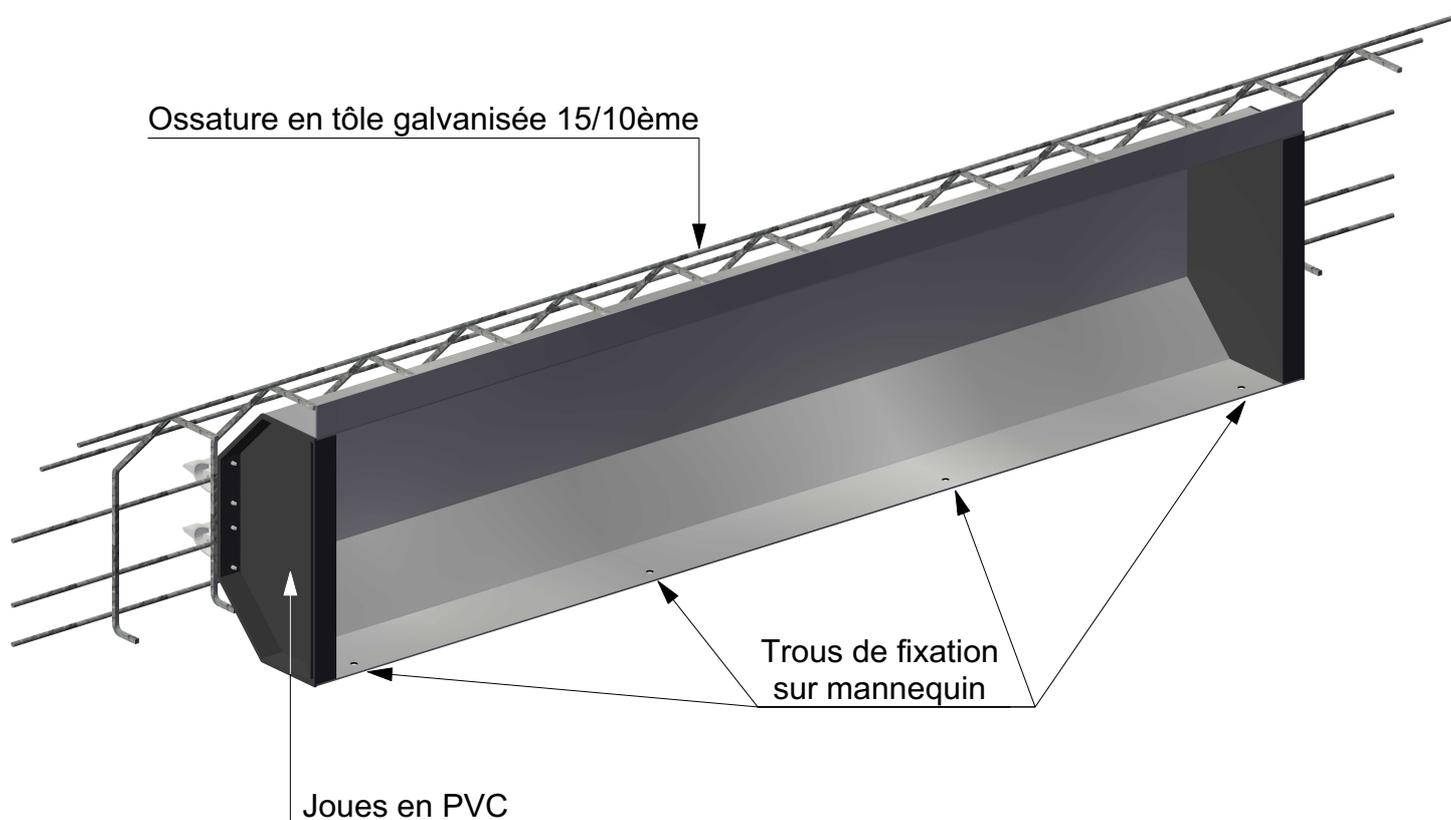


TECHNICOF _ C12 HP (acier galva)

Réf: C12 HP (habillage pierre)

Réservation en C pour mur banché ép 160 / 180 et 200mm

Vue extérieure



Vue intérieure

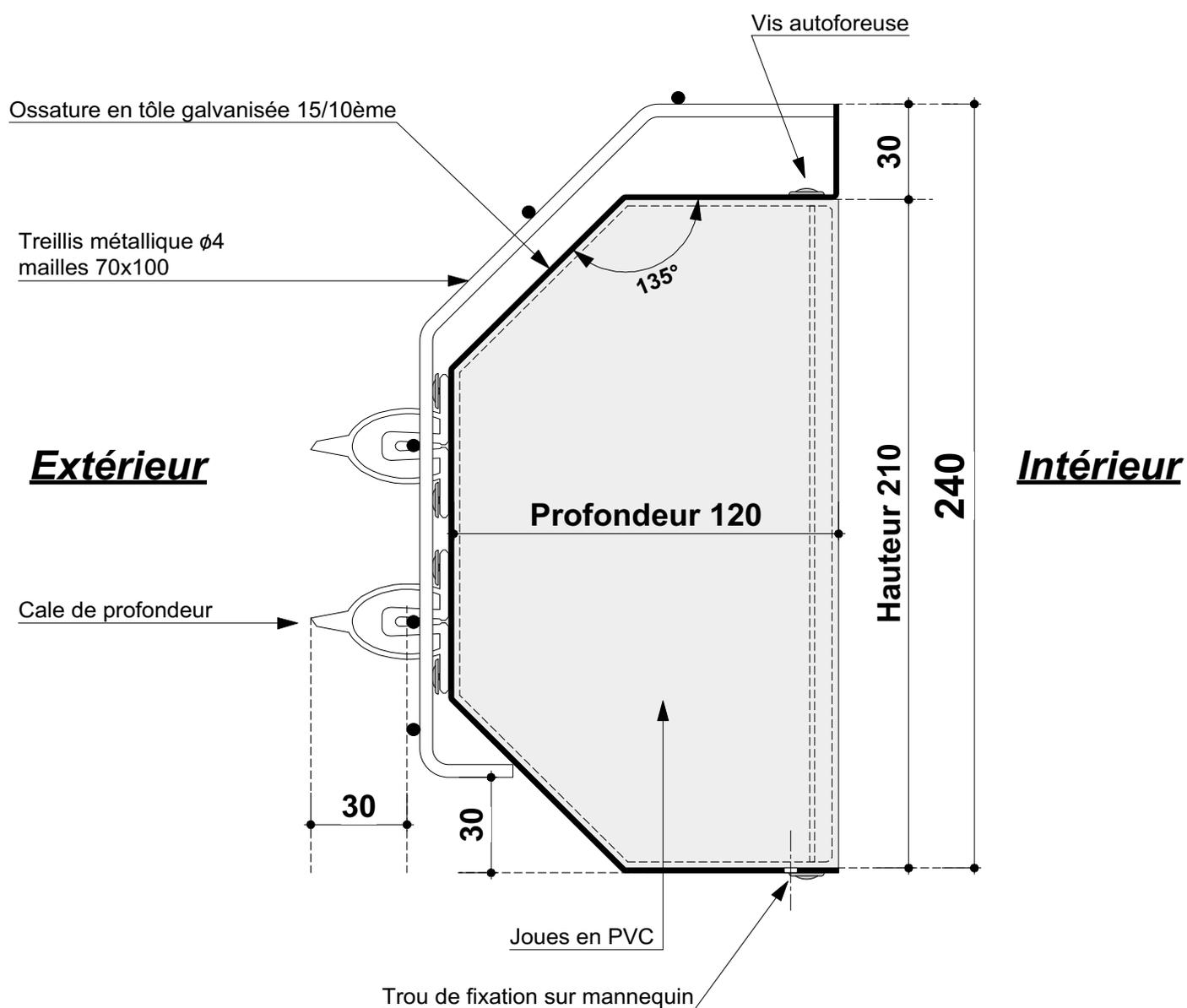


TECHNICOF _ C12 HP (acier galva)

Réf: C12 HP (habillage pierre)

Réservation en C pour mur banché ép 160 / 180 et 200mm

COUPE



Hauteur et profondeur variables nous consulter.

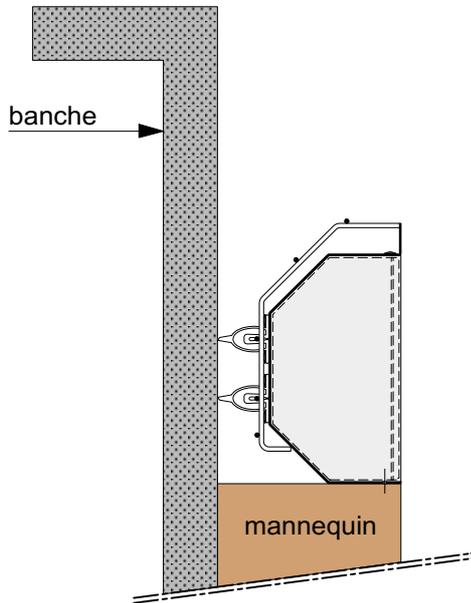


Processus de pose Technicof C12 HP

MUR A BANCHER

Etape 1

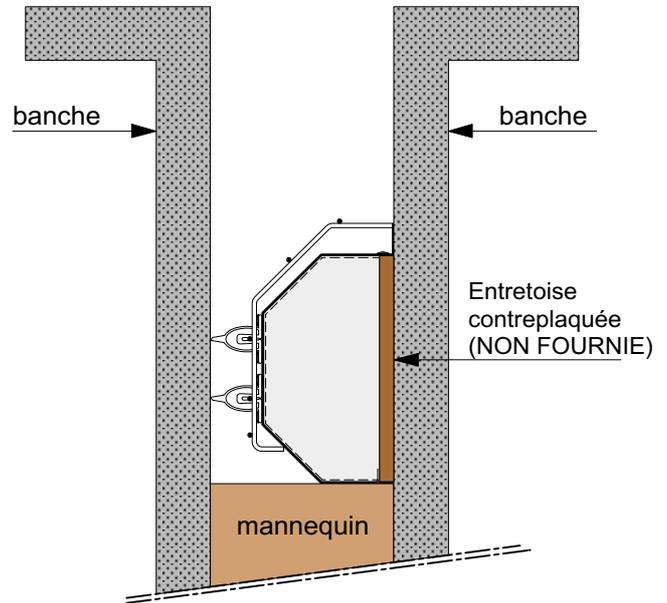
La réservation est posée bien centrée sur le mannequin.



Etape 2

Ligaturer le treillis de la réservation aux armatures de l'ouvrage.

Pose de la deuxième banche.

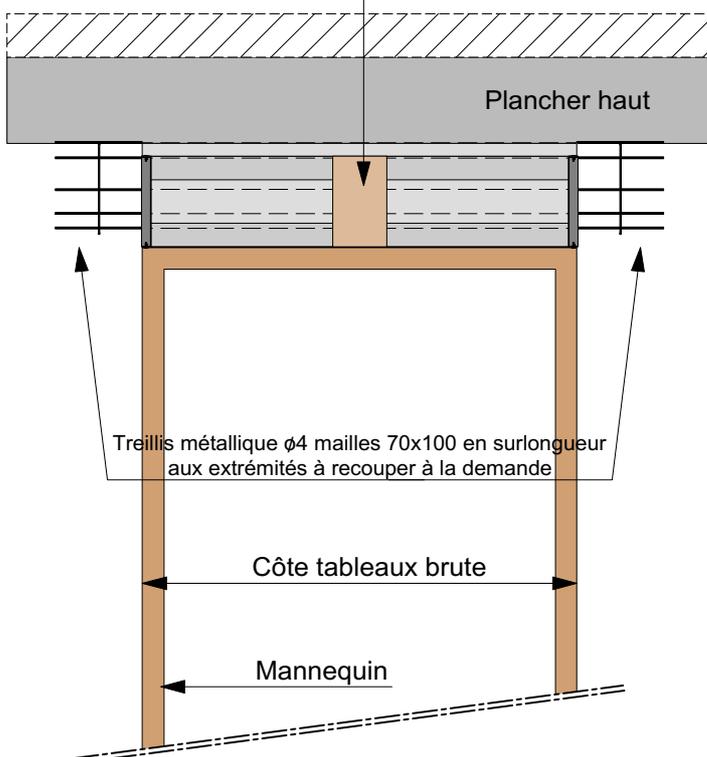


Nota: Bien vibrer lors du coulage

Etape 3

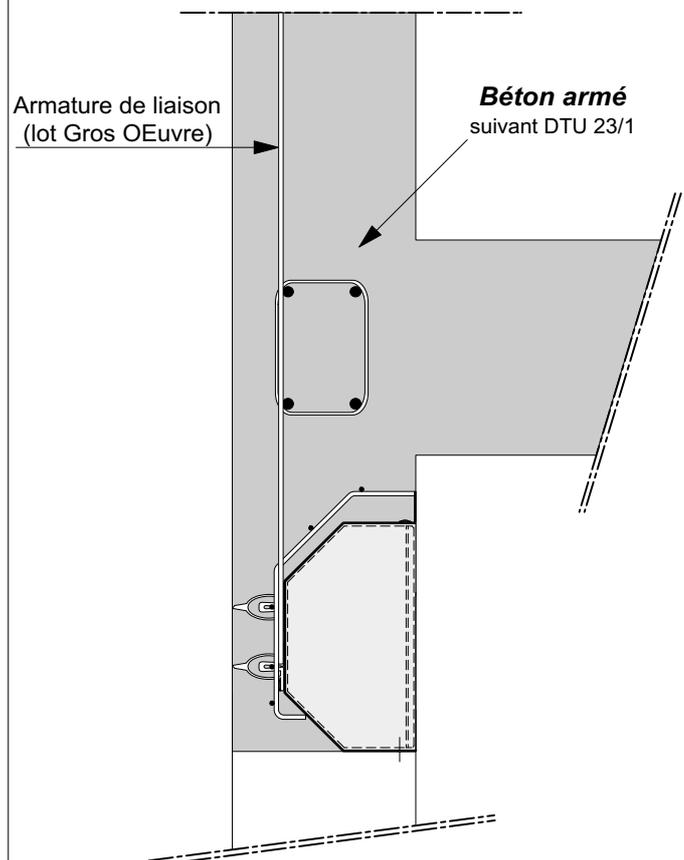
Vue intérieure de la réservation posée sur le mannequin.

Entretoise contreplaquée pour éviter la déformation pour les longueurs >1.80ml (NON FOURNIE)



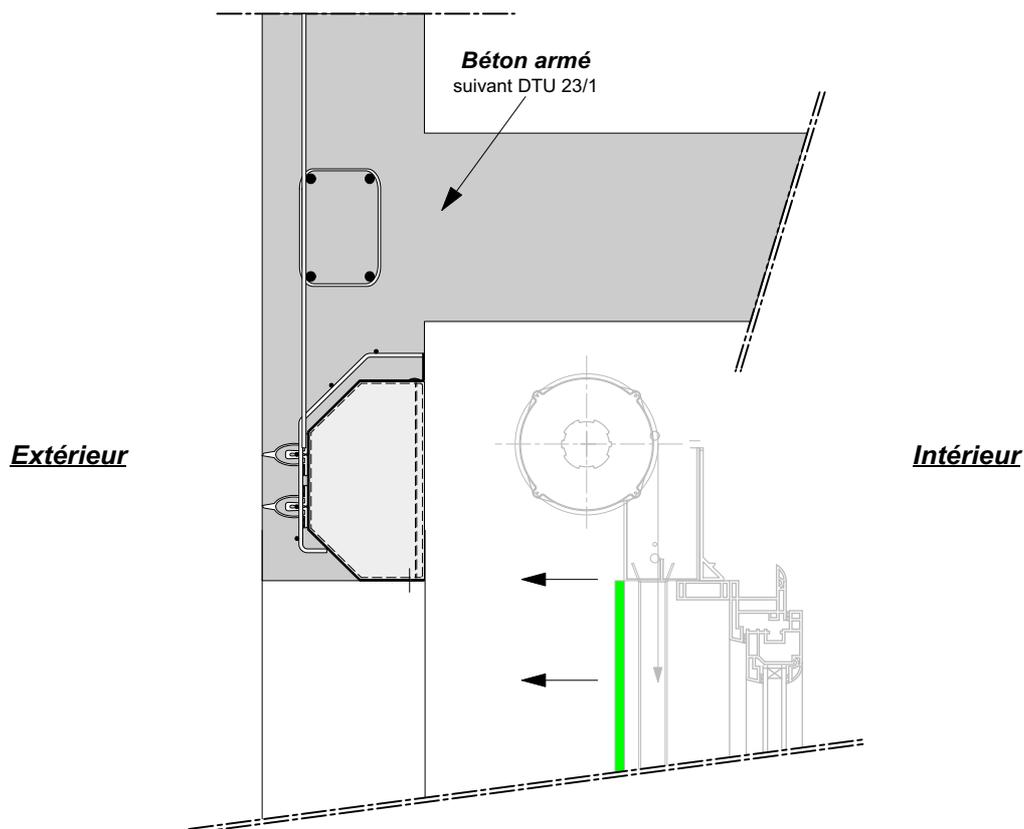
Etape 4

Gros Oeuvre fini



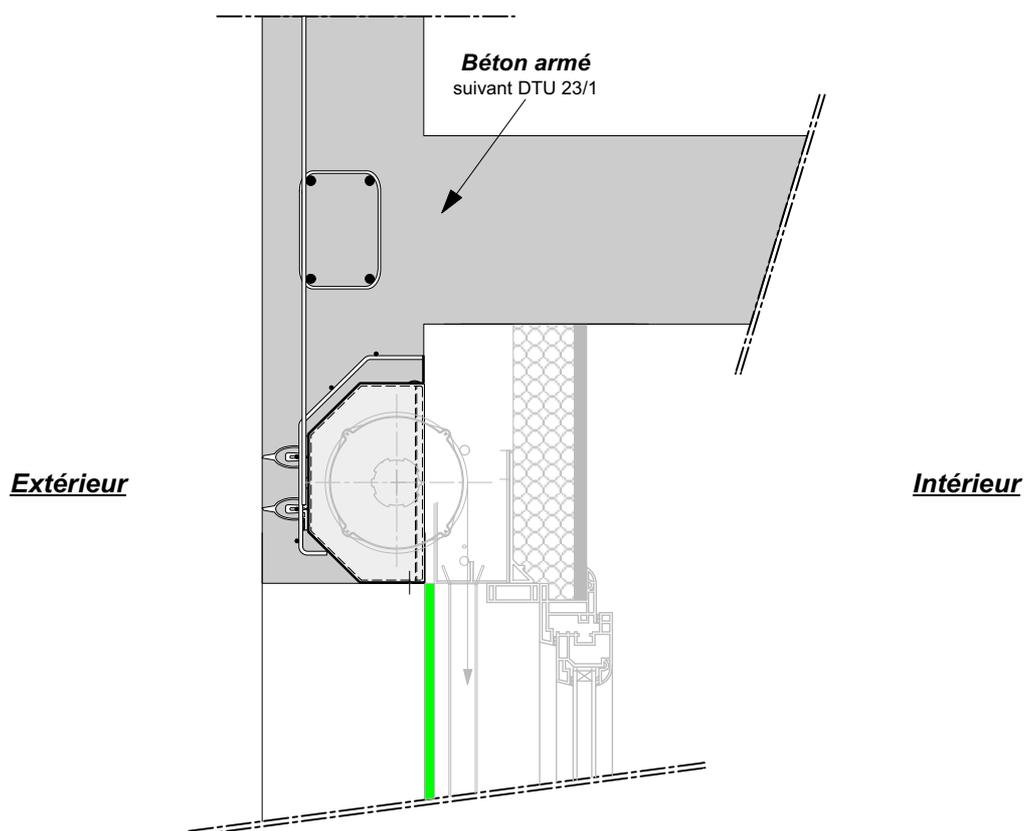
Processus de pose du bloc baie (C12 HP)

Etape 5 Approche du bloc baie

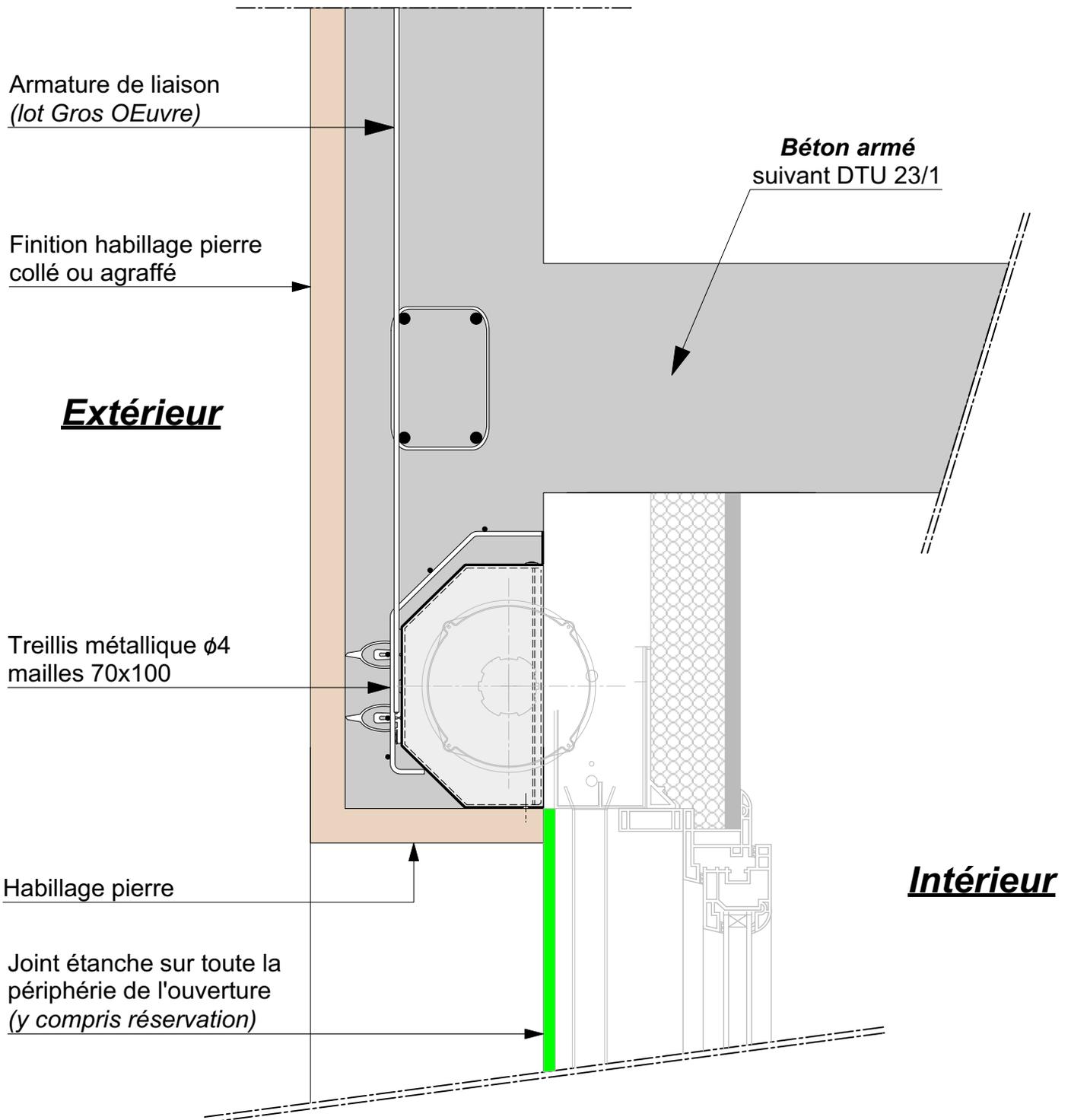


Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

Etape 6 Gros Oeuvre fini + bloc baie posé



Coupe de principe finition béton dans Technicof C12 HP



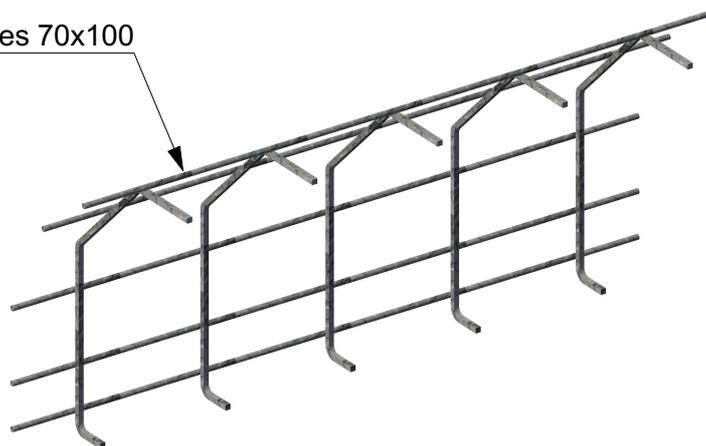
TECHNICOF _ C12 HP (acier galva)

Réf: C12 HP (habillage pierre)

Composants TECHNICOF C12 HP (mur de 160, 180 et 200)

Figures du Dossier Technique

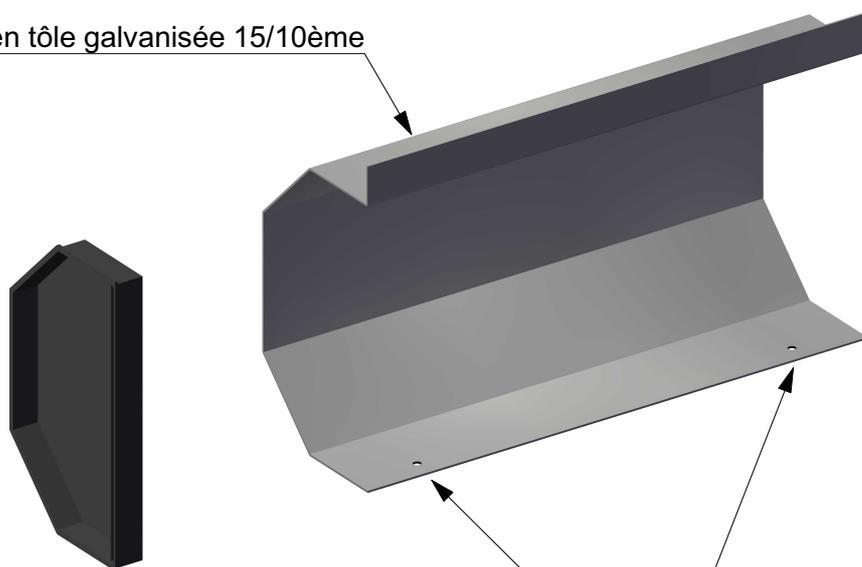
Trellis métallique $\phi 4$ mailles 70x100



Joues en PVC



Ossature en tôle galvanisée 15/10ème



Trous de fixation sur mannequin

Cale de profondeur vissée par vis autoforeuse contre tôle galvanisée

