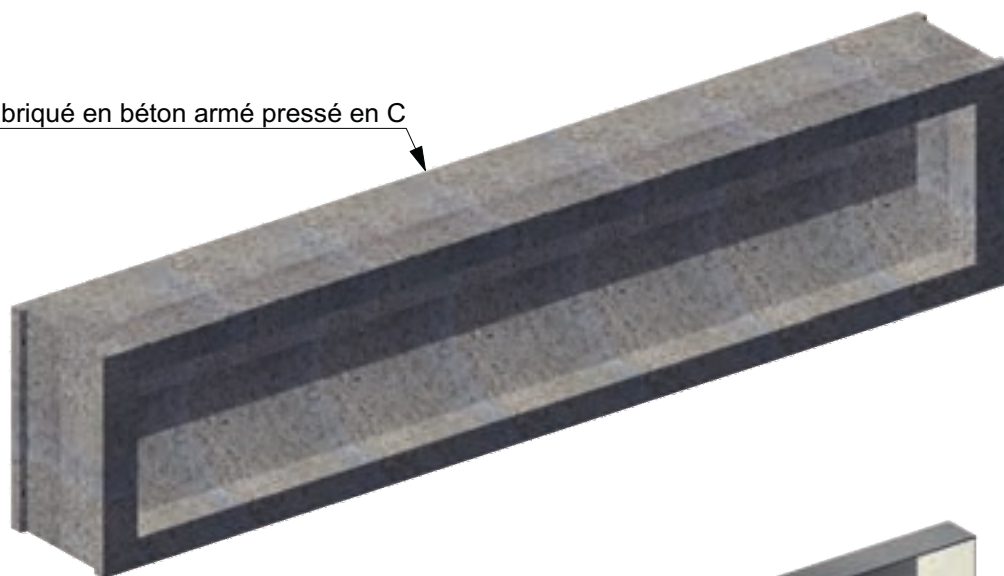
COUPE

Extérieur

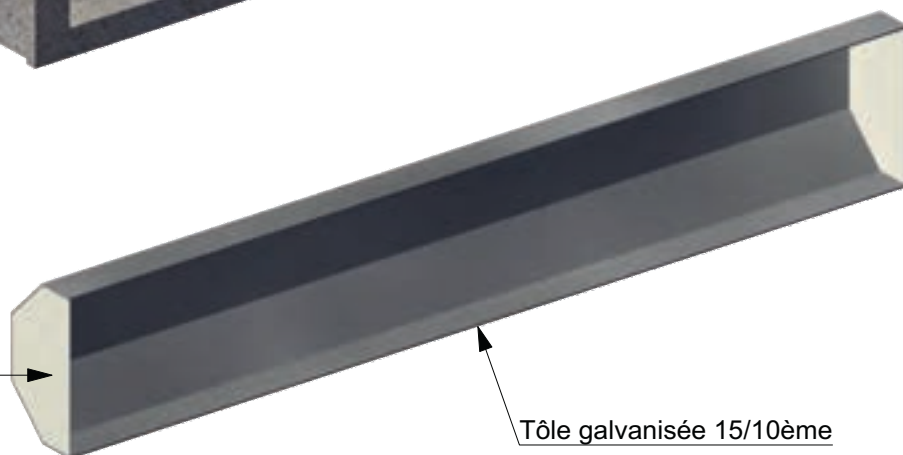


Figures du Dossier Technique

Elément préfabriqué en béton armé pressé en C



Joues PVC

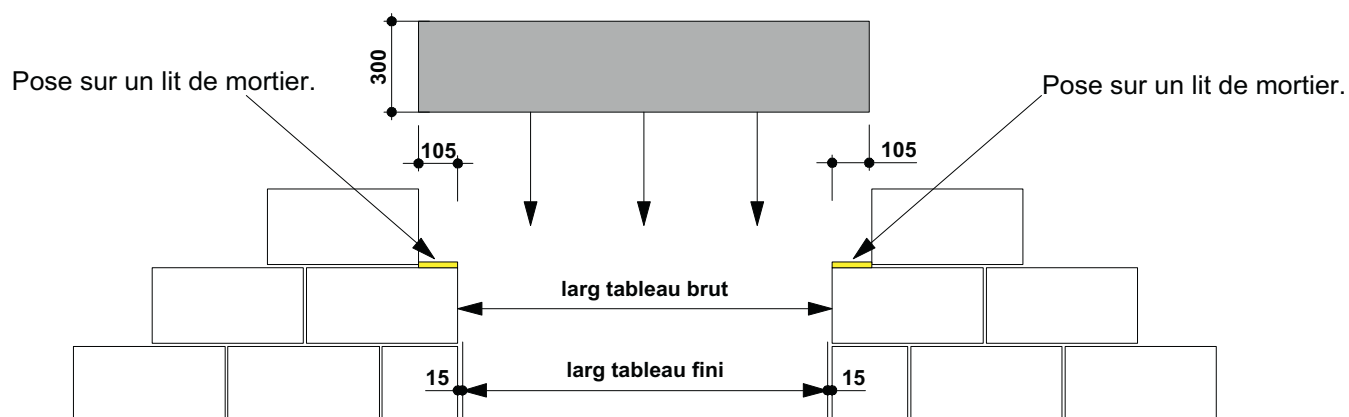


Tôle galvanisée 15/10ème



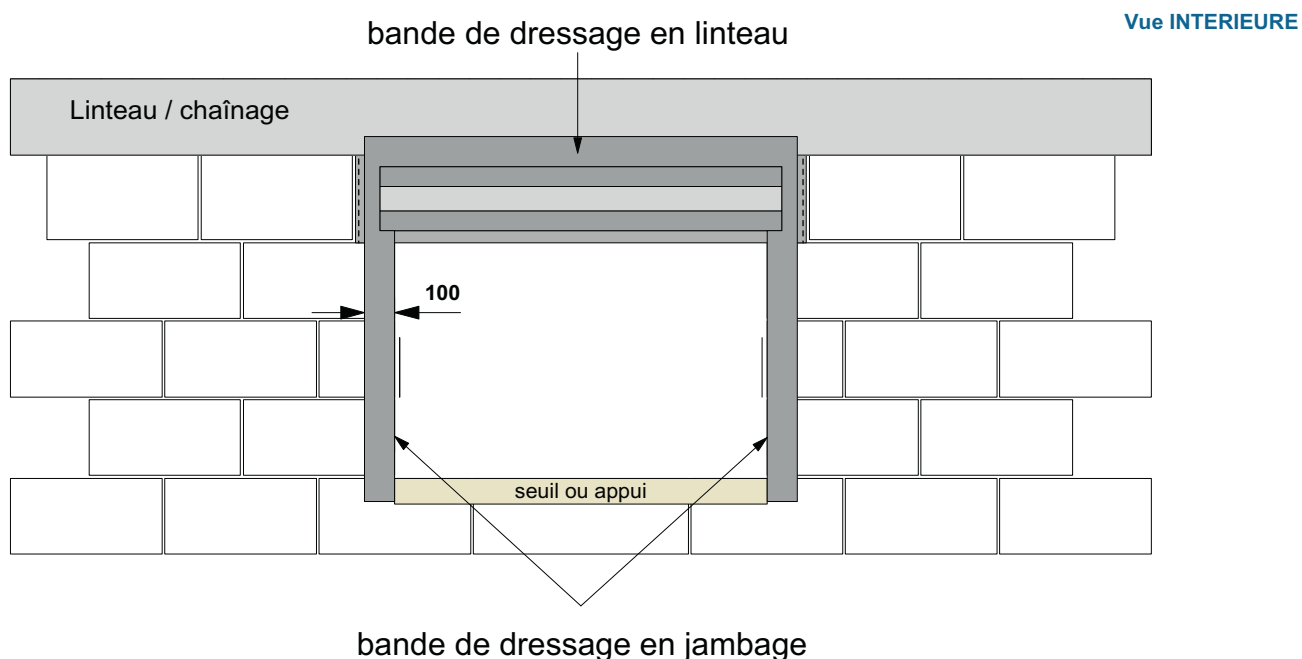
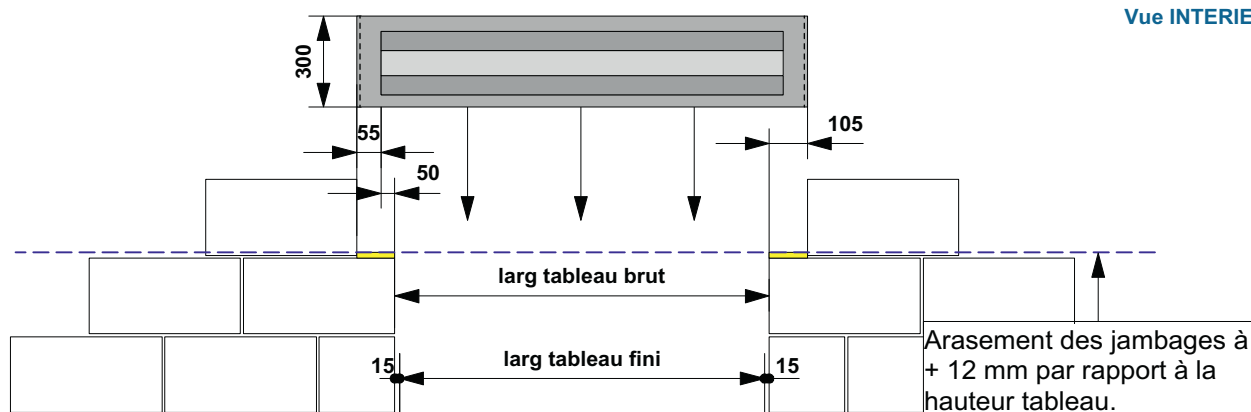
Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE



ATTENTION HAUTEUR DE POSE : SE REFERER AU PLAN DU FABRICANT DE MENUISERIE

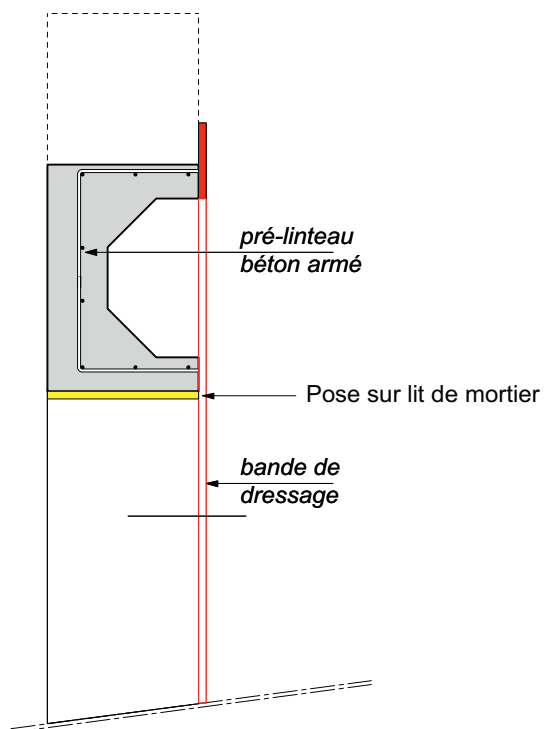
Vue INTERIEURE



Processus de pose du bloc baie

Etape 1

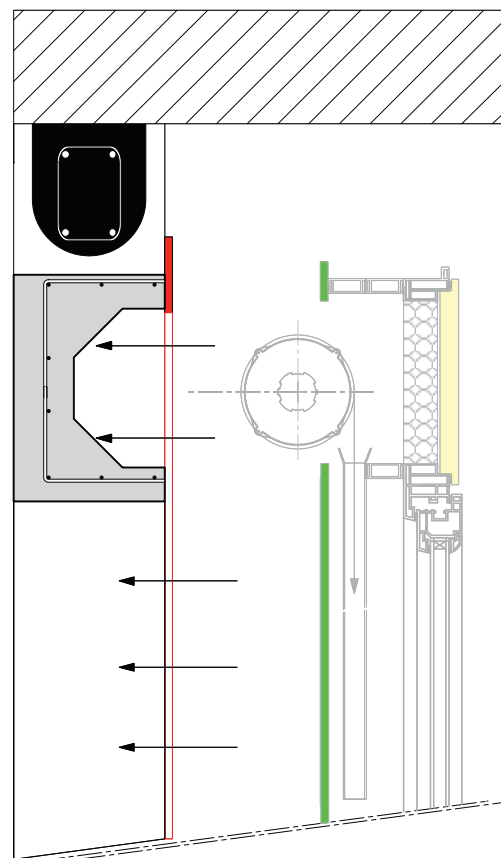
Gros OEuvre



Etape 2

Approche

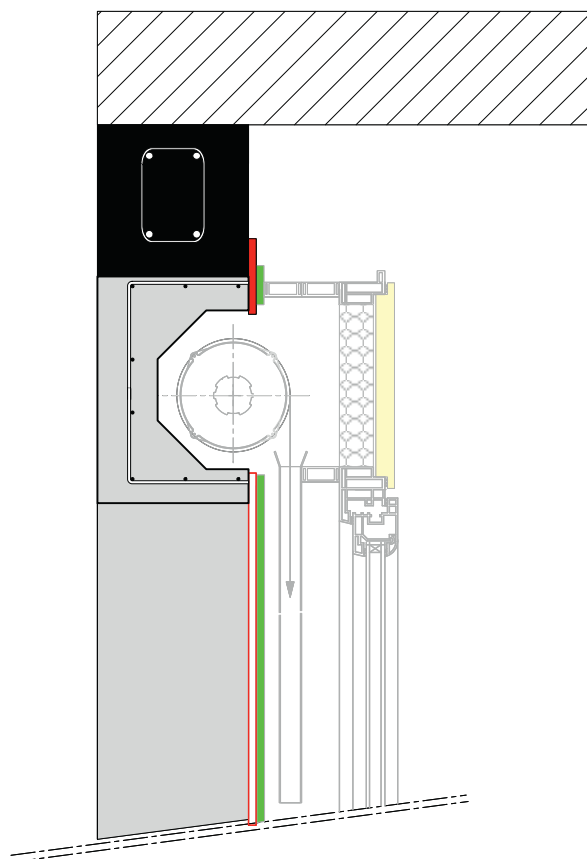
Solution
parpaing U



Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

Etape 3

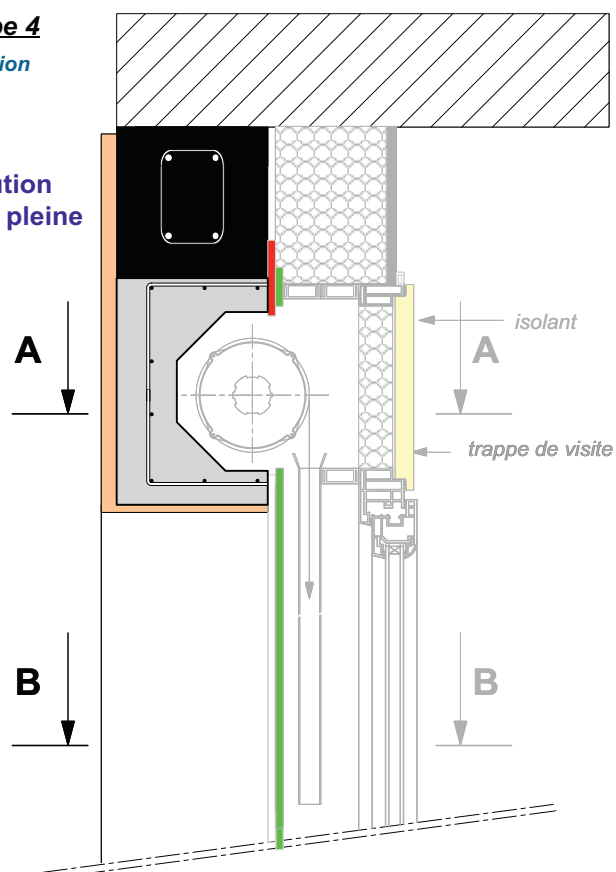
Posé



Etape 4

Finition

Solution
masse pleine

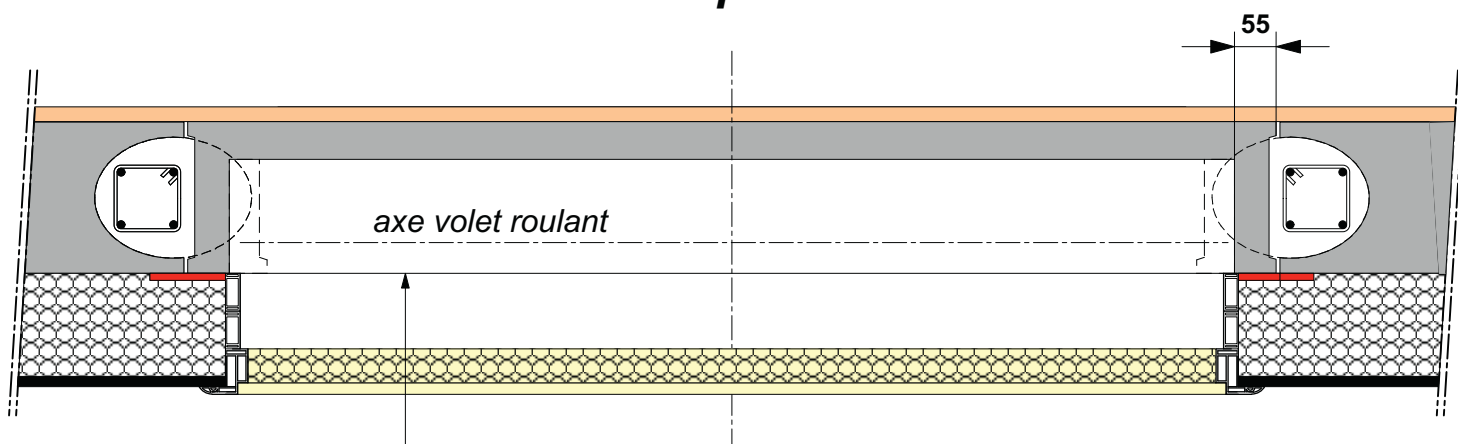


Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau



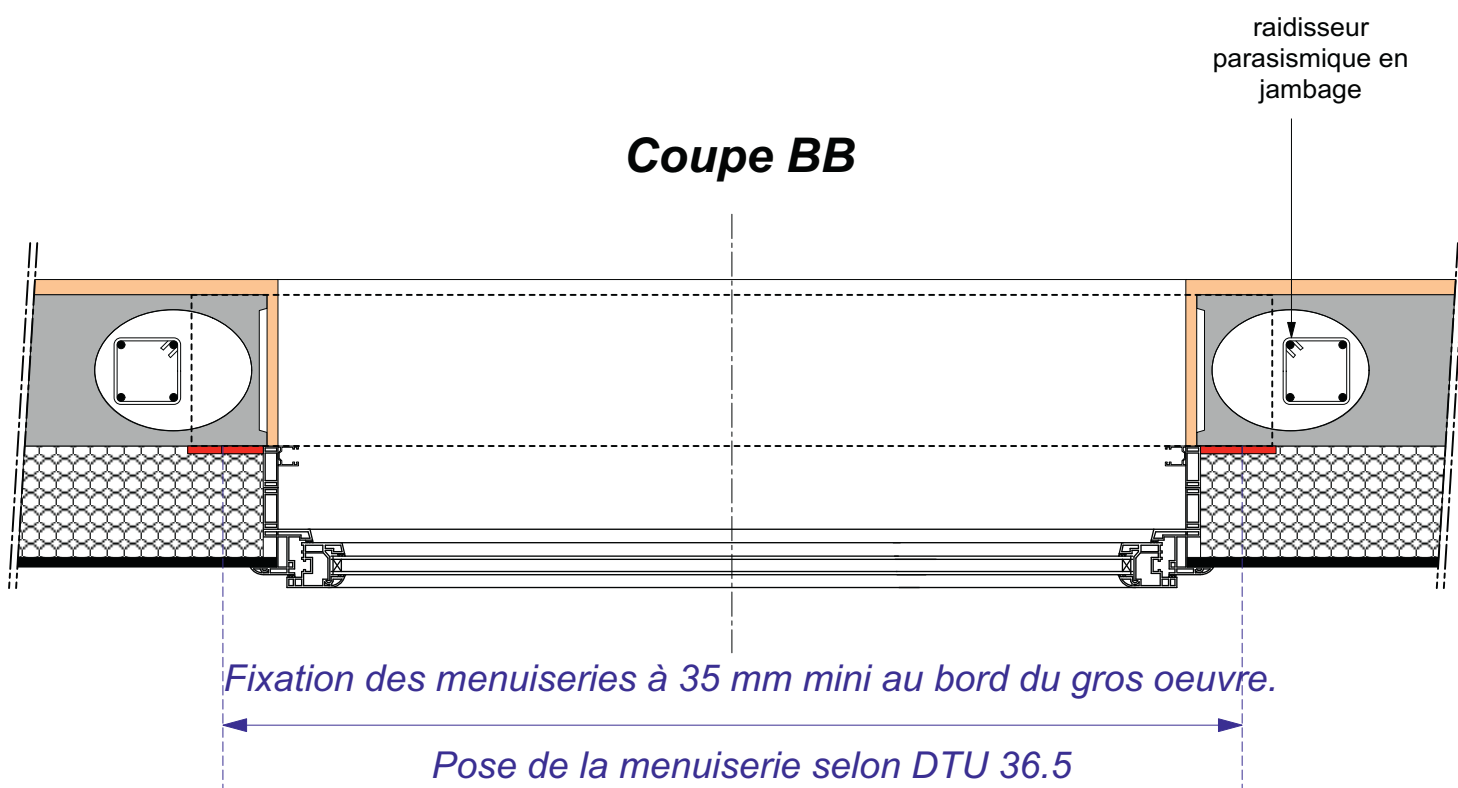
Principe de pose en zone sismique

Coupe AA



Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB



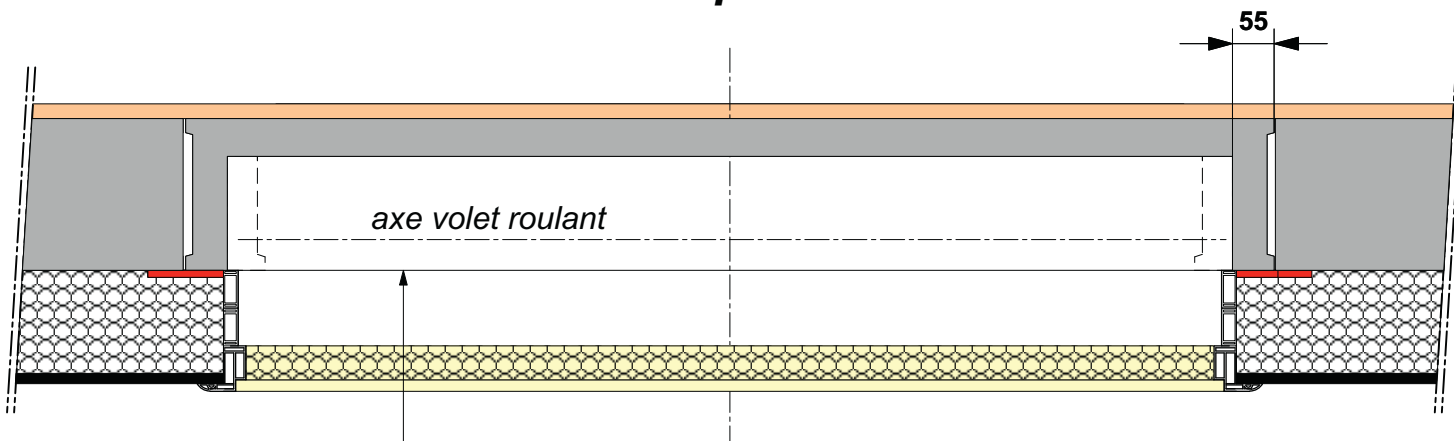
Fixation des menuiseries à 35 mm mini au bord du gros oeuvre.

Pose de la menuiserie selon DTU 36.5



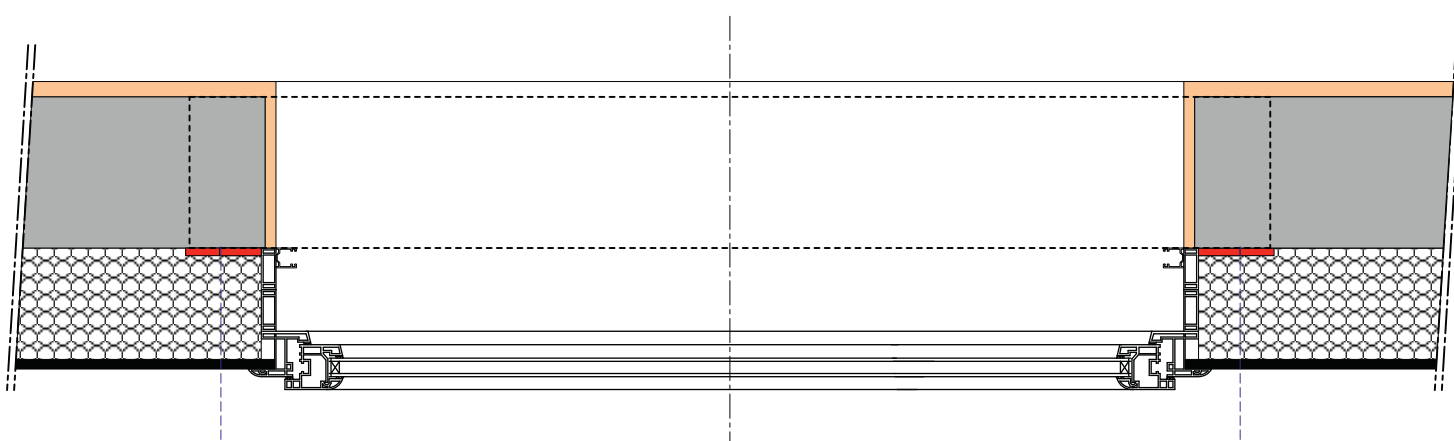
Principe de pose en zone non sismique

Coupe AA



Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie

Coupe BB



Fixation des menuiseries à 35 mm mini au bord du gros oeuvre.

Pose de la menuiserie selon DTU 36.5



TECHNICOF TLS

Le **TECHNICOF TLS** est un coffrage perdu en tôle galvanisée pour volets roulants.

La cavité intérieure permet d'intégrer des blocs-baies dont le tablier du volet roulant s'enroule sur l'extérieur, ce qui présente l'avantage d'améliorer l'isolation de la partie haute de la menuiserie.

La sous-face extérieure amovible permet l'accès au tablier.

Les sous-faces sont disponibles teintées masse en **différentes couleurs** :
- Blanc 9010 - Beige 1015 - Gris 7035 - Gris Anthracite 7016

Le **TECHNICOF TLS** est conçu pour tous types de constructions en béton de **20cm d'épaisseur**.

Dans le cas de la construction en banche en béton, des cales de profondeur en plastique permettent de le plaquer sur la banche intérieure.

Il existe une variante pour les murs de 15cm d'épaisseur (**TLV**).





Technicof

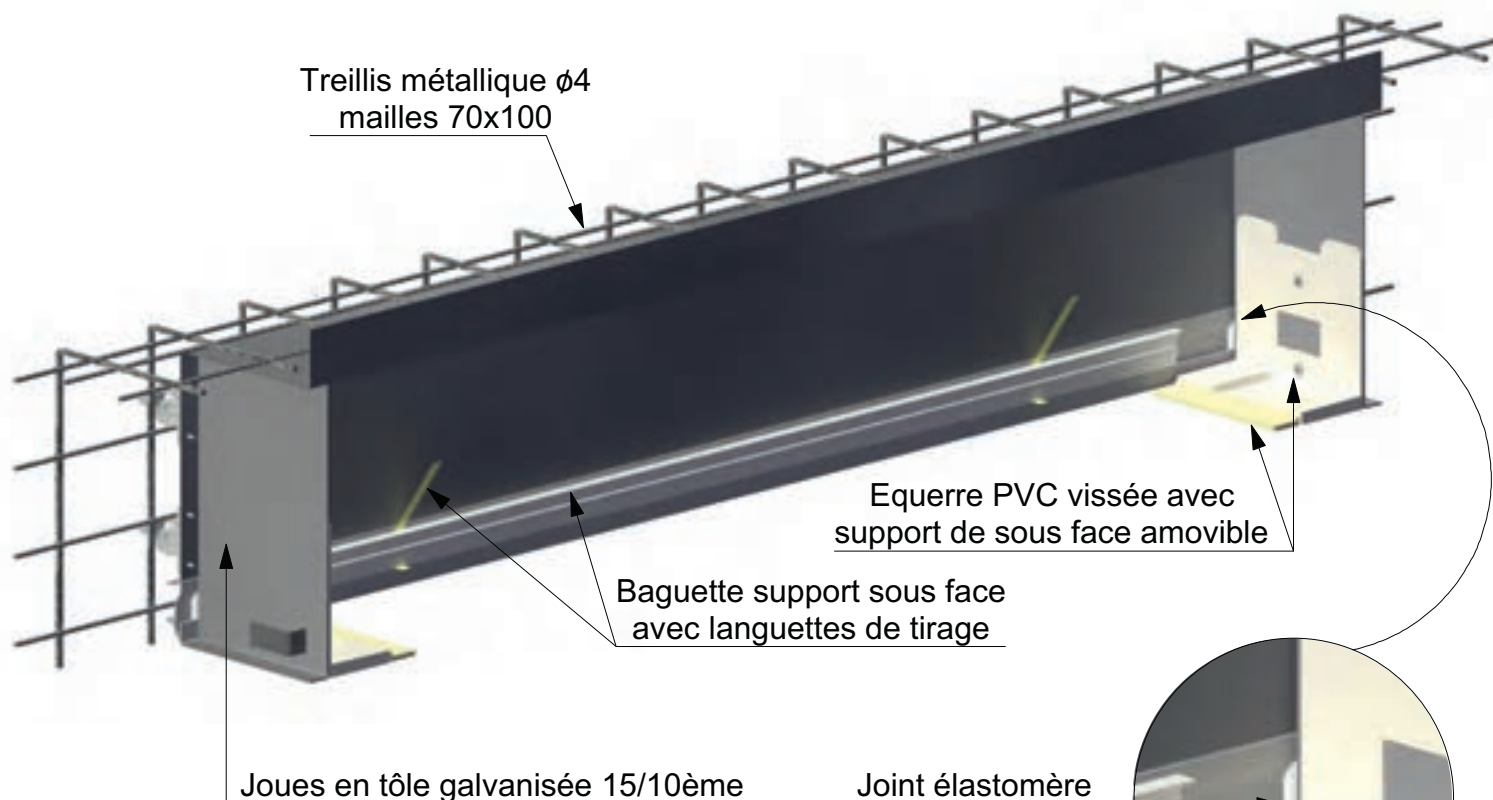
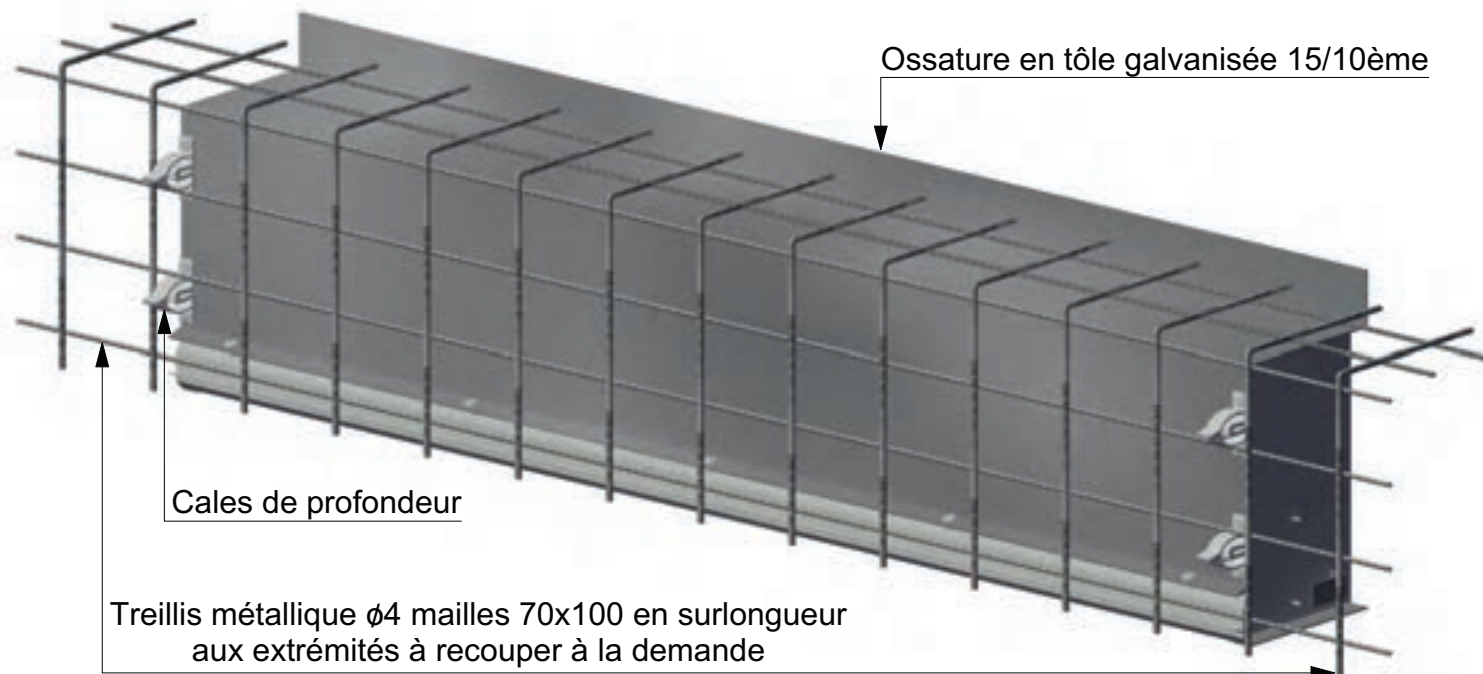


TECHNICOF TLS 200 (acier galva)

Réf: TLS 200

Réservation en L pour mur banché et bloc à bancher de 200mm

Vue extérieure



Vue intérieure

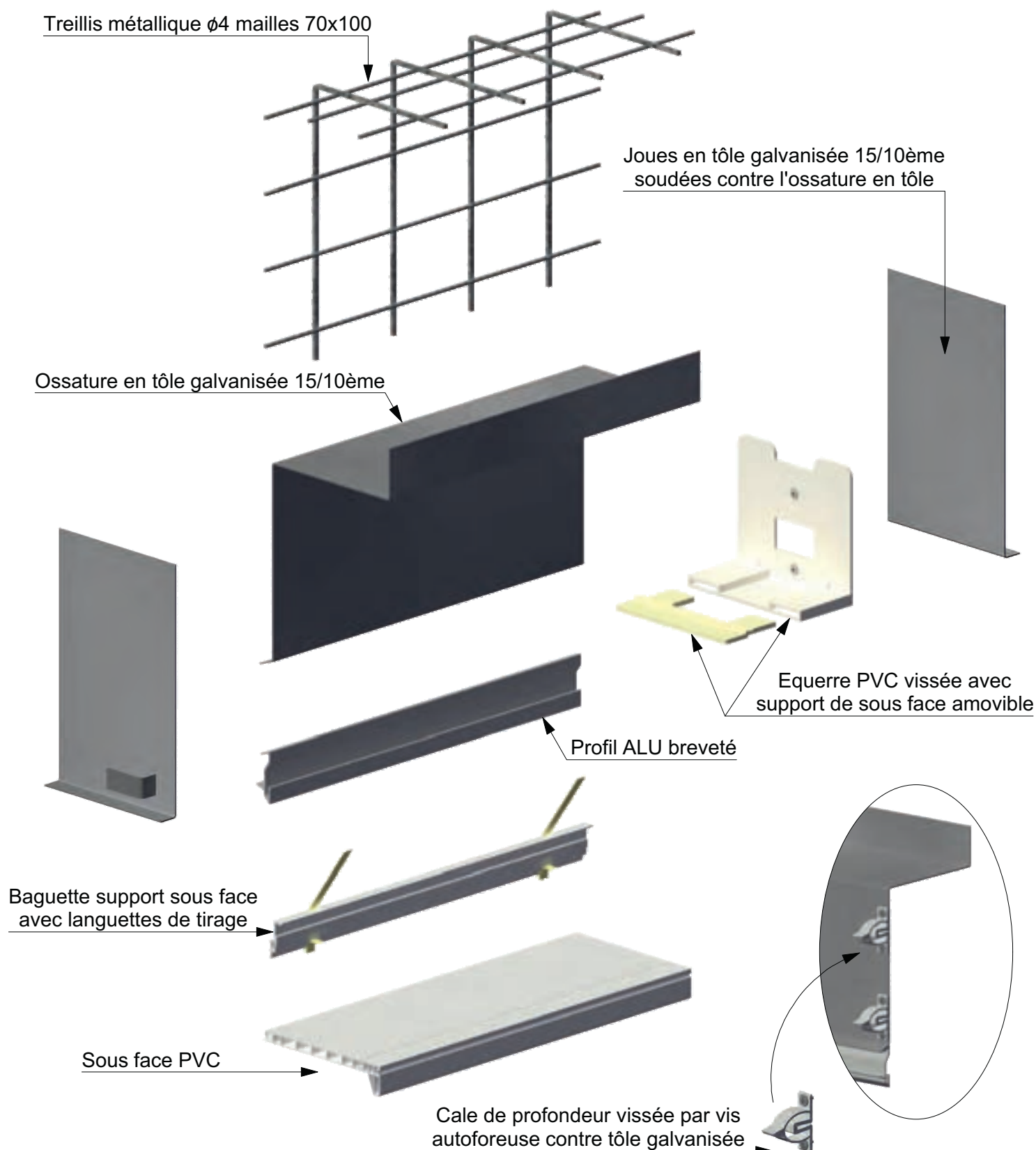


TECHNICOF TLS 200 (acier galva)

Réf: TLS 200

Composants TECHNICOF TLS 200 (mur de 200)

Figures du Dossier Technique



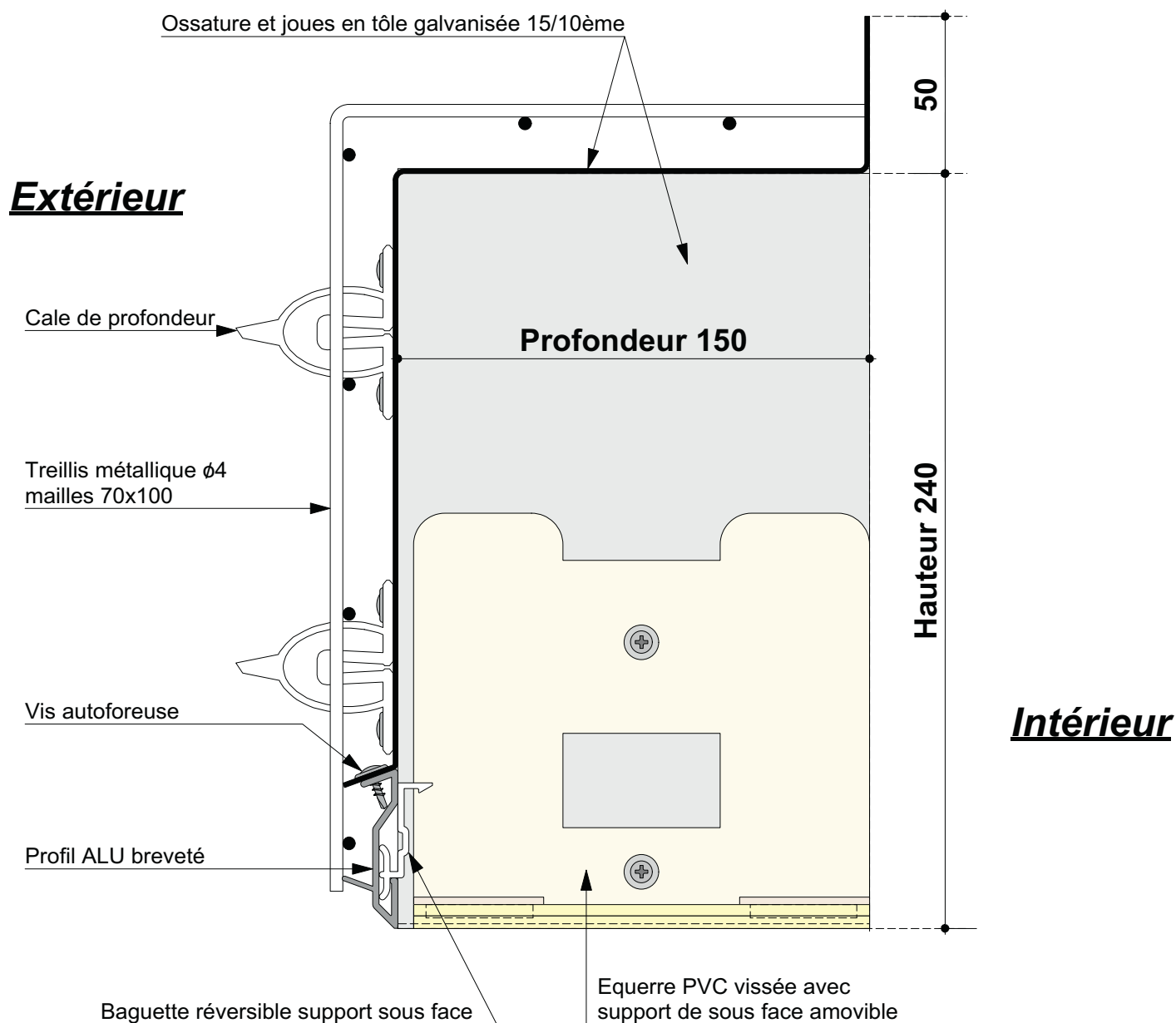
TECHNICOF TLS 200 (acier galva)

Réf: TLS 200

Réservation en L pour mur banché et bloc à bancher de 200mm

Epaisseur mur brut 200mm

COUPE



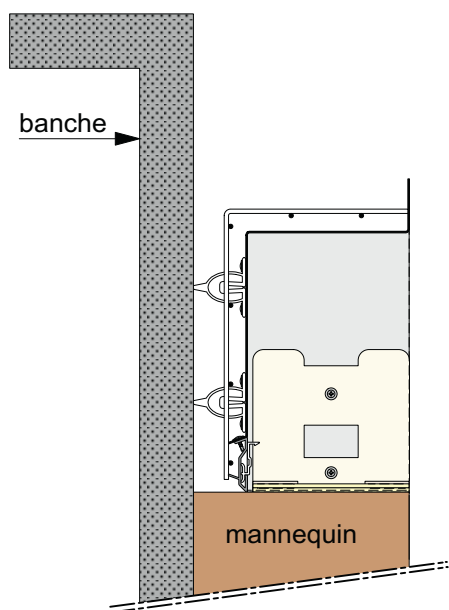
Hauteur et profondeur variables nous consulter.



MUR A BANCHER

Etape 1

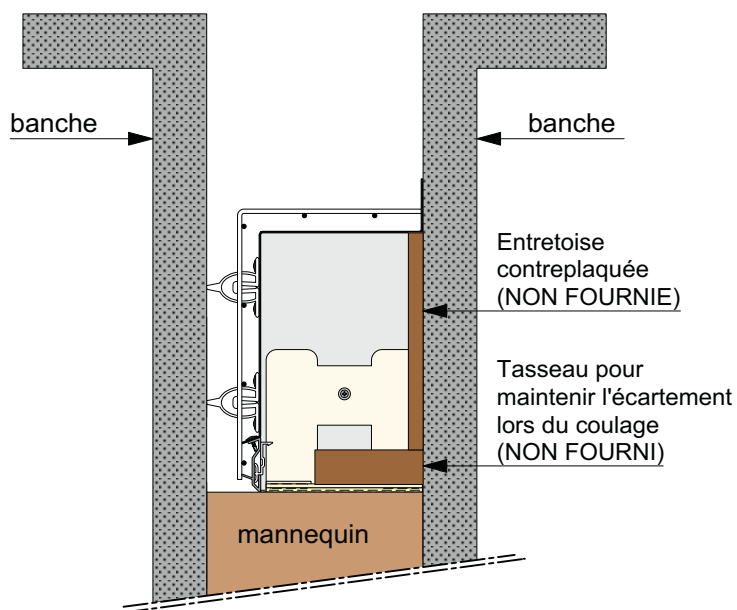
La réservation est posée bien centrée sur le mannequin.



Etape 2

Ligaturer le treillis de la réservation aux armatures de l'ouvrage.

Pose de la deuxième banche.

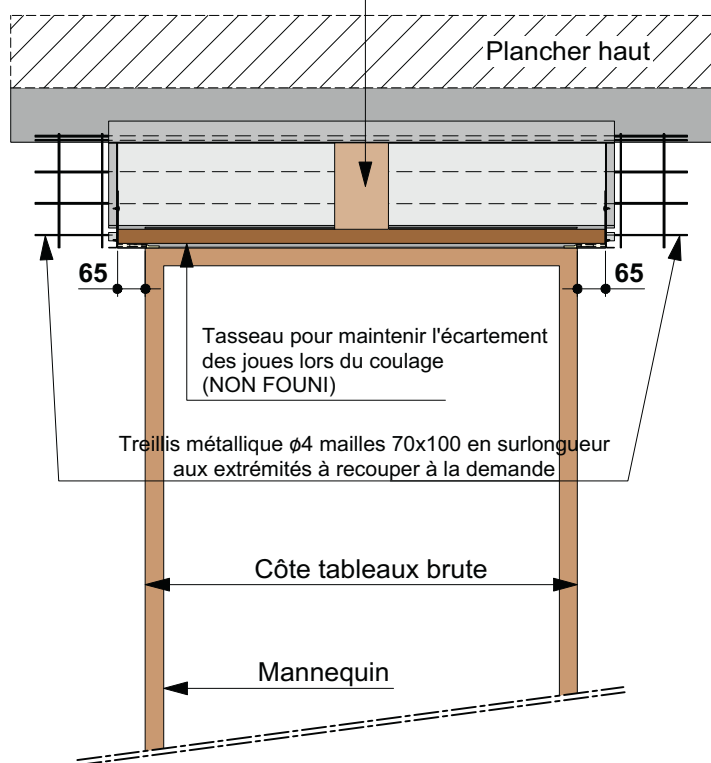


Nota : Bien vibrer lors du coulage

Etape 3

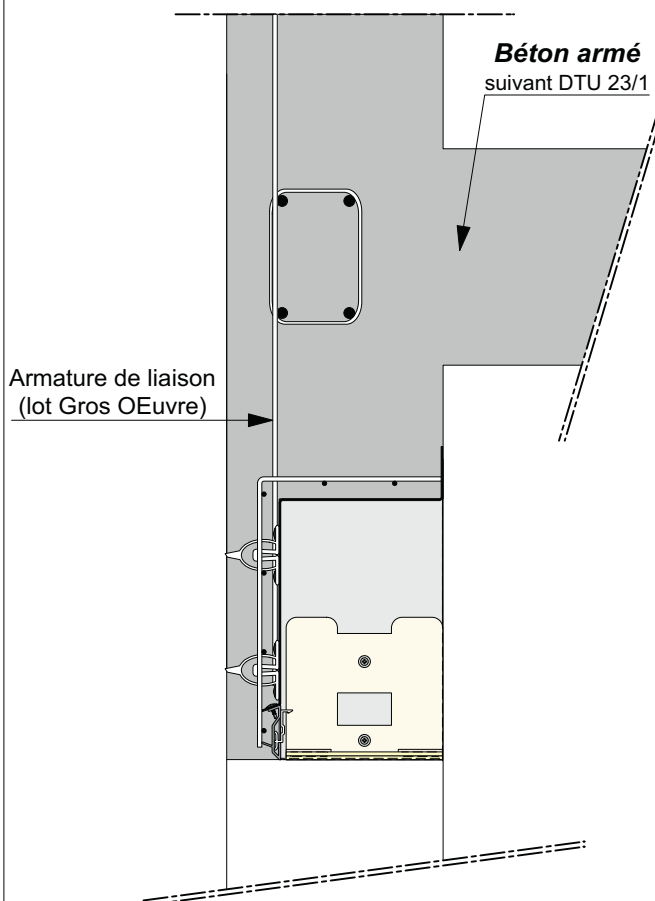
Vue intérieure de la réservation posée sur le mannequin

Entretoise contreplaquée pour éviter la déformation pour les longueurs > 1.80ml (NON FOURNIE)



Etape 4

Gros Oeuvre fini

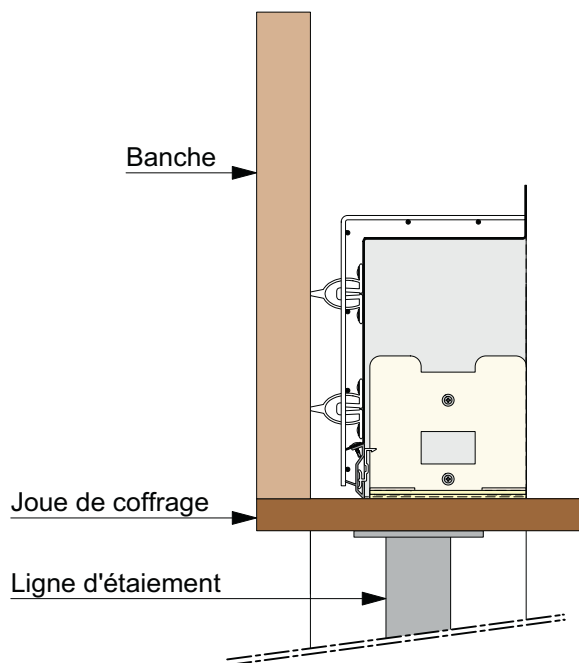


Processus de pose Réservation Technicof en L standard (TLS 200)

MUR TRADITIONNEL et BLOC A BANCHER

Etape 1

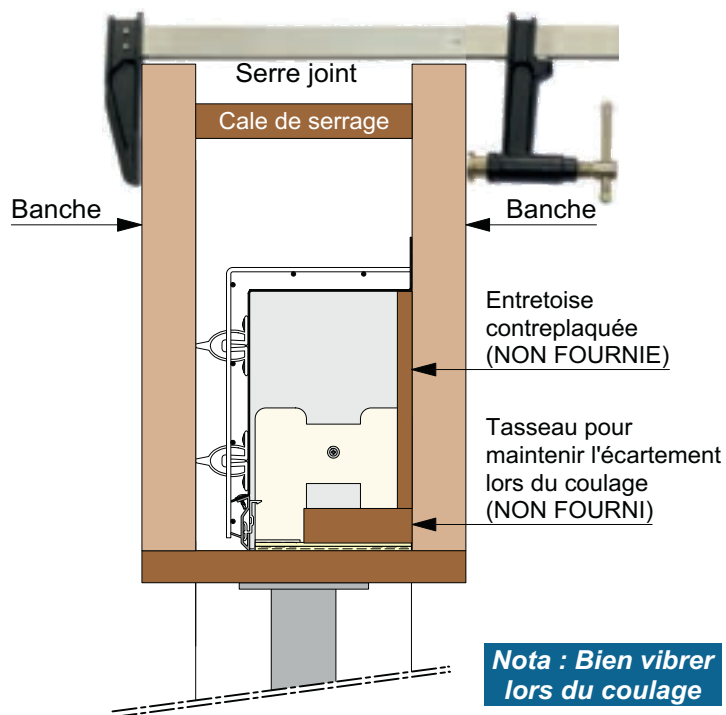
La réservation est posée sur la joue de coffrage.



Etape 2

Ligaturer le treillis de la réservation aux armatures de l'ouvrage.

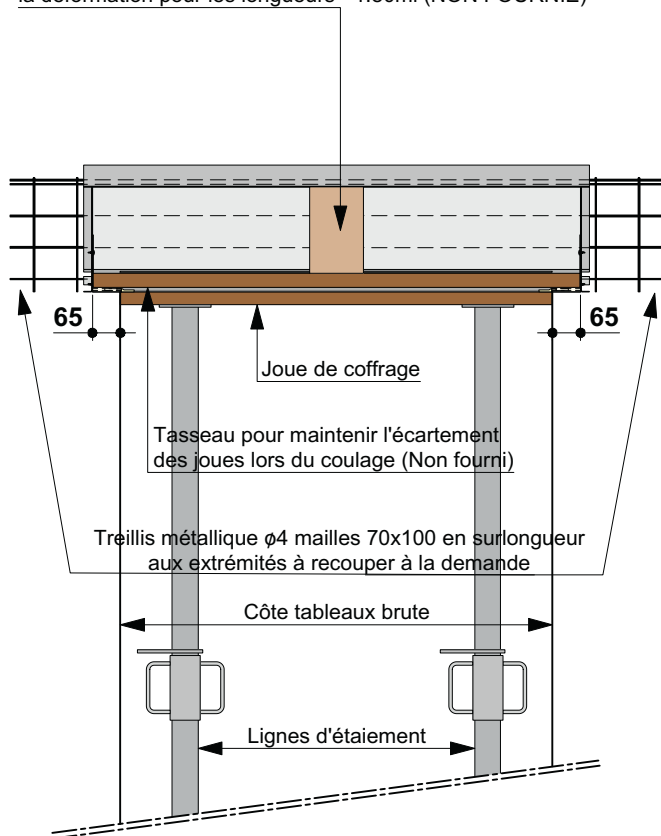
Pose de la deuxième banche et mise en place des serres joints.



Etape 3

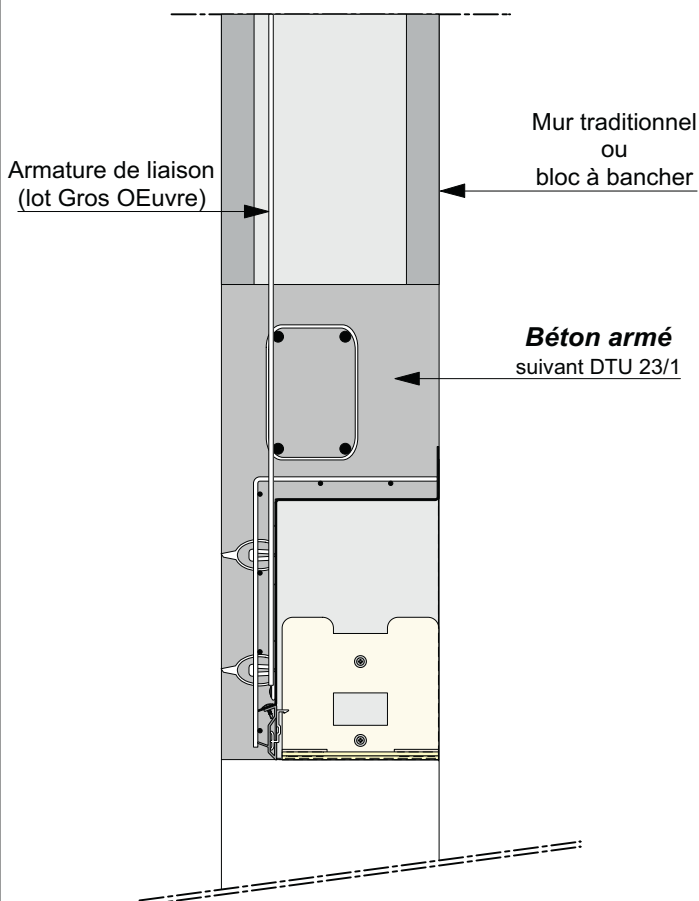
Vue intérieure de la réservation posée sur joue de coffrage en appui sur 2 lignes d'étalement.

Entretoise contreplaquée pour éviter la déformation pour les longueurs >1.80ml (NON FOURNIE)



Etape 4

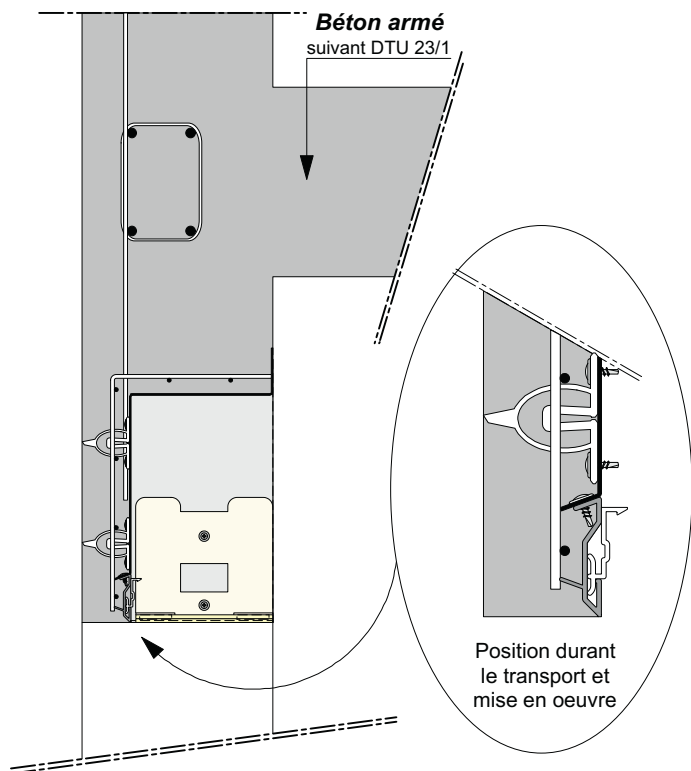
Gros Oeuvre fini



Processus de pose du bloc baie (TLS 200)

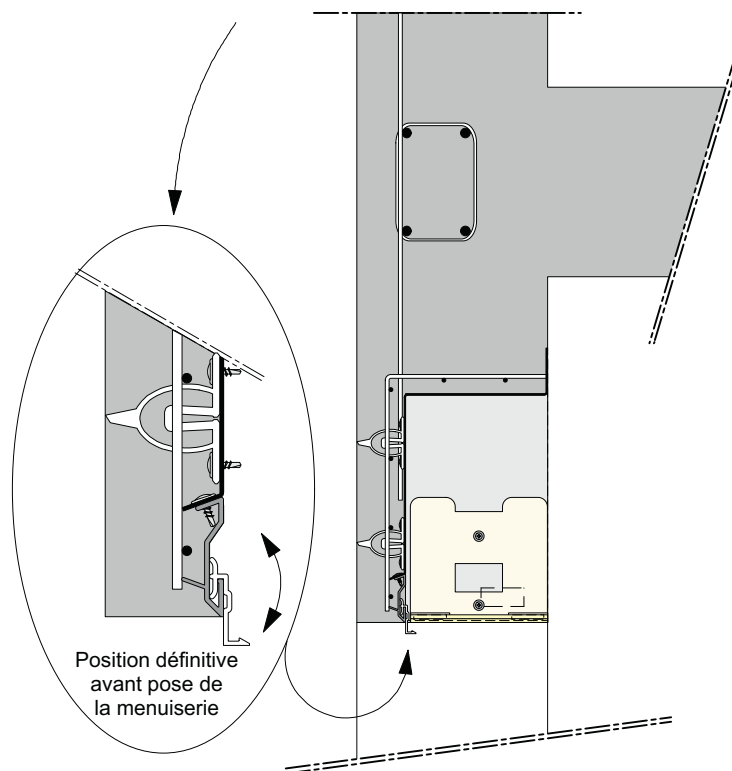
Etape 5

Gros Oeuvre fini



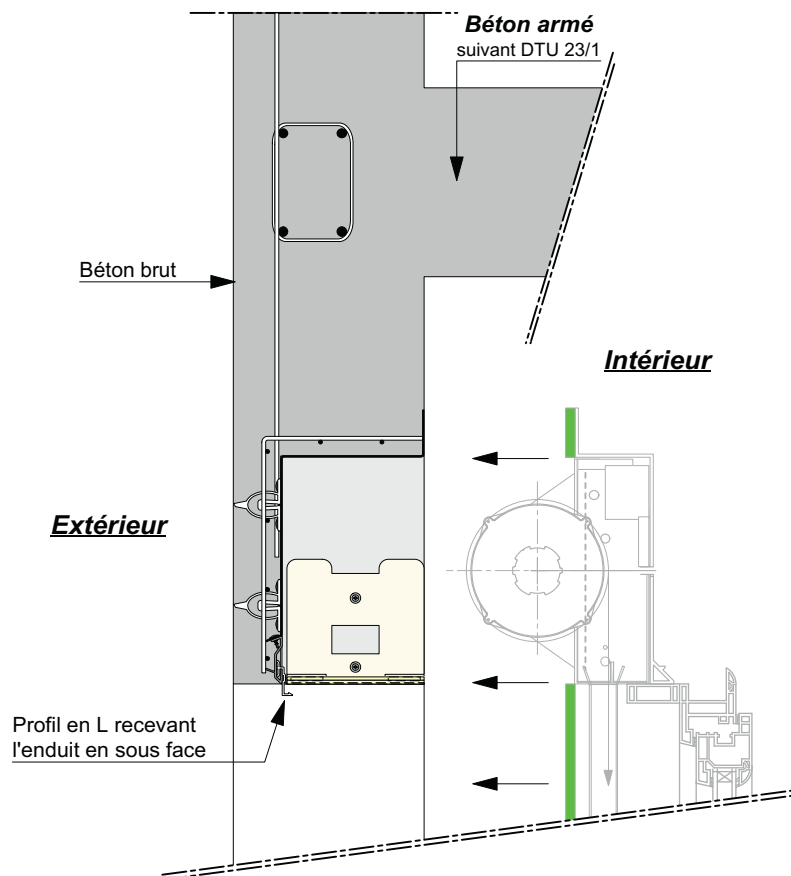
Etape 6

Retourner le profil en L avant de poser les menuiseries
Mettre quelques points de colle pour la fixer définitivement



Etape 7

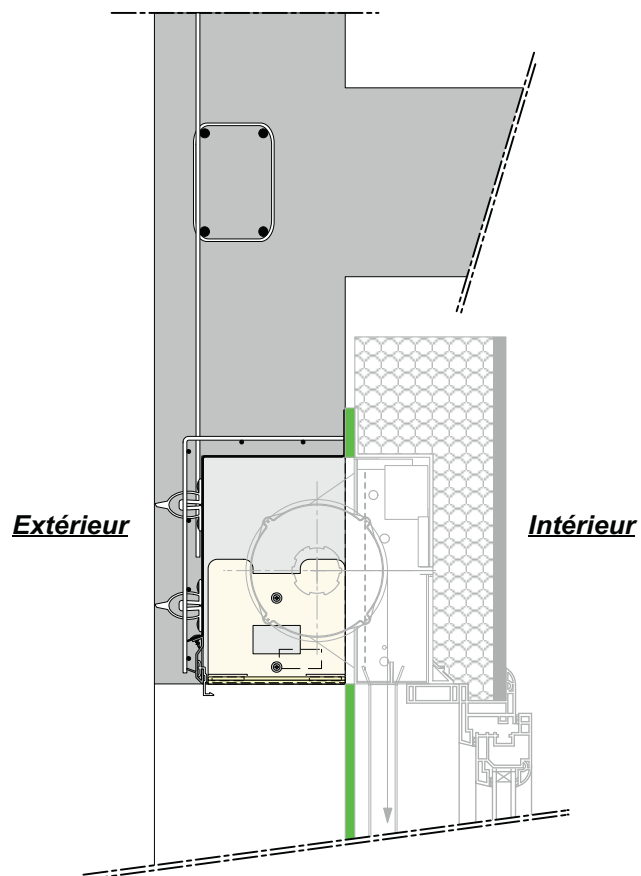
Approche bloc baie



Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

Etape 8

Gros Oeuvre fini + bloc baie posé



Coupe de principe avec enduit en façade et sous face dans réservation TLS 200

Extérieur

Armature de liaison
(lot Gros OEuvre)

Enduit de finition

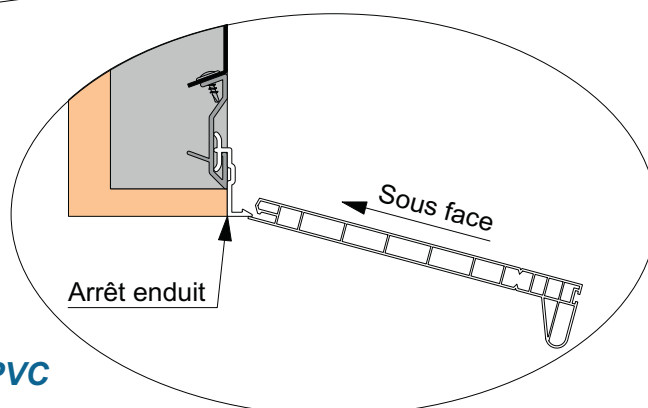
Treillis métallique $\phi 4$
mailles 70x100

Profil en L recevant
l'enduit en sous face

Joint étanche sur toute la
périphérie de l'ouverture
(y compris réservation)

Béton armé
suivant DTU 23/1

Intérieur

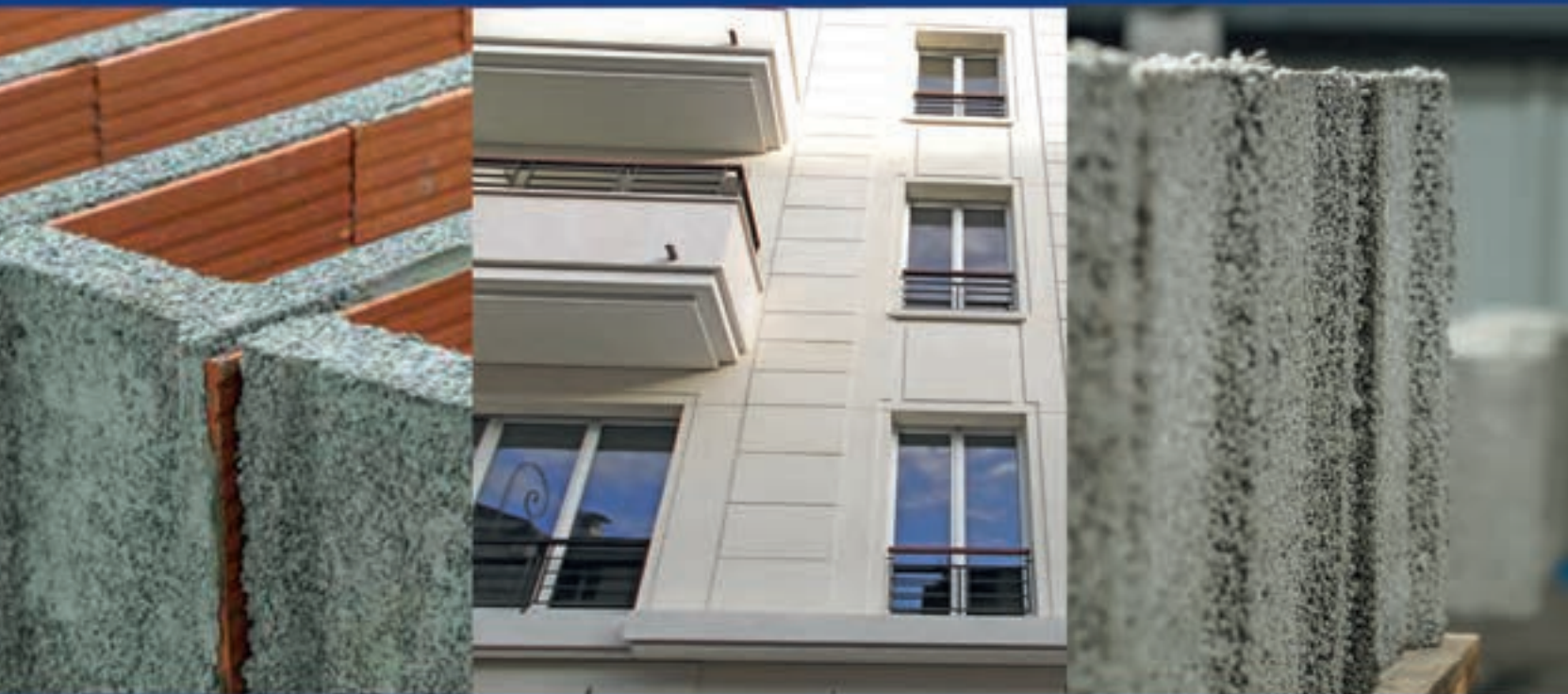


Approche de la sous face PVC



PREFA TECHNICOF

Concepteur, fabricant et distributeur exclusif de demi-coffres en béton
et de demi-coffres réservation pour béton banché depuis près de **20 ans**.



Catalogue produits 2019

Une question ? Une précision ?

Une commande express ?

APPELEZ-NOUS AU 02 51 41 72 98

Fax : 02 51 41 73 79

La Carrière - 85 600 La Guyonnière
France



contact@prefa-technicof.fr



facebook.com/prefatechnicof



instagram.com/prefa.technicof/



linkedin.com/in/prefa-technicof/

prefa-technicof.fr

PRÉFA[®]
TECHNICOF
LE SENS DE L'INNOVATION

