

Sur le procédé

## Prefatec

**Famille de produit/Procédé :** Accessoire pour maçonnerie

**Titulaire(s) :** Société PREFA TECHNICOF

### AVANT-PROPOS

Les avis techniques et les documents techniques d'application, désignés ci-après indifféremment par Avis Techniques, sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction **des éléments d'appréciation sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés** dont la constitution ou l'emploi ne relève pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Le présent document qui en résulte doit être pris comme tel et n'est donc **pas un document de conformité ou à la réglementation ou à un référentiel d'une « marque de qualité »**. Sa validité est décidée indépendamment de celle des pièces justificatives du dossier technique (en particulier les éventuelles attestations réglementaires).

L'Avis Technique est une démarche volontaire du demandeur, qui ne change en rien la répartition des responsabilités des acteurs de la construction. Indépendamment de l'existence ou non de cet Avis Technique, pour chaque ouvrage, les acteurs doivent fournir ou demander, en fonction de leurs rôles, les justificatifs requis.

L'Avis Technique s'adressant à des acteurs réputés connaître les règles de l'art, il n'a pas vocation à contenir d'autres informations que celles relevant du caractère non traditionnel de la technique. Ainsi, pour les aspects du procédé conformes à des règles de l'art reconnues de mise en œuvre ou de dimensionnement, un renvoi à ces règles suffit.

**Groupe Spécialisé n° 16** - Produits et Procédés spéciaux pour la maçonnerie

## Versions du document

| Version | Description                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Rapporteur         | Président       |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
| V3      | <p>Cette version, examinée par le GS n°16 le 06 février 2025, annule et remplace l'Avis Technique n°16/15-718_V1. Elle intègre les modifications suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ajout des références RVC, PLB, PLL, PCB et BSB ;</li> <li>• Modifications des sociétés de production du sable lavé, des profils alu, des sous-faces PVC ;</li> <li>• Modification de la composition du béton ;</li> <li>• Modification de la référence de la tôle galvanisée employée ;</li> <li>• Remplacement de la colle silicone par un mastic polyuréthane.</li> </ul> | AKKAOUI Abdessamad | ESTEVE Stéphane |

### Descripteur :

Eléments de maçonnerie préfabriqués en béton armé constituant des réservations dans l'épaisseur du mur, permettant l'enroulement de volets roulants ou l'empilement de lames brise-soleil préalablement montés en saillie extérieure sur la menuiserie bloc-baie.

Ces réservations sont destinées à être associées à des murs en maçonnerie de petits éléments en blocs de béton ou en briques de terre cuite isolés par l'intérieur. Ce procédé de réservation est applicable aux murs de 15 à 20cm d'épaisseur. Les dimensions des produits varient en fonction des différents modèles.

## Table des matières

|        |                                                                    |    |
|--------|--------------------------------------------------------------------|----|
| 1.     | Avis du Groupe Spécialisé .....                                    | 4  |
| 1.1.   | Domaine d'emploi accepté .....                                     | 4  |
| 1.1.1. | Zone géographique .....                                            | 4  |
| 1.1.2. | Ouvrages visés .....                                               | 4  |
| 1.2.   | Appréciation .....                                                 | 4  |
| 1.2.1. | Aptitude à l'emploi du procédé .....                               | 4  |
| 1.2.2. | Durabilité .....                                                   | 5  |
| 1.3.   | Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé .....               | 5  |
| 2.     | Dossier Technique .....                                            | 6  |
| 2.1.   | Mode de commercialisation .....                                    | 6  |
| 2.1.1. | Coordonnées .....                                                  | 6  |
| 2.1.2. | Commercialisation et identification .....                          | 6  |
| 2.2.   | Description .....                                                  | 6  |
| 2.2.1. | Principe .....                                                     | 6  |
| 2.2.2. | Caractéristiques des composants .....                              | 6  |
| 2.2.3. | Caractéristiques des éléments .....                                | 7  |
| 2.3.   | Dispositions de conception .....                                   | 8  |
| 2.4.   | Dispositions de mise en œuvre .....                                | 8  |
| 2.4.1. | Pose .....                                                         | 8  |
| 2.4.2. | Utilisation en zone sismique .....                                 | 8  |
| 2.4.3. | Mise en place de la baguette support de sous-face .....            | 8  |
| 2.4.4. | Raccordement des menuiseries avec l'élément PREFATEC .....         | 8  |
| 2.4.5. | Pose de la menuiserie .....                                        | 8  |
| 2.4.6. | Finitions extérieures .....                                        | 9  |
| 2.4.7. | Finitions intérieures .....                                        | 9  |
| 2.5.   | Maintien en service du procédé .....                               | 9  |
| 2.6.   | Traitement en fin de vie .....                                     | 9  |
| 2.7.   | Assistance technique .....                                         | 9  |
| 2.7.1. | Sur le chantier .....                                              | 9  |
| 2.7.2. | A distance .....                                                   | 9  |
| 2.8.   | Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication ..... | 9  |
| 2.8.1. | Treillis .....                                                     | 9  |
| 2.9.   | Mention des justificatifs .....                                    | 11 |
| 2.9.1. | Résultats expérimentaux .....                                      | 11 |
| 2.9.2. | Références chantiers .....                                         | 11 |
| 2.10.  | Annexe du Dossier Technique – Schémas de mise en œuvre .....       | 12 |

# 1. Avis du Groupe Spécialisé

Le procédé décrit au chapitre 2 « Dossier Technique » ci-après a été examiné par le Groupe Spécialisé qui a conclu favorablement à son aptitude à l'emploi dans les conditions définies ci-après :

---

## 1.1. Domaine d'emploi accepté

---

### 1.1.1. Zone géographique

Le procédé PREFATEC est prévu pour un usage en France métropolitaine.

### 1.1.2. Ouvrages visés

Tous types de bâtiments et toutes zones d'exposition pour lesquelles l'épaisseur d'enrobage minimale requise est de 30 mm (modèles PLS, PVB, PPR, PPC, RVC, PLL, PLB) ou 40 mm (PCS, PCB, BSO, BSB) pour des murs en maçonnerie de petits éléments en blocs de béton ou en briques de terre cuite isolés par l'intérieur.

---

## 1.2. Appréciation

---

### 1.2.1. Aptitude à l'emploi du procédé

#### 1.2.1.1. Stabilité

Le procédé ne participe pas à la stabilité des bâtiments.

Les réservations PREFATEC présentent une rigidité mécanique permettant de satisfaire aux exigences spécifiques concernant les ensembles menuisés et relatives à la résistance sous les charges dues au vent.

#### 1.2.1.2. Sécurité incendie

Pour l'emploi dans des façades devant respecter la règle du "C + D" relative à la propagation du feu d'un niveau à l'autre, la hauteur de la partie verticale de la réservation peut être prise en compte dans le calcul de la valeur « C ».

#### 1.2.1.3. Constructions en zones sismiques

L'utilisation de ces réservations est compatible avec le respect des dispositions d'armatures spécifiques prévues en zones sismiques dans la mesure où les réservations pour le passage des aciers de chaînage verticaux ne présentent pas de dimensions transversales inférieures à 15 cm, conformément aux prescriptions de la NF EN 1998-1 § 9.5.3.

#### 1.2.1.4. Isolation thermique

Les caractéristiques de la réservation en œuvre ne dégradent pas les performances thermiques des blocs-baies, compte tenu de ce que la réservation PREFATEC constituée d'éléments en béton armé reste à l'extérieur du plan constitué par la face externe de l'isolant.

#### 1.2.1.5. Isolement acoustique

Les caractéristiques de la réservation ne dégradent pas les performances acoustiques des façades.

#### 1.2.1.6. Perméabilité à l'air

La perméabilité à l'air est uniquement tributaire de la liaison entre le gros œuvre et la menuiserie rapportée.

#### 1.2.1.7. Finitions - aspect

Les parements extérieurs sont ceux applicables à des parois en maçonneries de petits éléments en blocs de béton ou en briques de terre cuite.

#### 1.2.1.8. Données environnementales

Le procédé ne dispose d'aucune Déclaration Environnementale (DE) et ne peut donc revendiquer aucune performance environnementale particulière. Il est rappelé que les DE n'entrent pas dans le champ d'examen d'aptitude à l'emploi du procédé.

#### 1.2.1.9. Aspects sanitaires

Le présent Avis est formulé au regard de l'engagement écrit du titulaire de respecter la réglementation et notamment l'ensemble des obligations réglementaires relatives aux produits pouvant contenir des substances dangereuses, pour leur fabrication, leur

intégration dans les ouvrages du domaine d'emploi accepté et l'exploitation de ceux-ci. Le contrôle des informations et déclarations délivrées en application des réglementations en vigueur n'entre pas dans le champ du présent Avis. Le titulaire du présent Avis conserve l'entière responsabilité de ces informations et déclarations.

### **1.2.2. Durabilité**

La durabilité de la réservation est celle des parties métalliques qui la constituent. L'enrobage du treillis d'armature par le béton, dont la constance est garantie par le mode de fabrication, constitue une protection efficace de ce point de vue, compte tenu du domaine d'emploi.

L'expérience acquise depuis plus de quinze ans sur des coffres présentant une aile extérieure en béton a permis de constater un comportement satisfaisant, notamment vis-à-vis des risques de fissuration.

A cet égard, l'association systématique de ces réservations avec une maçonnerie constituée de maçonneries de même nature apporte une bonne homogénéité du support d'enduit. En outre, une armature de renfort d'enduit conforme au DTU 26.1 P1-2 est mise en place au niveau de l'élément PREFATEC, débordant sur le linteau et sur la maçonnerie.

Les trappes de visite sont conçues de façon à permettre l'accessibilité aux mécanismes du volet roulant et le démontage du tablier. Le démontage de ces trappes permettant l'accessibilité au mécanisme du volet roulant, disposées respectivement en sous-face pour les modèles en « L » et côté intérieur pour les modèles en « C », peut se faire sans difficulté.

---

### **1.3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé**

---

Le procédé portant sur la partie réservation, la conception et la mise en œuvre de l'ensemble menuisé rapporté relèvent des prescriptions données dans le NF DTU 36.5 ainsi qu'au Cahiers du CSTB 3521 de juillet 2005 pour ce qui concerne les menuiseries PVC.

Il est rappelé que ces réservations telles que décrites dans le Dossier Technique ne doivent pas être considérées comme porteuses.

## 2. Dossier Technique

Issu des éléments fournis par le titulaire et des prescriptions du Groupe Spécialisé acceptées par le titulaire

### 2.1. Mode de commercialisation

#### 2.1.1. Coordonnées

Société Prefa-Technicof  
La Carrière  
FR-85600 La Guyonnière  
Tél. : 02 51 41 72 98  
Fax : 02 51 41 73 79  
Courriel : production@prefa-technicof.fr

#### 2.1.2. Commercialisation et identification

Les réservations PREFATEC étant des produits de gros-œuvre, ils sont commercialisés par le négoce matériaux, ou sont directement livrés à l'Entreprise de gros-œuvre pour les chantiers importants.

Les réservations sont identifiées par leur aspect et par un marquage effectué sur étiquettes. Ce marquage comporte la dénomination PREFATEC, les trois lettres en caractères majuscules désignant le type de réservation, le numéro d'Avis Technique, la date de fabrication ainsi que les dimensions extérieures du produit (longueur, profondeur et hauteur en cm).

### 2.2. Description

#### 2.2.1. Principe

Éléments de maçonnerie préfabriqués en béton armé constituant des réservations dans l'épaisseur du mur, permettant l'enroulement de volets roulants ou l'empilement de lames brise-soleil préalablement montés en saillie extérieure sur la menuiserie bloc-baie.

Il existe 11 modèles de réservations, décrits au §2.2.3 « Caractéristiques des éléments » :

- 8 modèles en forme de « L » inversé (PLS, RVC, PLL, PLB, PVB, PPR, BSB et BSO). L'accès au volet roulant se fait par la sous-face rapportée en PVC, côté extérieur. La sous-face est maintenue par deux cornières en PVC collées de part et d'autre à l'intérieur du coffre.
- 3 modèles en forme de « C » (PCS, PCB et PPC). L'accès au volet roulant se fait par la trappe de visite de la menuiserie bloc-baie, côté intérieur. Une tôle en acier galvanisé, pliée en forme et fermée de part et d'autre par deux joues en PVC sert de coffrage perdu lors de la fabrication.

Ces réservations sont destinées à être associées à des murs en maçonnerie de petits éléments en blocs de béton ou en briques de terre cuite isolés par l'intérieur.

#### 2.2.2. Caractéristiques des composants

- Treillis soudé : mailles de 70 mm x 100 mm en fils tor de 4 mm de diamètre. Ce treillis est spécialement fabriqué en panneau de 6000 mm x 420 mm. La fabrication est réalisée par la Société AXIS, ZA de La Blavetière, 44210 PORNIC.
- Béton composé de :
  - Sable lavé 0/4 et tamisé, en provenance des carrières MOUSSET 85140 LES ESSARTS ;
  - Gravier 2/4 provenant des carrières MOUSSET 85140 SAINTE FLORENCE ;
  - Ou de granulats d'ardoise expansés 2/4 provenant de la société GRANULATS EXPANSES DE LA MAYENNE Chattemoué 53250 VILLEPAIL ;
  - Ciment CEM II/A-LL 42.5 R TECHNOCÉMENT dosé à 300 kg/m<sup>3</sup> ;
  - Rapport E/C < 0,5.
- Ce béton est produit au fur et à mesure des besoins.
- Profil alu ayant d'un côté, une gorge dans laquelle vient se clipper la baguette support de sous-face, et de l'autre, deux ergots obliques permettant de positionner le treillis en fond de moule. Ces deux profils sont fabriqués par la Société EXTRUAL, Parque Empresarial Campollano, 02007 Albacete en Espagne.
- Sous-faces PVC de qualité menuiserie (ref. matière PEN 674), de couleur blanc, beige, gris, anthracite ou noir spécialement étudiées pour se clipper dans le profil Alu. La fabrication est réalisée par la SAS GROUPE MAINE, 13 rue du Pas, 53300 AMBRIERES LES VALLES.
- Cornières PVC moulées. Ces pièces sont fabriquées par la Société TALPLAST, 9 Rue Stofflet, 49360 MAULEVRIER (pour les modèles en L).
- Tôle galvanisée DX51D+Z 275 MA C de 15/10mm d'épaisseur fournie par la SAS UNITOL, 1 rue Fernand Raynaud, 91814 CORBEIL ESSONNE (pour les modèles C uniquement).
- Joues PVC fabriquées par la société TALPLAST, 9 Rue Stofflet, 49360 MAULEVRIER (pour les modèles C uniquement).

### 2.2.3. Caractéristiques des éléments

- PREFATEC PLS : coffre de réservation pour volet roulant dont la section transversale est en forme de L de dimensions : Hauteur 29 cm, Largeur 20 cm ; l'accès au volet roulant se fait par la sous-face rapportée en PVC, côté extérieur. La sous-face est maintenue par deux cornières en PVC collées de part et d'autre à l'intérieur du coffre. Un profilé en Aluminium noyé dans le béton et filant sur toute la longueur intérieure sert de support à un deuxième profilé en Aluminium clippé qui porte la sous-face en PVC et sert de baguette d'arrêt à l'enduit de finition.
- PREFATEC RVC : similaire au PREFATEC PLS mais avec une formulation de béton utilisant des granulats d'ardoise expansée pour un gain de poids.
- PREFATEC PVB : similaire au PREFATEC PLS mais de dimensions transversales : Hauteur 29 cm, Largeur 15 cm. Il est destiné à des murs de 15 cm.
- PREFATEC PLB : similaire au PREFATEC PLS mais avec un parement brique.
- PREFATEC PLL : similaire au PREFATEC PLS mais il s'agit d'un coffre à encombrement réduit.
- PREFATEC PCS : coffre de réservation pour volet roulant dont la section transversale est en forme de C de dimensions : Hauteur 30 cm, Largeur 20 cm ; l'accès au volet roulant se fait par la trappe de visite de la menuiserie bloc-baie, côté intérieur. Une tôle en acier galvanisé, pliée en forme et fermée de part et d'autre par deux joues en PVC sert de coffrage perdu lors de la fabrication.
- PREFATEC PCB : similaire au coffre PCS mais avec un parement brique.
- PREFATEC PPR : similaire au PREFATEC PLS mais de dimensions transversales : Hauteur 27 cm, Largeur 15 cm. Il est destiné à des murs de 15 cm et est élargi de 5 cm afin d'augmenter la surface d'appui sur la maçonnerie.
- PREFATEC PPC : similaire au PREFATEC PCS mais de dimensions transversales : Hauteur 27 cm, Largeur 15 cm. Il est destiné à des murs de 15 cm et est élargi de 5 cm afin d'augmenter la surface d'appui sur la maçonnerie.
- PREFATEC BSO : coffre de réservation pour lames brise soleil destiné à des murs maçonnés de 15 cm ou 20 cm d'épaisseur.
- PREFATEC BSB : similaire au coffre BSO mais avec un parement brique.

Les éléments ont les longueurs limites d'utilisations suivantes :

| Référence    |      | Cote tableau menuiserie [cm] | Longueur hors-tout coffre [cm] | Poids des éléments (kg / m.l.) |
|--------------|------|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| PREFATEC PLS | min. | 50                           | 78                             | 48                             |
|              | max. | 400                          | 428                            |                                |
| PREFATEC RVC | min. | 50                           | 78                             | 36                             |
|              | max. | 400                          | 428                            |                                |
| PREFATEC PVB | min. | 50                           | 78                             | 38                             |
|              | max. | 400                          | 428                            |                                |
| PREFATEC PLB | min. | 50                           | 78                             | 48                             |
|              | max. | 400                          | 428                            |                                |
| PREFATEC PLL | min. | 50                           | 64                             | 33                             |
|              | max. | 400                          | 414                            |                                |
| PREFATEC PPR | min. | 50                           | 81                             | 38                             |
|              | max. | 400                          | 431                            |                                |
| PREFATEC PCS | min. | 50                           | 71                             | 64                             |
|              | max. | 320                          | 341                            |                                |
| PREFATEC PCB | min. | 50                           | 71                             | 64                             |
|              | max. | 320                          | 341                            |                                |
| PREFATEC PPC | min. | 50                           | 81                             | 54                             |
|              | max. | 320                          | 351                            |                                |
| PREFATEC BSO | min. | 50                           | 66                             | Sur mesure                     |
|              | max. | 400                          | 416                            |                                |
| PREFATEC BSB | min. | 50                           | 66                             | Sur mesure                     |
|              | max. | 400                          | 416                            |                                |

Les modèles en L sont constitués d'une partie supérieure horizontale de 5 cm d'épaisseur, et d'une partie verticale extérieure de 5 cm d'épaisseur. Le coffre de réservation ainsi formé possède à chaque extrémité un talon de 55 mm venant se reposer sur les jambages.

Les modèles en C est constitué de deux parties horizontales d'épaisseurs respectives 4 cm (partie haute) et 5 cm (partie basse), et d'une partie verticale extérieure d'épaisseur 8 cm. Les deux extrémités permettent de poser l'élément PREFATEC sur les jambages.

Le treillis soudé : mailles de 70 x 100 mm réalisé en fil tor de 4 mm, positionné dans le coffrage, est toujours d'un seul tenant.

---

## 2.3. Dispositions de conception

---

Les éléments PREFATEC ne doivent pas être considérés comme porteurs.

Pour l'utilisation de ce procédé en zone sismique, on doit disposer les armatures complémentaires de chaînage et d'encadrement de baie à l'extérieur de la zone d'appui des réservations.

---

## 2.4. Dispositions de mise en œuvre

---

Les fixations des menuiseries doivent être réalisées entièrement sur le mur en maçonnerie ou le linteau coulé en place. Les percements sont à exécuter à au moins 35 mm des arêtes du gros-œuvre.

Une armature de renfort d'enduit conforme au NF DTU 26.1 P1 -2 est mise en place au niveau de l'élément PREFATEC, débordant de 15 cm minimum sur le linteau et sur la maçonnerie.

La mise en place de l'ensemble menuisé doit être réalisée conformément aux prescriptions du NF DTU 36.5.

Les éléments PREFATEC étant fabriqués en béton, ils sont généralement destinés aux constructions en bloc-béton. Ils peuvent également être mis en œuvre en association avec des blocs de maçonnerie en terre cuite. Dans tous les cas, il est indispensable de prévoir un enduit renforcé par un grillage débordant de 15 cm de part et d'autre des éléments PREFATEC.

### 2.4.1. Pose

Après arasement des jambages à hauteur voulue, poser le PREFATEC sur un lit de mortier. L'élément PREFATEC est centré par rapport à l'ouverture, et mis de niveau. Un soin particulier est apporté dans le clavetage, et le traitement des joints avec la maçonnerie.

La pose se fait à l'aide du dispositif de levage LEVCOFFRE (Figure 14) dont l'utilisation est décrite en figure 14.1 ou à l'aide d'une grue.

Dans le cas de la pose à l'aide d'une grue, l'utilisation de la pince PREFATEC TECHNICOF est préconisée et permet de lever le produit en toute sécurité. Les étapes de pose à suivre sont les item 1, 3 et 5 décrits en figure 14.1.

Il est par ailleurs impératif de respecter les règles de sécurité liées à l'utilisation des engins de levage.

Les éléments doivent être étayés à partir de 150 cm de longueur, avec un entraxe des étais de 150 cm maximum. Pour les modèles en L, les étais sont positionnés sous la partie haute, côté intérieur. Pour les modèles en C les étais sont positionnés sous la face inférieure.

Pour éviter tout glissement des étais, il est nécessaire d'intercaler une planche entre le béton et l'étais.

Sur tous les éléments PREFATEC, un linteau ou chaînage est indispensable.

### 2.4.2. Utilisation en zone sismique

Afin de faciliter la mise en place des chaînages dans les jambages, il est nécessaire d'utiliser des blocs béton spécialement étudiés pour les jambages : soit à fût ovale, soit à fût déporté. Conformément à la réglementation sismique la réservation pour le passage des raidisseurs en acier ne doit pas avoir de dimensions transversales inférieures à 15 cm, pour permettre le bon enrobage du raidisseur en acier sur toute sa hauteur par le béton coulé en place.

Il est possible d'utiliser un bloc d'appui en tableau de dimensions réduites sur lequel repose le coffre de réservation PREFATEC, permettant d'éviter l'obstruction de la réservation pour le passage des chaînages verticaux.

### 2.4.3. Mise en place de la baguette support de sous-face

Pour les modèles PREFATEC en L, la baguette de support de sous-face est clippée à l'envers pour le transport et la manutention. Avant la pose du bloc-baie, il est recommandé de re-dipper cette baguette à l'endroit après application de colle Silicone AM 85-1 en fond de gorge.

### 2.4.4. Raccordement des menuiseries avec l'élément PREFATEC

La réservation créée par l'élément PREFATEC dans l'épaisseur du mur permet de recevoir des blocs-baies ayant le volet en saillie extérieure, avec une trappe de visite en sous-face extérieure pour les modèles « L », et une trappe de visite intérieure pour le modèle en « C ».

### 2.4.5. Pose de la menuiserie

Les fixations des menuiseries doivent être réalisées entièrement sur le mur en maçonnerie ou le linteau coulé en place. Les percements sont à exécuter à au moins 35 mm des arêtes du gros-œuvre.



### 2.4.6. Finitions extérieures

Les enduits applicables sont ceux applicables aux maçonneries constituant les murs de façade, soit :

- Pour les murs supports en maçonnerie de blocs en béton de granulats courants, enduits monocouche OC1 ou OC2 ou OC3 au sens de la norme NF EN 998-1, ou mortier d'enduit d'usage courant GP au sens de la norme NF EN 998-1 de classe maximale CS IV ;
- Pour les murs supports en maçonnerie de briques de terre cuite, enduits monocouche OC1 ou OC2 au sens de la norme NF EN 998-1, ou mortier d'enduit d'usage courant GP au sens de la norme NF EN 998-1 de classe maximale CS III.

La réalisation des enduits doit être traitée conformément aux recommandations des NF DTU 20.1 et NF DTU 26.1. Une bande d'armature de renfort d'enduit débordant de 15 cm de part et d'autre de la jonction entre l'élément PREFATEC et le mur en maçonnerie sera positionnée sur tout le pourtour de cette jonction. Cette armature ne doit pas être plaquée sur le support.

### 2.4.7. Finitions intérieures

Le procédé est associé à des murs à isolation rapportée côté intérieur. Les finitions sont celles applicables aux murs en maçonnerie de blocs en béton ou briques de terre cuite isolés par l'intérieur.

---

## 2.5. Maintien en service du procédé

---

Le procédé ne nécessite pas d'entretien. Si le mécanisme de volet roulant qui y est intégré nécessite un entretien pour maintenance ou réparation, la visite se fait en partie inférieure en retirant la sous-face.

---

## 2.6. Traitement en fin de vie

---

Aucune information apportée.

---

## 2.7. Assistance technique

---

### 2.7.1. Sur le chantier

Après mise en œuvre sur le chantier, PrefaTechnicof propose une assistance technique en apportant son expertise pour valider la conformité de la mise en œuvre.

### 2.7.2. A distance

E-mail : [contact@prefa-technicof.fr](mailto:contact@prefa-technicof.fr)

Téléphone : +33 2 51 41 72 98

Site : <https://www.prefa-technicof.fr/>

---

## 2.8. Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication

---

La fabrication des coffres de réservation PREFATEC comporte plusieurs séries d'opérations :

- Le débit et le pliage du treillis ;
- Le débit des profils Alu, pour les modèles qui en comportent un ;
- La mise en place des moules sur les bancs de fabrication ;
- La préparation et la mise en place du béton ;
- Le démoulage ;
- La pose des accessoires :

Après contrôle dimensionnel, les équerres PVC sont collées sur chaque talon des éléments PREFATEC avec du mastic polyuréthane EMFIMASTIC PU 403.

Afin que la baguette Alu ne soit pas endommagée lors du transport et de la pose, ce profilé est clippé à l'envers dans le profilé solidaire du béton. La dimension « cote tableau » est inscrite sur une cornière PVC ;

- La mise en palette

### 2.8.1. Treillis

Le treillis est coupé à la longueur voulue à l'aide d'une cisaille guillotine, puis, à l'aide d'une plieuse à commande numérique, il est formé selon le modèle. Le treillis est toujours d'un seul élément.

#### 2.8.1.1. Profils alu

Les profils en aluminium sont débités en fonction des largeurs de tableaux.

### 2.8.1.2. Mise en place des moules

Pour les modèles PREFATEC PLS, RVC, PVB, PLB, PLL et PPR, BSB et BSO, les moules sont réutilisables ; ils sont nettoyés et enduits d'huile de coffrage entre chaque utilisation.

Pour les modèles PREFATEC en C (PCS, PCB et PPC) les moules sont constitués d'une coque en tôle galvanisée de 15/10, qui sert de coffrage perdu.

Pour tous les modèles, les moules sont disposés côte à côte sur des tables de 50 m de long. Entre chaque moule, sont disposées des entretoises, créant un évidement des faces d'about des éléments PREFATEC rendant ceux-ci similaires en ce point aux blocs de maçonnerie courants et rendant possible la réalisation de joints verticaux lors du montage.

### 2.8.1.3. Préparation du béton

Le malaxeur est posé sur des peseurs électroniques. Tous les éléments rentrant dans la fabrication du béton sont précisément pesés. Seuls des granulats lavés sont utilisés. La quantité d'eau contenue dans le sable est prise en compte et ajoutée à la quantité d'eau du mélange lors de la détermination du rapport E/C. Afin de faciliter la mise en place du béton, une faible dose de plastifiant peut être ajoutée. A chaque production, la consistance du béton est contrôlée.

### 2.8.1.4. Mise en place du béton

Le béton est transporté par trémie, et mis en place dans les coffrages, élément par élément. Après arasement, la finition se fait par talochage de la face correspondant au parement extérieur.

### 2.8.1.5. Démoulage

Après 12 à 24 heures de séchage selon les saisons, les éléments PREFATEC sont démoulés, puis mis en palette.

Les moules sont récupérés pour réutilisation.

Le délai minimal de livraison sur chantier est de 7 jours.

### 2.8.1.6. Contrôles de fabrication

Pour assurer une régularité de fabrication, n'est utilisé que du sable lavé.

Le malaxeur, spécialement étudié et fabriqué pour ce type de béton, repose sur quatre capteurs électroniques permettant la pesée des matériaux au kg près. La bascule est étalonnée tous les jours.

Chaque jour, la teneur en eau du sable stocké pour la production journalière est mesurée sur un échantillon par comparaison de la masse volumique avec celle d'un échantillon de référence de sable sec. Le malaxeur sans couvercle est muni d'une rampe d'arrosage basse pression, permettant d'humidifier le béton uniformément et d'en contrôler visuellement la consistance. L'opérateur dispose d'une vanne manuelle et d'un écran de contrôle pour ajuster la quantité d'eau au litre près. Un contrôle de la consistance du béton par un essai d'affaissement au cône d'Abrams est réalisé à chaque production de béton.

L'ensemble des produits sont réalisés avec une composition unique de béton et la fabrication se fait systématiquement en gâchée pleine afin d'éviter les variations de propriétés du béton liées au niveau de remplissage de cuve.

Les performances des bétons sont assurées par un contrôle régulier de la résistance vrai du ciment, effectué par le fournisseur.

Une attention particulière est portée au bon positionnement des treillis d'armature, des profilés en aluminium et des éléments coffrants pendant le coulage du béton. Avant coulage du béton, un contrôle de la distance d'enrobage du treillis d'armature est réalisé au moyen d'un gabarit s'appuyant sur la surface de référence du parement extérieur.

Le procédé de fabrication permet de garantir les tolérances constructives suivantes pour un élément PREFATEC :

- Dimensions intérieures de réservation : +/- 3 mm
- Dimension extérieure longitudinale : +/- 5 mm
- Dimensions extérieures transversales : +/- 1 mm
- Positionnement du treillis d'armature en hauteur : +/- 2 mm
- Positionnement du treillis d'armature en largeur : +/- 10 mm
- Positionnement du treillis d'armature en profondeur : +/- 1 mm

Le treillis d'armature étant coupé à la longueur requise en fonction des commandes, il est contrôlé qu'un acier vertical est présent à chaque appui de l'élément.

Au sortir du banc de fabrication, et avant la mise en palette, un premier contrôle visuel permet, le cas échéant, d'éliminer les éléments présentant un défaut (angle cassé, baguette alu déplacée).

Pendant la préparation des commandes, un second contrôle visuel est effectué lors de la pose des accessoires.

La dimension « cote tableau » est inscrite sur chaque coffre.

### 2.8.1.7. Mise en place des accessoires

Pour les coffres PLS, RVC, PLL, PLB, PVB et PPR, avant la mise en palette, les équerres de fixation des sous-faces sont collées sur chaque talon avec un mastic polyuréthane EMFIMASTIC PU403, et la baguette alu de support de sous-face est clipsée à l'envers.

### 2.8.1.8. Conditionnement et stockage

Les éléments sont marqués « PREFATEC », et sont ensuite mis en palette par chantier, en fonction du nombre et des dimensions.

Le délai minimal de livraison est de 7 jours. Le marquage des produits est effectué sur étiquettes comportant la dénomination PREFATEC, les trois lettres en caractères majuscules désignant le type de réservation, le numéro d'Avis Technique, la date de fabrication ainsi que les dimensions extérieures du produit (longueur, profondeur et hauteur en cm).

## 2.9. Mention des justificatifs

### 2.9.1. Résultats expérimentaux

Rapport d'essai n°048589-A du CERIB : Essais d'adhérence pour les réservations avec parement en terre cuite

### 2.9.2. Références chantiers

Depuis l'année 2004, de nombreux chantiers ont été réalisés, tant en maisons individuelles avec les éléments PREFATEC PLS et PVB qu'en chantiers collectifs avec les PREFATEC PCS et PCB. 25000 réservations PREFATEC sont posées par an.

|     | Habitation individuelle | Habitation collective  | Sans précision du type de chantier |
|-----|-------------------------|------------------------|------------------------------------|
| PLS | /                       | /                      | 117 427,9m                         |
| RVC | /                       | /                      | 4 116m                             |
| BSO | 10,8m (département 85)  | 25,4m (département 85) | /                                  |
| PLB | 16,9m (département 41)  | 26,3m (département 85) | /                                  |
|     | 20,1m (département 10)  |                        |                                    |
| BSB | 8,7m (département 25)   | /                      | /                                  |
|     | 3,4m (département 85)   |                        |                                    |
| PCS | 7,6m (département 61)   | /                      | /                                  |
| PCB | /                       | /                      | /                                  |
| PPR | 21,1m (département 17)  | /                      | /                                  |
|     | 9,7m (département 17)   |                        |                                    |
|     | 10,3m (département 17)  |                        |                                    |
| PVB | 18,8m (département 85)  | /                      | /                                  |
|     | 21,1m (département 85)  |                        |                                    |
|     | 18,3m (département 85)  |                        |                                    |
| PLL | En cours                | En cours               | En cours                           |
| PPC | /                       | /                      | /                                  |

## 2.10. Annexe du Dossier Technique – Schémas de mise en œuvre

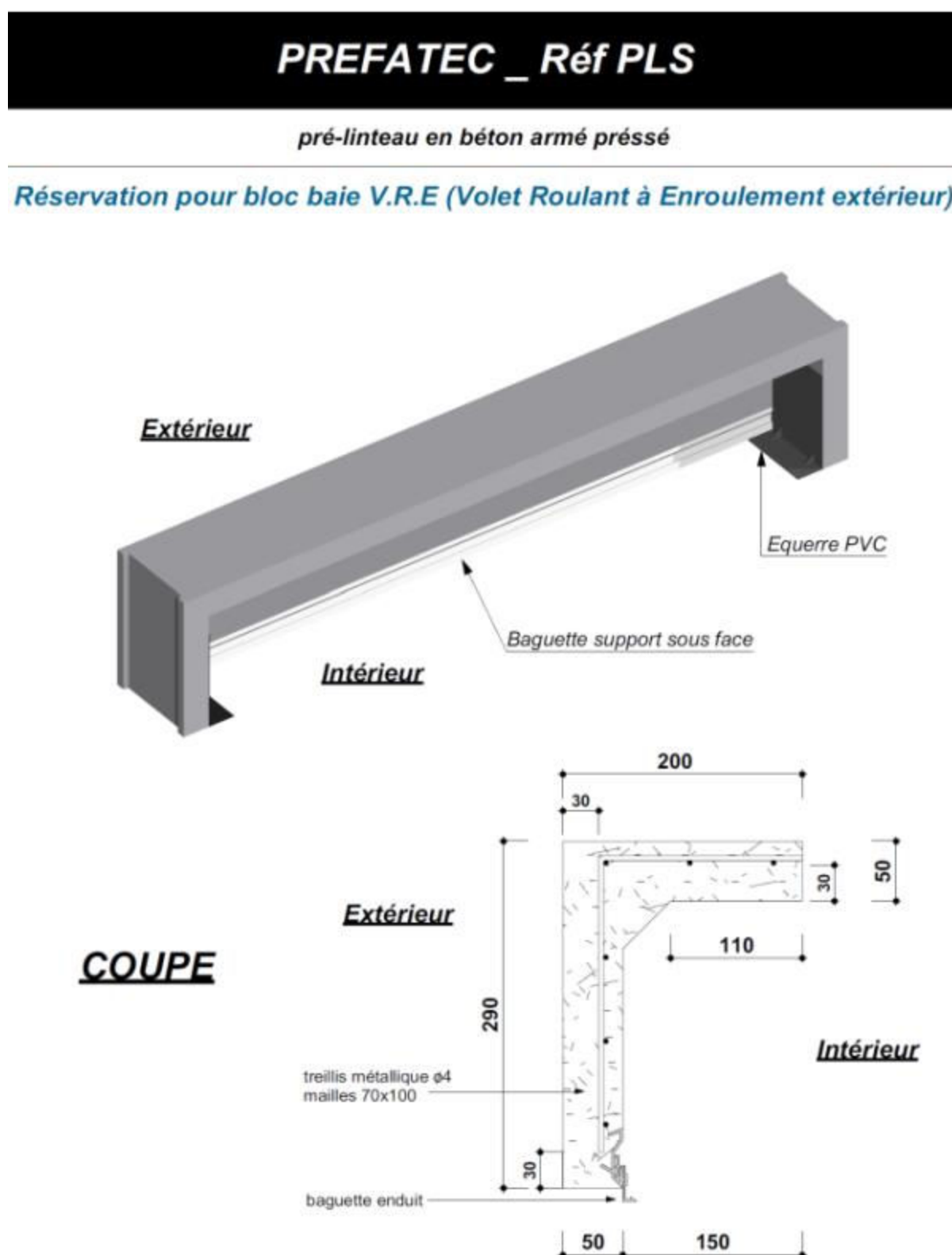
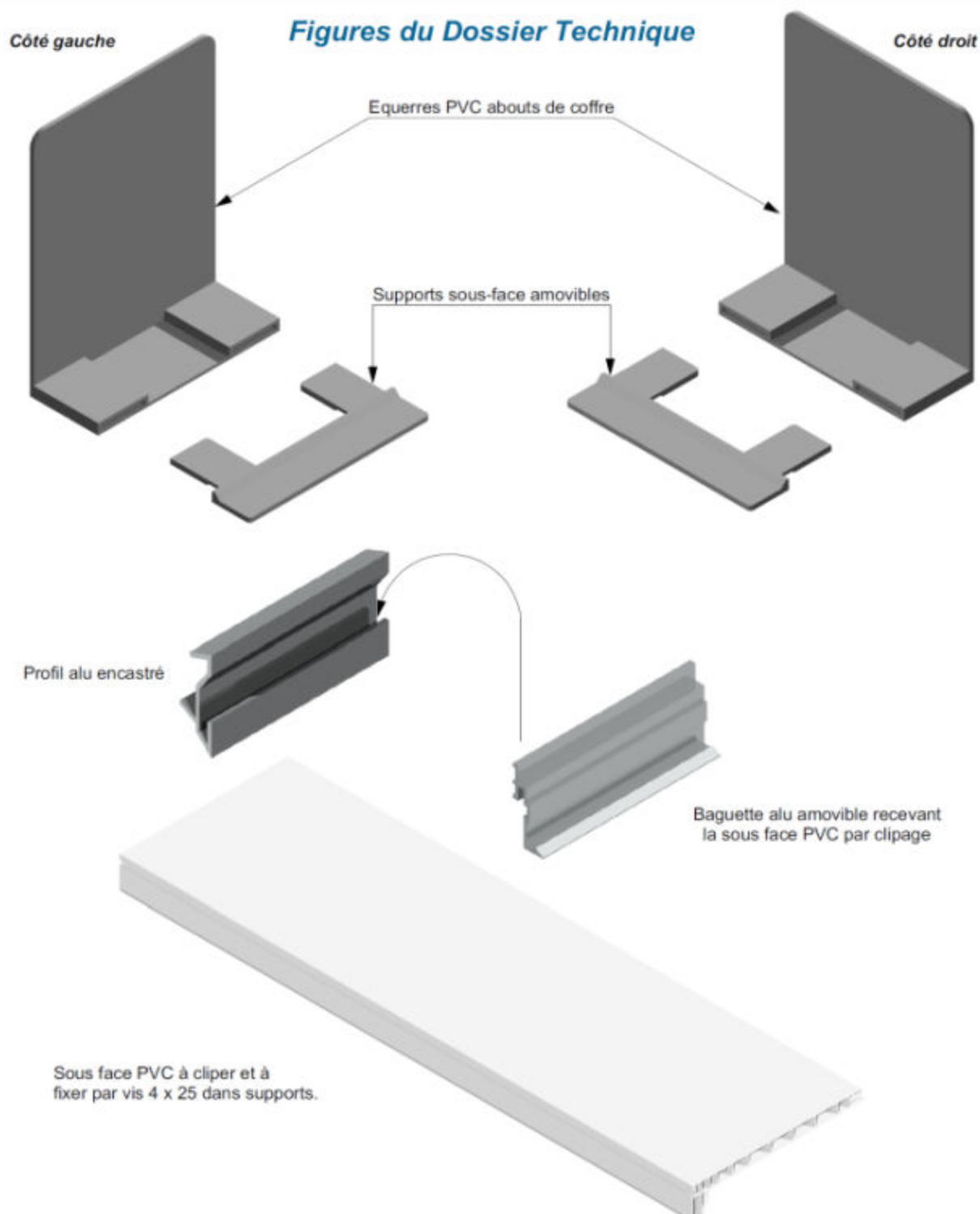


Figure 1.1 - PREFATEC PLS

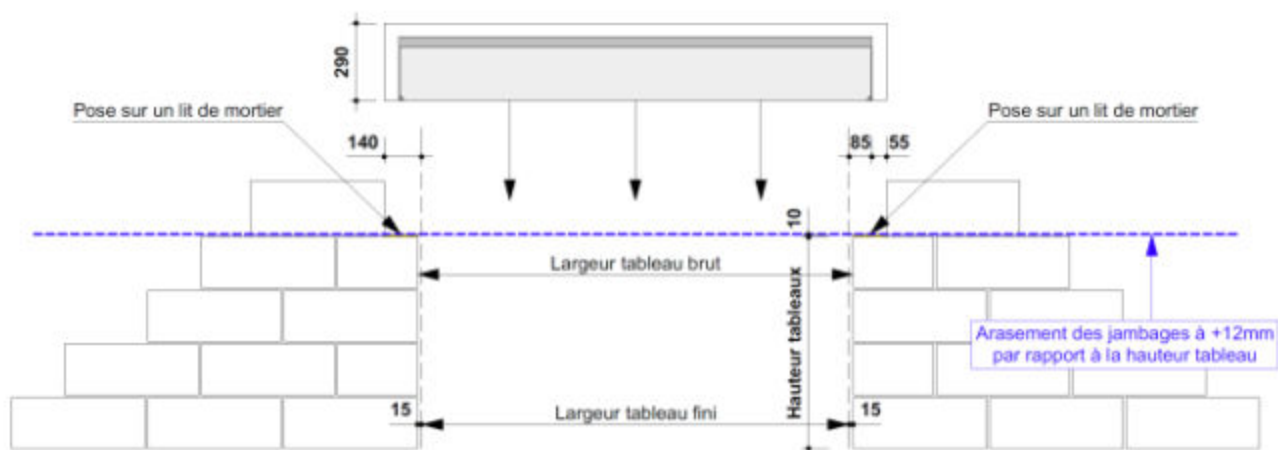
# PREFATEC \_ Réf PLS

## Composants PREFATEC PLS

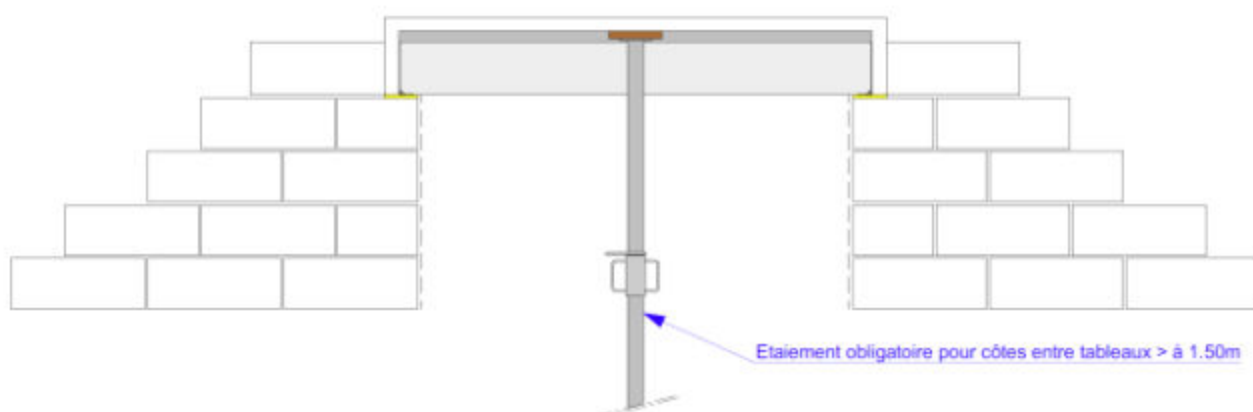


**Figure 1.2 - PREFATEC PLS**

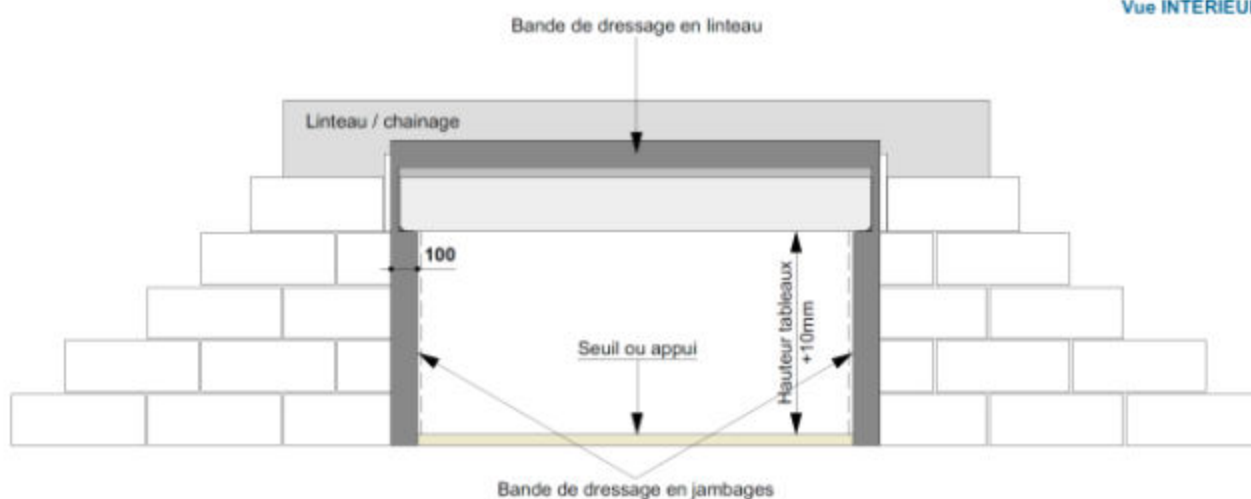
**ATTENTION HAUTEUR DE POSE: +10mm par rapport à la hauteur tableaux finis.** Vue INTERIEURE



Vue INTERIEURE



Vue INTERIEURE



**Figure 1.3 - PREFATECPLS**

## Processus de pose du bloc baie

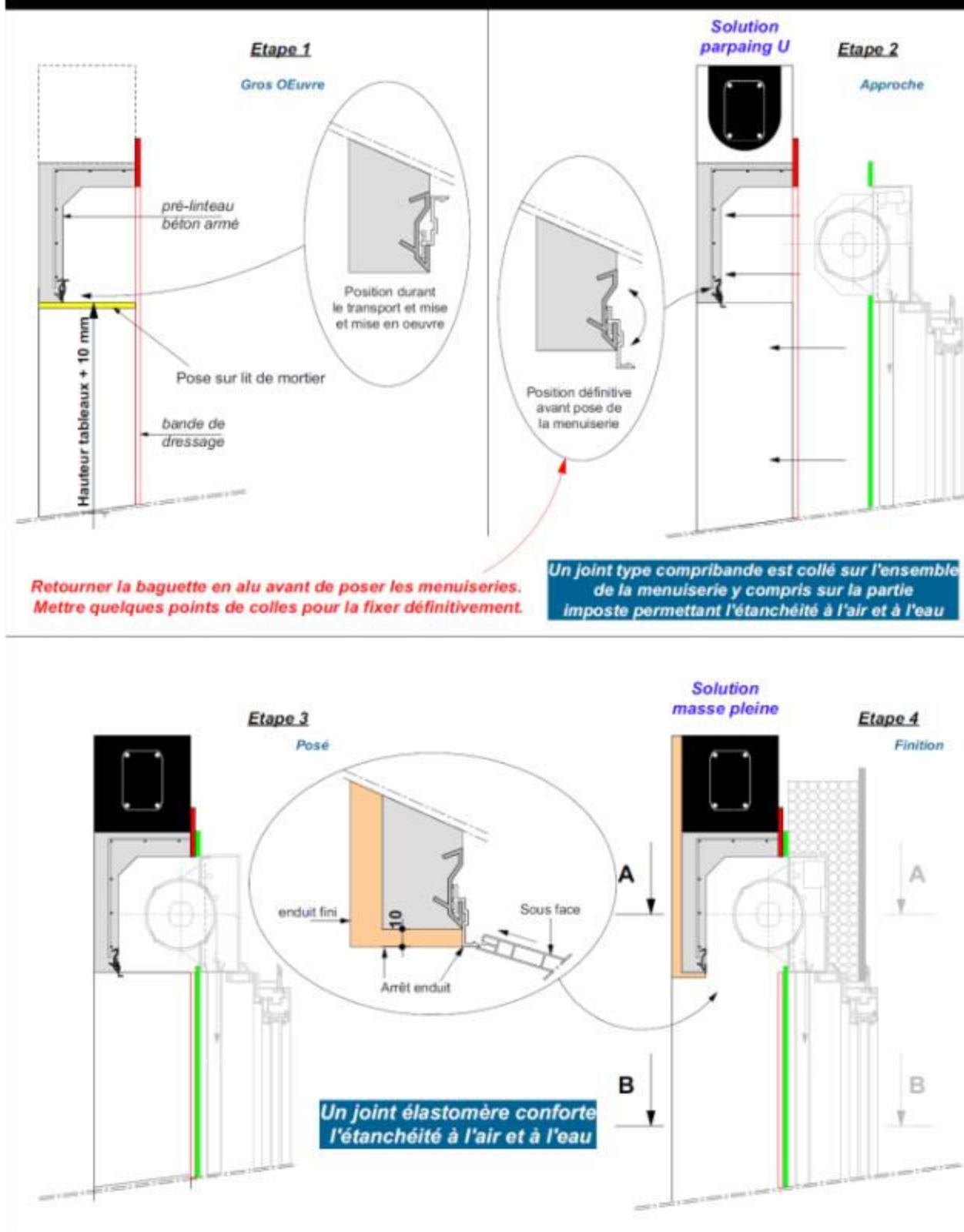
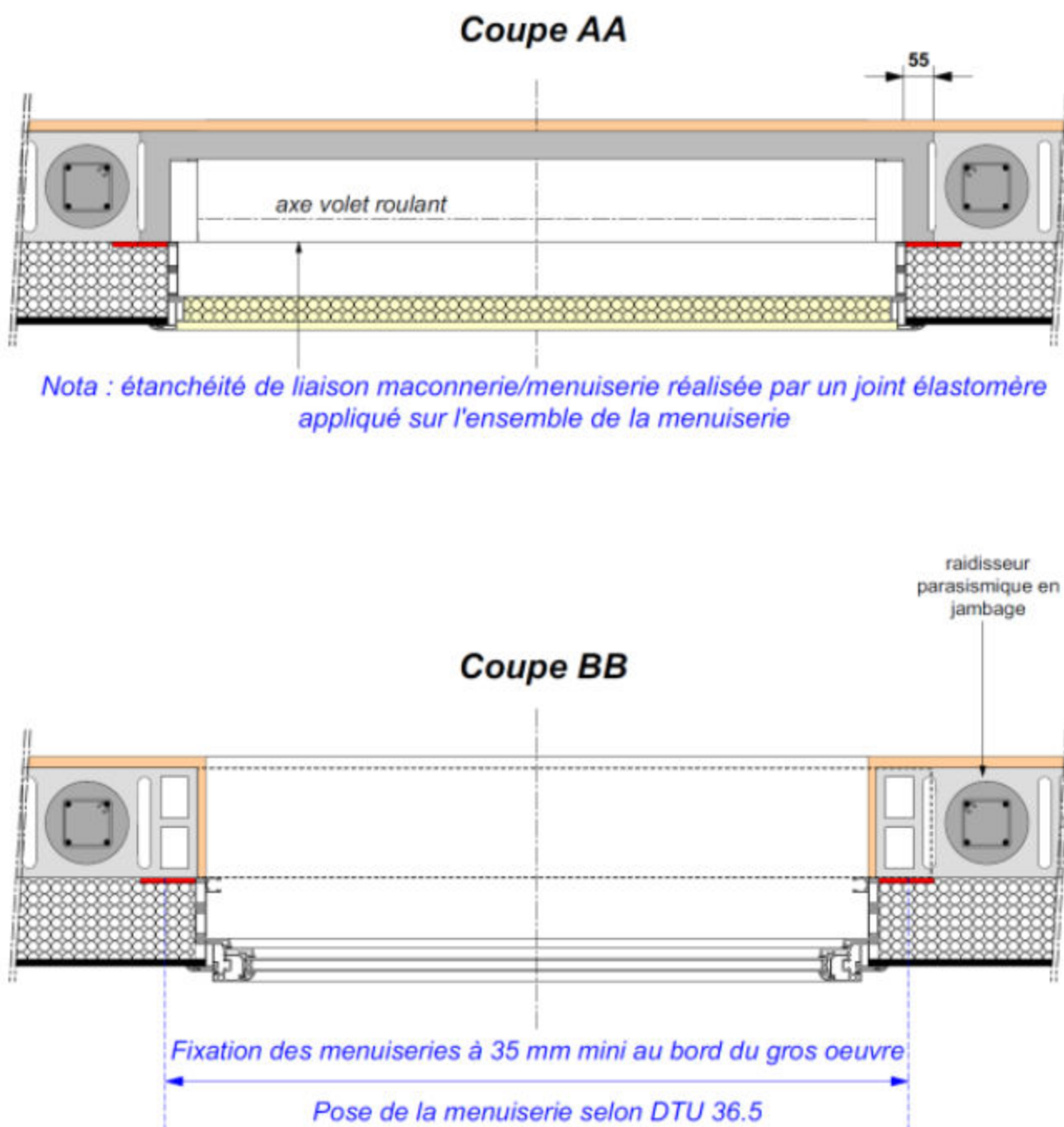


Figure 1.4 - PREFATEC PLS

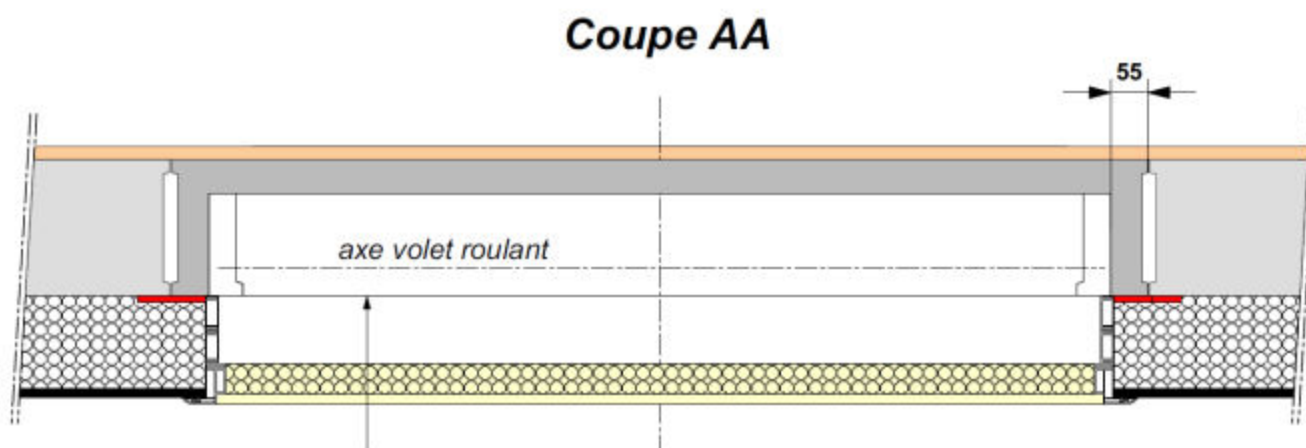
## Principe de pose en zone sismique



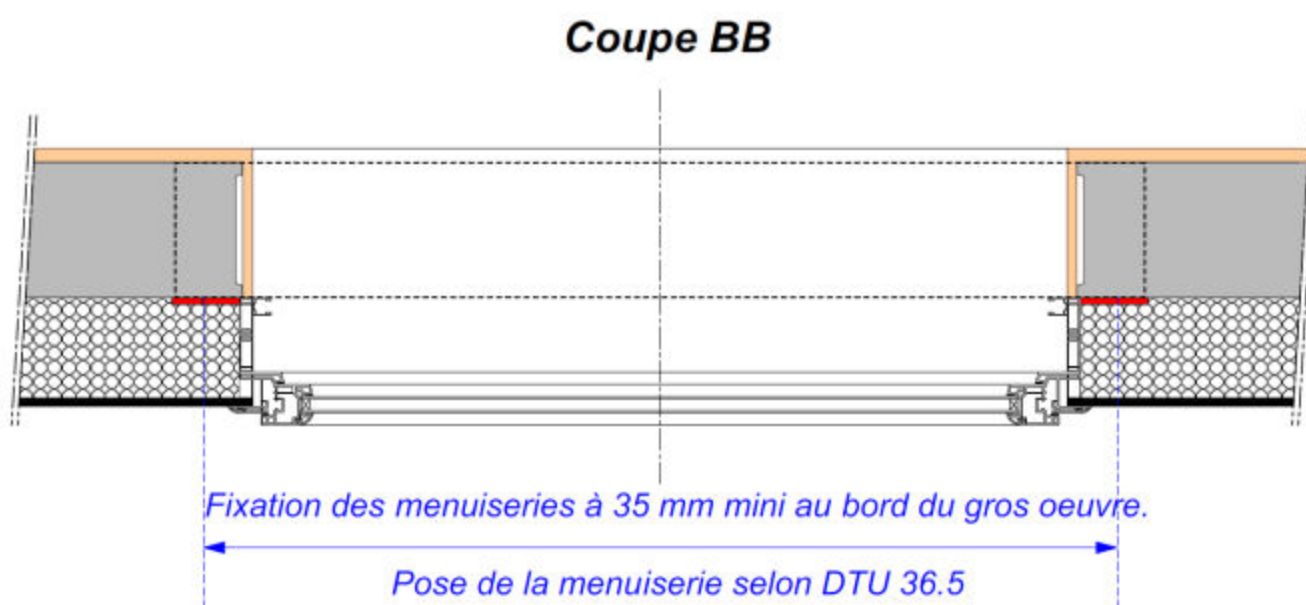
**Figure 1.5 - PREFATEC PLS**



## Principe de pose en zone non sismique



*Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie*



**Figure 1.6 - PREFATEC PLS**

## Etanchéité de la partie haute du bloc baie

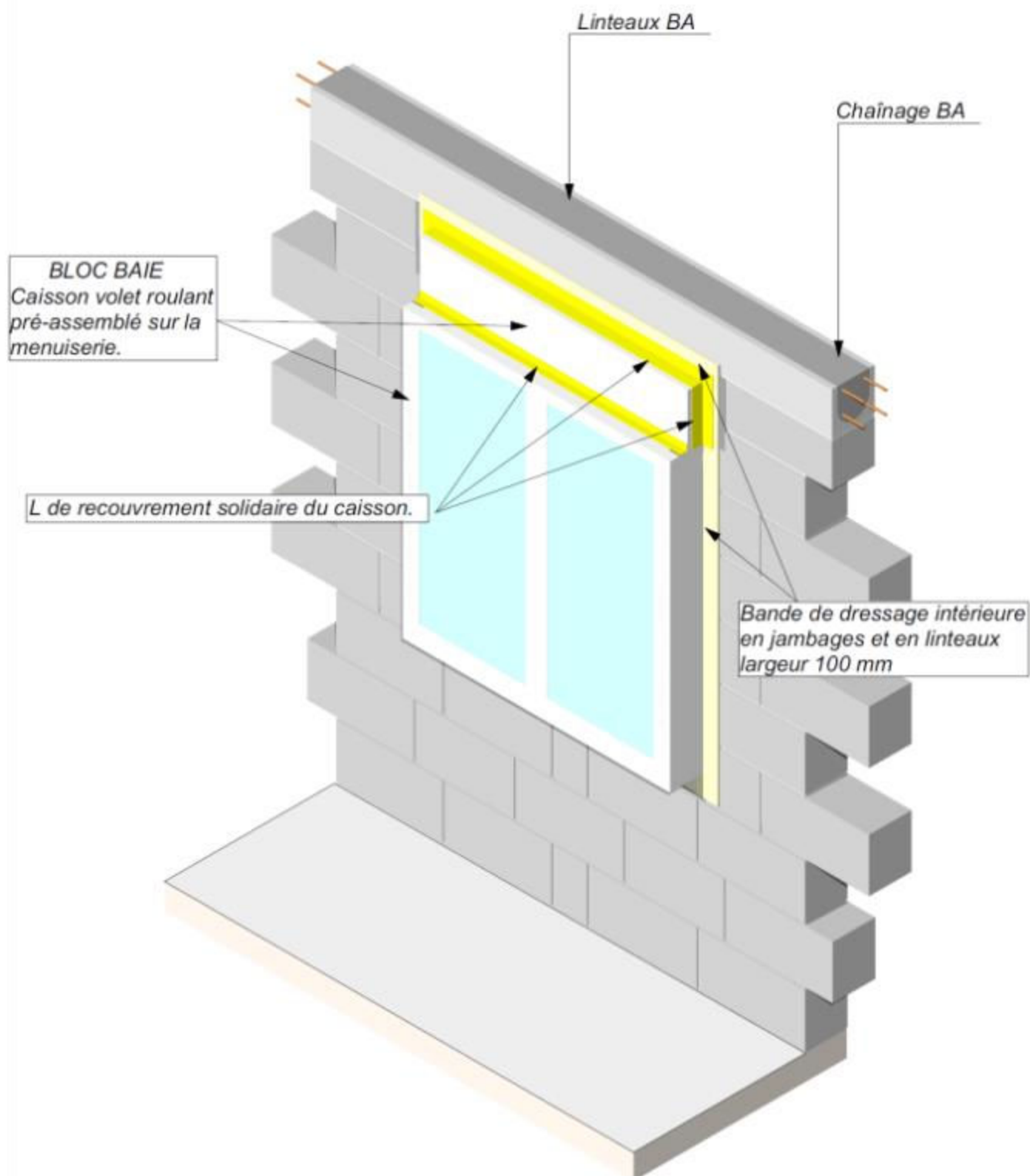
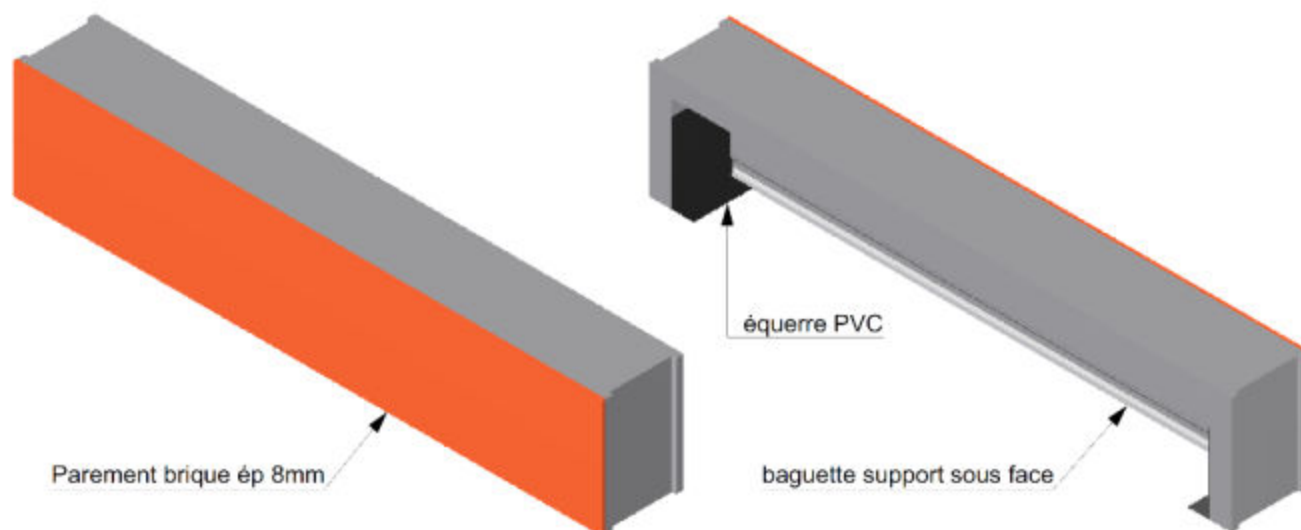


Figure 1.7 - PREFATEC PLS

# PREFATEC \_ Réf PLB

pré-linteau en béton armé pressé parement brique

Réservation pour bloc baie V.R.E (Volet Roulant à Enroulement extérieur)



**Extérieur**

**Intérieur**

**COUPE**

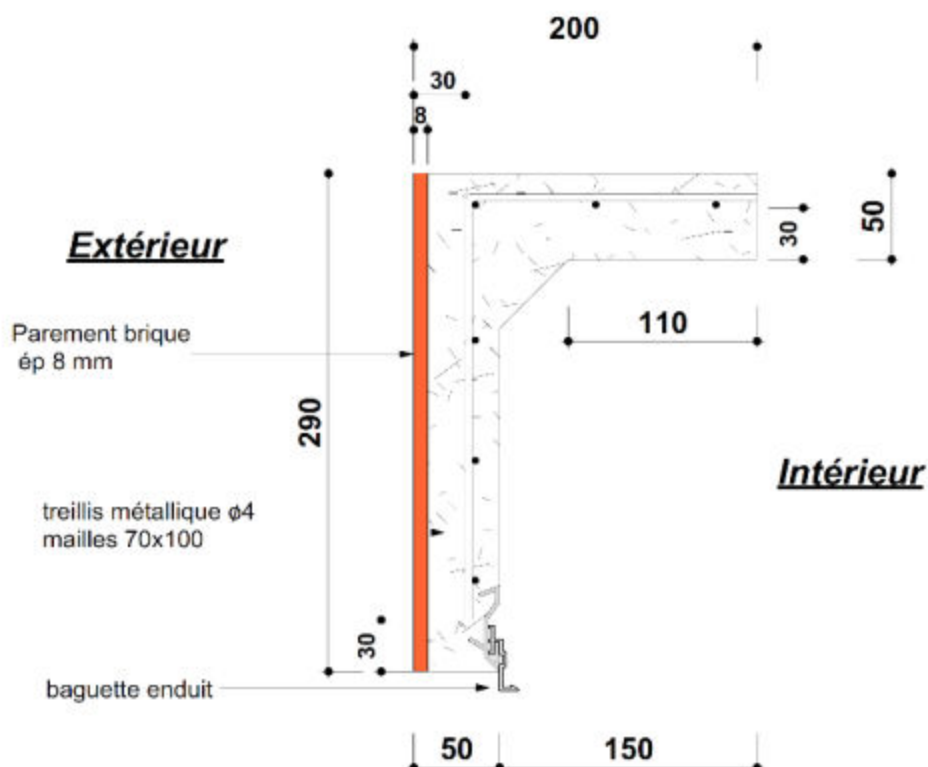
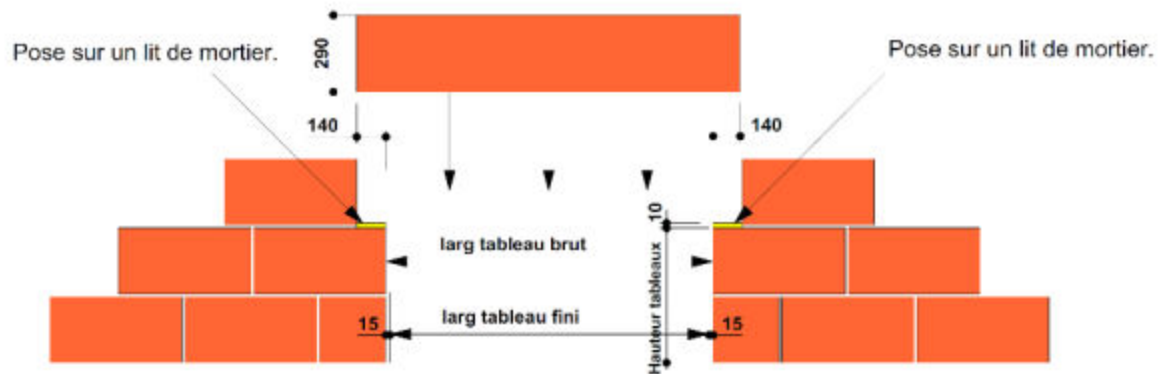


Figure 2.1 - PREFATEC PLB

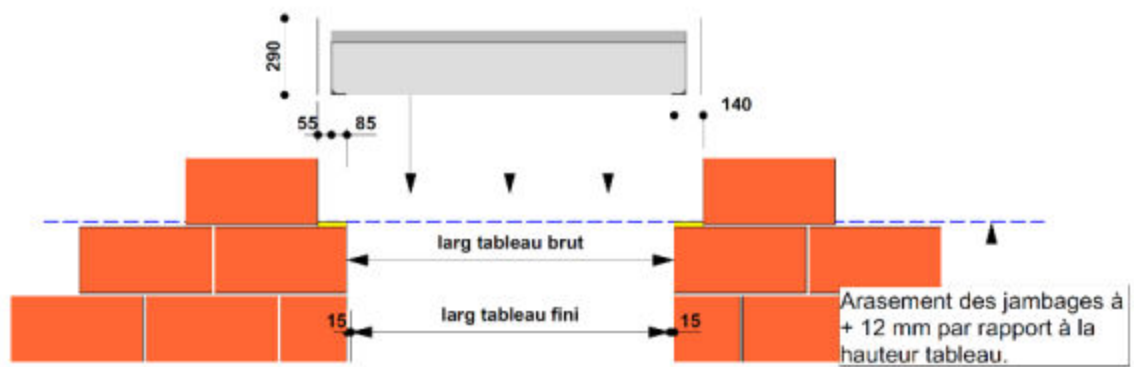
# Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE



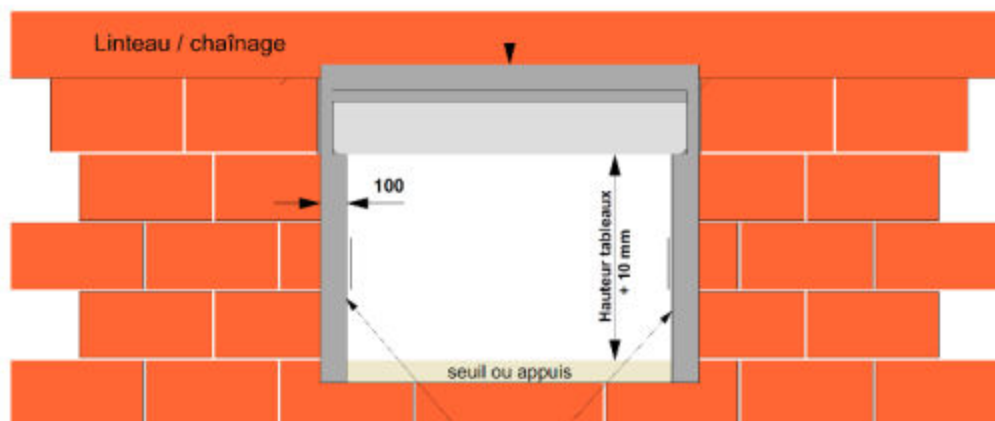
**ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.**

Vue INTERIEURE



bande de dressage en linteau

Vue INTERIEURE



bande de dressage en jambage

**Figure 2.2 - PREFATEC PLB**

## Processus de pose du bloc baie

S'assurer que la menuiserie s'intègre bien dans le Prefatec PLB

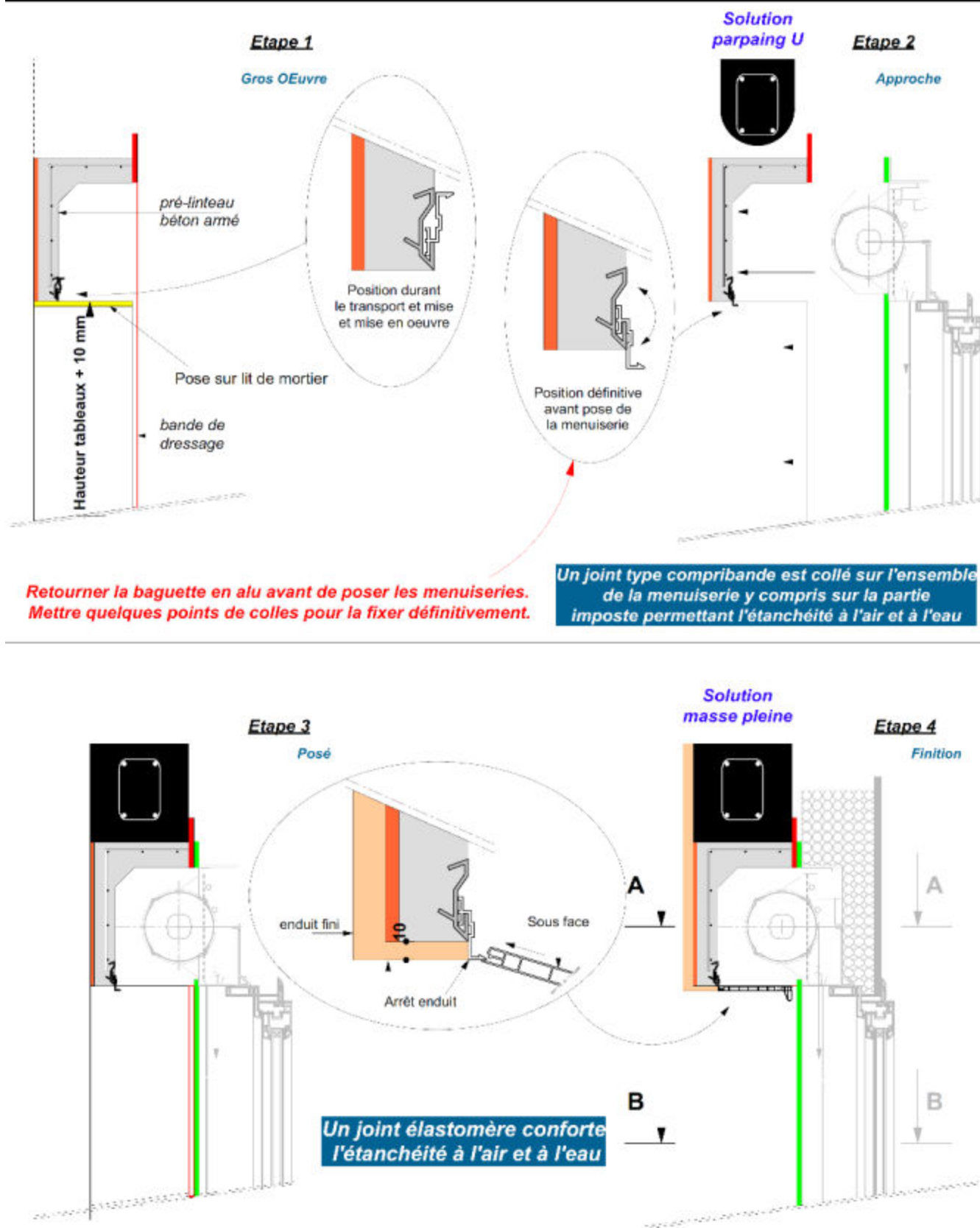
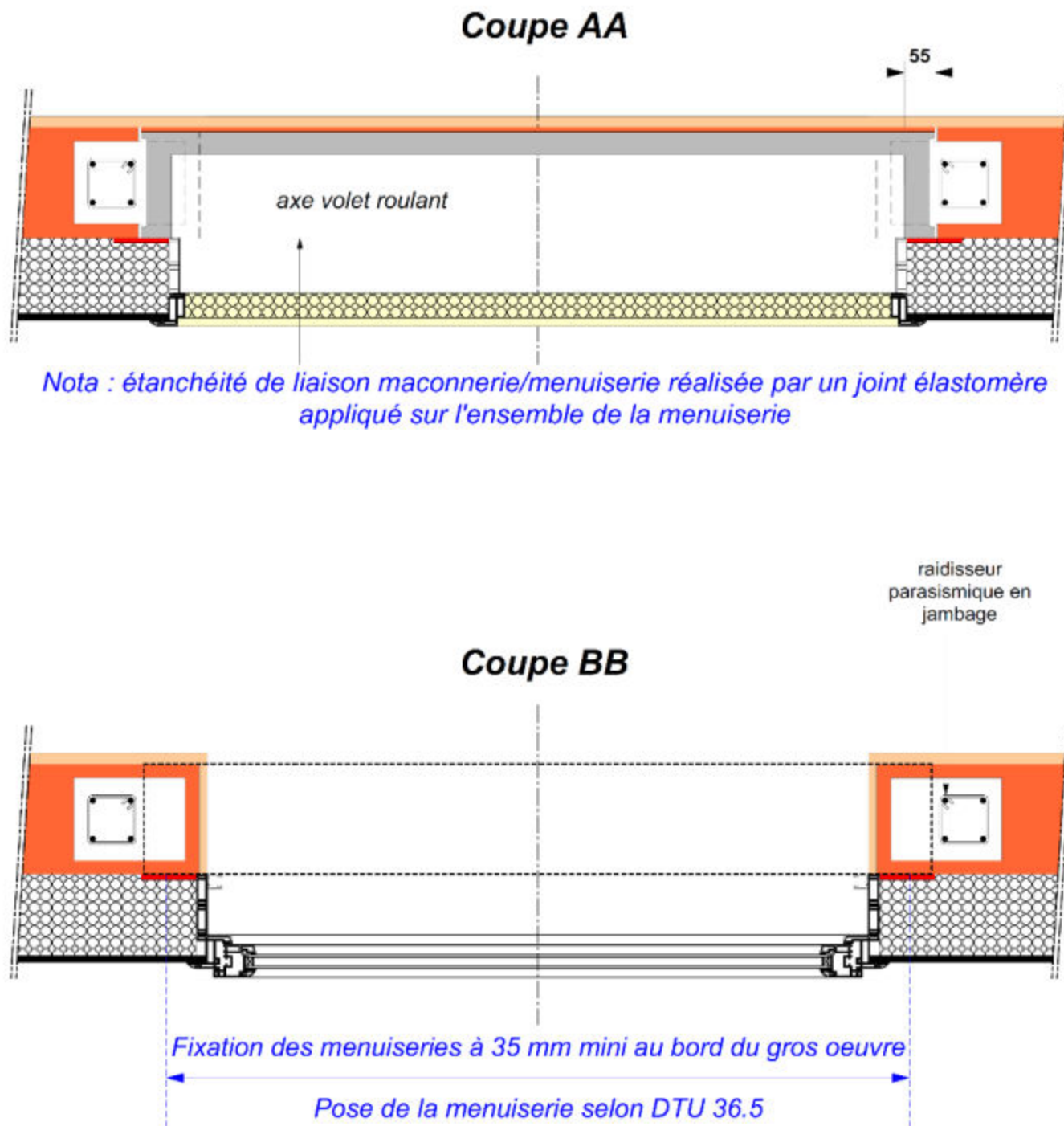


Figure 2.3 - PREFATEC PLB



## Principe de pose en zone sismique



**Figure 2.4 - PREFATEC PLB**

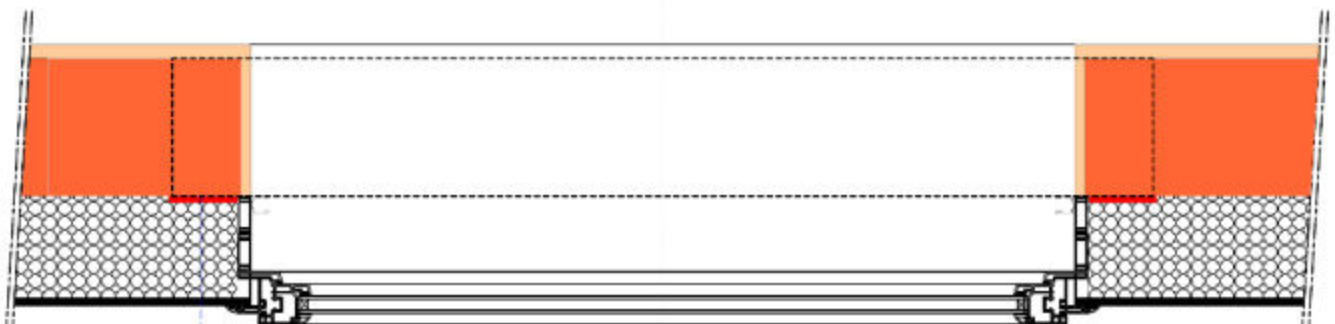
## Principe de pose en zone non sismique

### Coupe AA



*Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie*

### Coupe BB

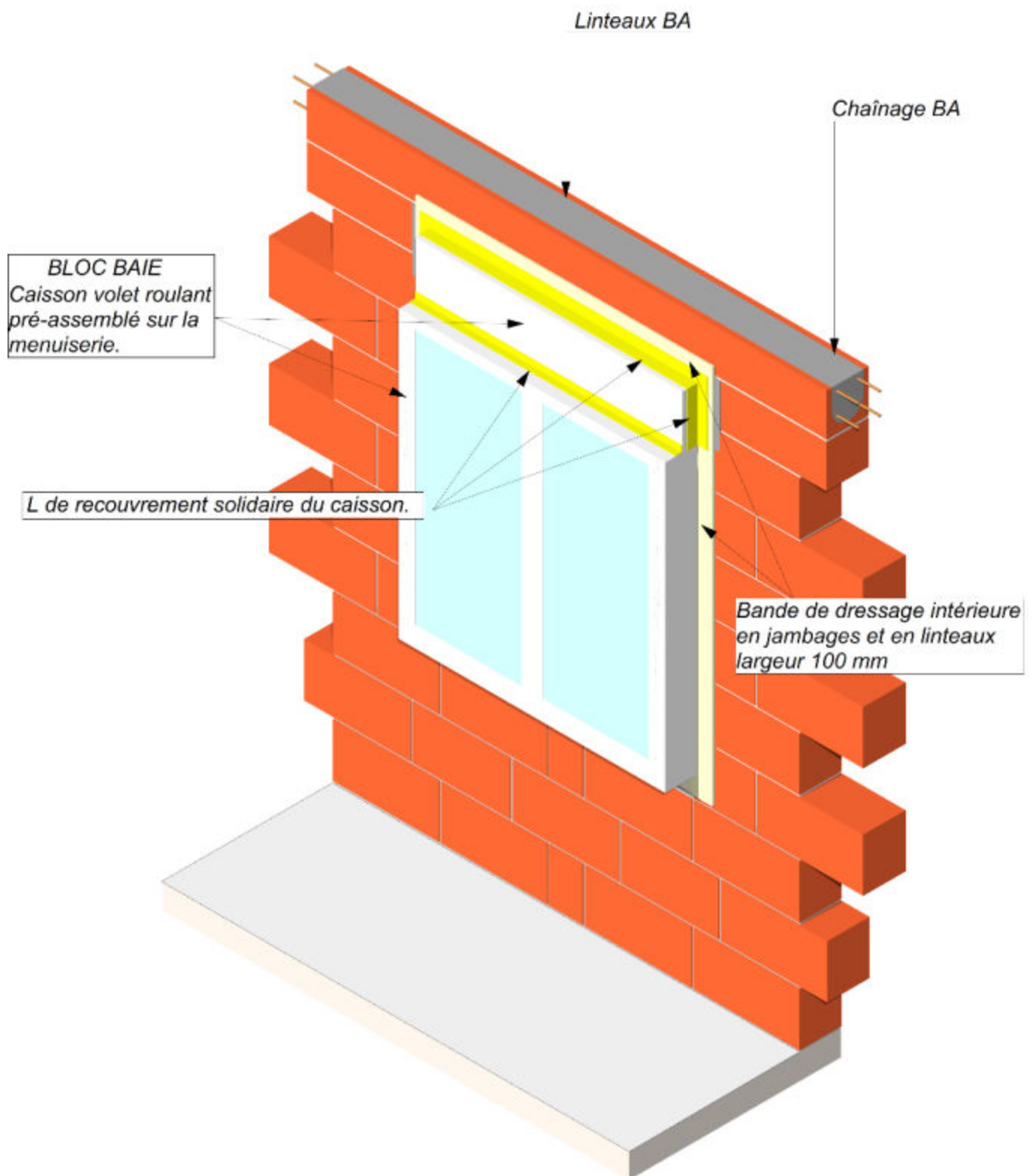


*Fixation des menuiseries à 35 mm mini au bord du gros oeuvre.*

*Pose de la menuiserie selon DTU 36.5*

**Figure 2.5 - PREFATEC PLB**

## Etanchéité de la partie haute du bloc baie





# PREFATEC \_ Réf PLL

pré-linteau en béton armé pressé

Réservation pour bloc baie V.R.E (Volet Roulant à Enroulement extérieur)

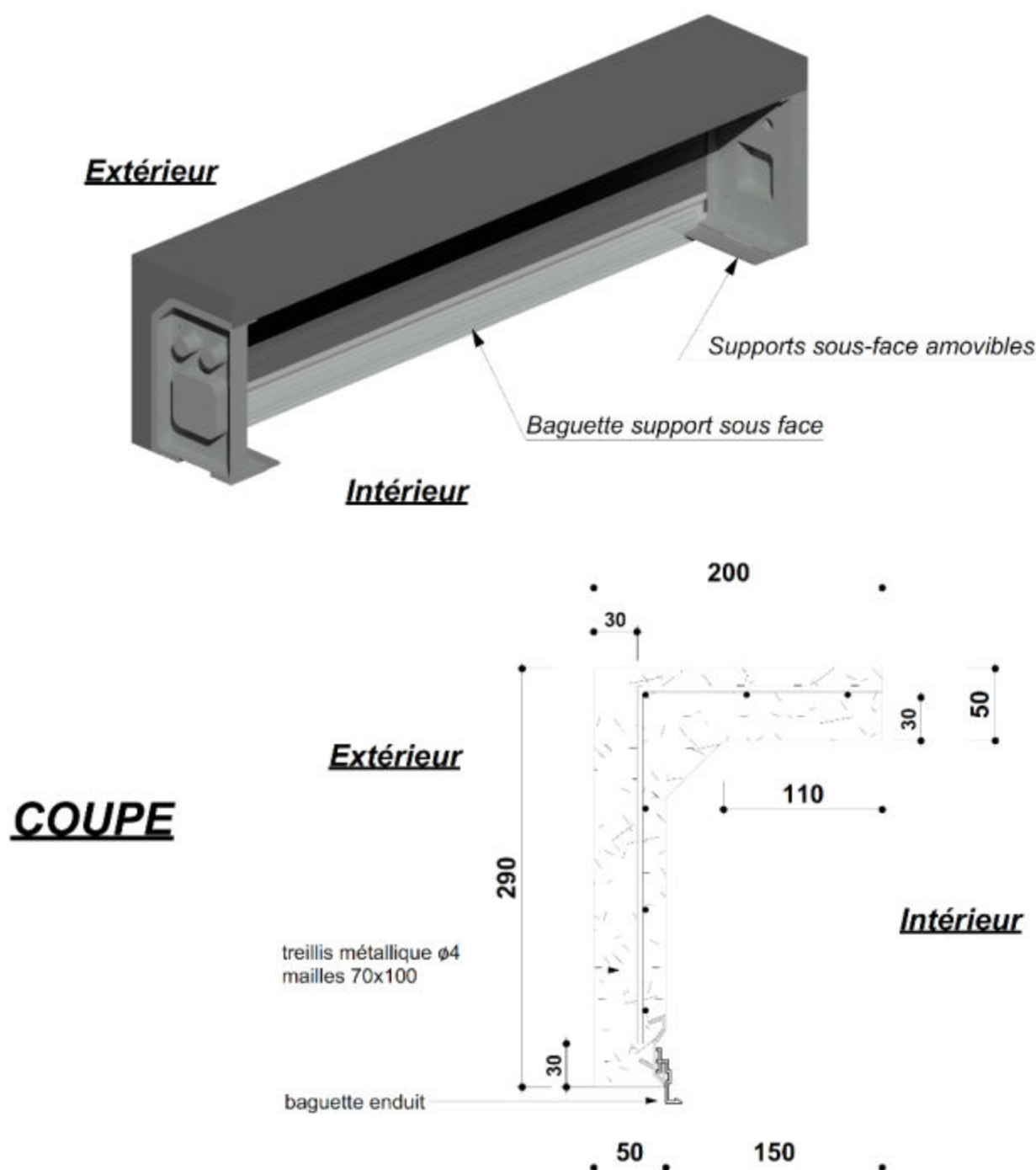


Figure 3.1 - PREFATEC PLL

# PREFATEC \_ Réf PLL

## Composants PREFATEC PLL

Côté gauche

### Figures du Dossier Technique

Côté droit

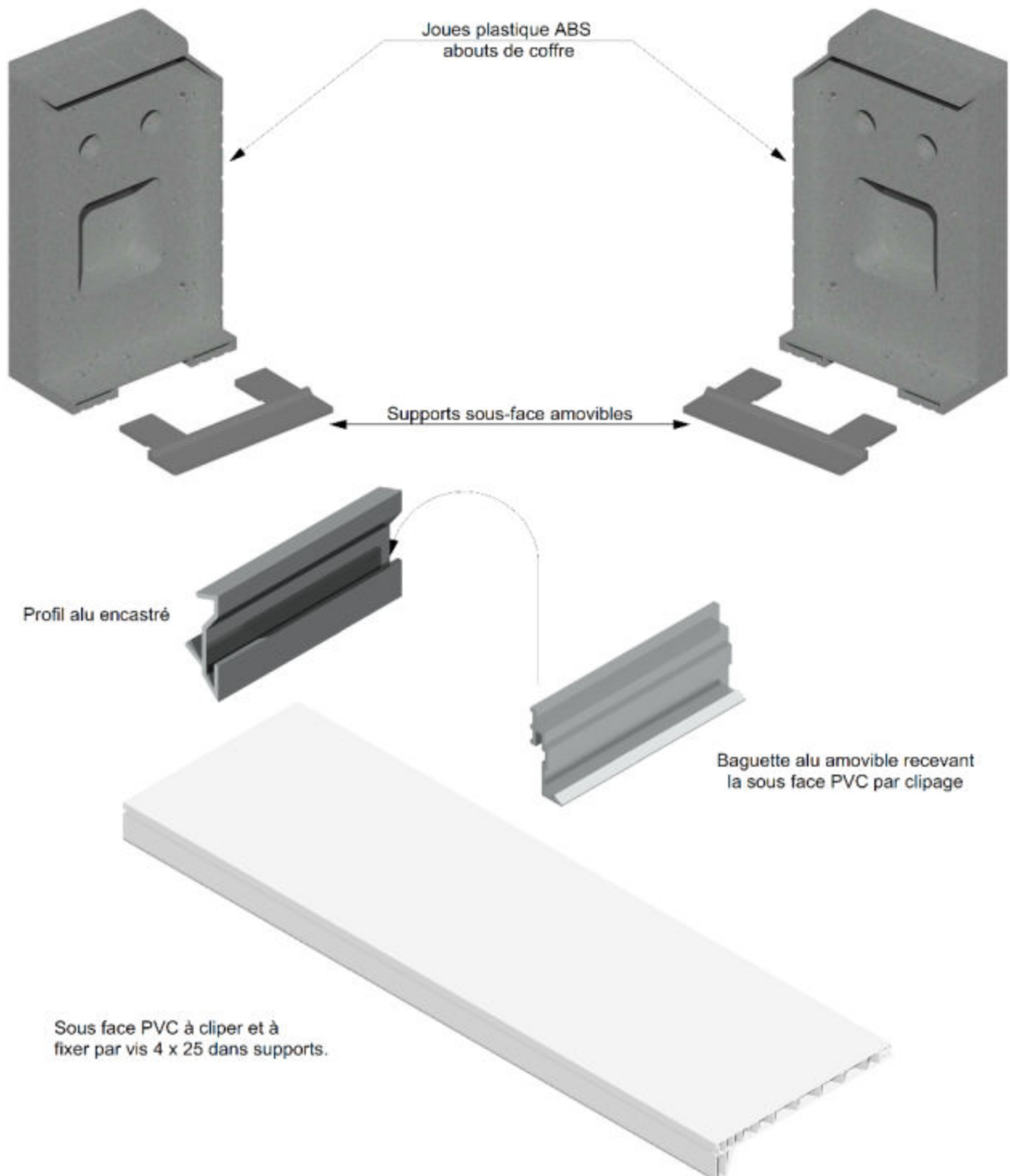


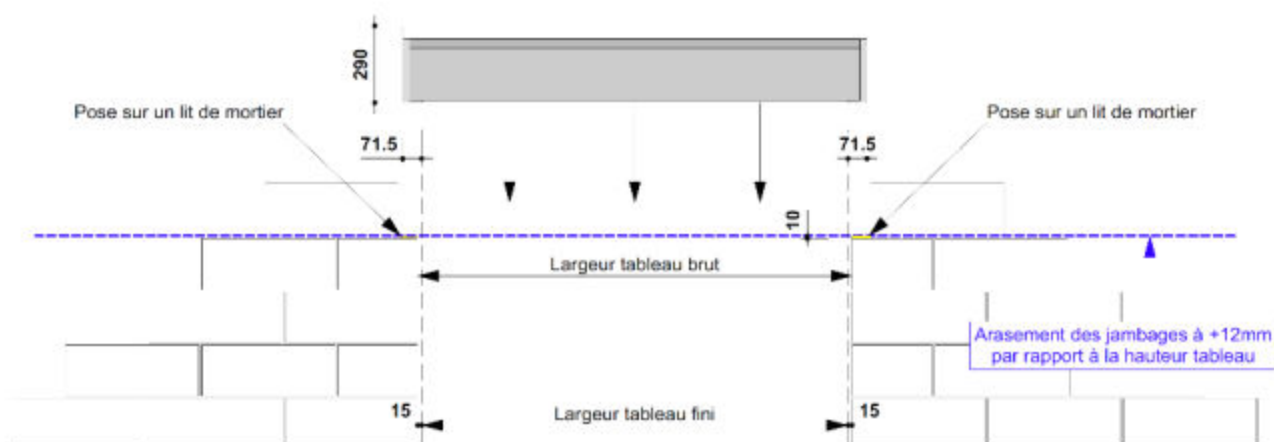
Figure 3.2 - PREFATEC PLL

# Processus de pose étape Gros-Oeuvre

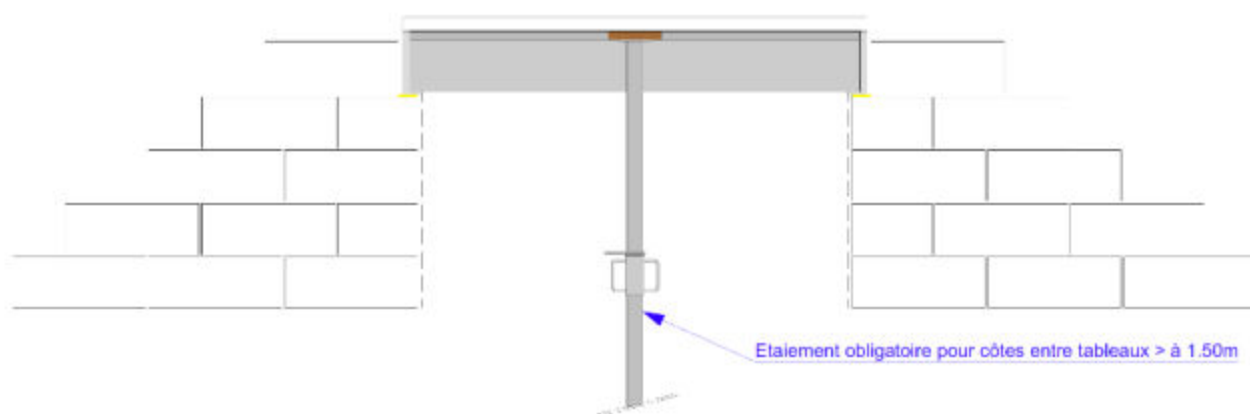
Echelle : 1/25e

**ATTENTION HAUTEUR DE POSE : +10mm par rapport à la hauteur tableaux finis.**

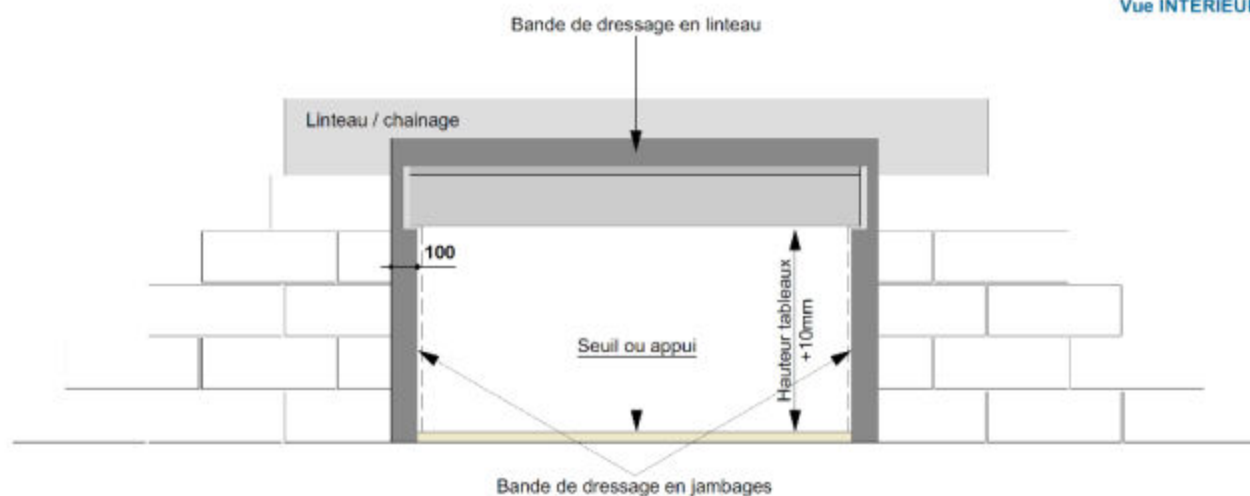
Vue INTERIEURE



Vue INTERIEURE



Vue INTERIEURE



**Figure 3.3 - PREFATEC PLL**

## Processus de pose du bloc baie

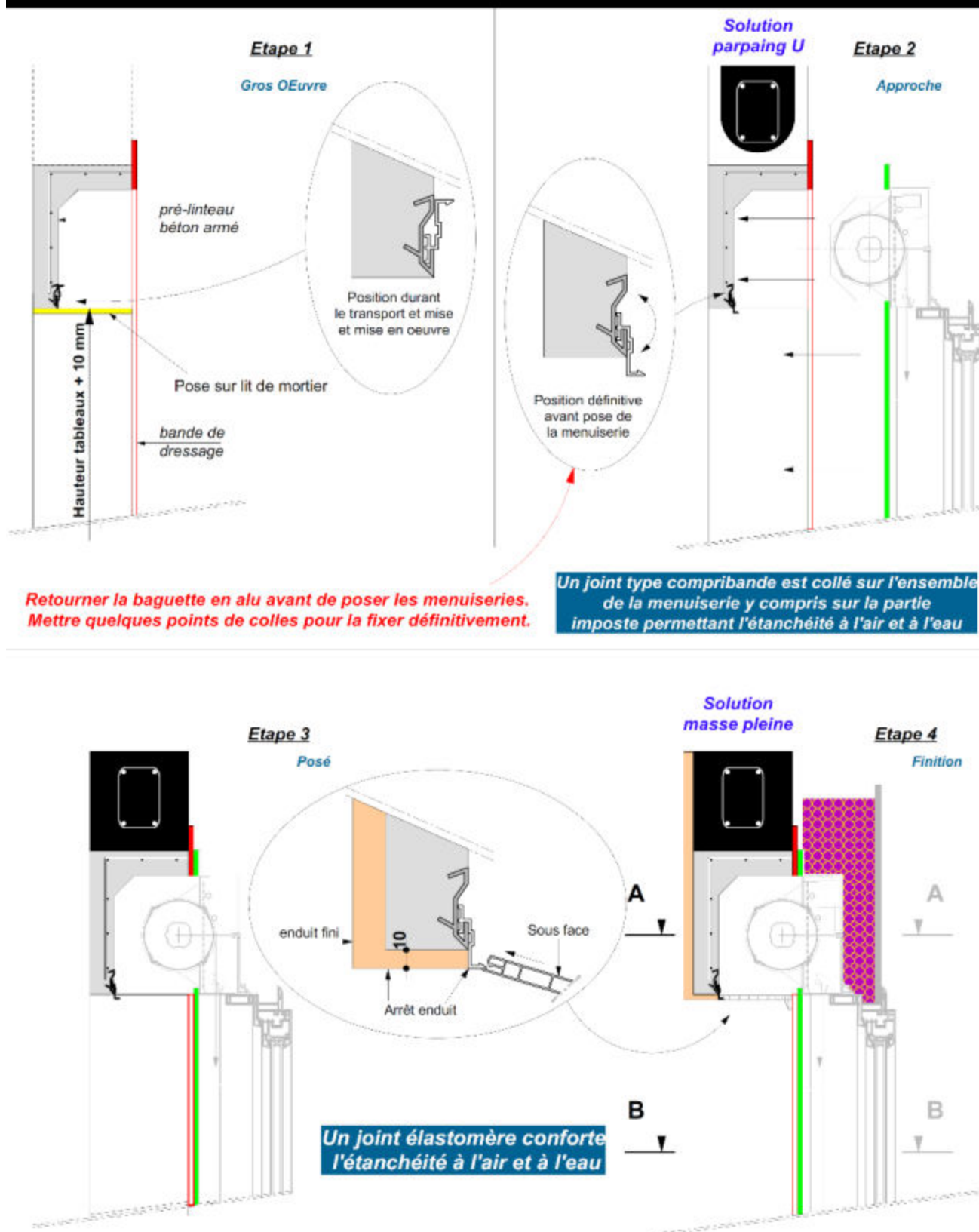
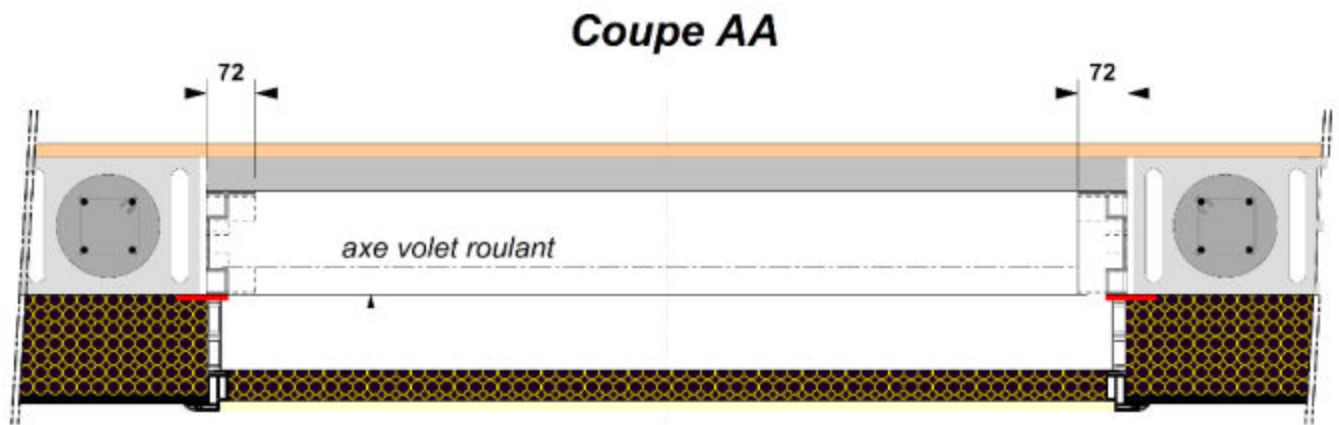
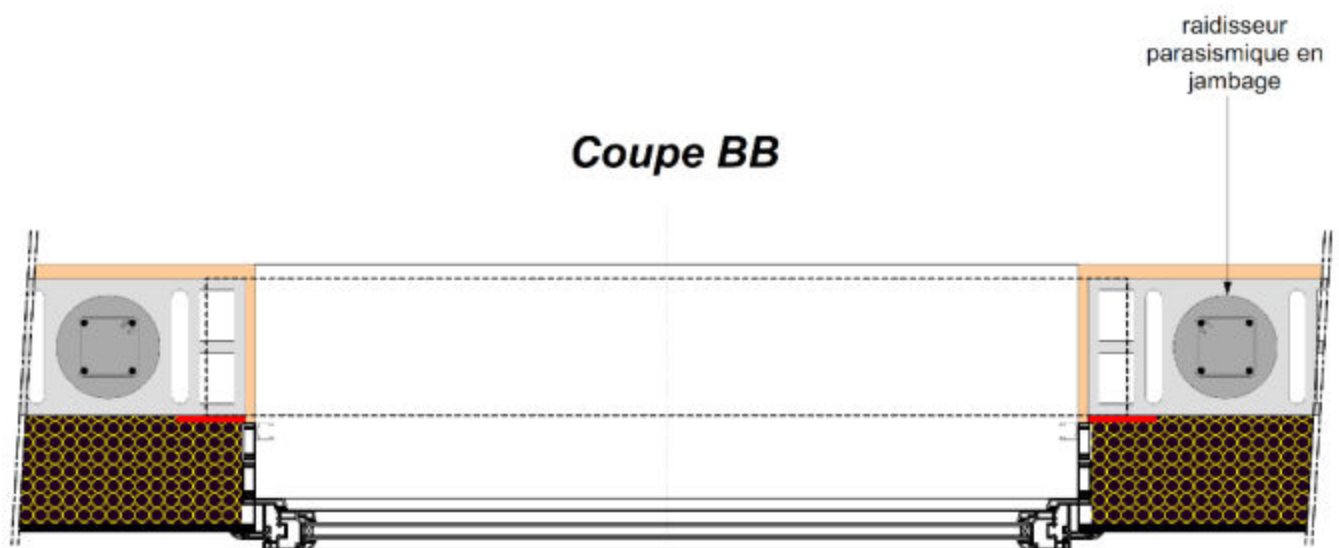


Figure 3.4 - PREFATEC PLL

## Principe de pose en zone sismique



*Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie*

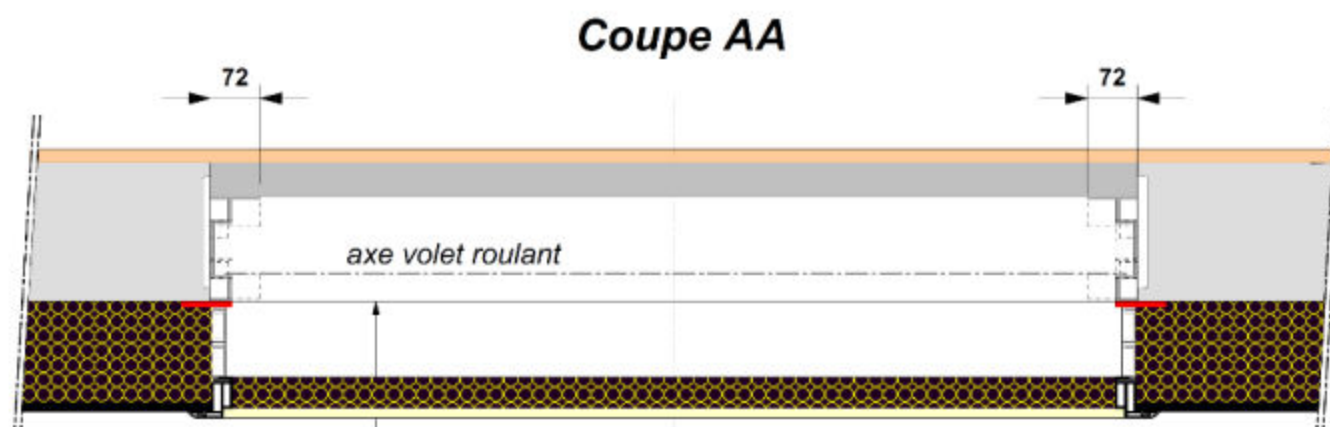


*Fixation des menuiseries à 35 mm mini au bord du gros oeuvre*

*Pose de la menuiserie selon DTU 36.5*

**Figure 3.5 - PREFATEC PLL**

## Principe de pose en zone non sismique



*Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuserie*



**Figure 3.6 - PREFATEC PLL**



## Etanchéité de la partie haute du bloc baie

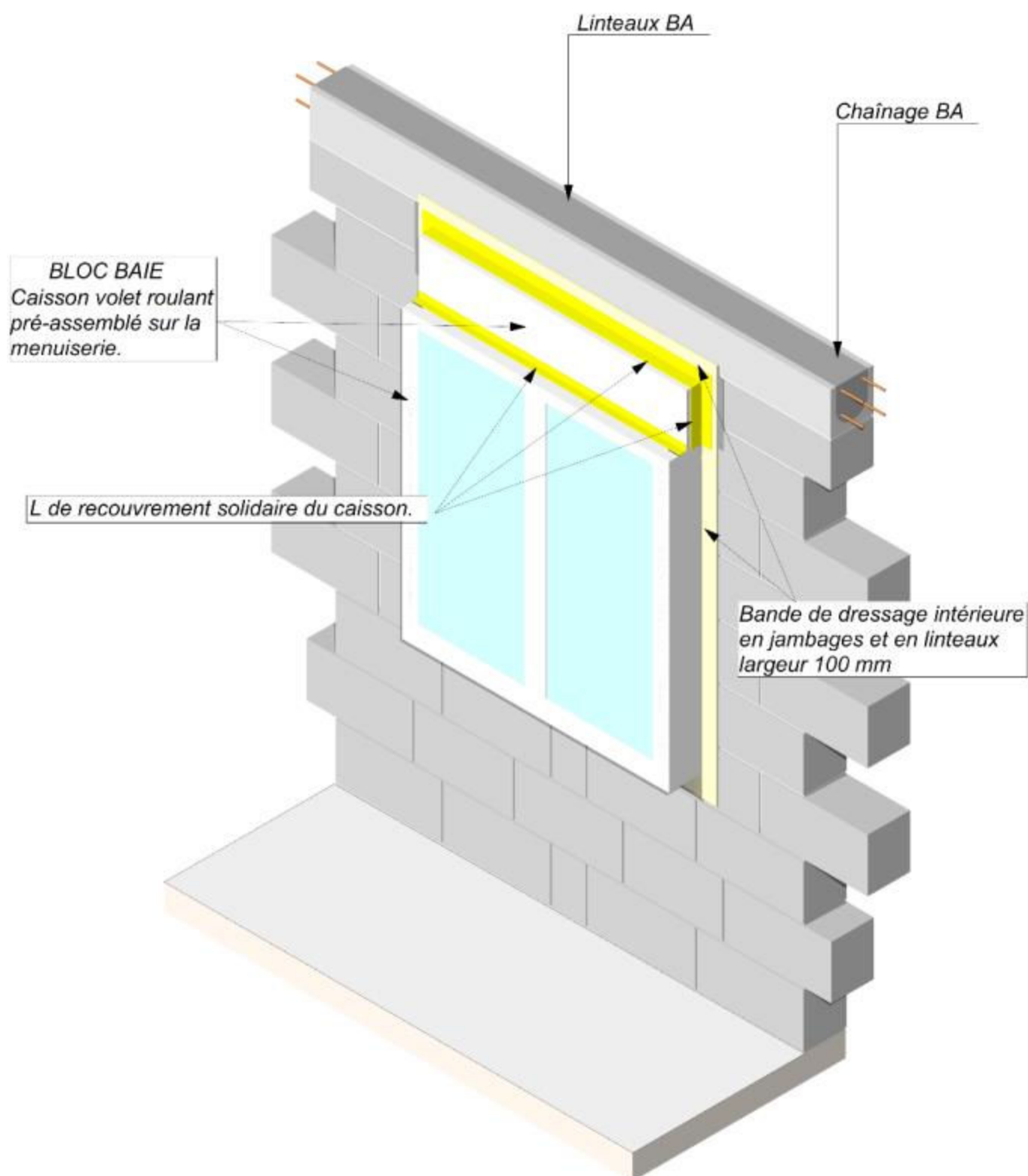
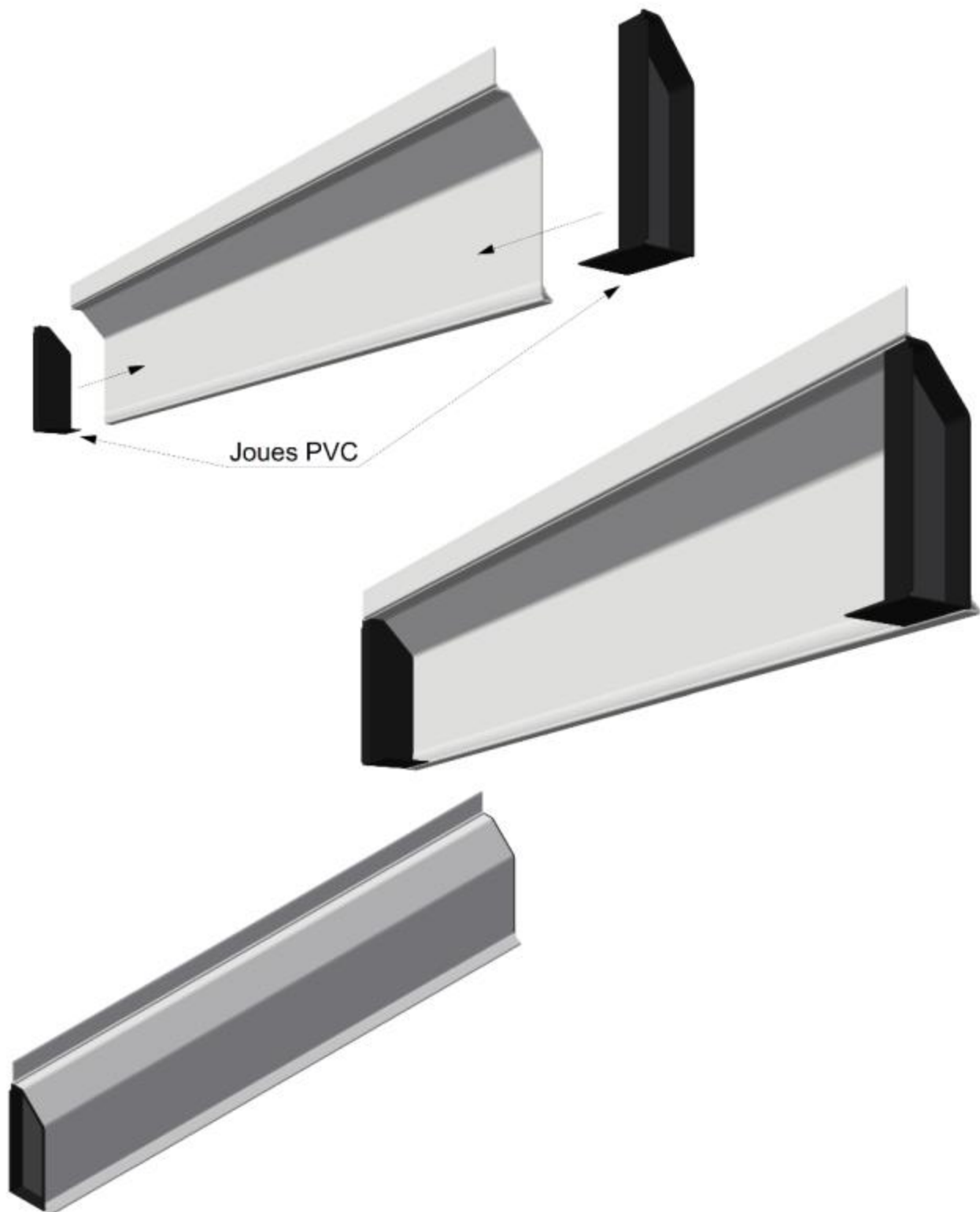


Figure 3.7 - PREFATEC PLL

## **CARTER DE PROTECTION INTERIEUR en PVC**

***Carter intérieur avec joues en PVC pour 1/2 Coffre PREFATEC***

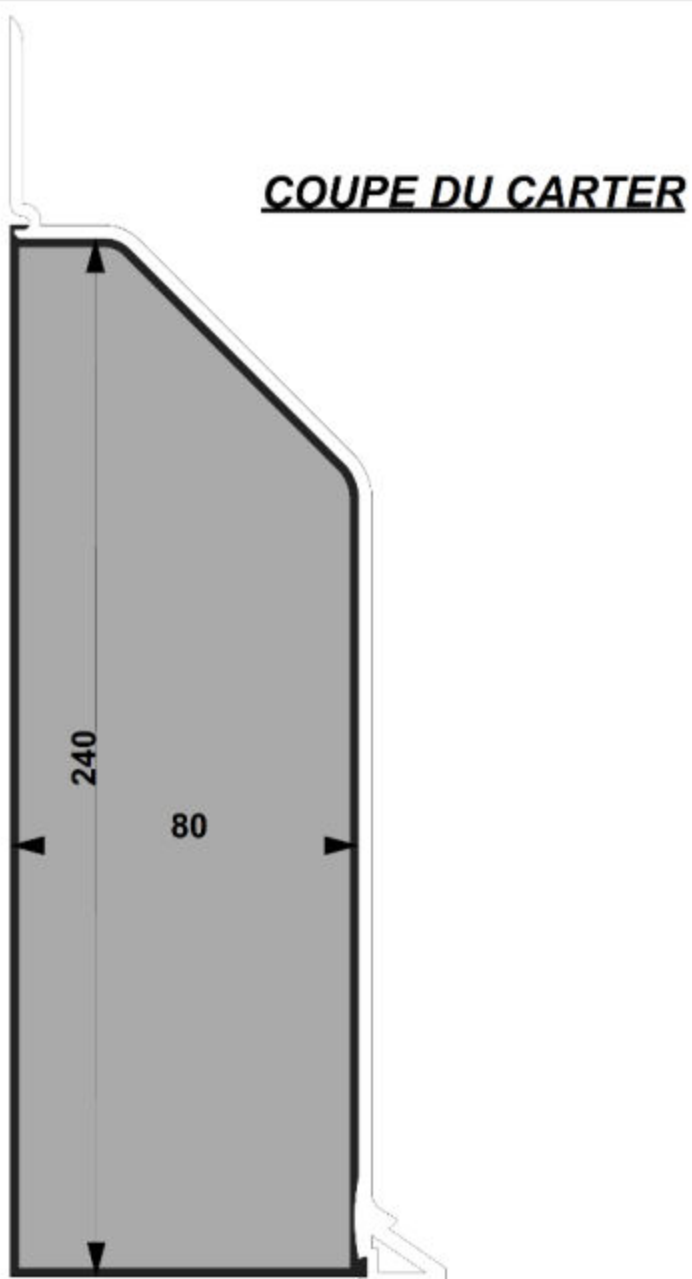


**Figure 3.8 - PREFATEC PLL**



## **CARTER DE PROTECTION INTERIEUR en PVC**

**Carter intérieur avec joues en PVC pour 1/2 Coffre PREFATEC**



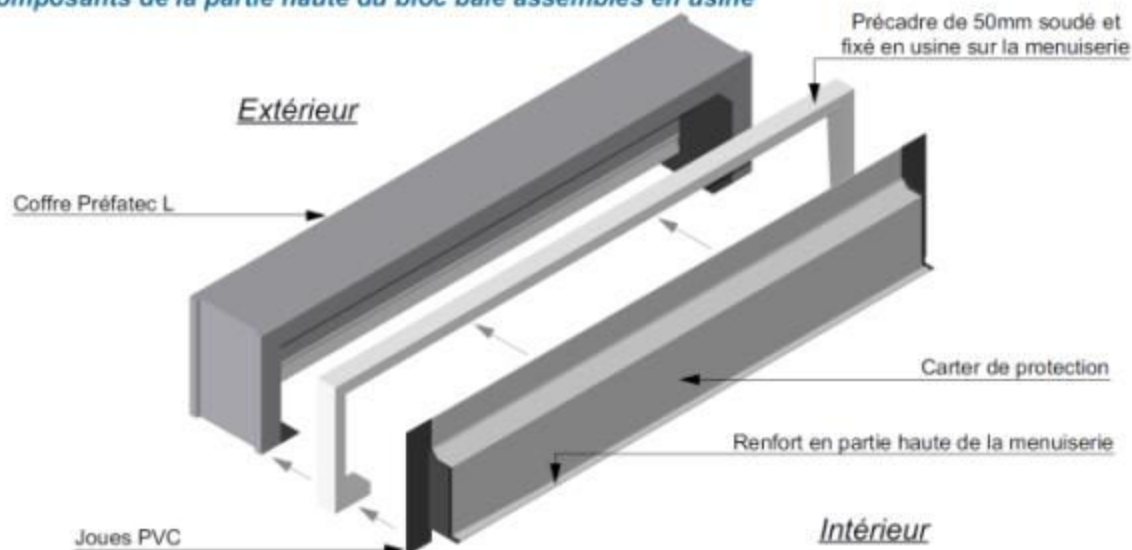
**Figure 3.9 - PREFATEC PLL**

# PREFATEC VERTICAL BLOC

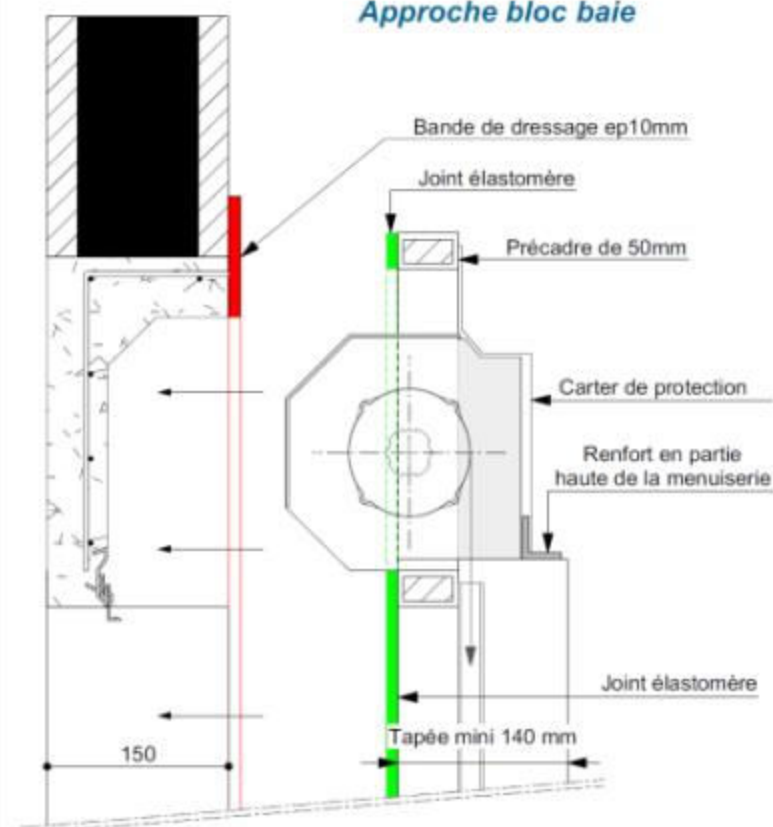
## Réf: PVB

### Bloc baie s'intégrant dans le PREFATEC PVB

Composants de la partie haute du bloc baie assemblés en usine



### Approche bloc baie



### Coupe

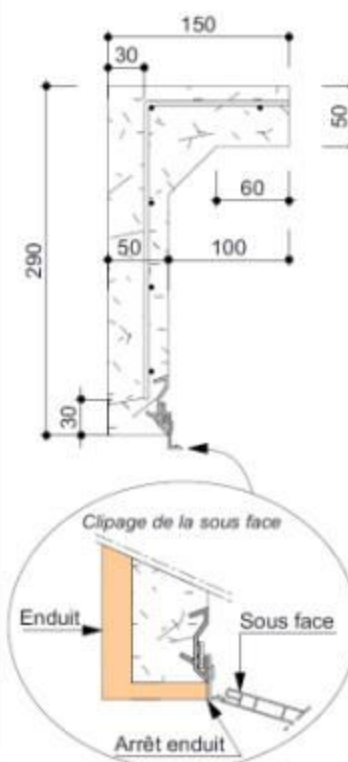


Figure 4 - PREFATEC PVB

# PREFATEC \_ Réf PPR

pré-linteau en béton armé pressé avec appuis renforcés

Longueur maxi : 4.00m

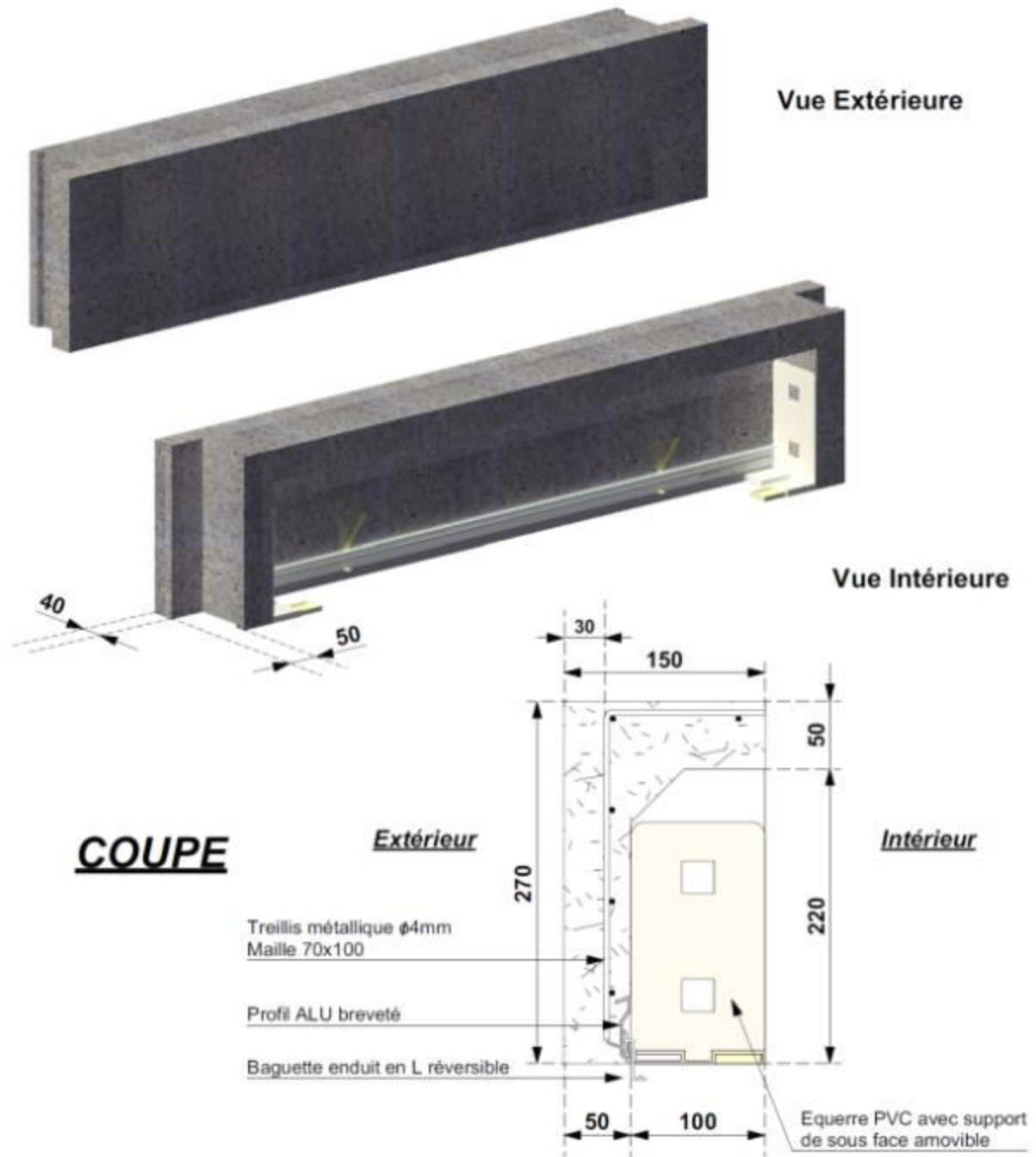
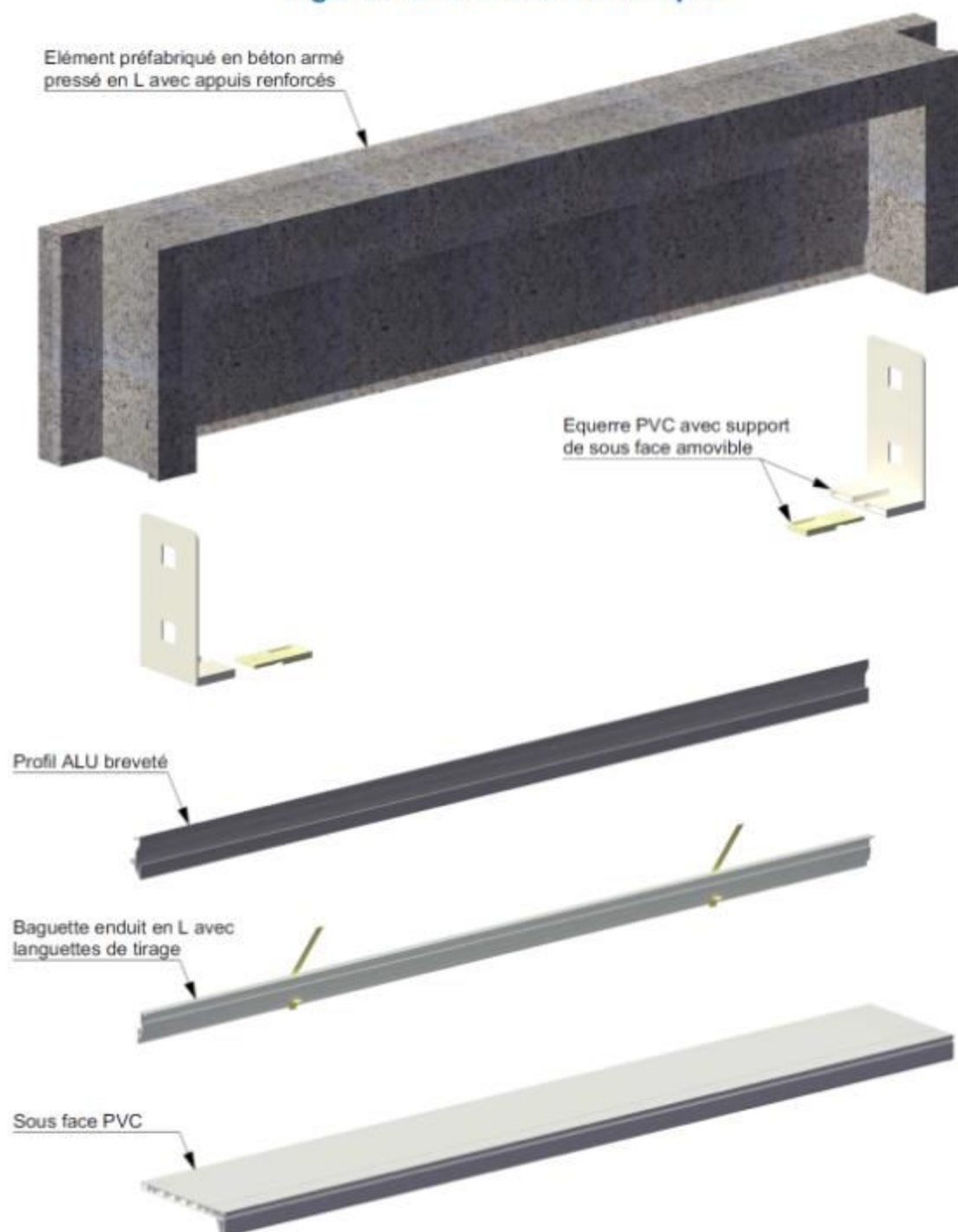


Figure 5.1 - PREFATEC PPR

# PREFATEC \_ Réf PPR

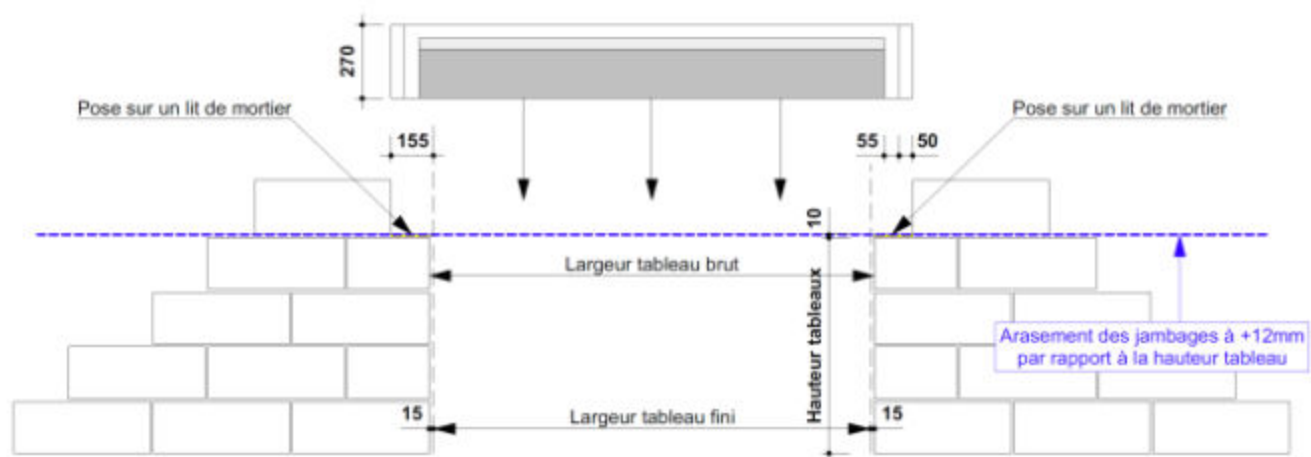
## Composants PREFATEC PPR avec appuis renforcés

### Figures du Dossier Technique

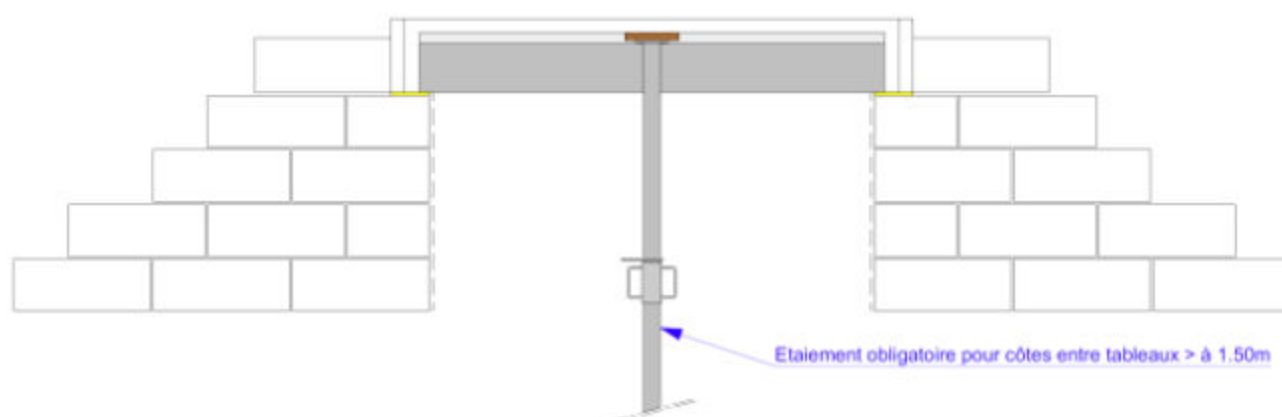


**Figure 5.2 - PREFATEC PPR**

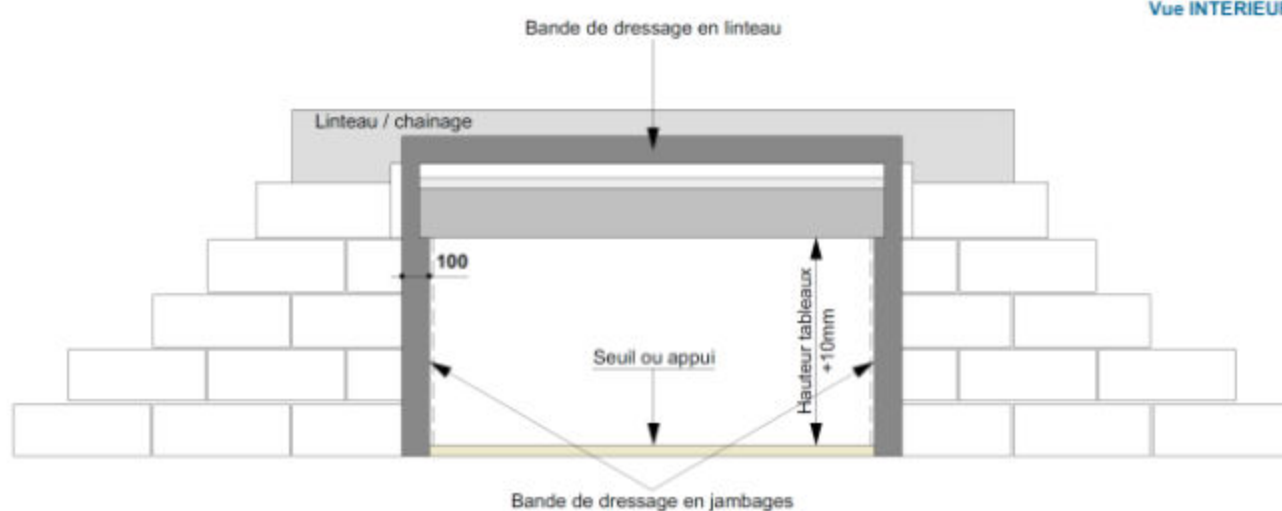
**ATTENTION HAUTEUR DE POSE : +10mm par rapport à la hauteur tableaux finis.** Vue INTERIEURE



Vue INTERIEURE



Vue INTERIEURE



**Figure 5.3 - PREFATEC PPR**

## Processus de pose du bloc baie

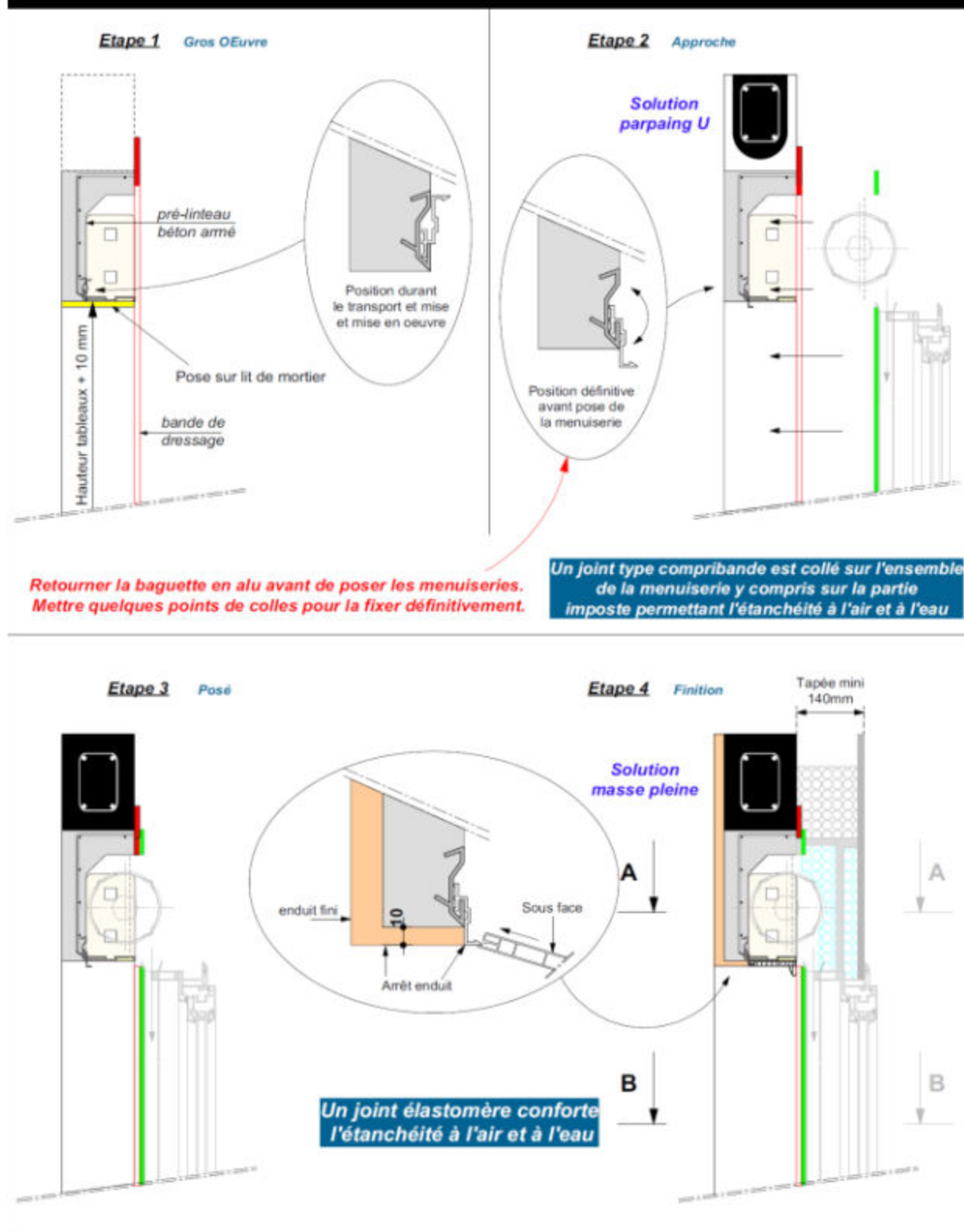
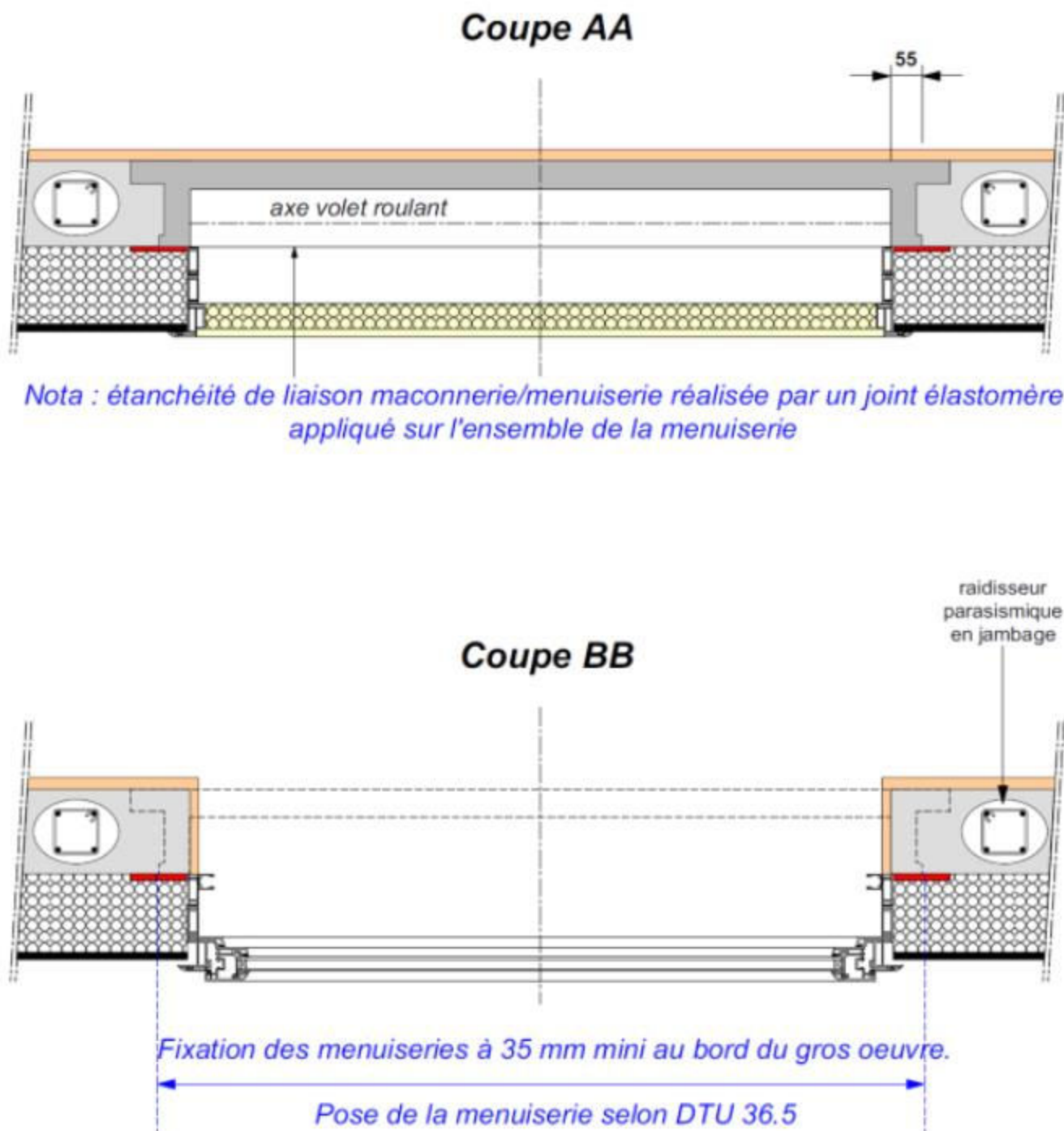


Figure 5.4 - PREFATEC PPR

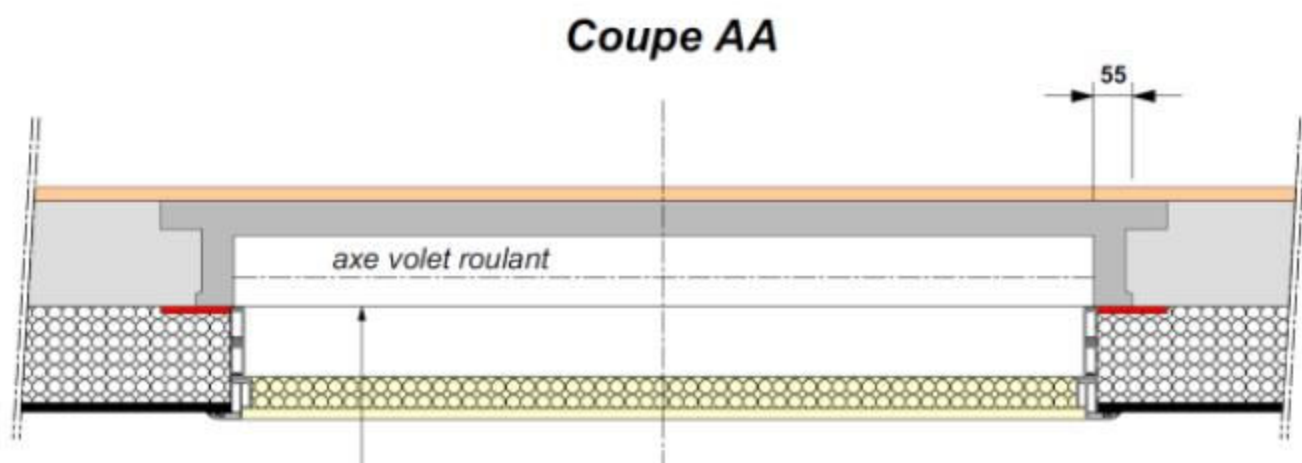


## Principe de pose en zone sismique

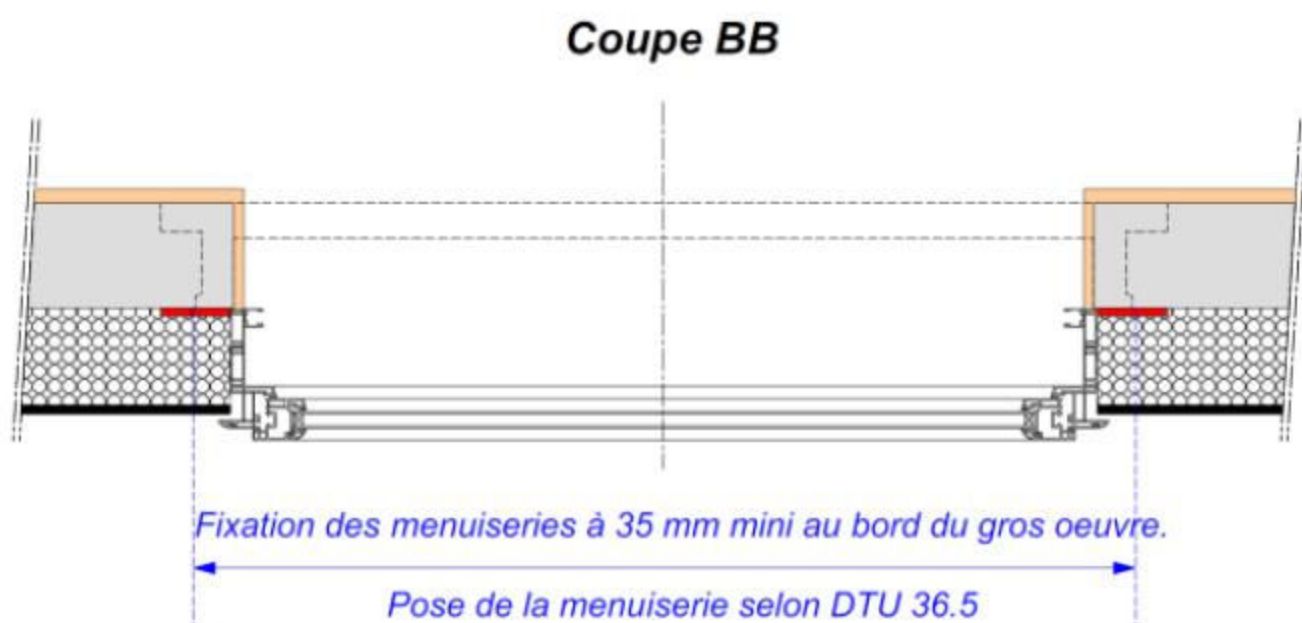


**Figure 5.5 - PREFATEC PPR**

## Principe de pose en zone non sismique



*Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie*



**Figure 5.6 - PREFATEC PPR**



# PREFATEC \_ Réf PPC

pré-linteau en béton armé pressé *avec appuis renforcés*

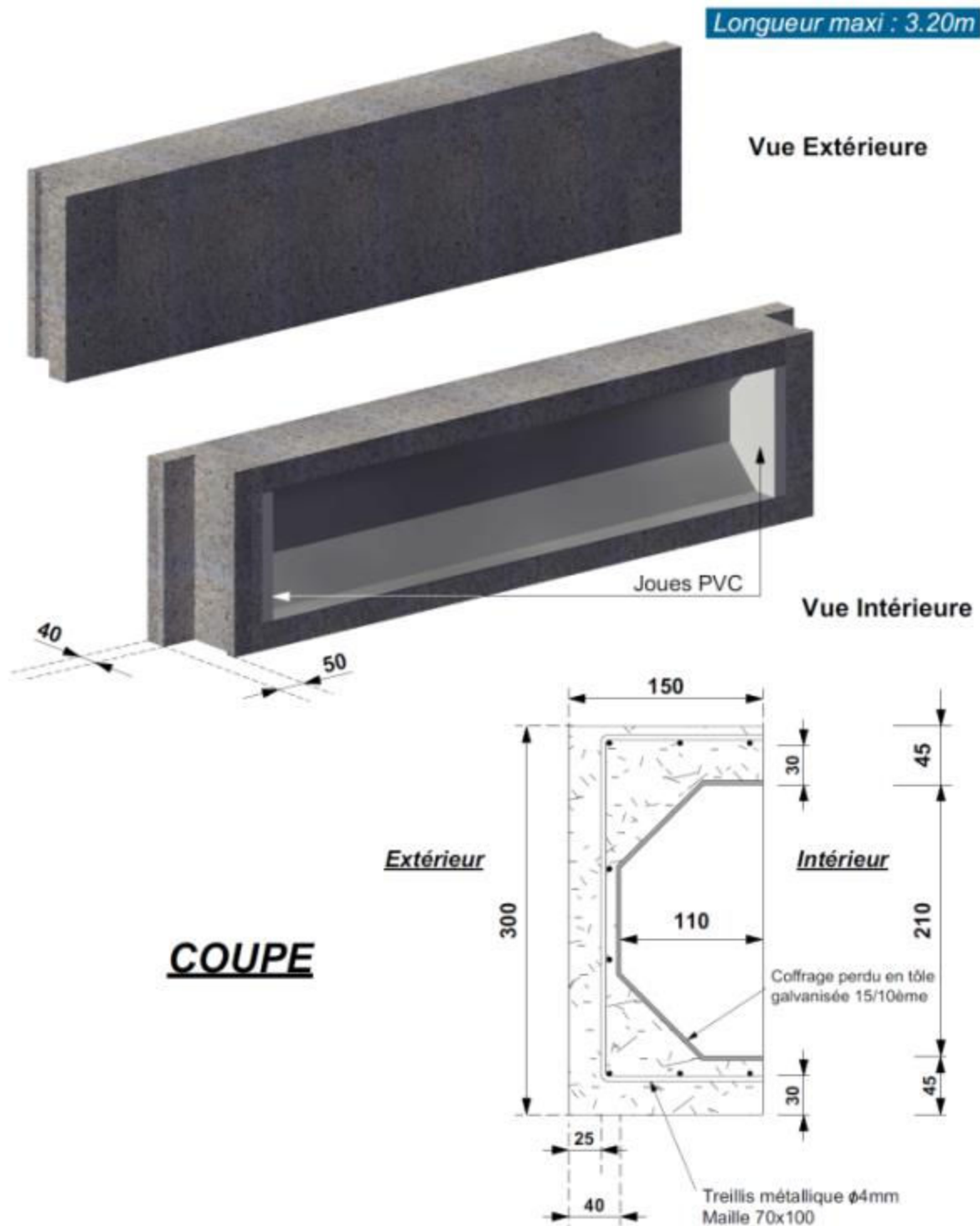


Figure 6.1 - PREFATEC PPC

# **PREFATEC \_ Réf PPC**

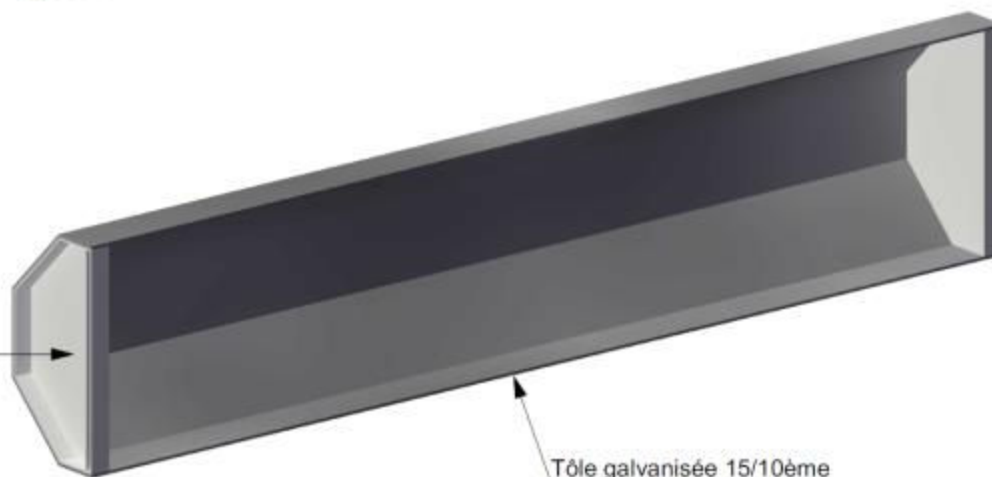
## **Composants PREFATEC PPC avec appuis renforcés**

### **Figures du Dossier Technique**

Elément préfabriqué en béton armé pressé en C avec appuis renforcés

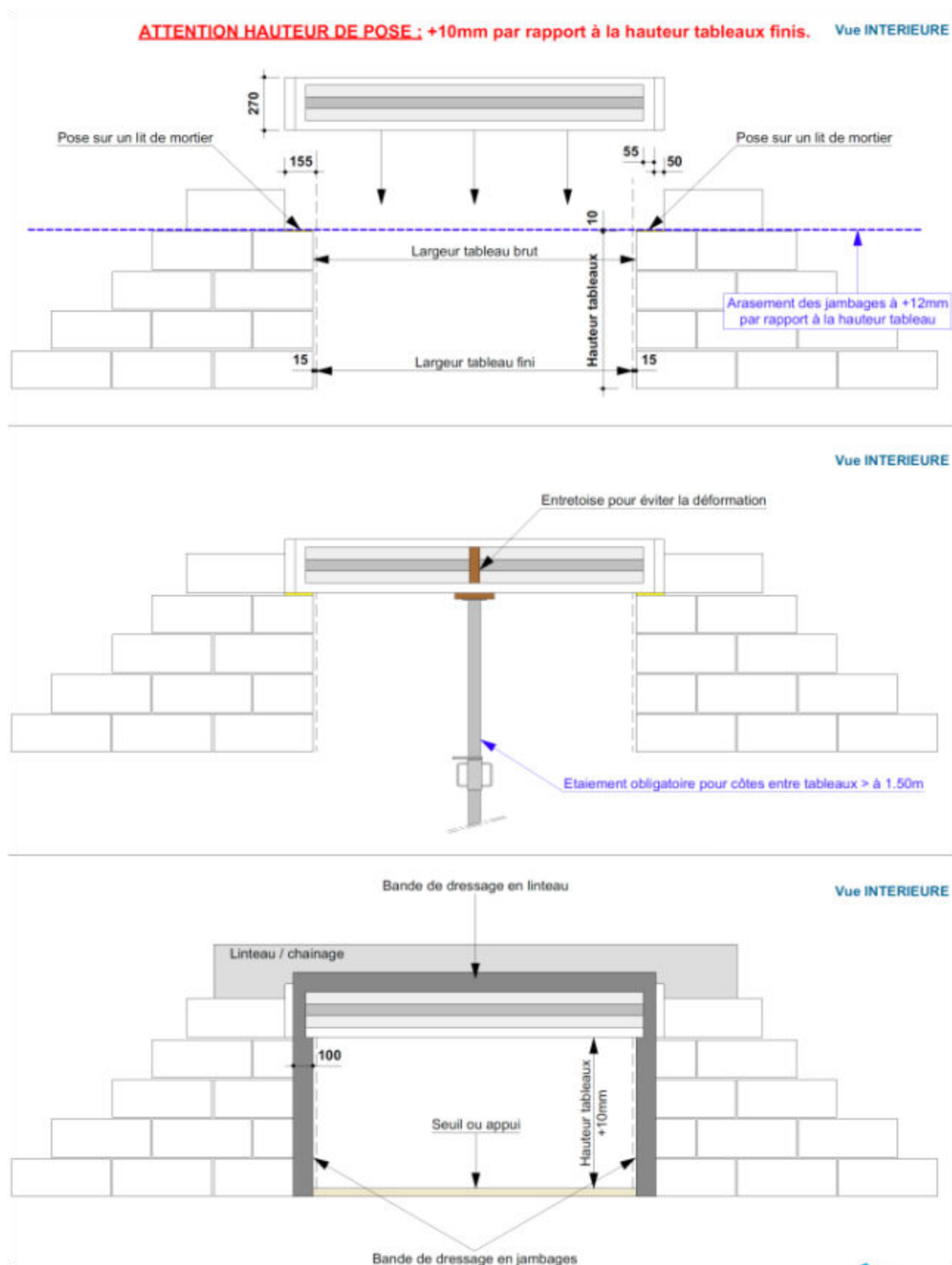


Joues PVC



Tôle galvanisée 15/10ème

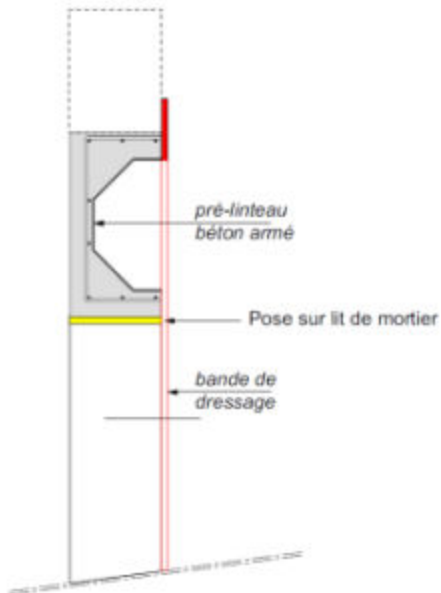
**Figure 6.2 - PREFATEC PPC**



## Processus de pose du bloc baie

### Etape 1

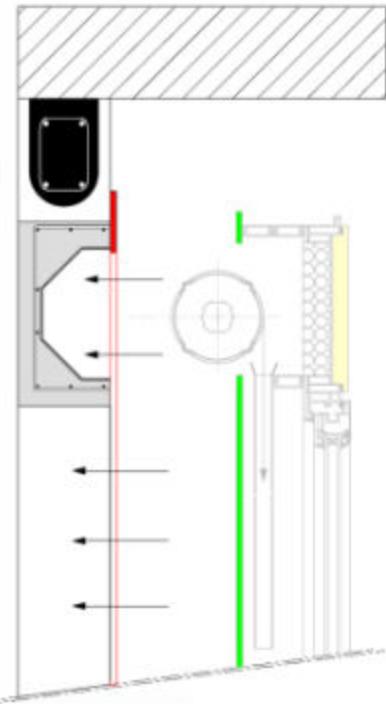
Gros OEuvre



### Etape 2

Approche

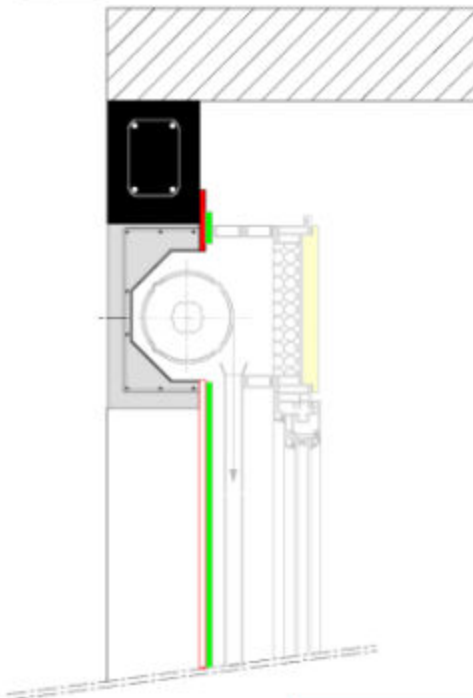
Solution parpaing U



Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

### Etape 3

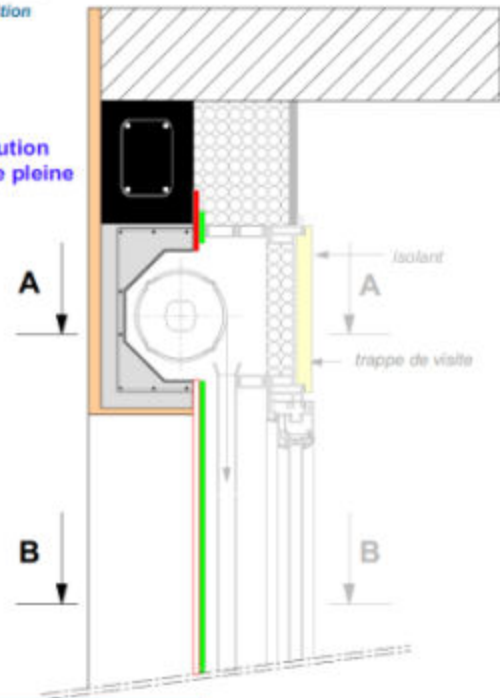
Posé



### Etape 4

Finition

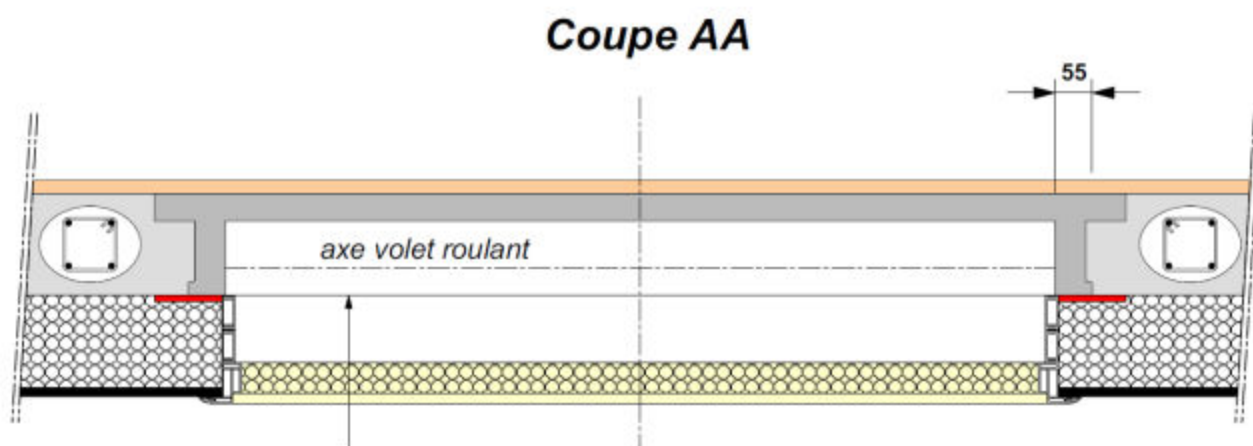
Solution masse pleine



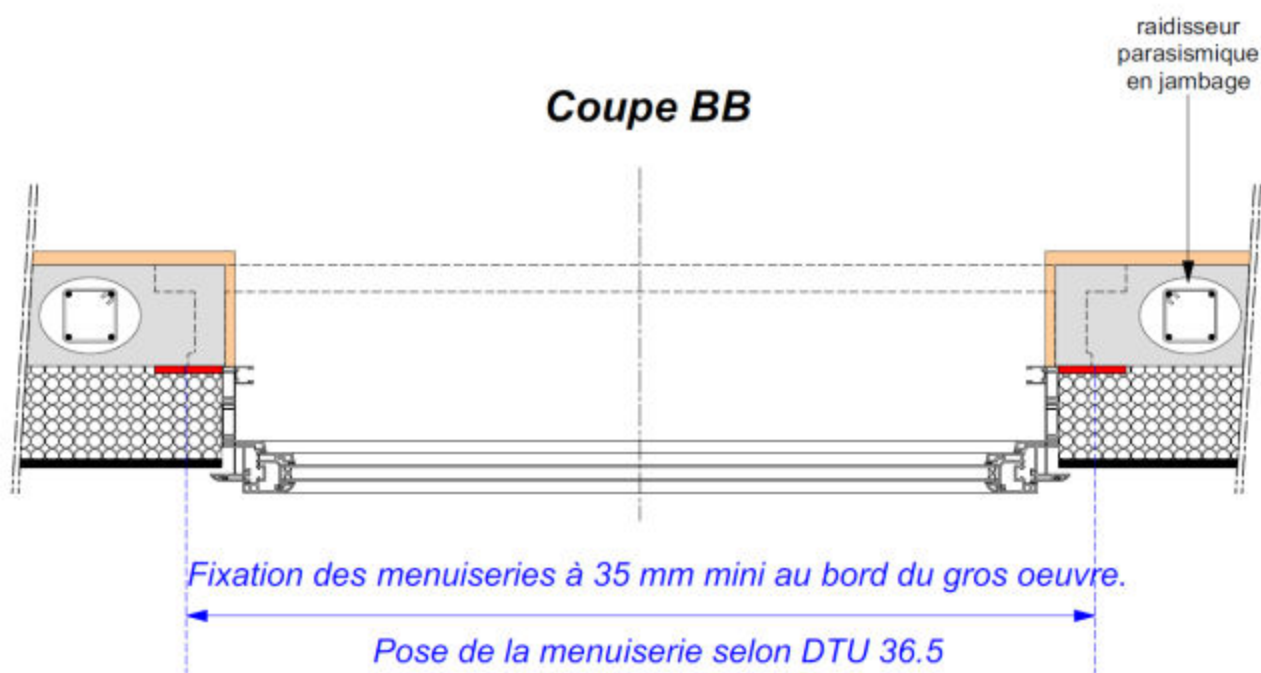
Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau

Figure 6.4 - PREFATEC PPC

## Principe de pose en zone sismique

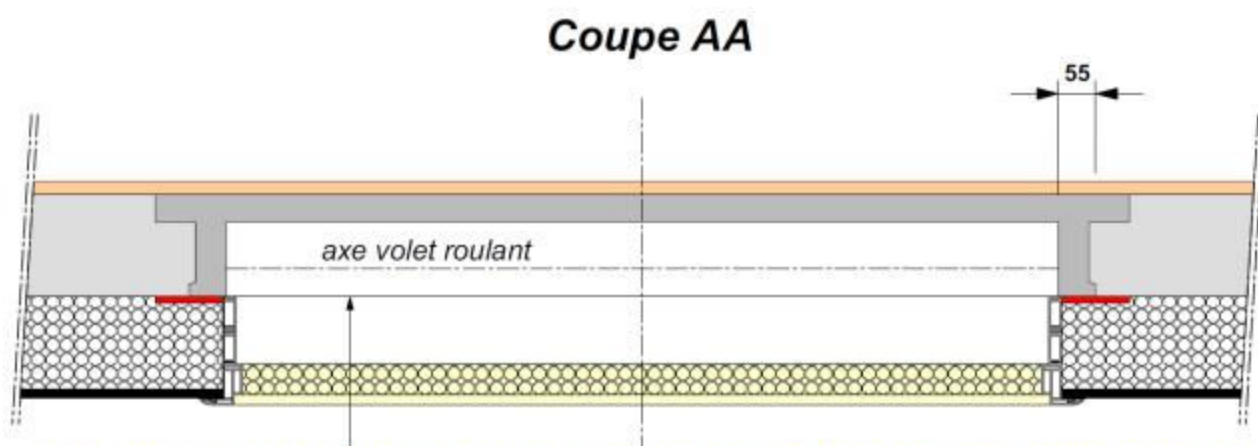


*Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie*

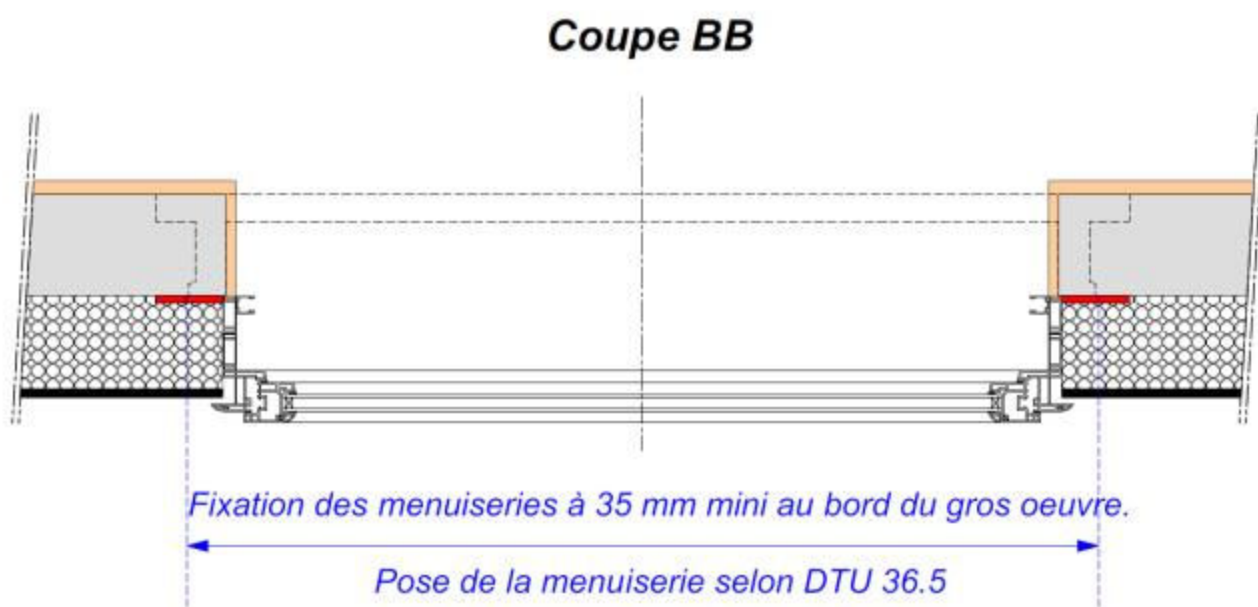


**Figure 6.5 - PREFATEC PPC**

## Principe de pose en zone non sismique



*Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie*

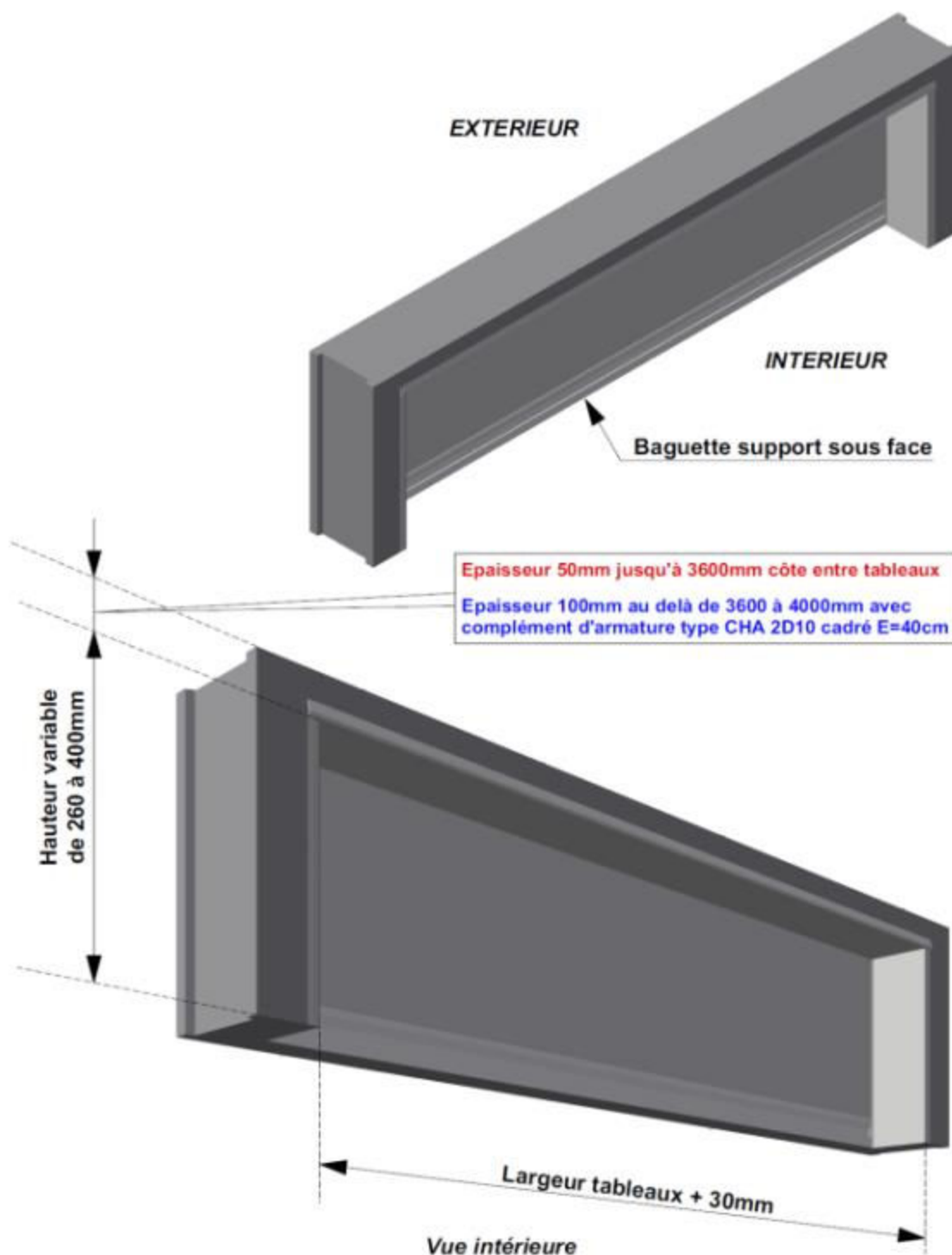


**Figure 6.6 - PREFATEC PPC**



# PREFATEC - BSO 150

*Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 150mm*



**Figure 7.1 - PREFATEC BSO 150**

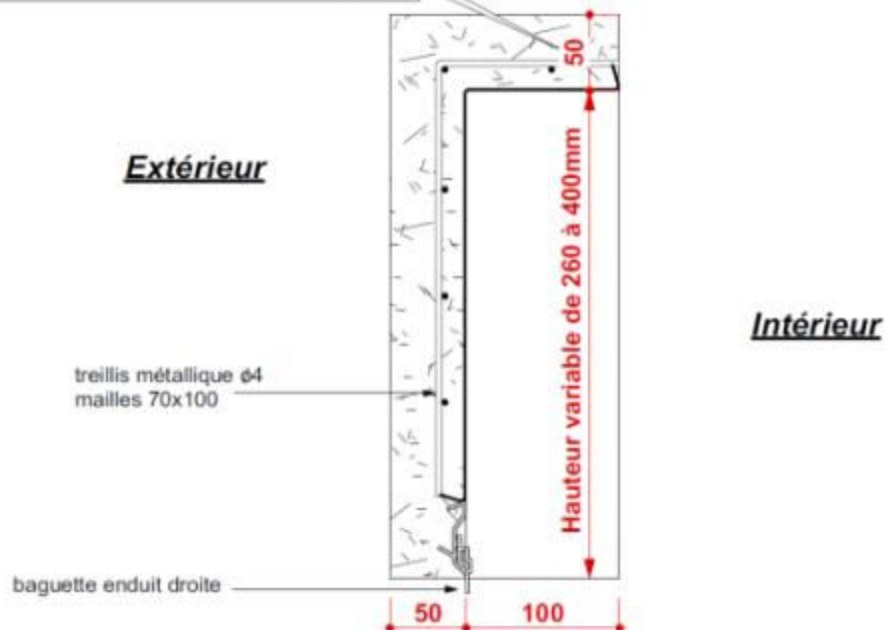


# PREFATEC - BSO 150

## Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 150mm

Epaisseur 50mm jusqu'à 3600mm côte entre tableaux

**COUPE**



Epaisseur 100mm de 3600 à 4000mm côte entre tableaux avec complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm

**COUPE**

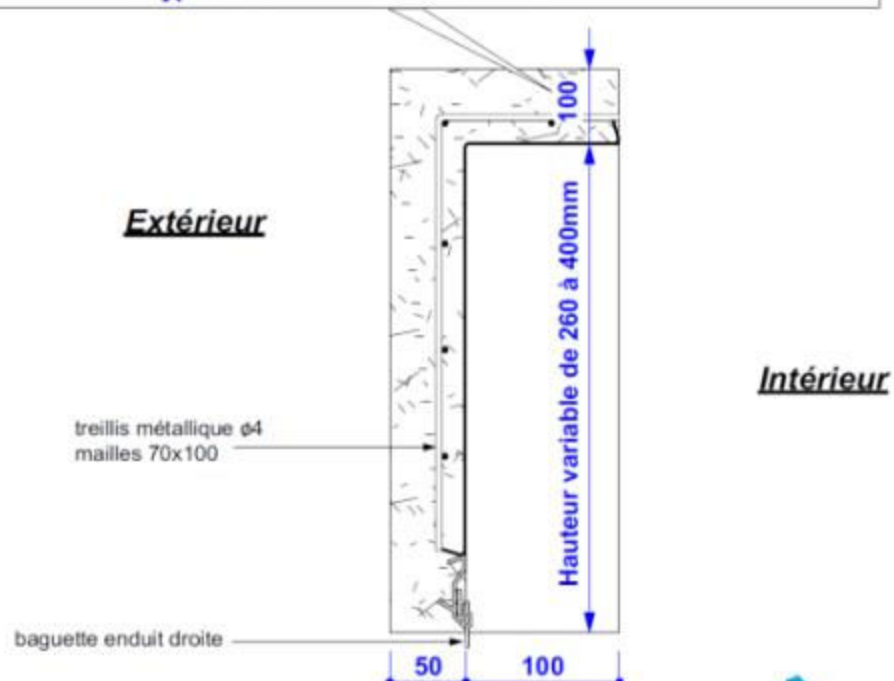


Figure 7.2 - PREFATEC BSO 150

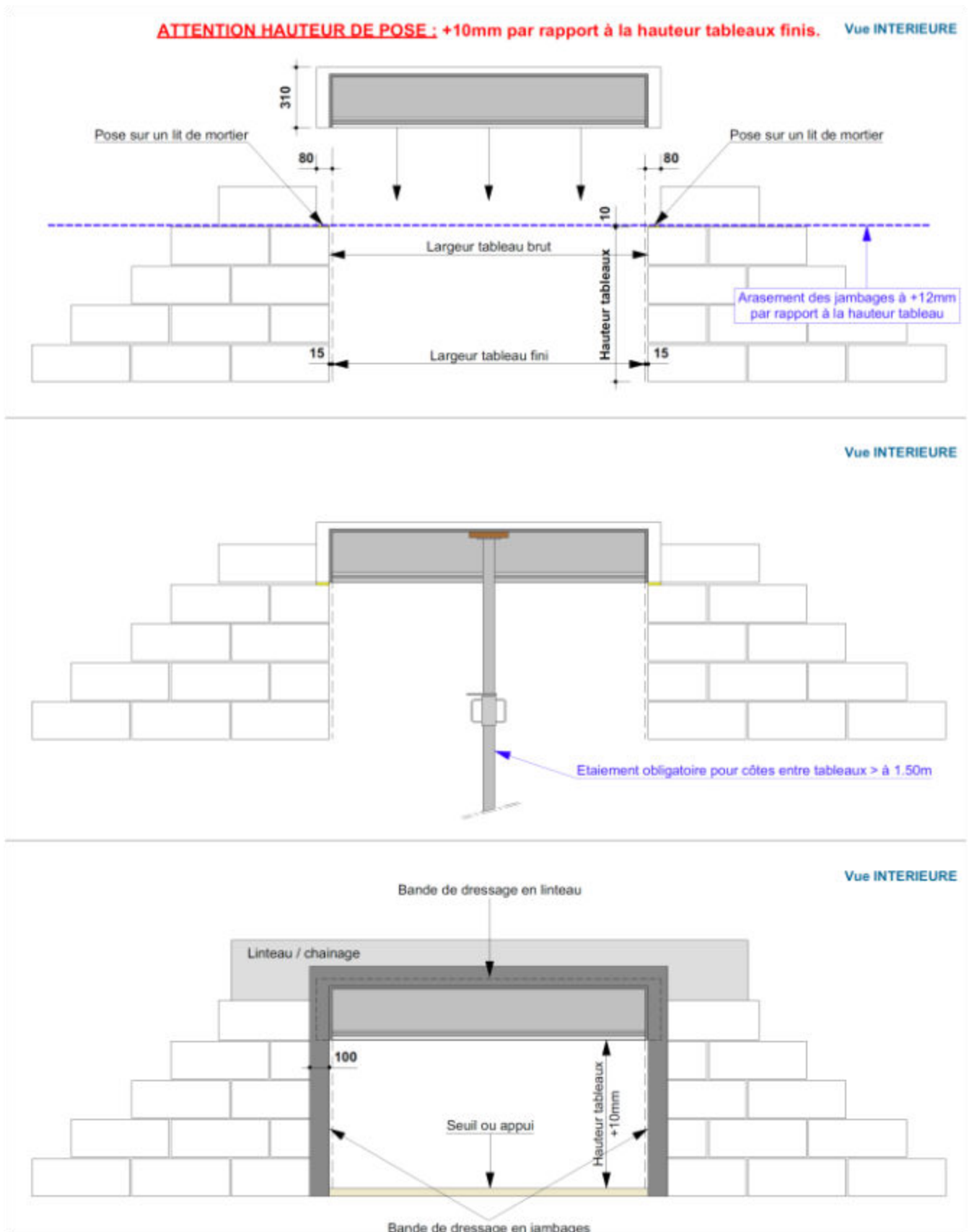


Figure 7.3 - PREFATEC BSO 150

## Processus de pose baie et brise soleil

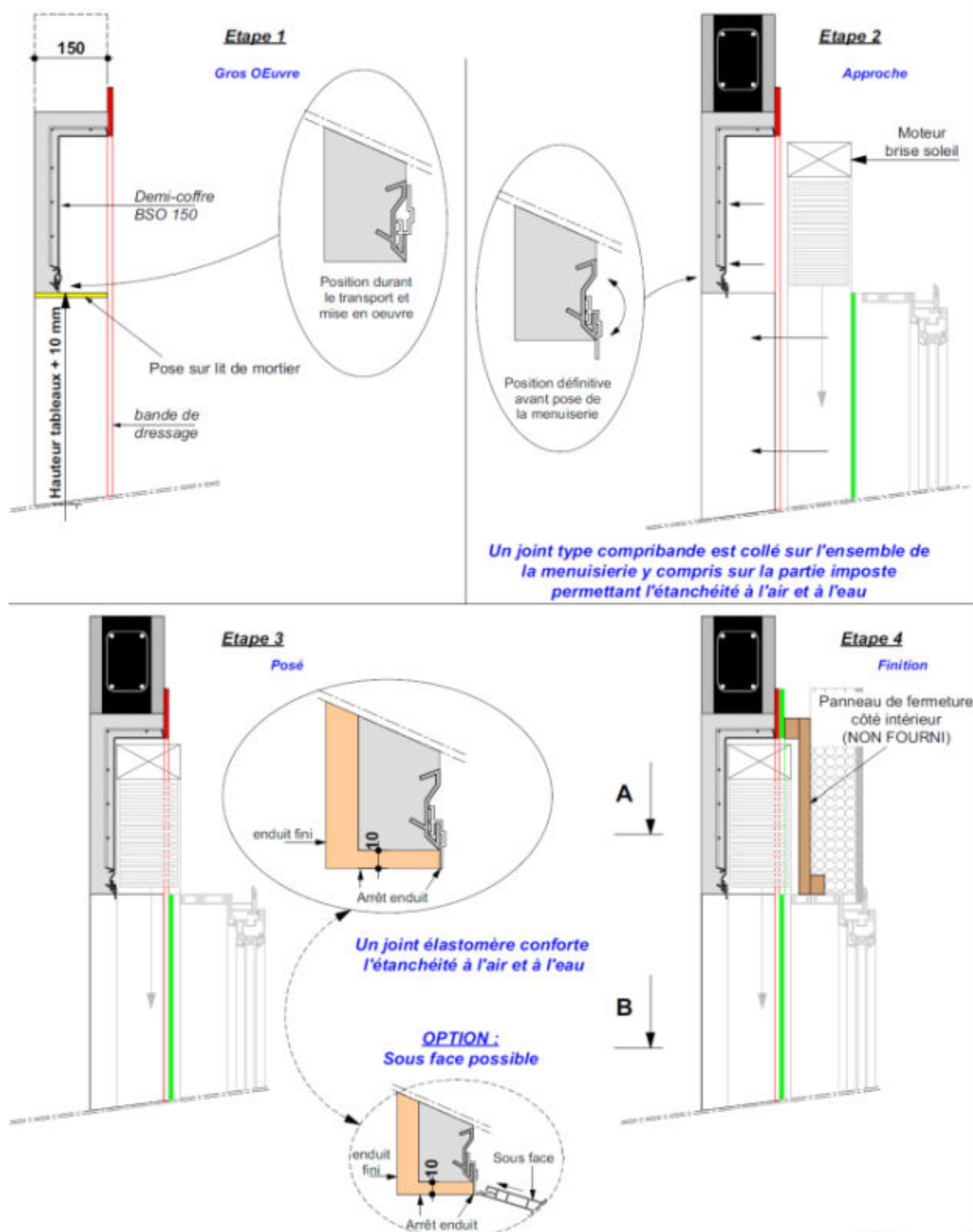
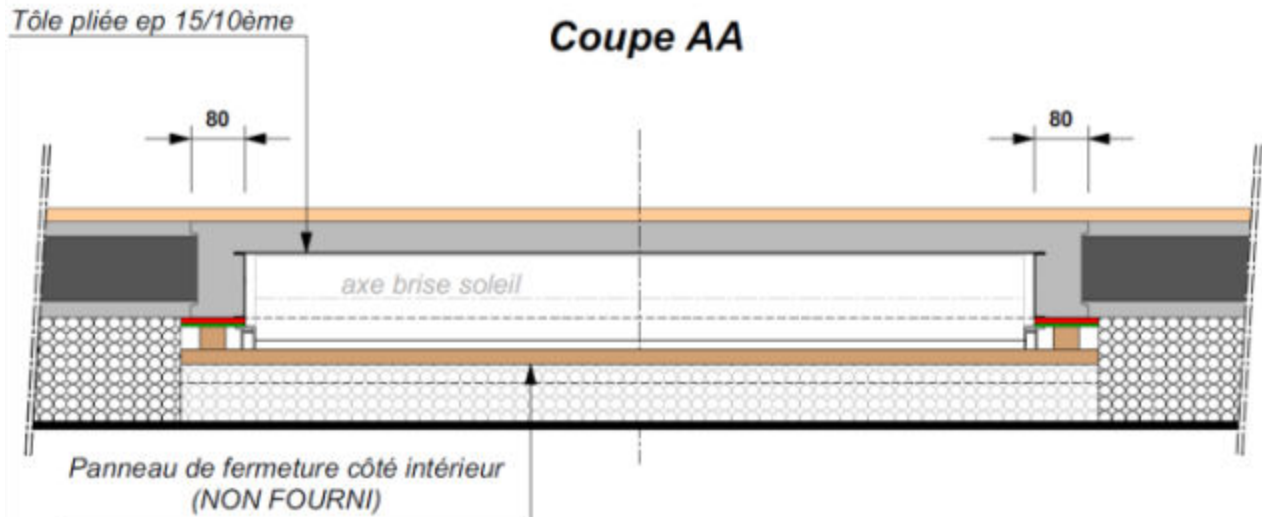


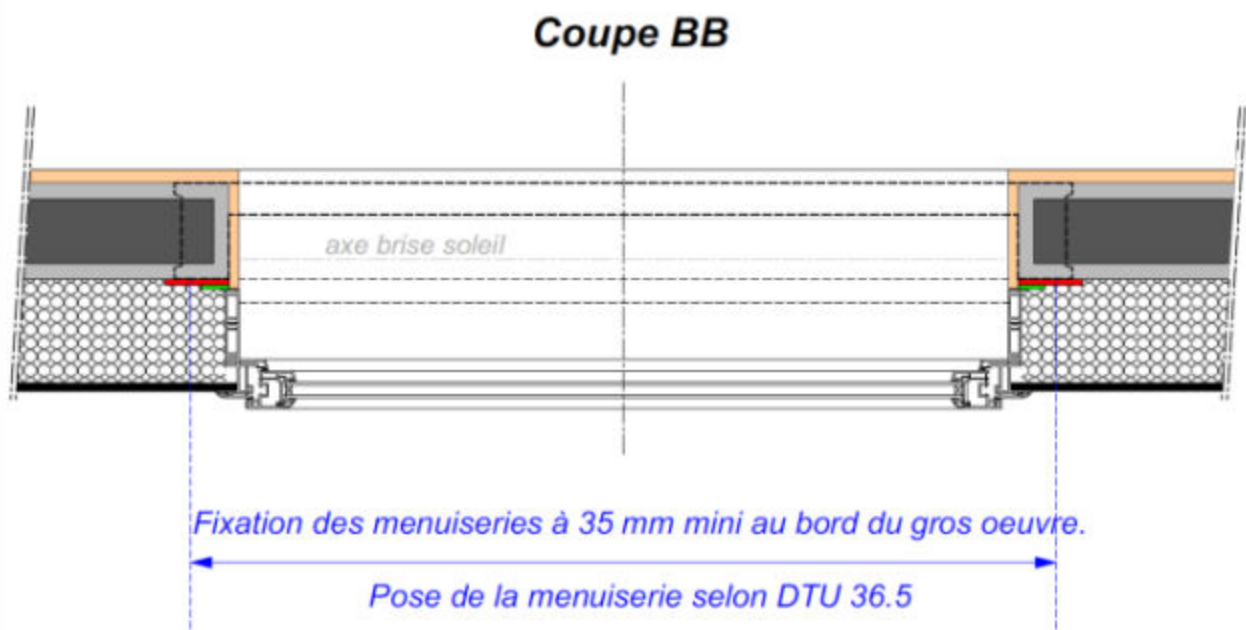
Figure 7.4 - PREFATEC BSO 150

## Principe bloc à bancher de 150



Nota :

Etanchéité de liaison maçonnerie / panneau de fermeture et menuiserie réalisé par un joint élastomère.



**Figure 7.5 - PREFATEC BSO 150**

# PREFATEC - BSO 150

## Composants BSO 150mm

### Figures du Dossier Technique

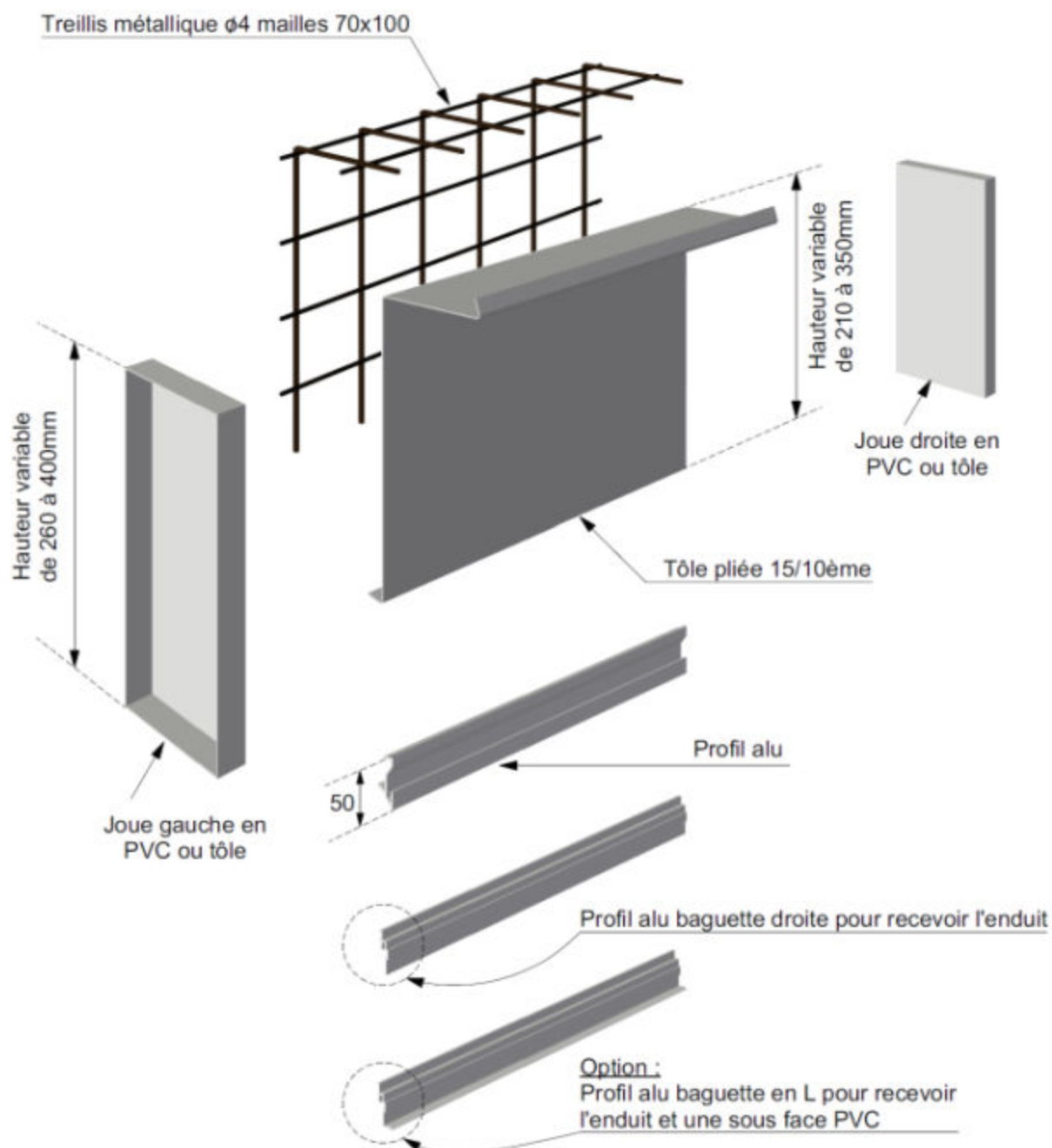


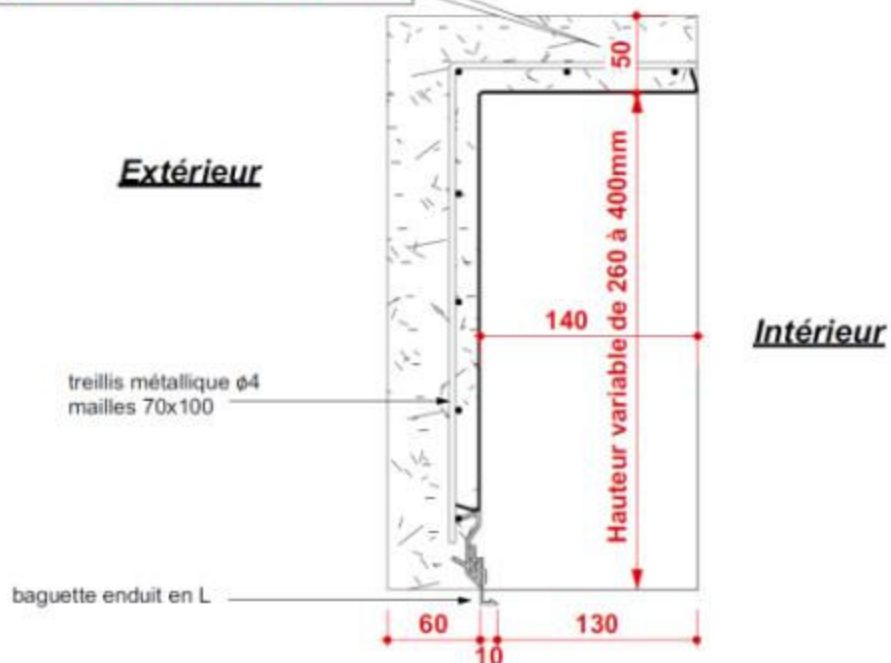
Figure 7.6 - PREFATEC BSO 150

# PREFATEC - BSO 200

*Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 200mm (baguette enduit en L)*

Epaisseur 50mm jusqu'à 3600mm côte entre tableaux

**COUPE**



Epaisseur 100mm de 3600 à 4000mm côte entre tableaux avec complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm

**COUPE**

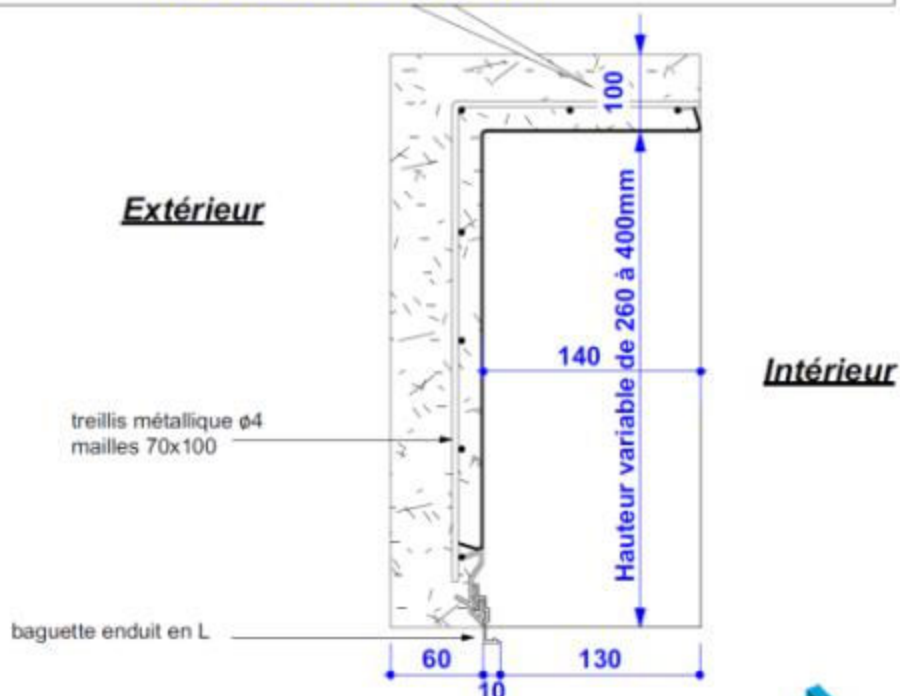


Figure 8.1 - PREFATEC BSO 200

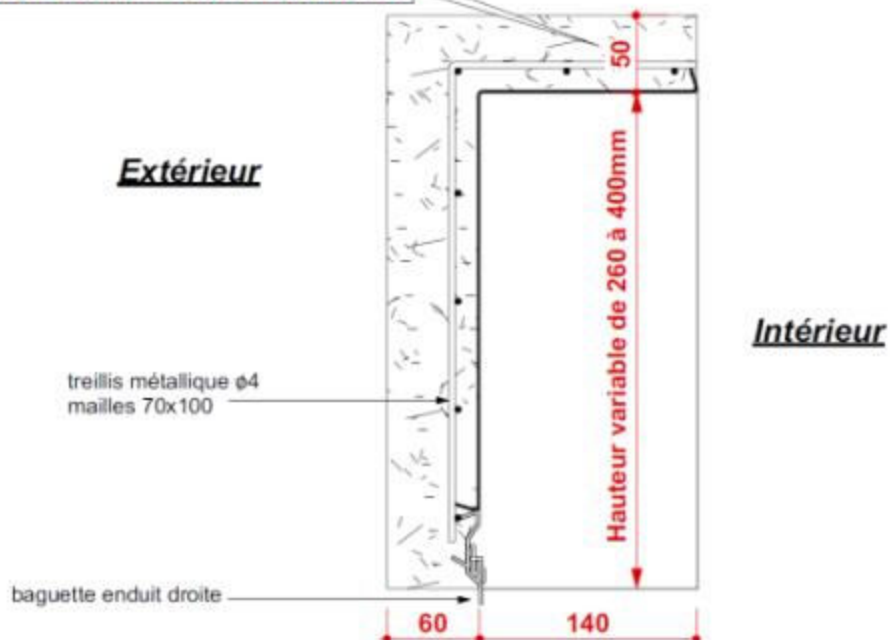


# PREFATEC - BSO 200

*Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 200mm (baguette enduit droite)*

Epaisseur 50mm jusqu'à 3600mm côte entre tableaux

**COUPE**



Epaisseur 100mm de 3600 à 4000mm côte entre tableaux avec complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm

**COUPE**

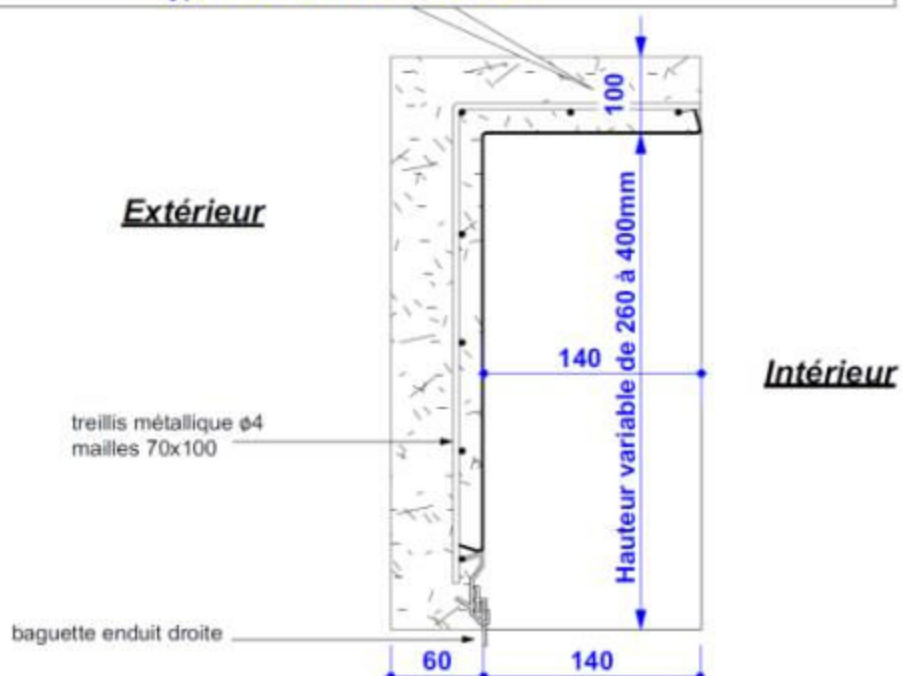


Figure 8.2 - PREFATEC BSO 200



## Processus de pose baie et brise soleil

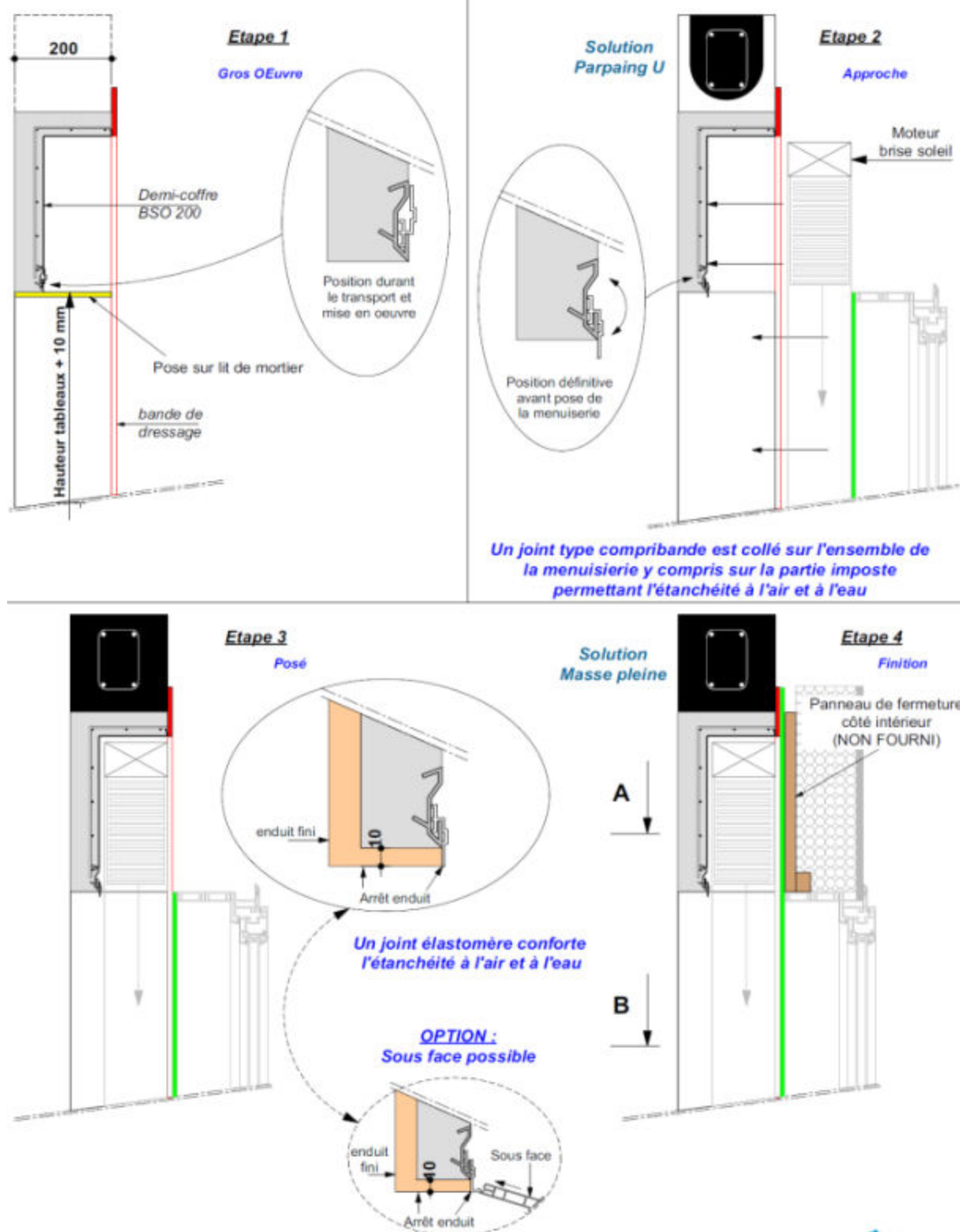
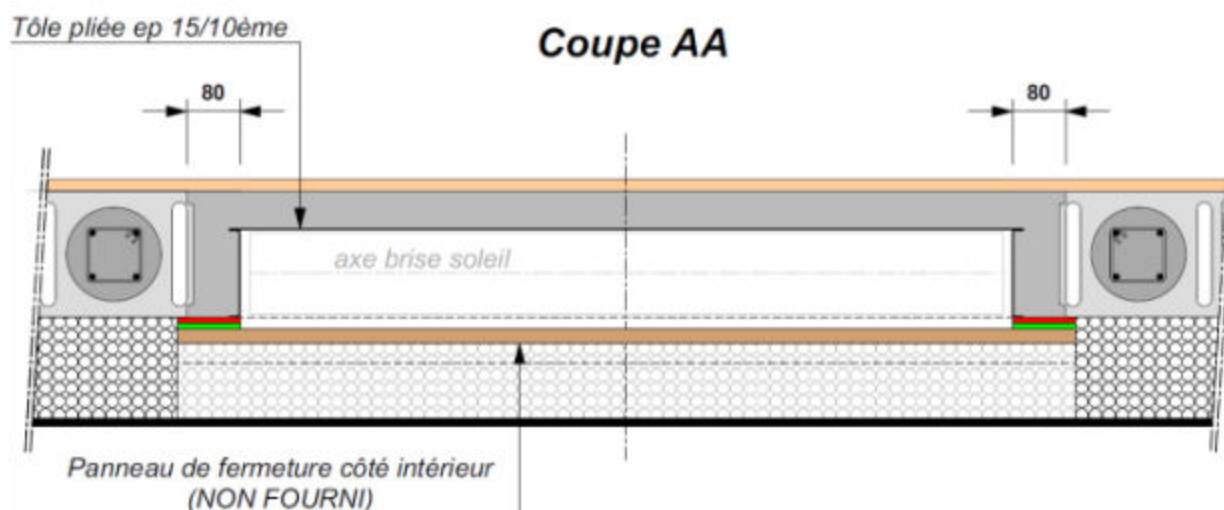


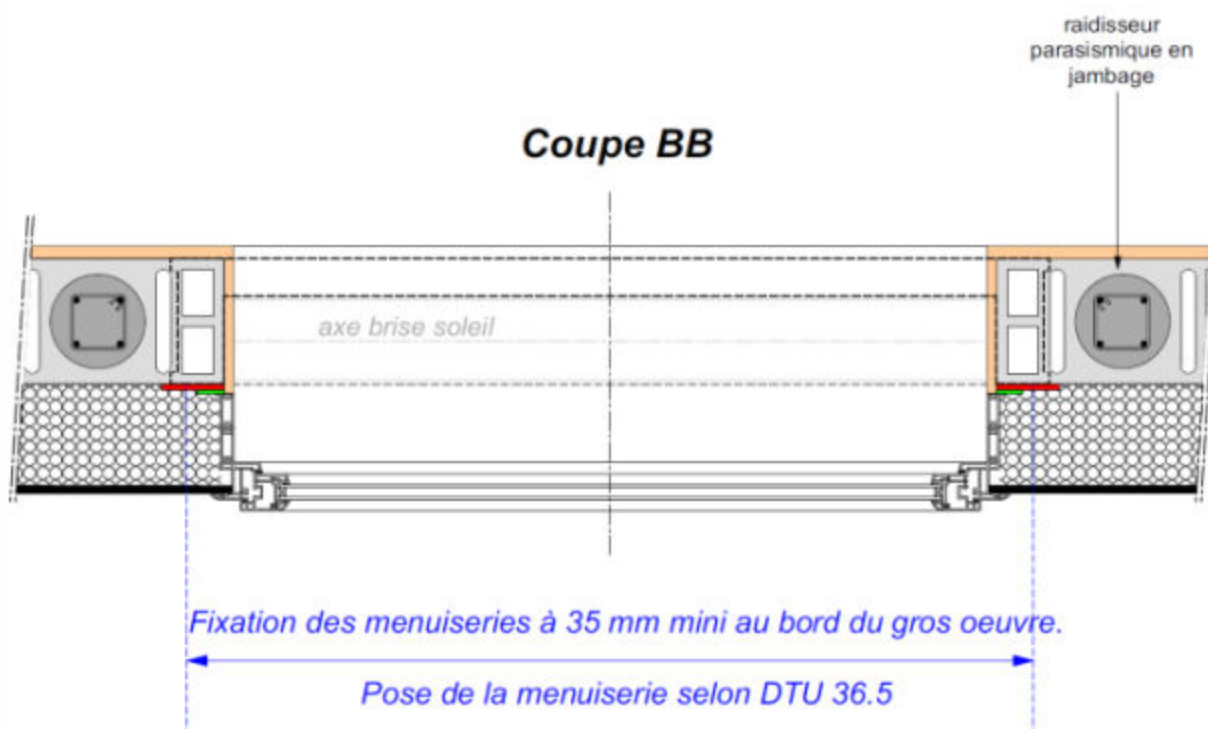
Figure 8.3 - PREFATEC BSO 200

## Principe de pose en zone sismique



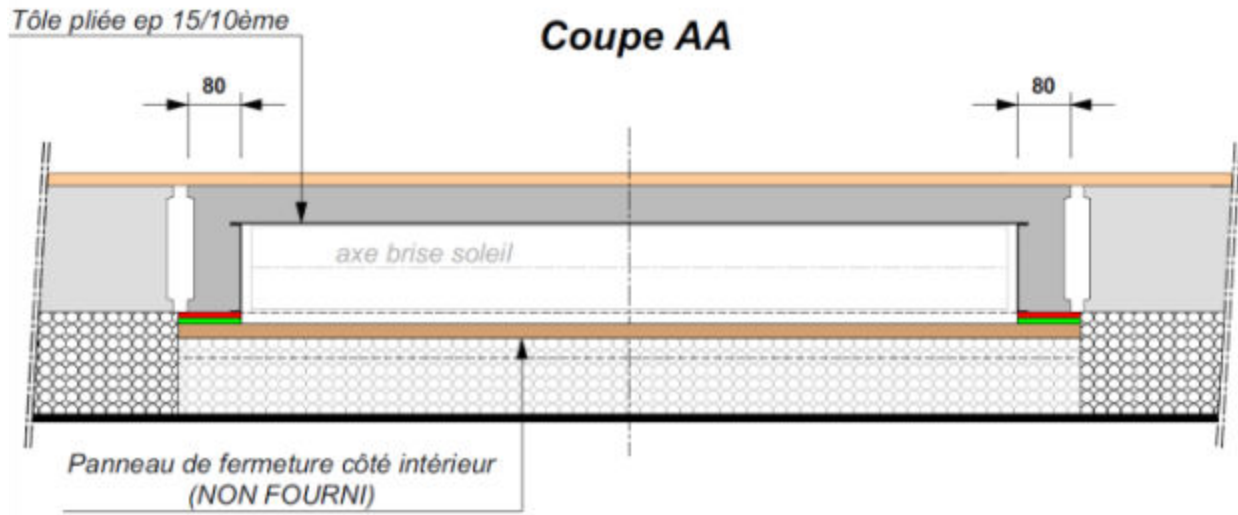
Nota :

Etanchéité de liaison maçonnerie / panneau de fermeture et menuiserie réalisé par un joint élastomère.



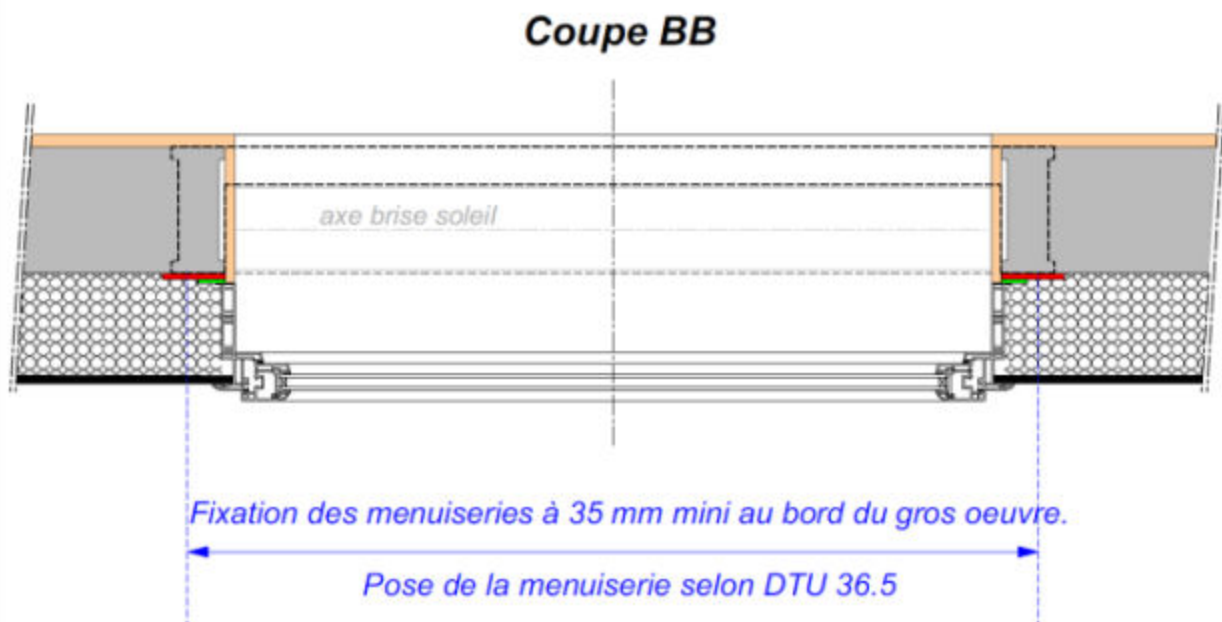
**Figure 8.4 - PREFATEC BSO 200**

## Principe de pose en zone non sismique

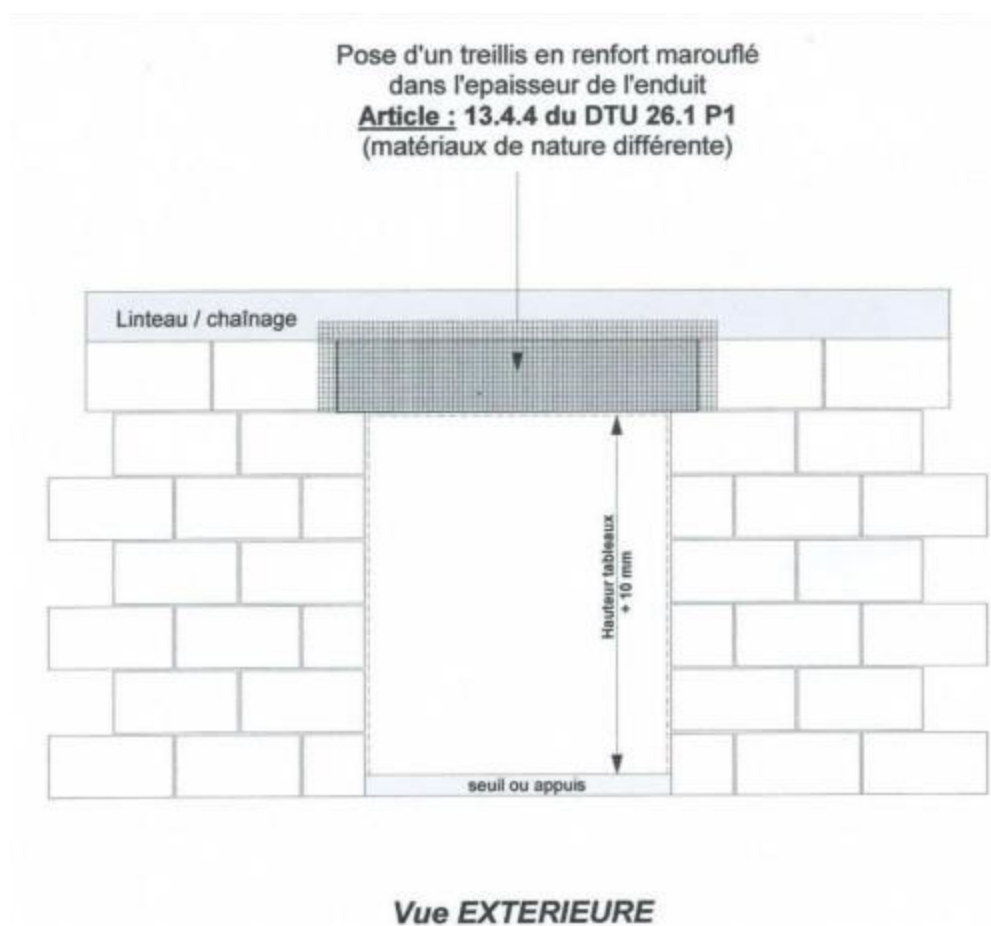


Nota :

Etanchéité de liaison maçonnerie / panneau de fermeture et menuiserie réalisé par un joint élastomère.



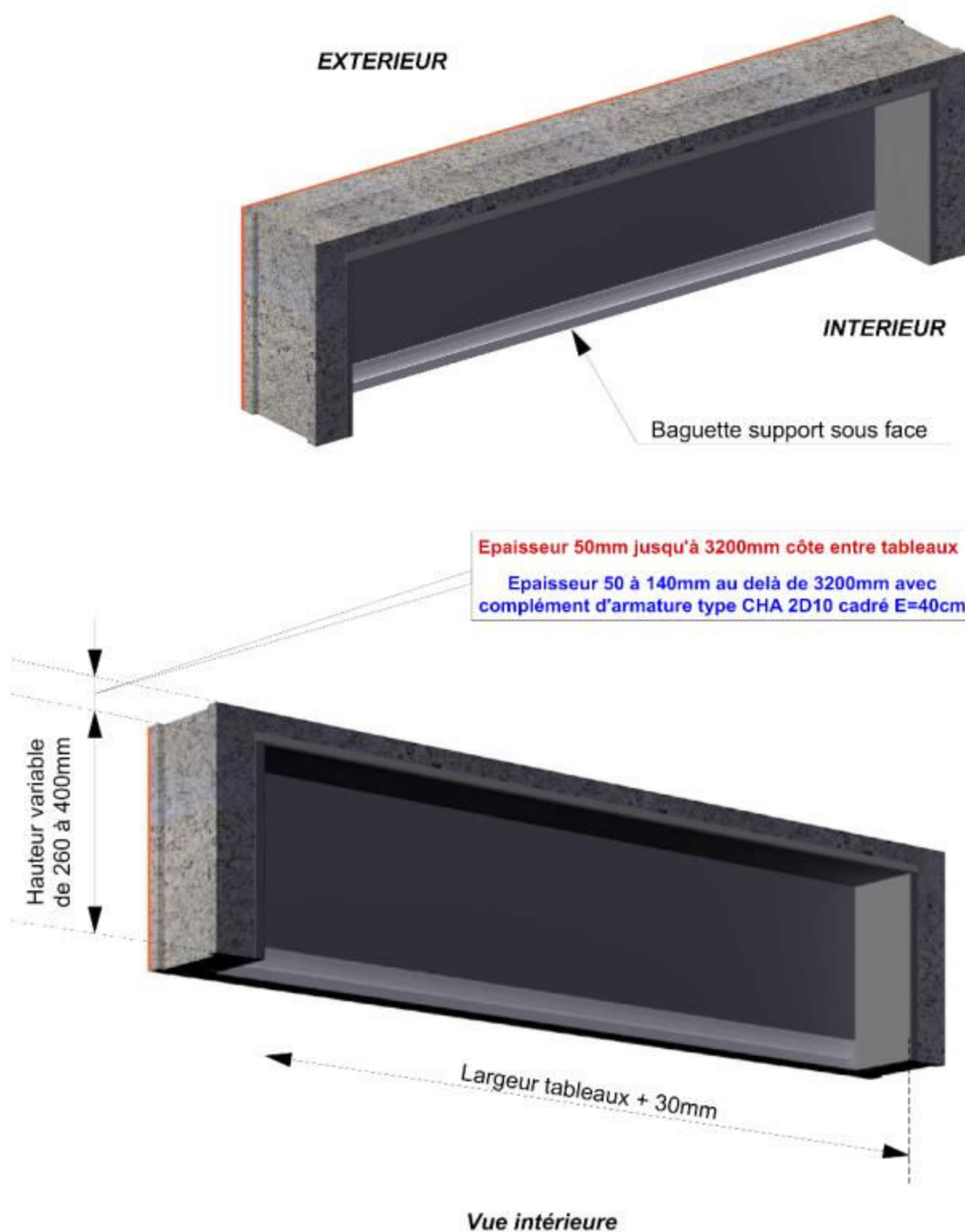
**Figure 8.5 - PREFATEC BSO 200**



**Figure 9 – PREFATEC BSO 200**

# PREFATEC BSB 200

*Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 200mm*



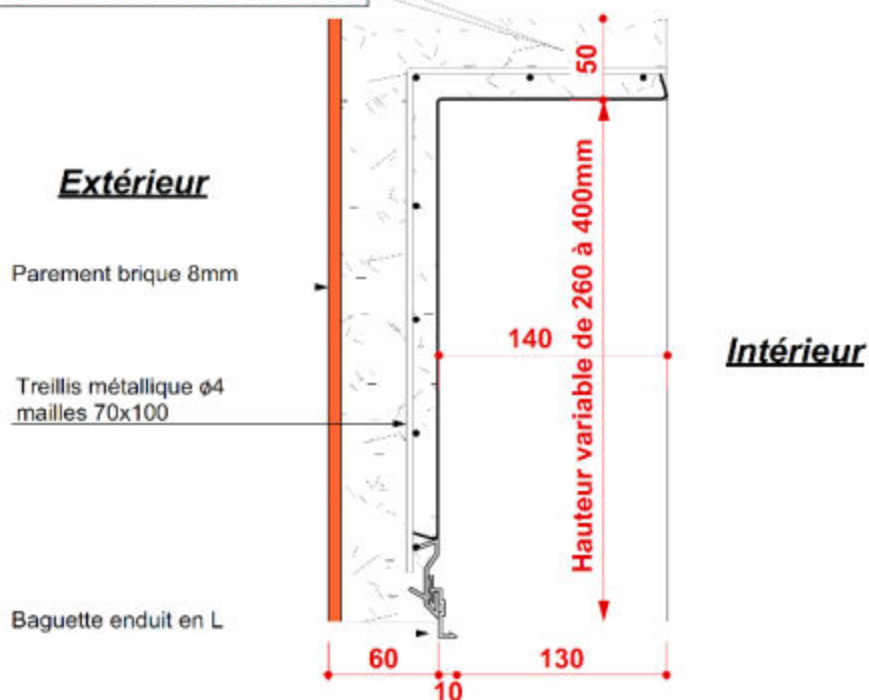
**Figure 10.1 - PREFATEC BSB 200**

# PREFATEC BSB 200

**Demi-coffre Brise soleil pour mur ép 200mm (baguette enduit en L)**

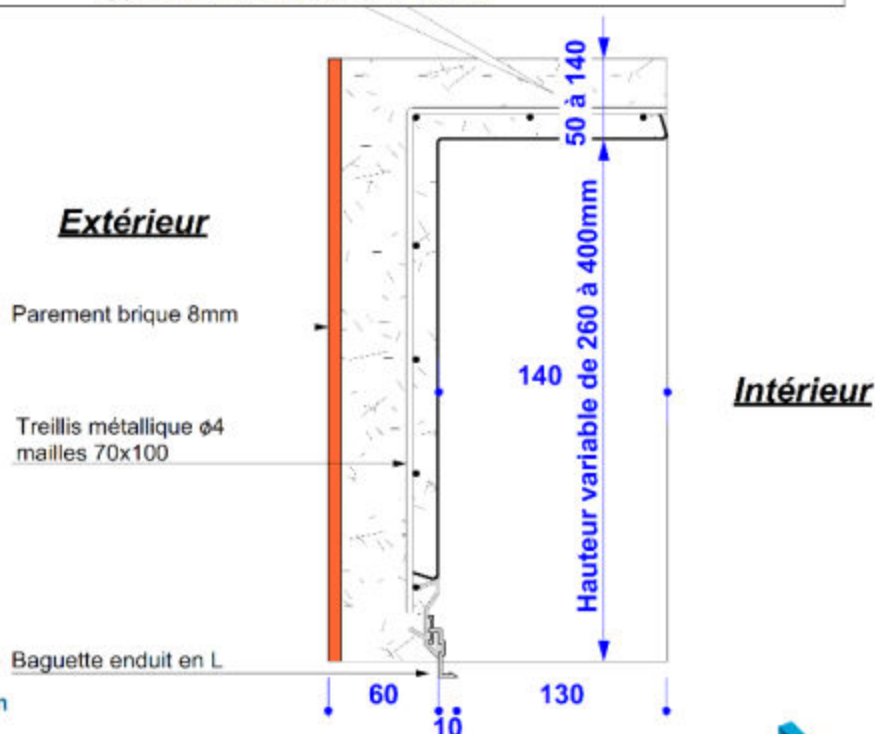
**Epaisseur 50mm jusqu'à 3200mm côte entre tableaux**

**COUPE**



**Epaisseur 50 à 140mm > 3200mm côte entre tableaux avec complément d'armature type CHA 2D10 cadré E=40cm**

**COUPE**



Uniquement sur consultation

**Figure 10.2 - PREFATEC BSB 200**



# PREFATEC BSB 200

## Composants BSB 200mm

### Figures du Dossier Technique

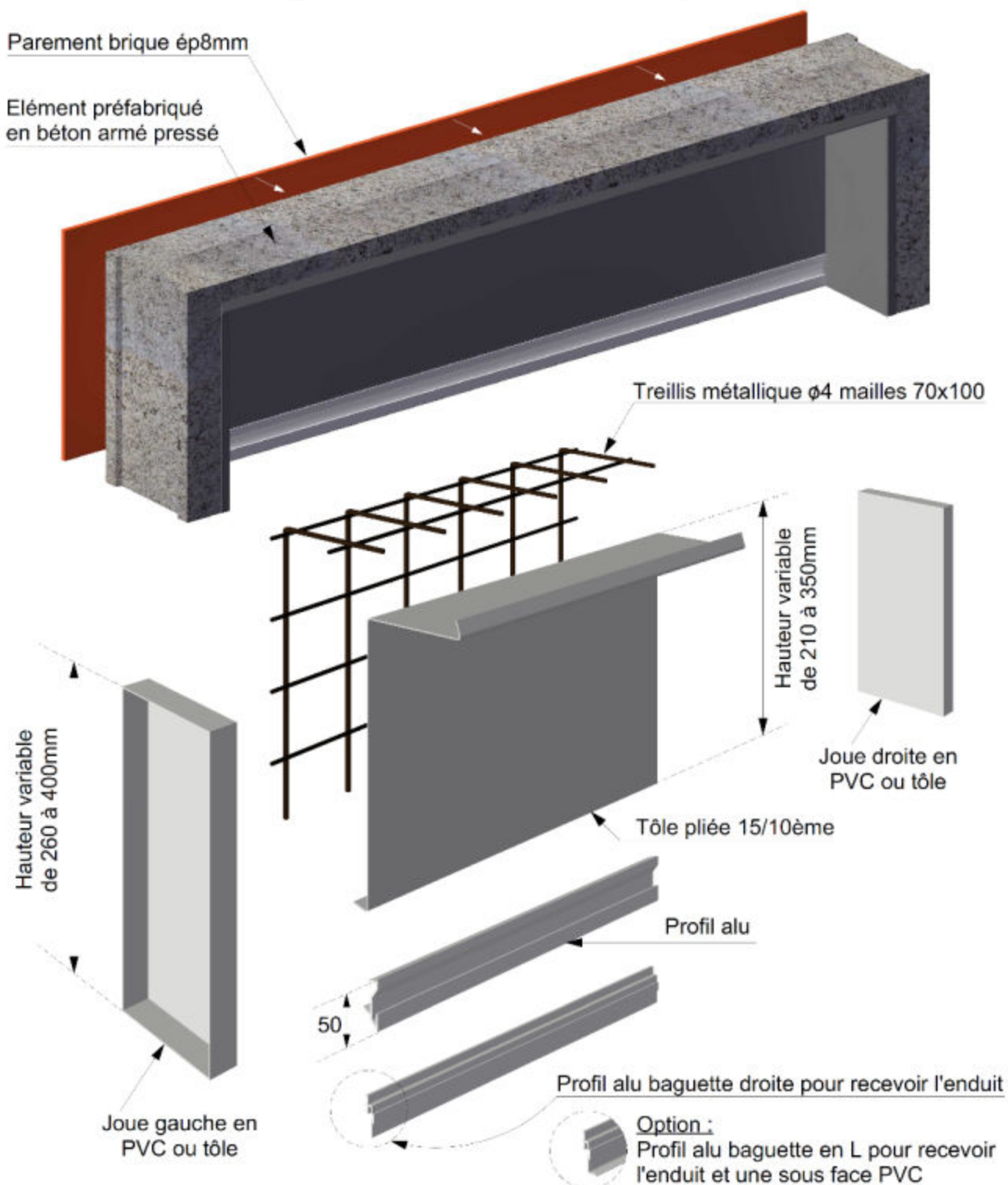
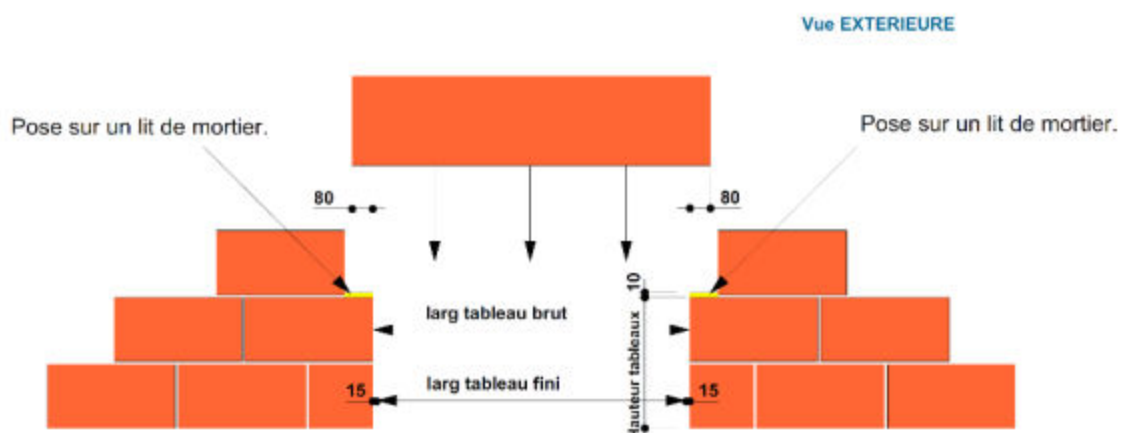


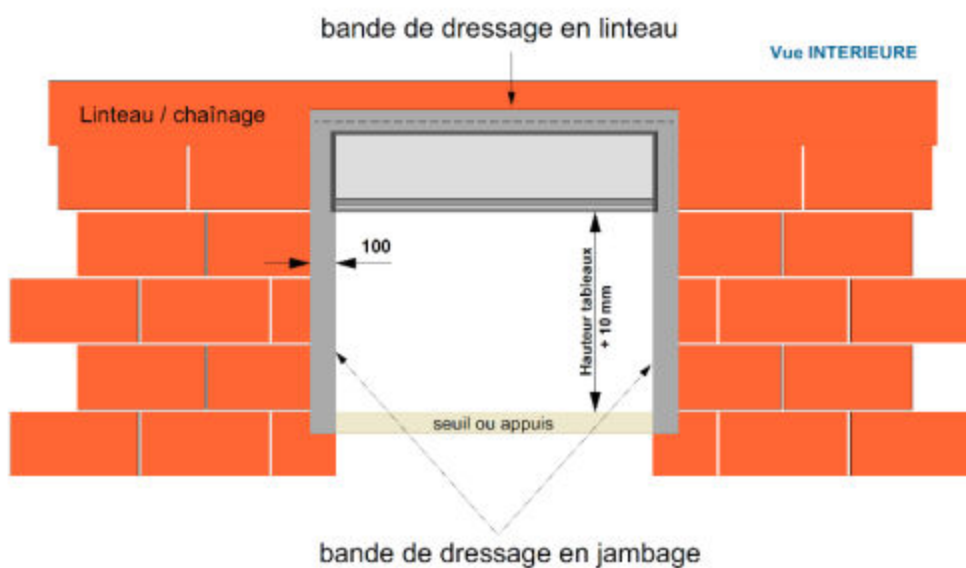
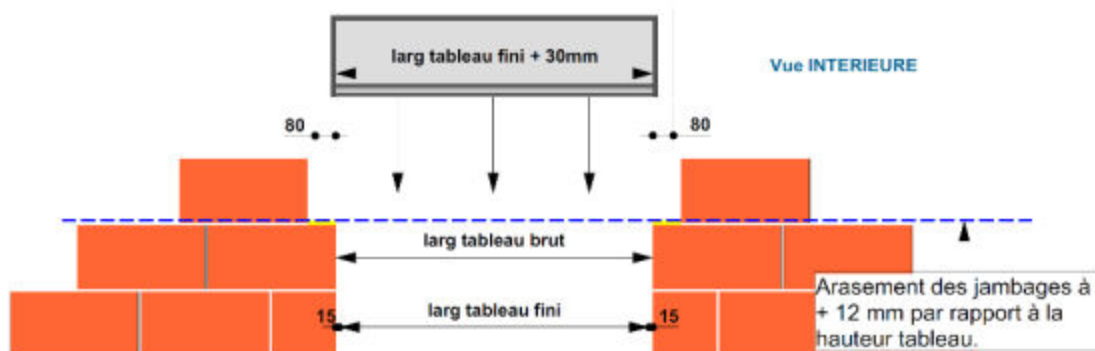
Figure 10.3 - PREFATEC BSB 200



## Processus de pose étape Gros-Oeuvre



**ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.**



**Figure 10.4 - PREFATEC BSB 200**

## Processus de pose baie et brise soleil

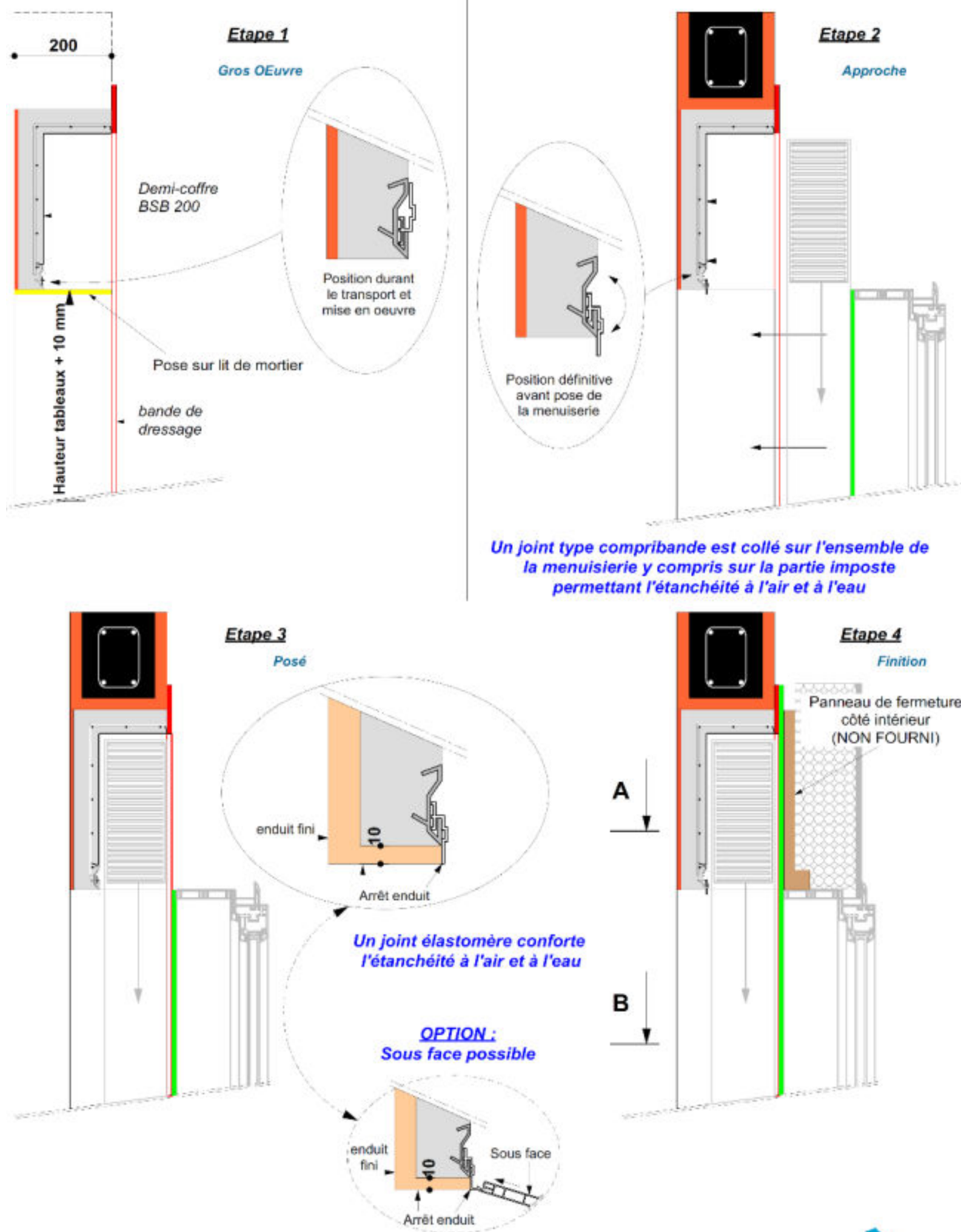
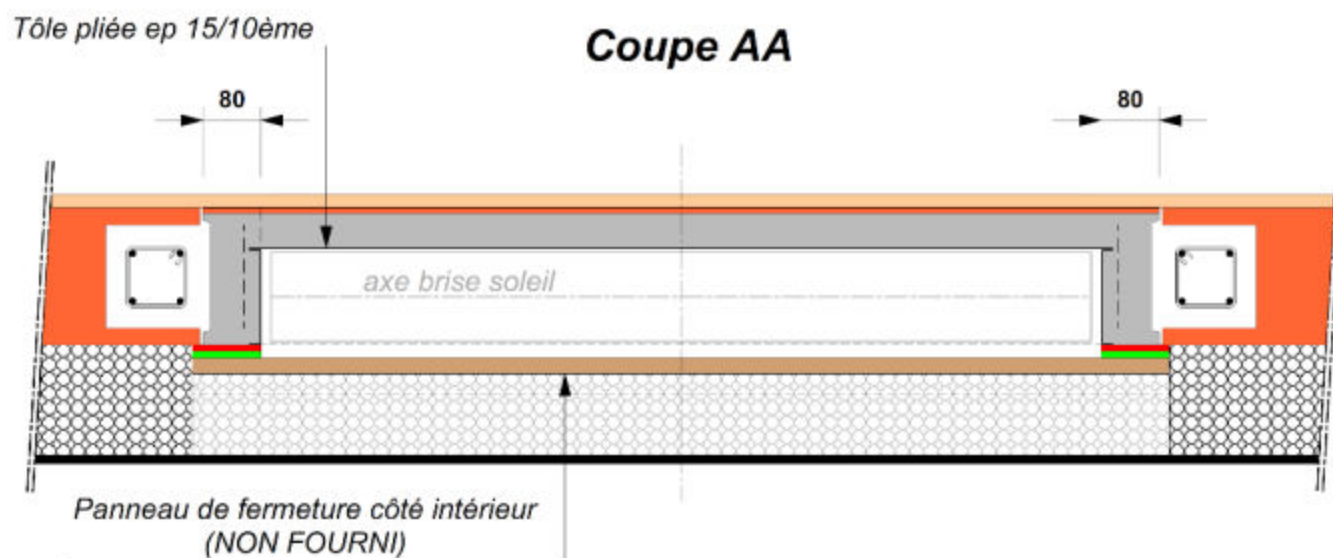


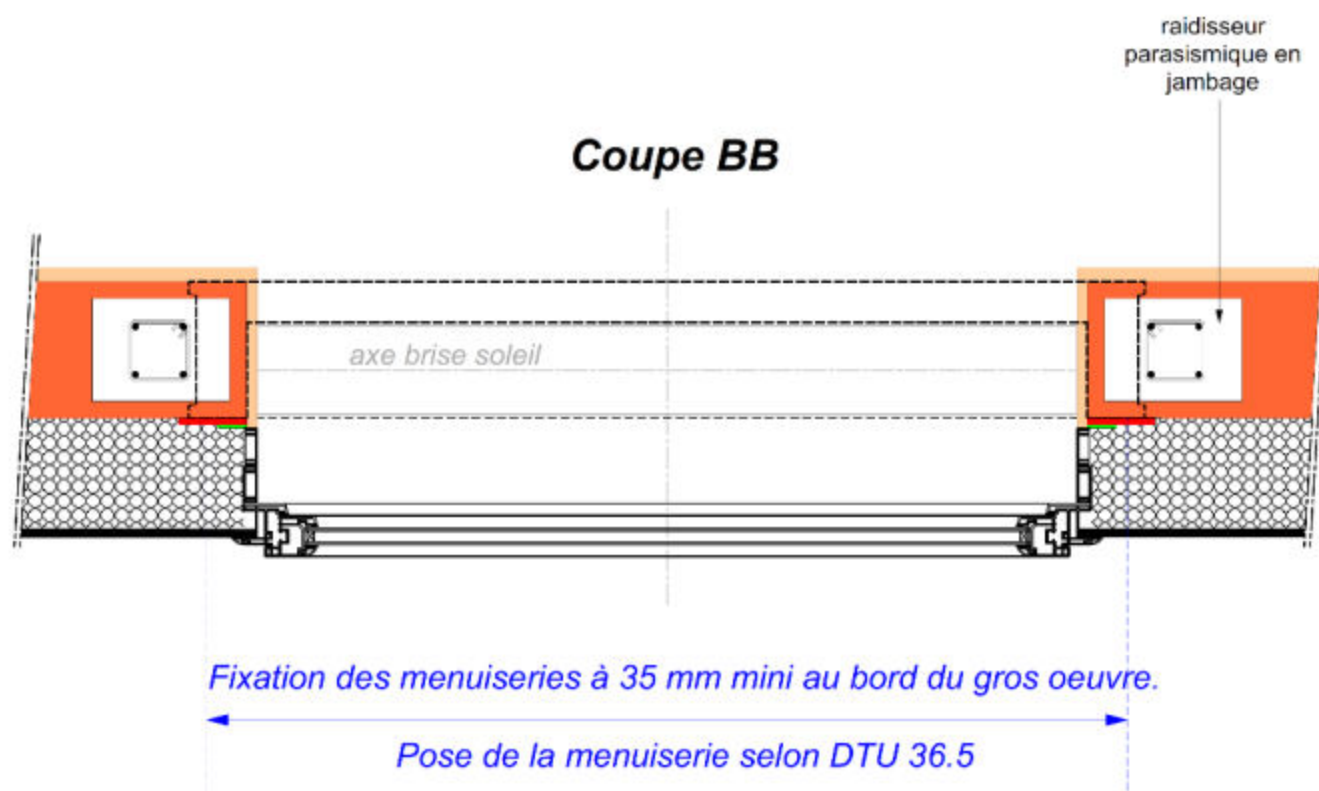
Figure 10.5 - PREFATEC BSB 200

## Principe de pose en zone sismique



### Nota :

Etanchéité de liaison maçonnerie / panneau de fermeture et menuiserie réalisé par un joint élastomère.

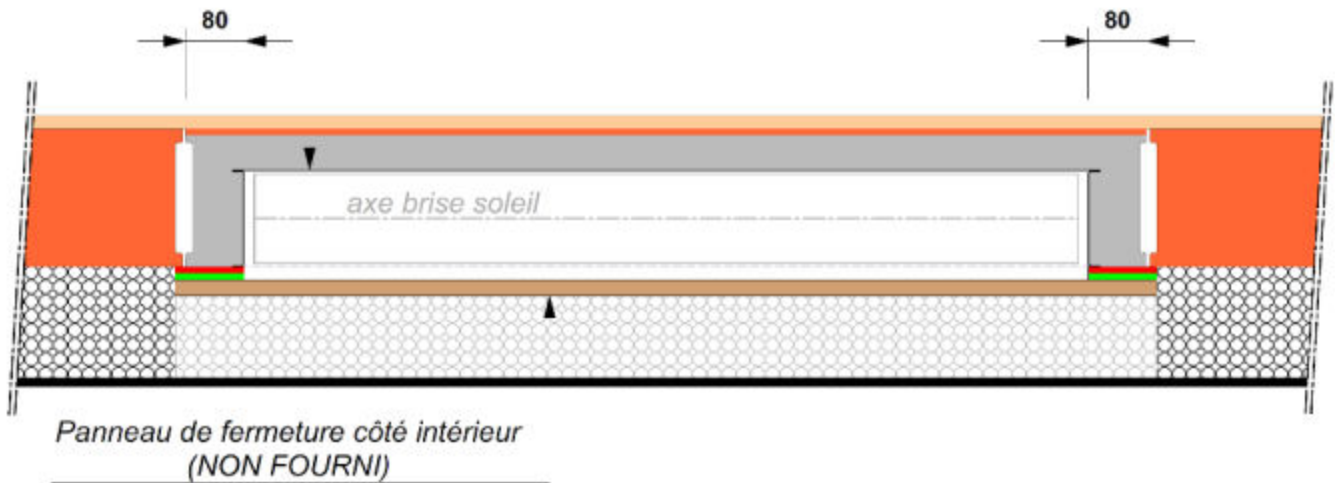


**Figure 10.6 - PREFATEC BSB 200**

## Principe de pose en zone non sismique

Tôle pliée ep 15/10ème

### Coupe AA



#### Nota :

Etanchéité de liaison maçonnerie / panneau de fermeture et menuiserie réalisé par un joint élastomère.

### Coupe BB

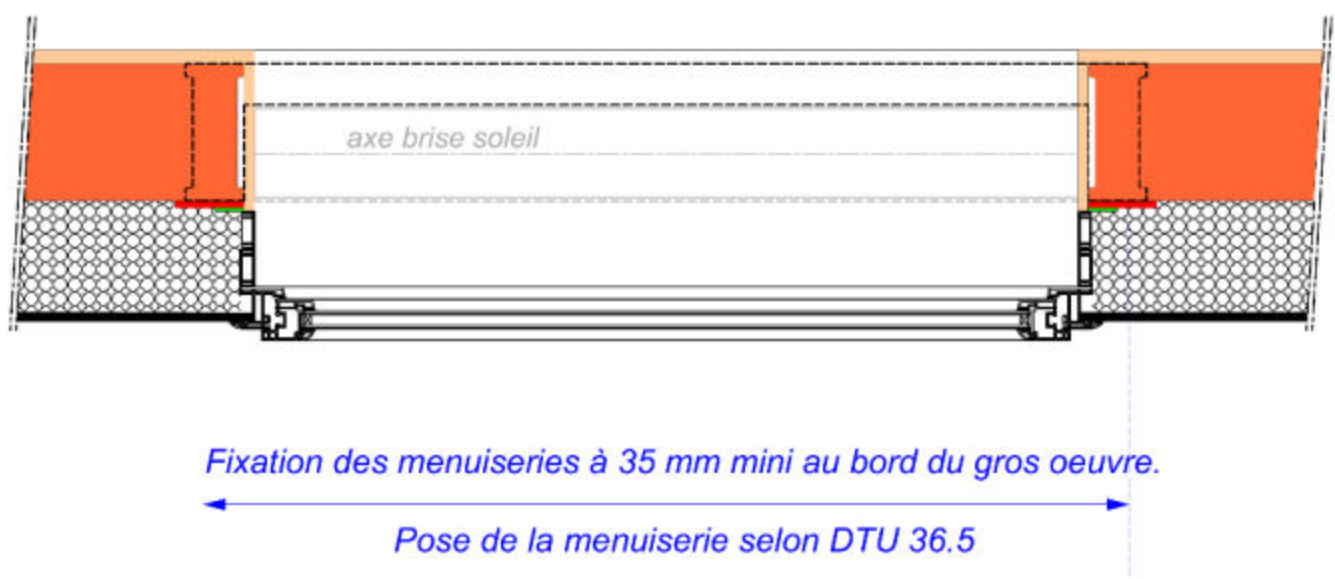


Figure 10.7 - PREFATEC BSB 200

# PREFATEC \_ Réf RVC

pré-linteau en béton armé pressé

Réservation pour bloc baie V.R.E (Volet Roulant à Enroulement extérieur)

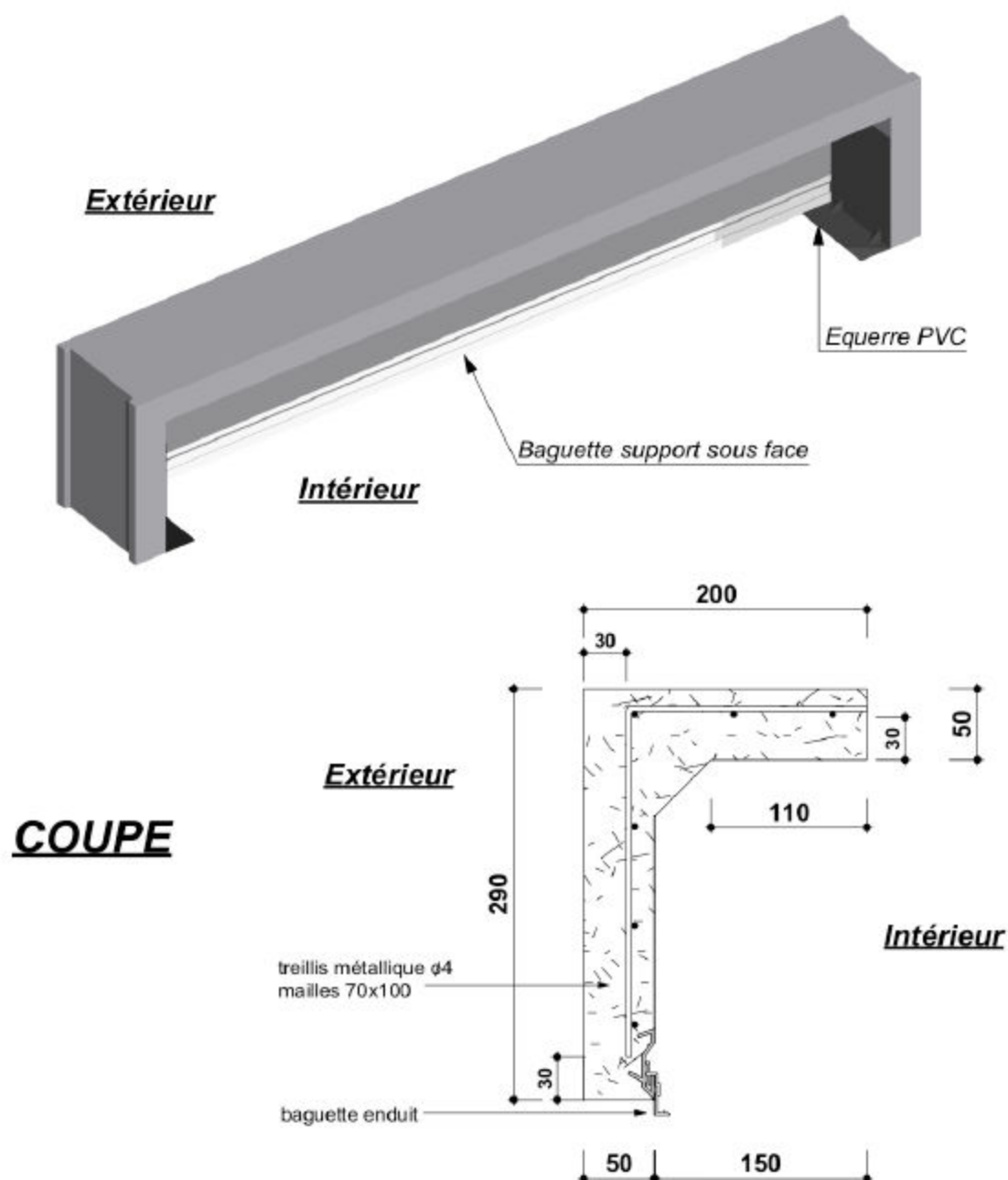
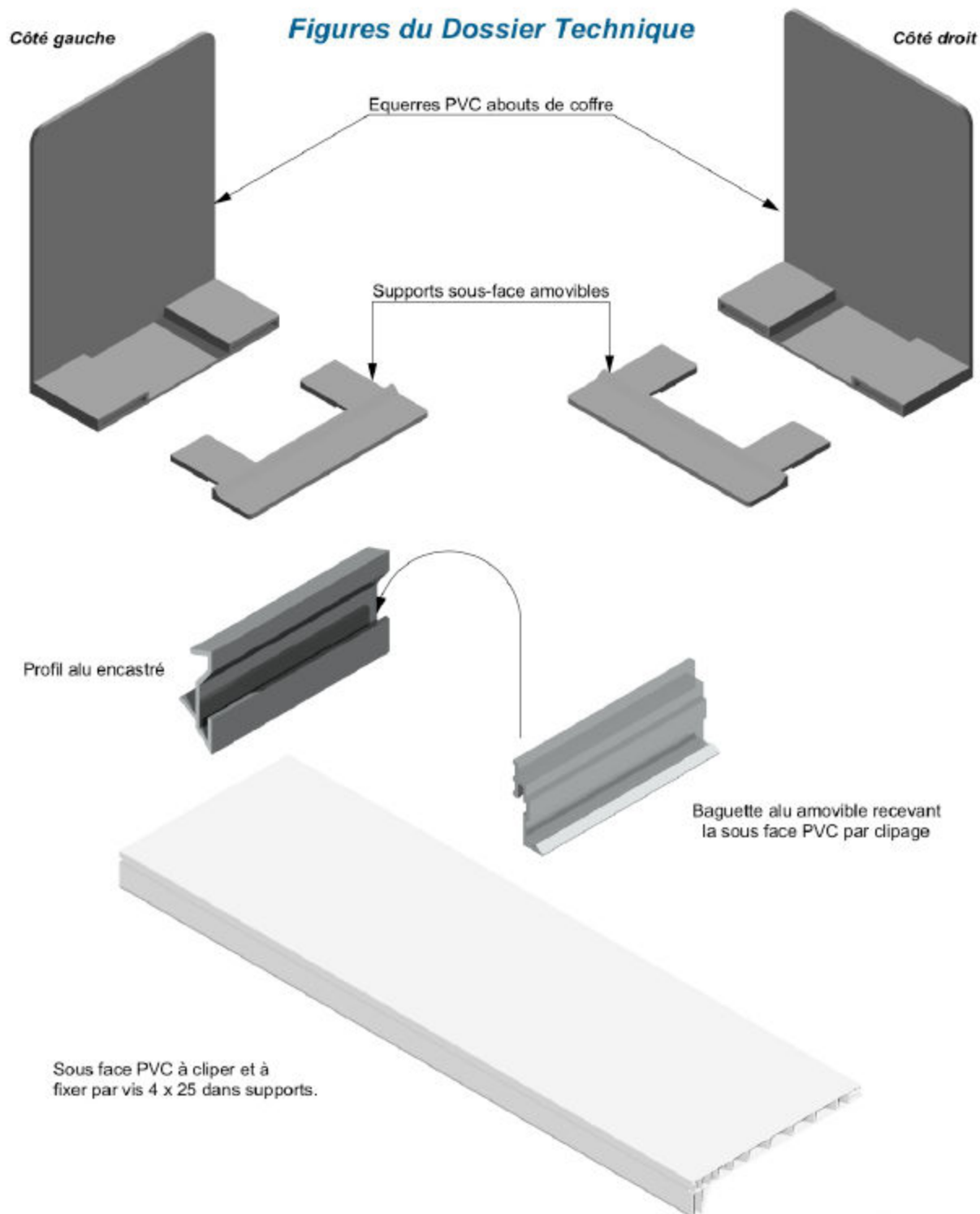


Figure 11.1 - PREFATEC RVC

# PREFATEC \_ Réf RVC

## Composants PREFATEC RVC

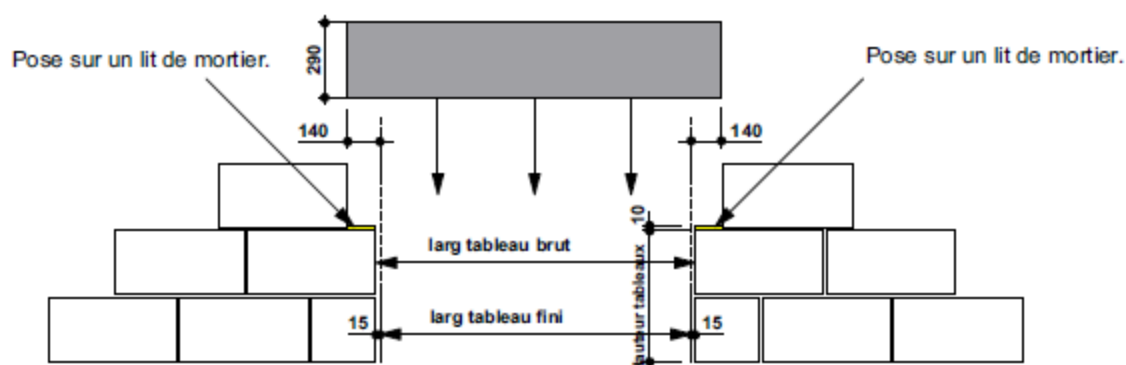


**Figure 11.2 - PREFATEC RVC**



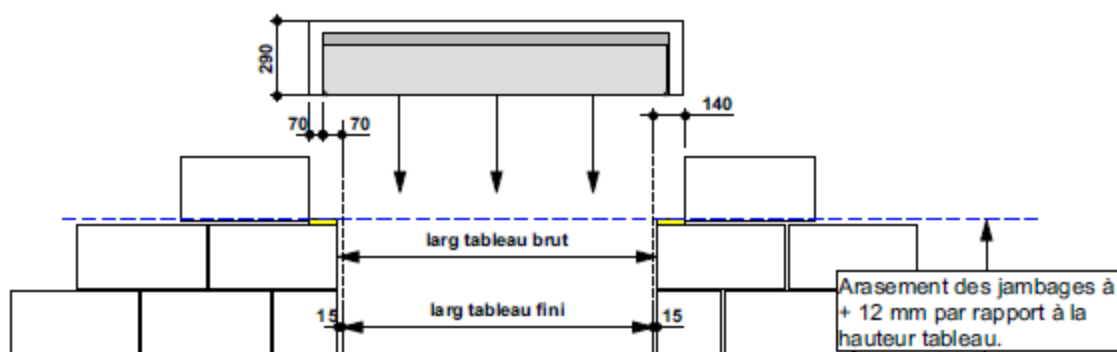
## Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE



**ATTENTION HAUTEUR DE POSE : + 10 mm par rapport à la hauteur tableaux finis.**

Vue INTERIEURE



Vue INTERIEURE

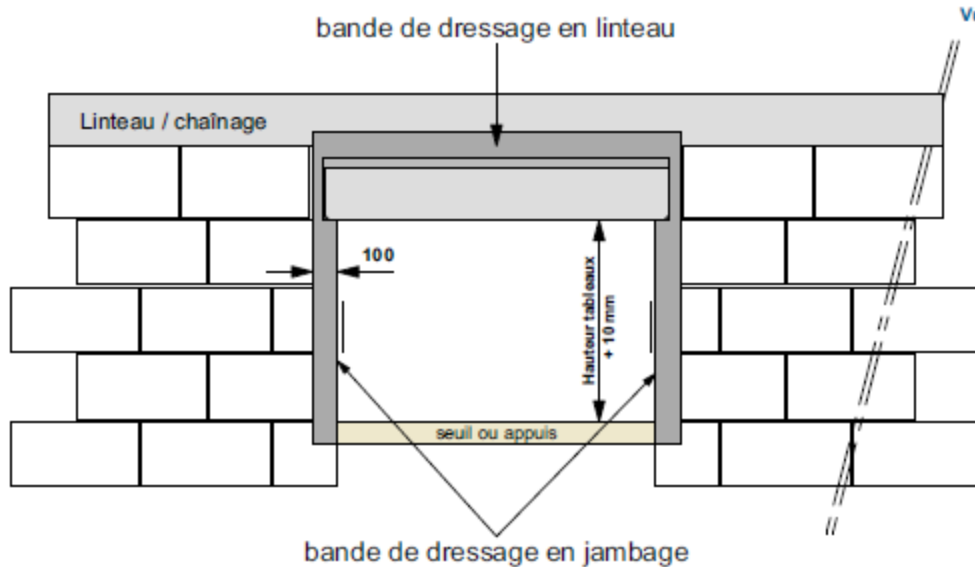


Figure 11.3 - PREFATEC RVC



## Processus de pose du bloc baie

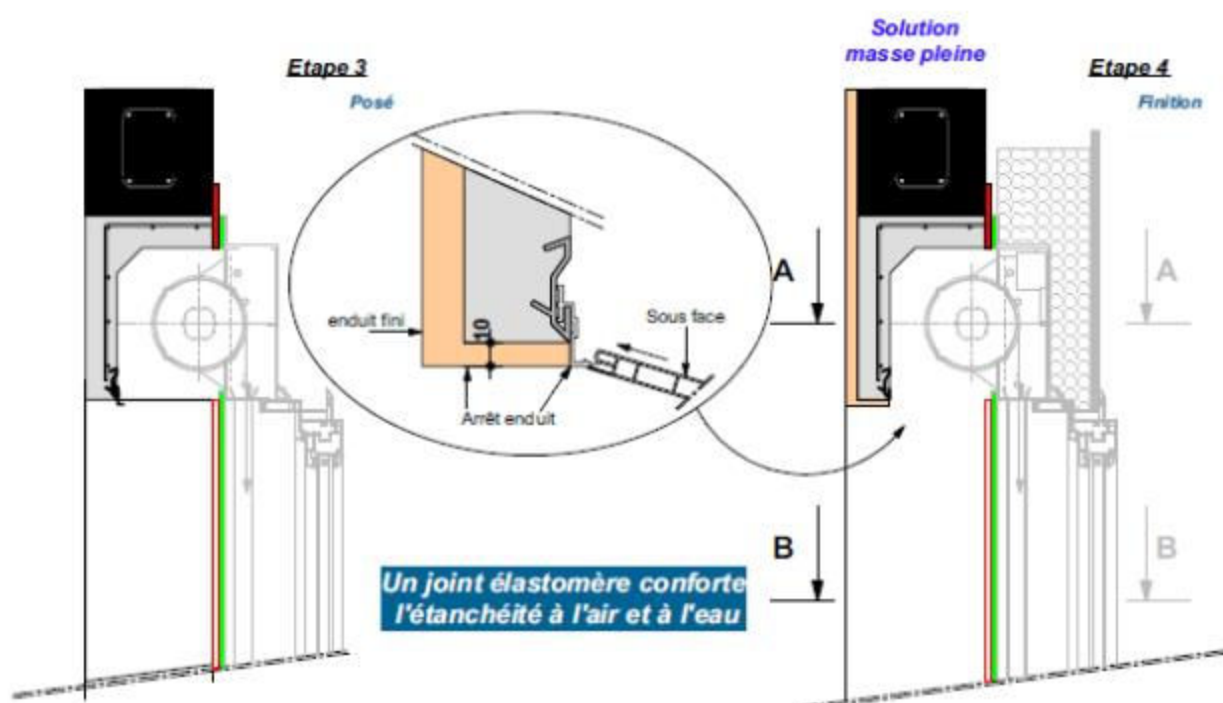
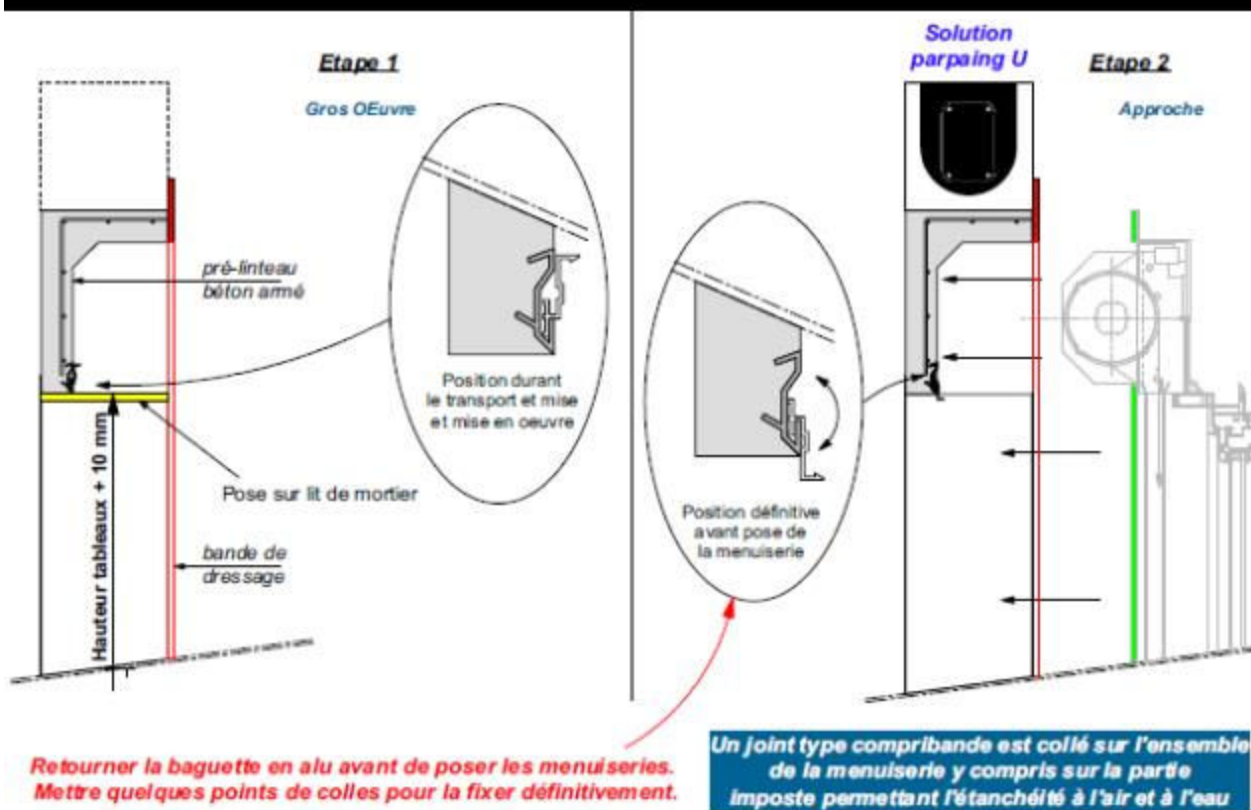
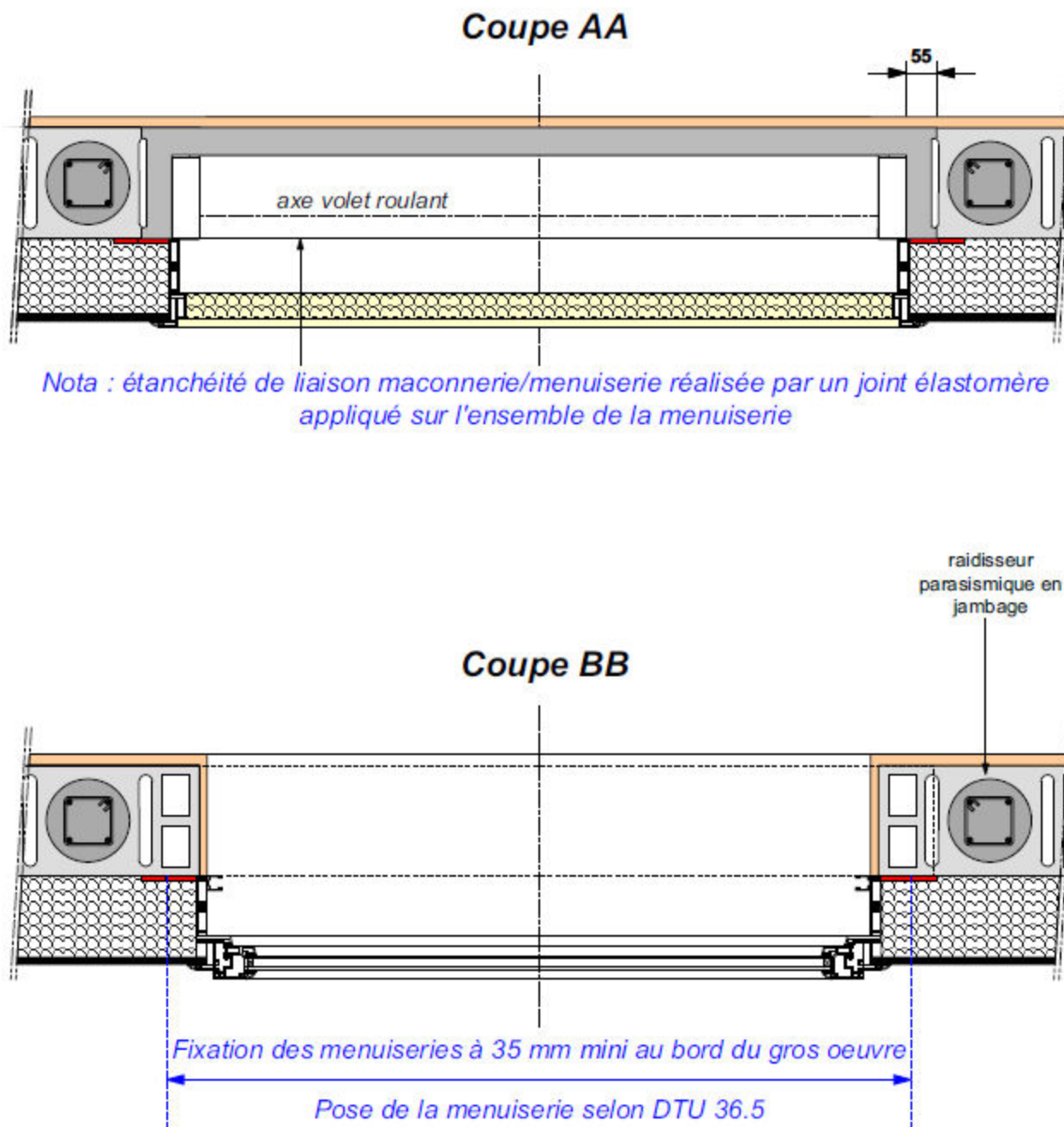


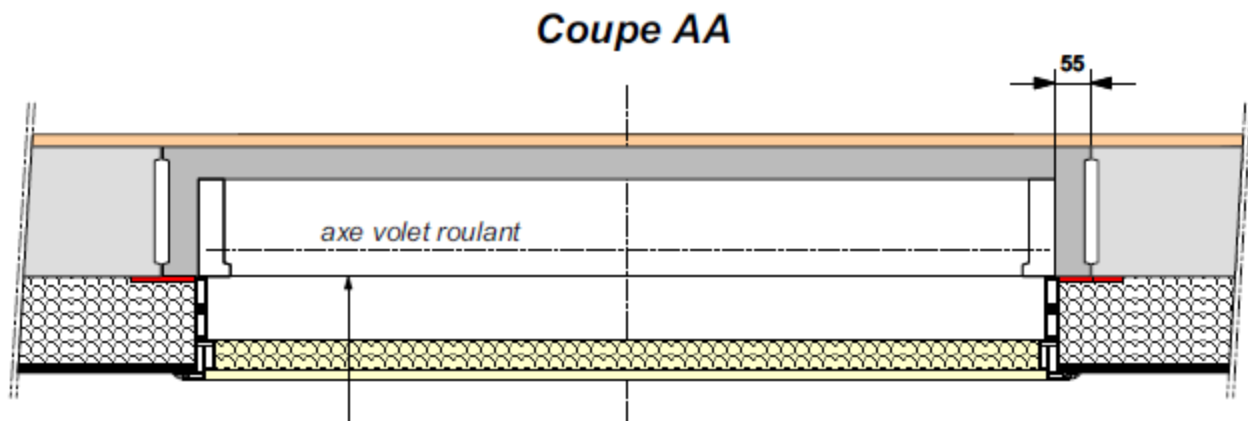
Figure 11.4 - PREFATEC RVC

## Principe de pose en zone sismique

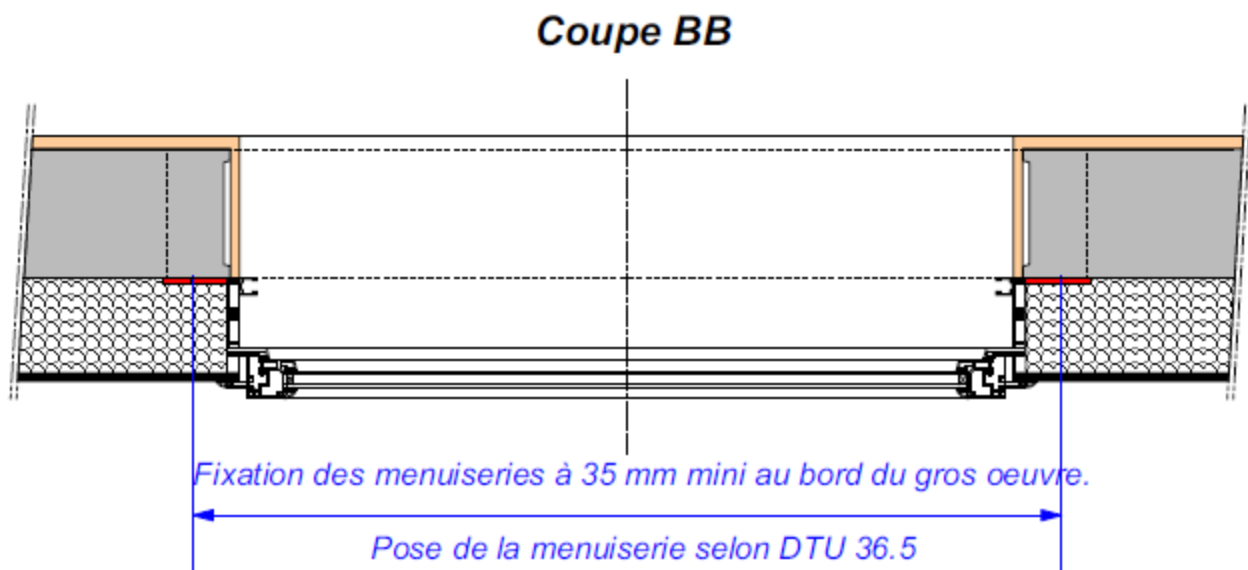


**Figure 11.5 - PREFATECRVC**

## Principe de pose en zone non sismique

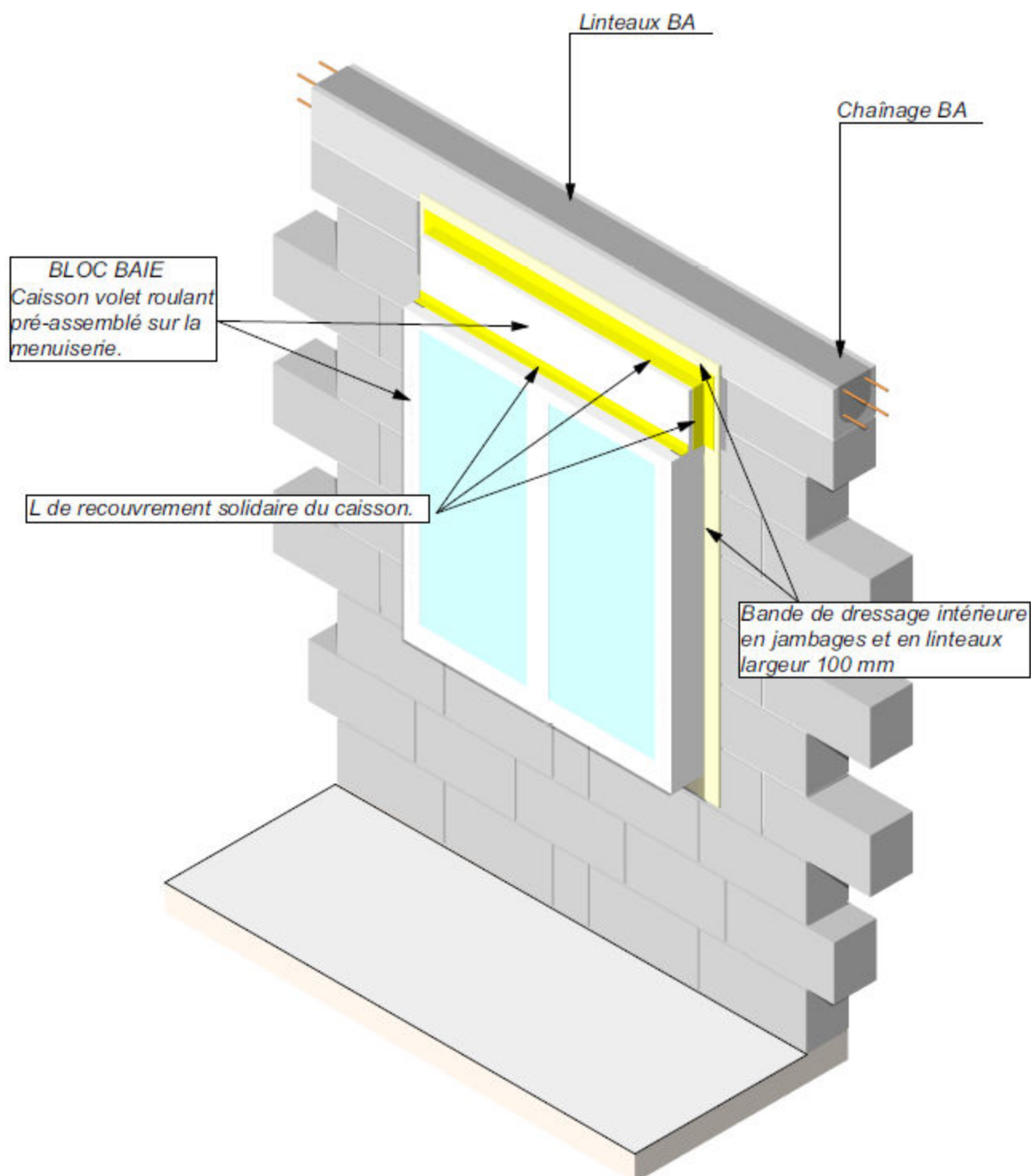


*Nota : étanchéité de liaison maçonnerie/menuiserie réalisée par un joint élastomère appliqué sur l'ensemble de la menuiserie*



**Figure 11.6 - PREFATEC RVC**

## Etanchéité de la partie haute du bloc baie



**Figure 11.7 - PREFATEC RVC**

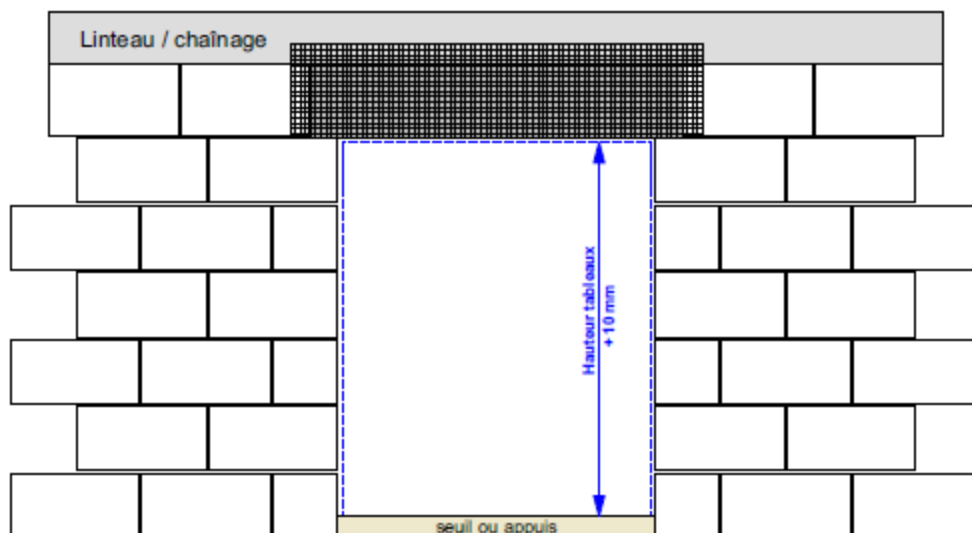
# **PREFATEC Bloc Brique**

## **Enduit de façade phase d'exécution**

### **Treillis en renfort (matériaux de nature différente)**

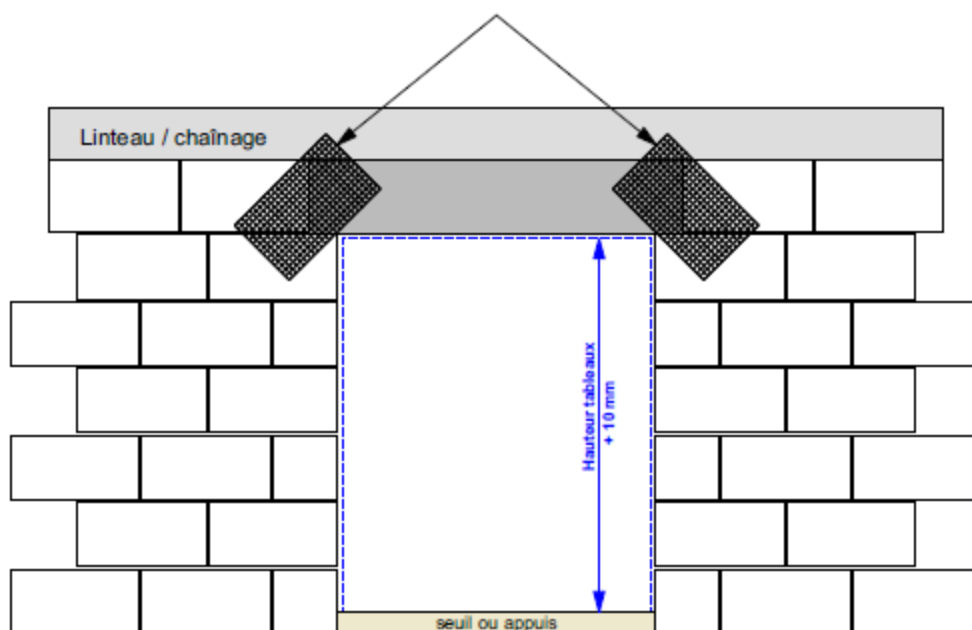
Pose d'un treillis en renfort marouflé dans l'épaisseur de l'enduit

**Article : 13.4.4 du DTU 26.1 P1**



**Vue EXTERIEURE**

Treillis en renfort marouflé dans l'épaisseur de l'enduit



**Vue EXTERIEURE**

**Figure 12 - PREFATEC PLB**

# PREFATEC \_ Réf PCB

pré-linteau en béton armé pressé **parement** brique

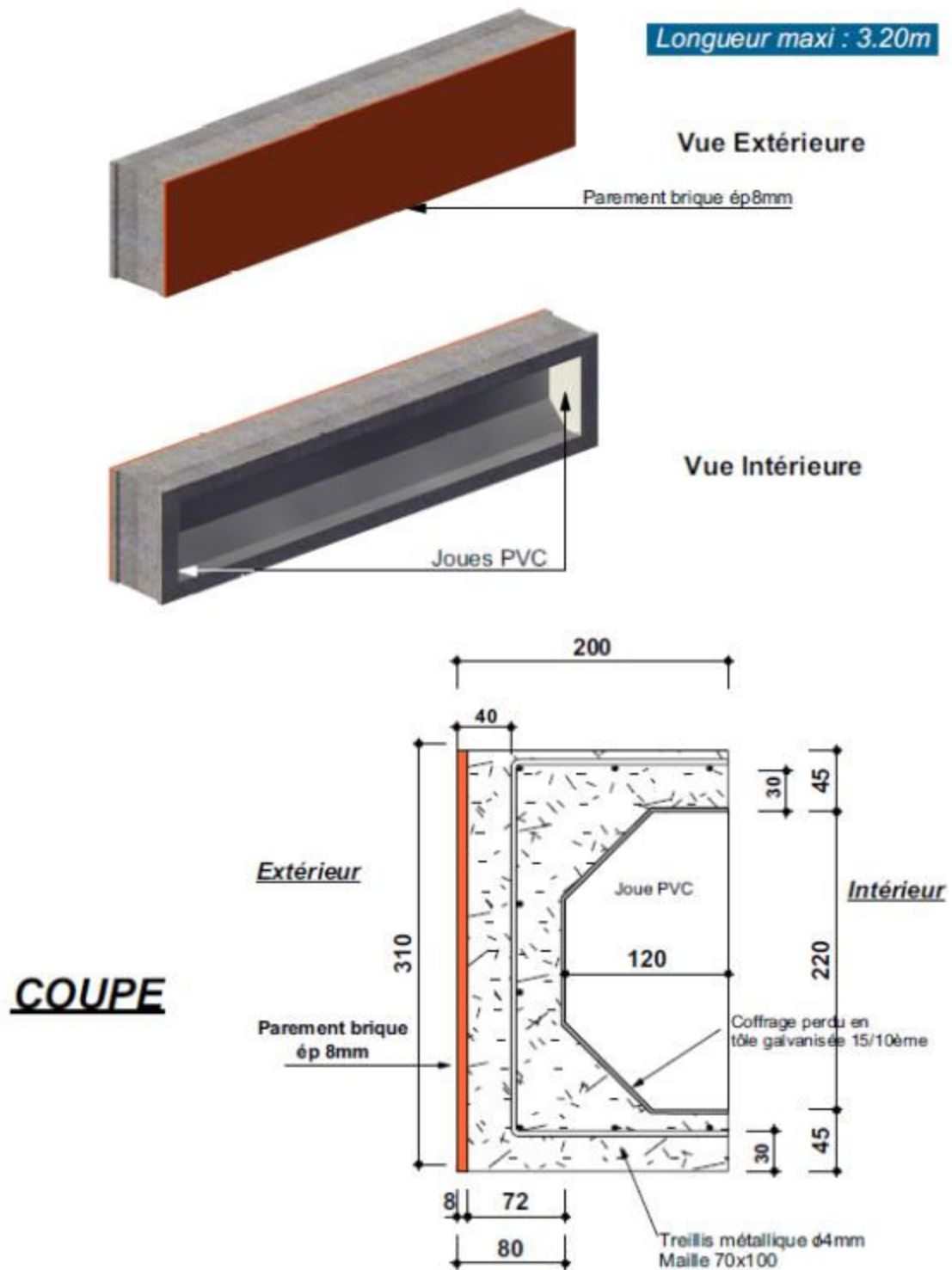


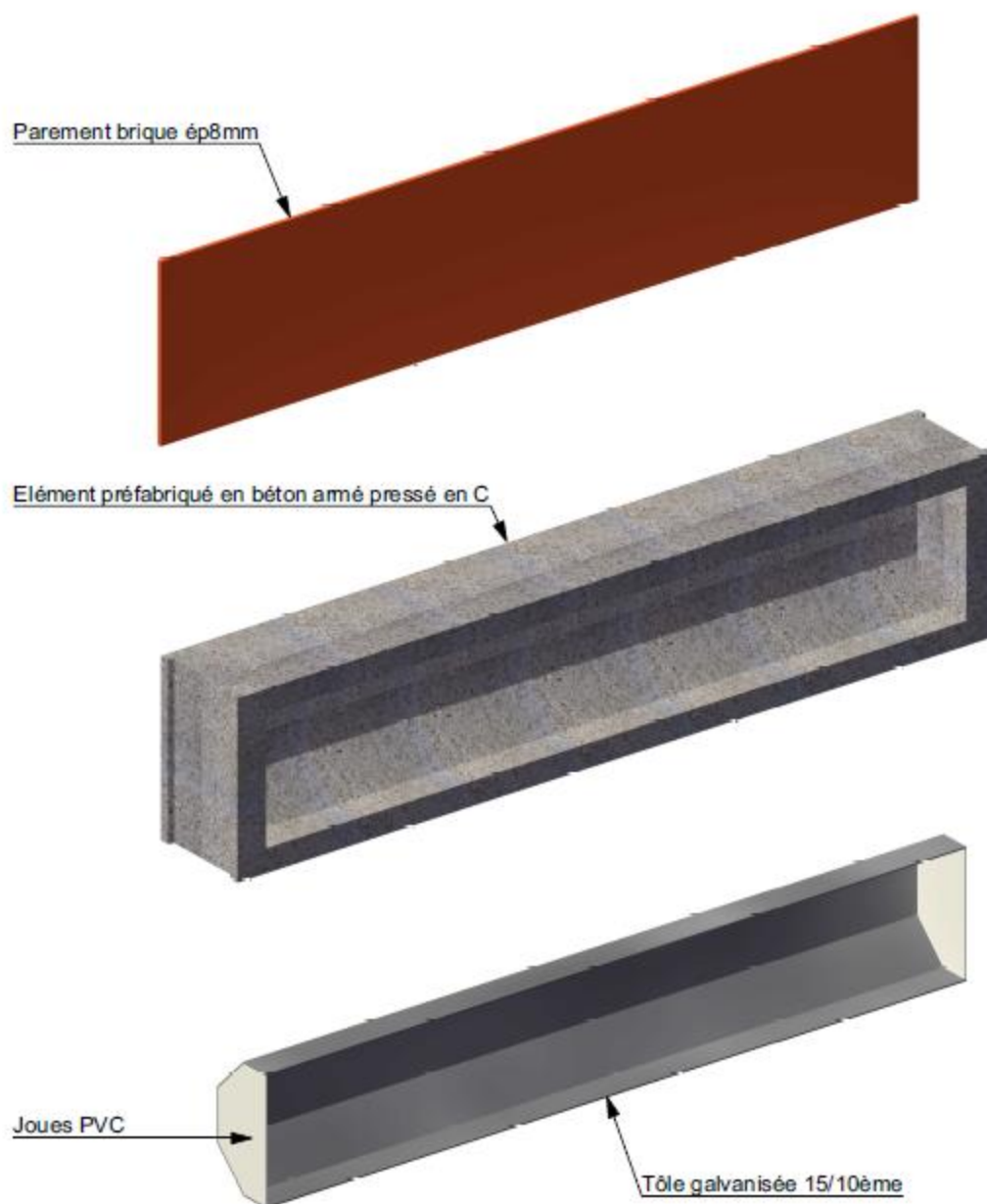
Figure 13.1 - PREFATEC PCB



# **PREFATEC \_ Réf PCB**

## **Composants PREFATEC PCB**

### *Figures du Dossier Technique*

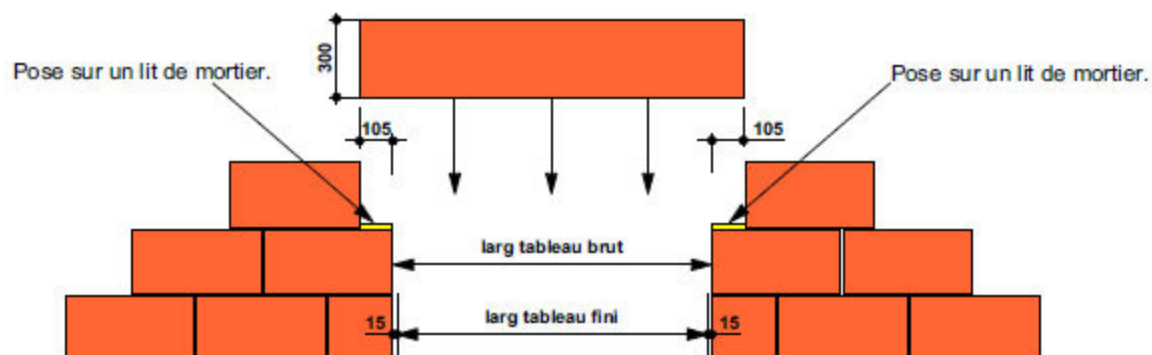


**Figure 13.2 - PREFATEC PCB**



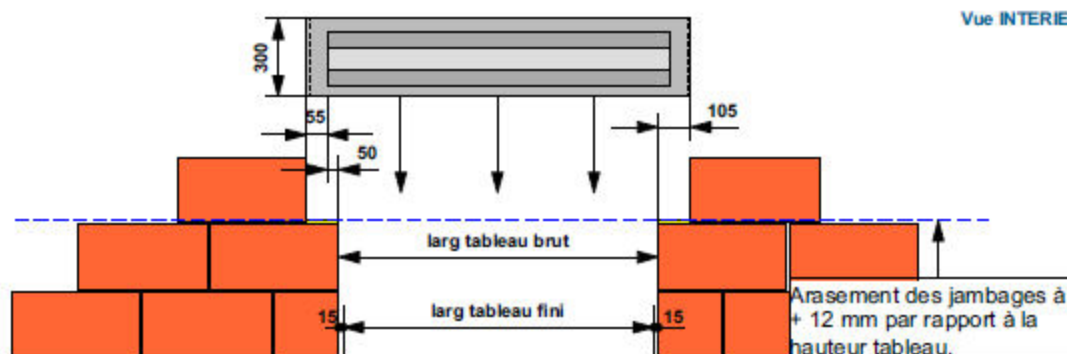
## Processus de pose étape Gros-Oeuvre

Vue EXTERIEURE

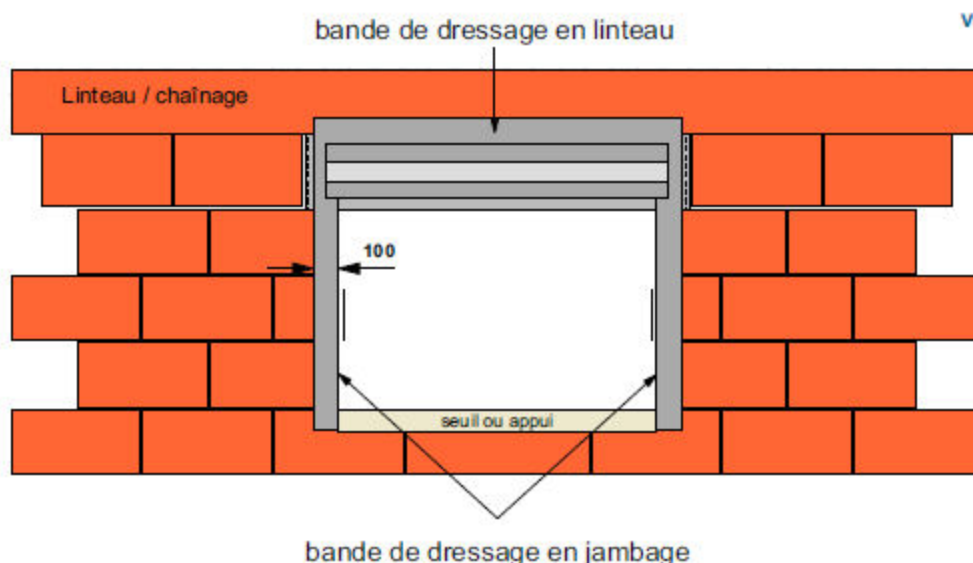


**ATTENTION HAUTEUR DE POSE : SE REFERER AU PLAN DU FABRICANT DE MENUISERIE**

Vue INTERIEURE



Vue INTERIEURE

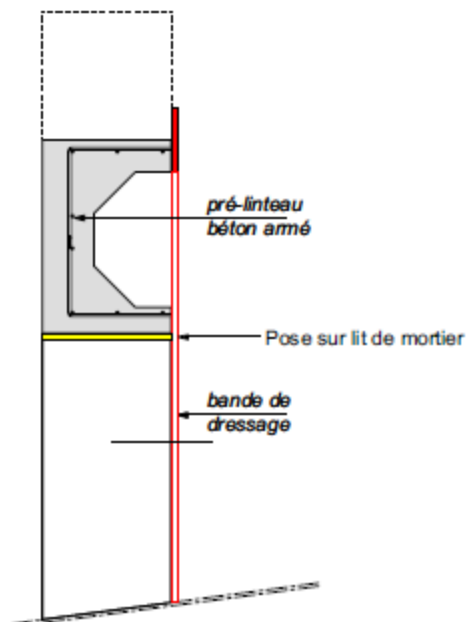


**Figure 13.3 - PREFATEC PCB**

# Processus de pose du bloc baie

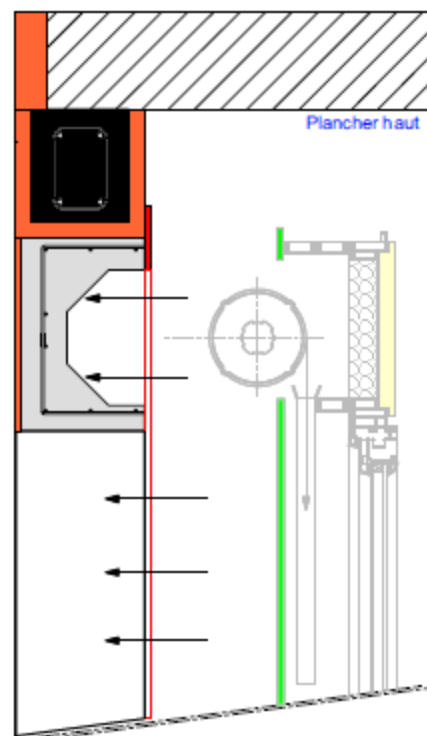
## Etape 1

Gros OEuvre



## Etape 2

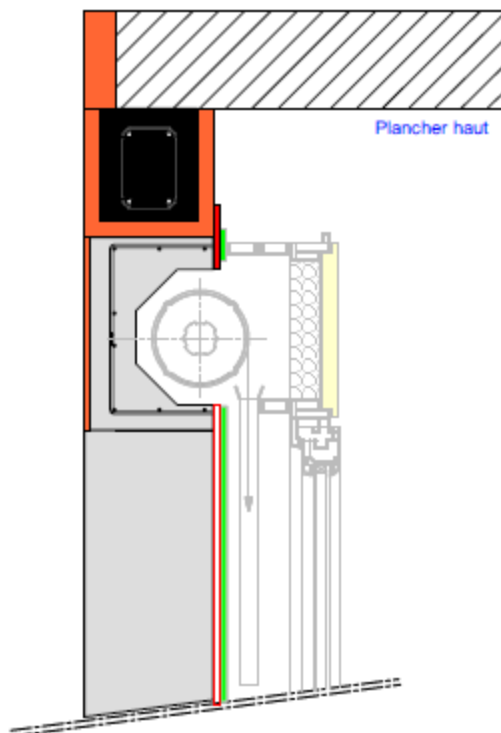
Approche



Un joint type compribande est collé sur l'ensemble de la menuiserie y compris sur la partie imposte permettant l'étanchéité à l'air et à l'eau

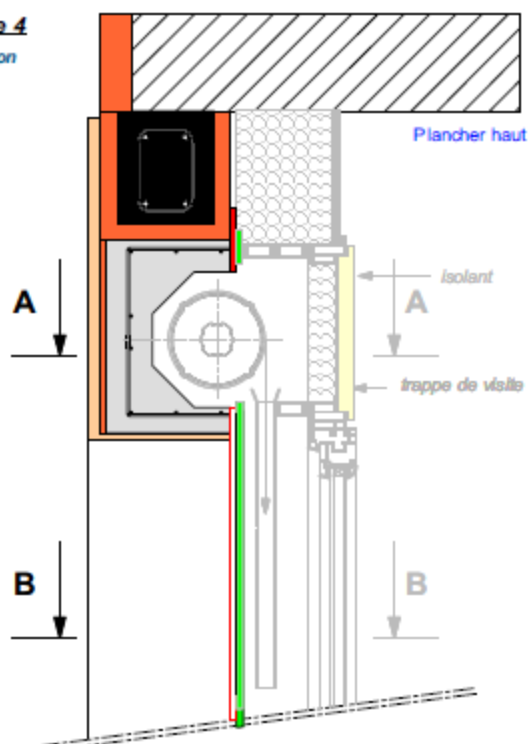
## Etape 3

Posé



## Etape 4

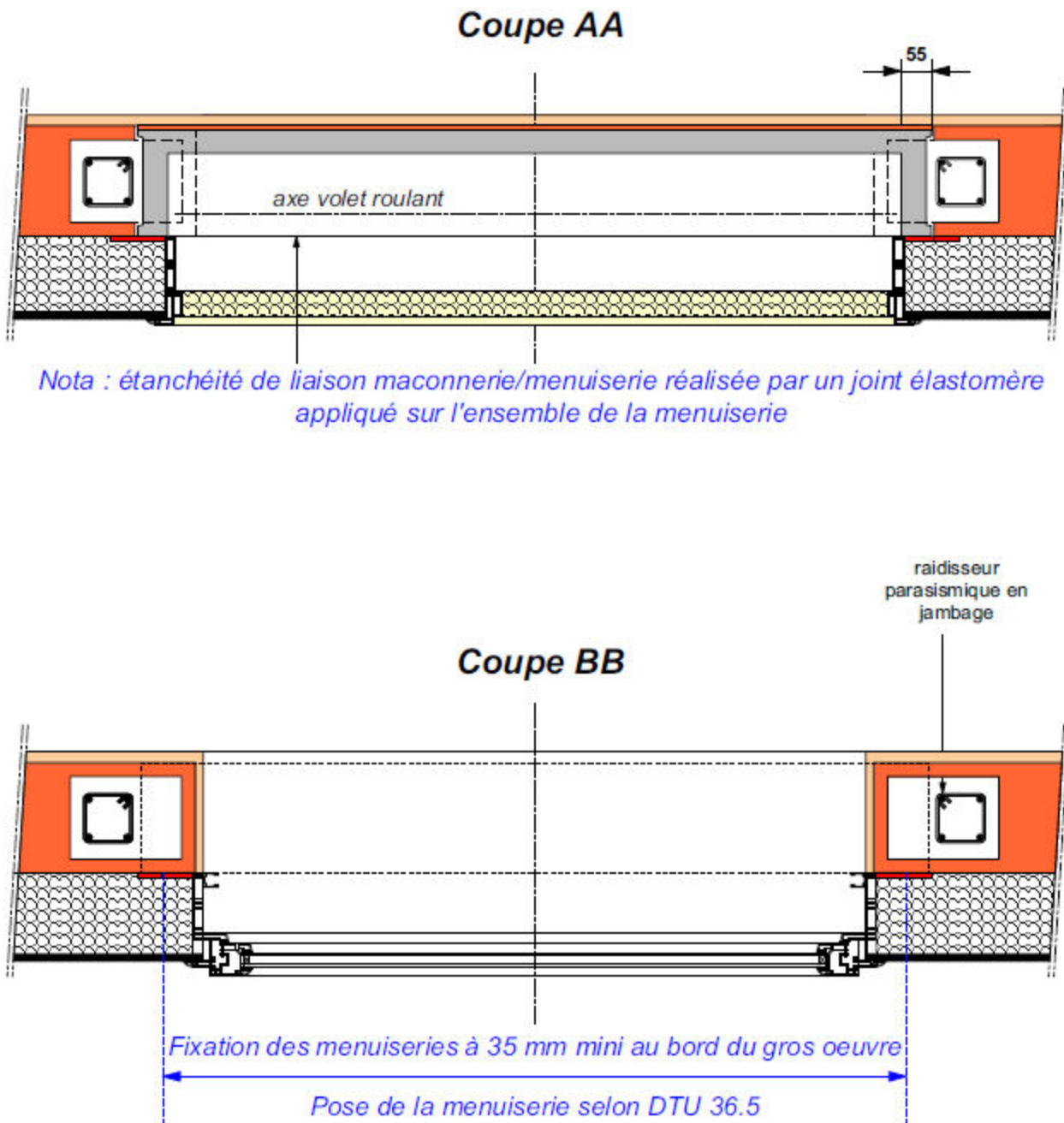
Finition



Un joint élastomère conforte l'étanchéité à l'air et à l'eau

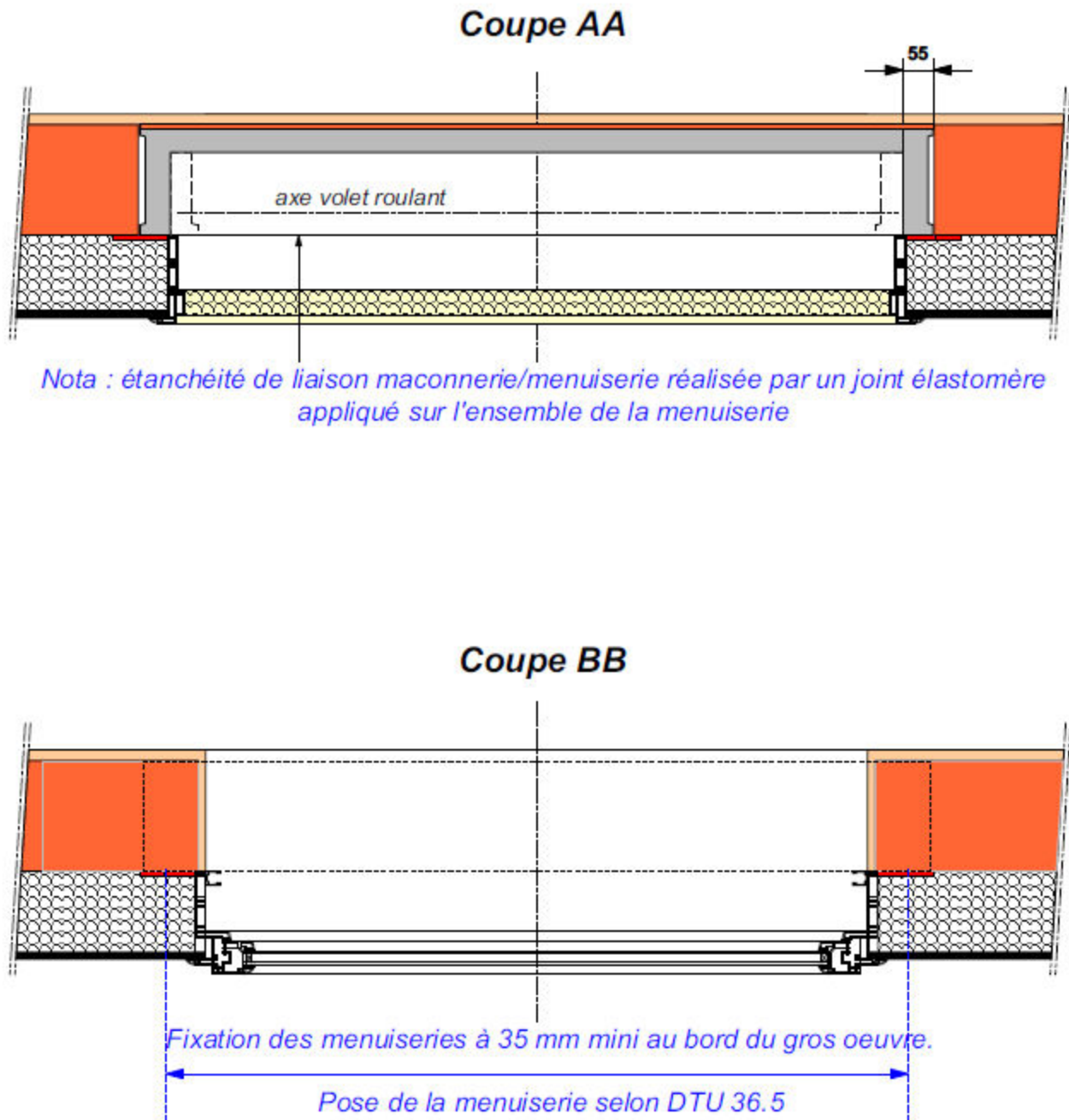
Figure 13.4 - PREFATEC PCB

## Principe de pose en zone sismique

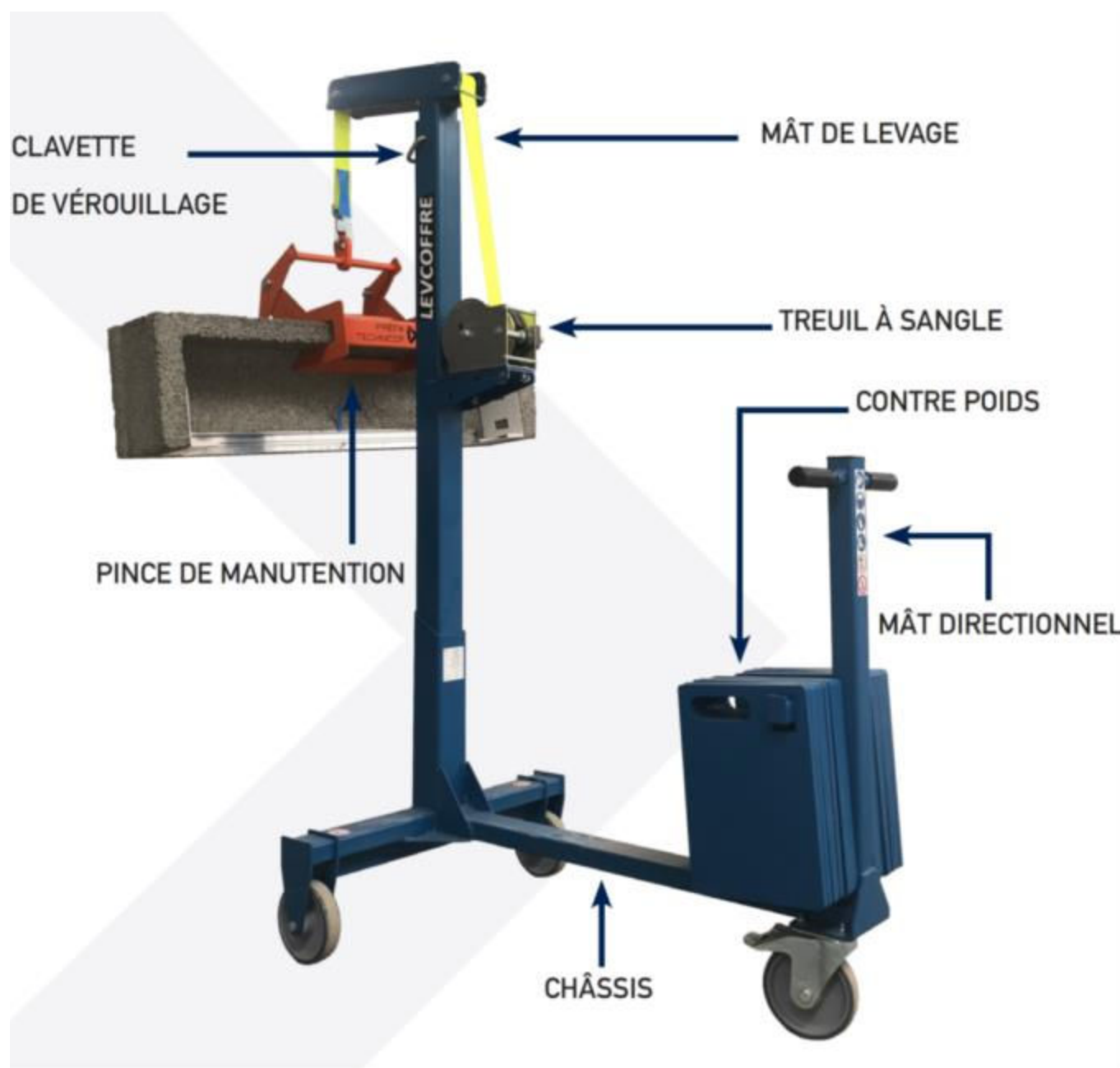


**Figure 13.5 - PREFATEC PCB**

## Principe de pose en zone non sismique



**Figure 13.6 - PREFATEC PCB**



**Figure 14 - Dispositif de levage des coffres LEVCOFFRE**

## UTILISATION



- ① Retourner le demi-coffre et positionner la pince à l'axe (au milieu) de la partie haute du demi-coffre pour éviter tous risques de déséquilibre du produit et de l'appareil lors du levage.



- ② Une fois positionné, enclancher le frein de la roue directionnelle et lever le demi-coffre à l'aide du treuil de levage à la hauteur souhaitée.



- ③ Faire descendre et positionner le demi-coffre dans son emplacement (voir fiche de pose produit).



- ④ Remonter la pince et desserrer le frein de la roue directionnelle.



- ⑤ Détacher la pince du demi-coffre et renouveler l'opération autant de fois que nécessaire.

**Figure 14.1 – Utilisation du dispositif de levage des coffres LEVCOFFRE**

r